

INDEX

CONSISTS OF :-

A > POWER CIRCUIT DIAGRAM

B > CONTROL CIRCUIT DIAGRAM

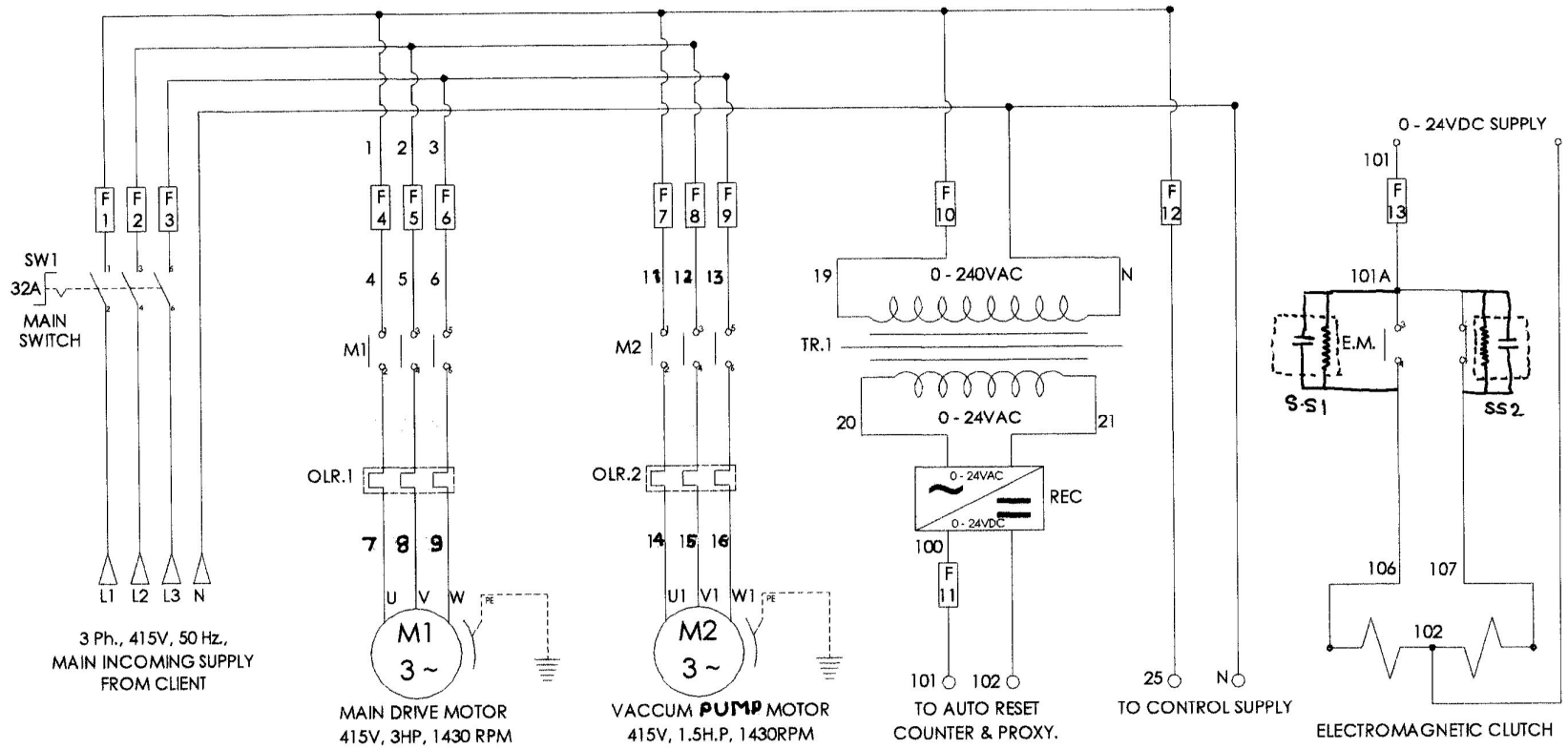
C > PANEL BOARD LAYOUT

D > PANEL R. H. S. DOOR LAYOUT

E > PANEL L. H. S. DOOR LAYOUT

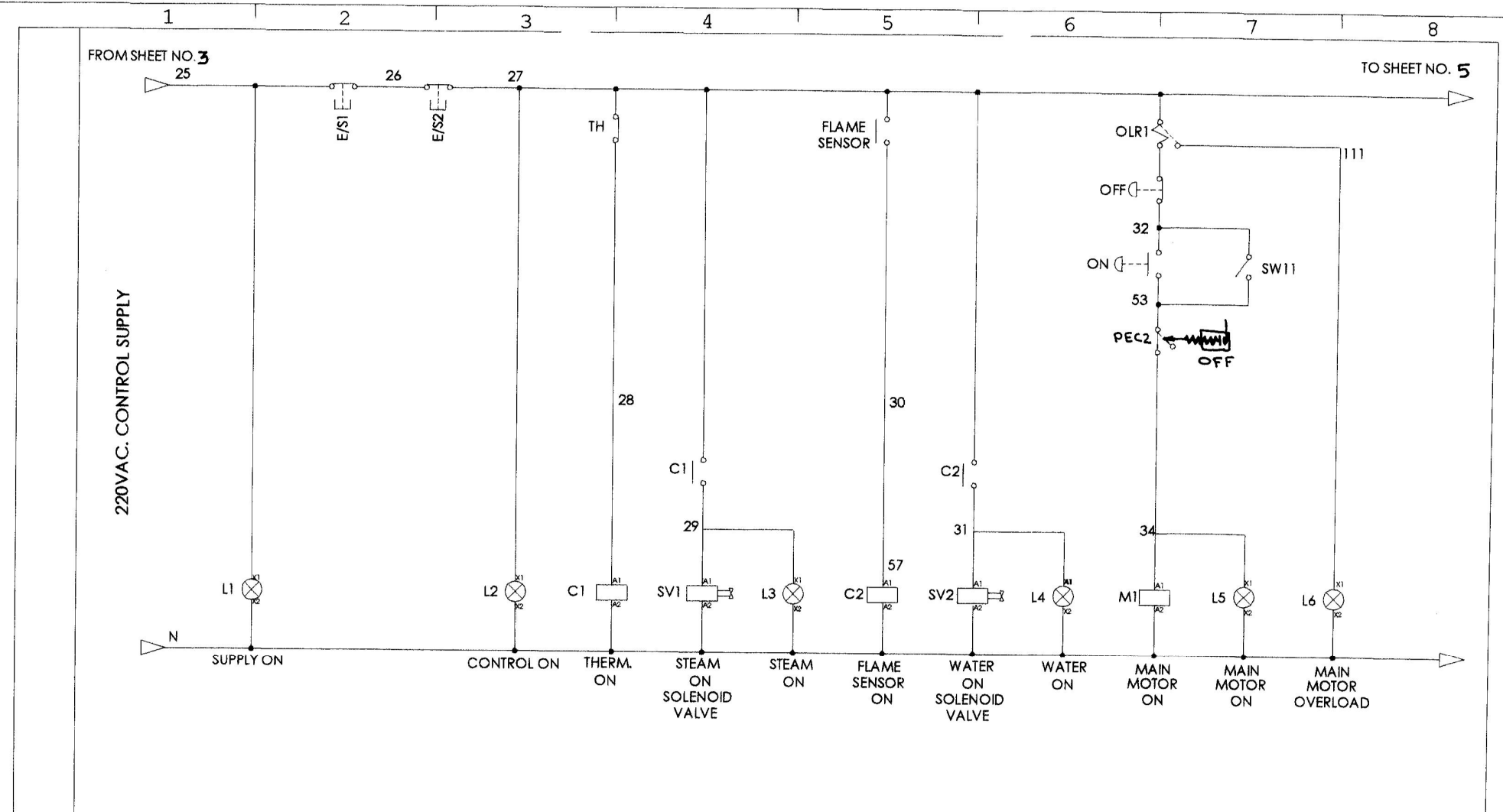
F > PUSH BUTTON, SWITCH, & INDICATING LAMP CONNECTION LAYOUT

G > PANEL BOARD CONNECTOR LAYOUT



POWER CIRCUIT DIAGRAM

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुरजा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	शिर्षक : TITLE	पृष्ठ सं. PAGE No :	दिनांक DATE	नाम NAME	
							1-10 ±1°	POWER CIRCUIT DIAGRAM ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM 125 mm. SCCC WINDING M/C		1-14-2009	RANJEET	
							10-50 ±30°					
							50-100 ±20°		X	10-11-09		
							>100 ±10°					
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'					
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							~ >25					
0-5	±0.1					▽ 8-25						
6-30	±0.2					▽▽ 1-6.8						
30-120	±0.3					▽▽▽ 0.025-1.8						
120-315	±0.5					▽▽▽▽ <0.025						
315-1000	±0.8											
1000-2000	±1.2											
संख्या NO.OFF	संबंधित पुरजा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	मूल्य व अन्वय NOMINAL SIZE & FIT	विक्षेप DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH	कार्यालय OFFICE	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO.	
								VMT			VMTSK - 119 - 19000 - 14	



CONTROL CIRCUIT DIAGRAM

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	मूलक व अकार्यक NOMINAL SIZE & RT	विक्षल DEVIATION
0-6	सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE													
6-30	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION													
30-120														
120-315														
315-1000														
1000-2000														

कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	
1-10	±1°
10-50	±30'
50-100	±20'
>100	±10'

मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'	
~	±25
∇	±25
▽	1 & 8
▽▽	0.025-18
▽▽▽	<0.025

शिर्षक :
TITLE :

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM
ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
125 mm. SCCC WINDING M/C

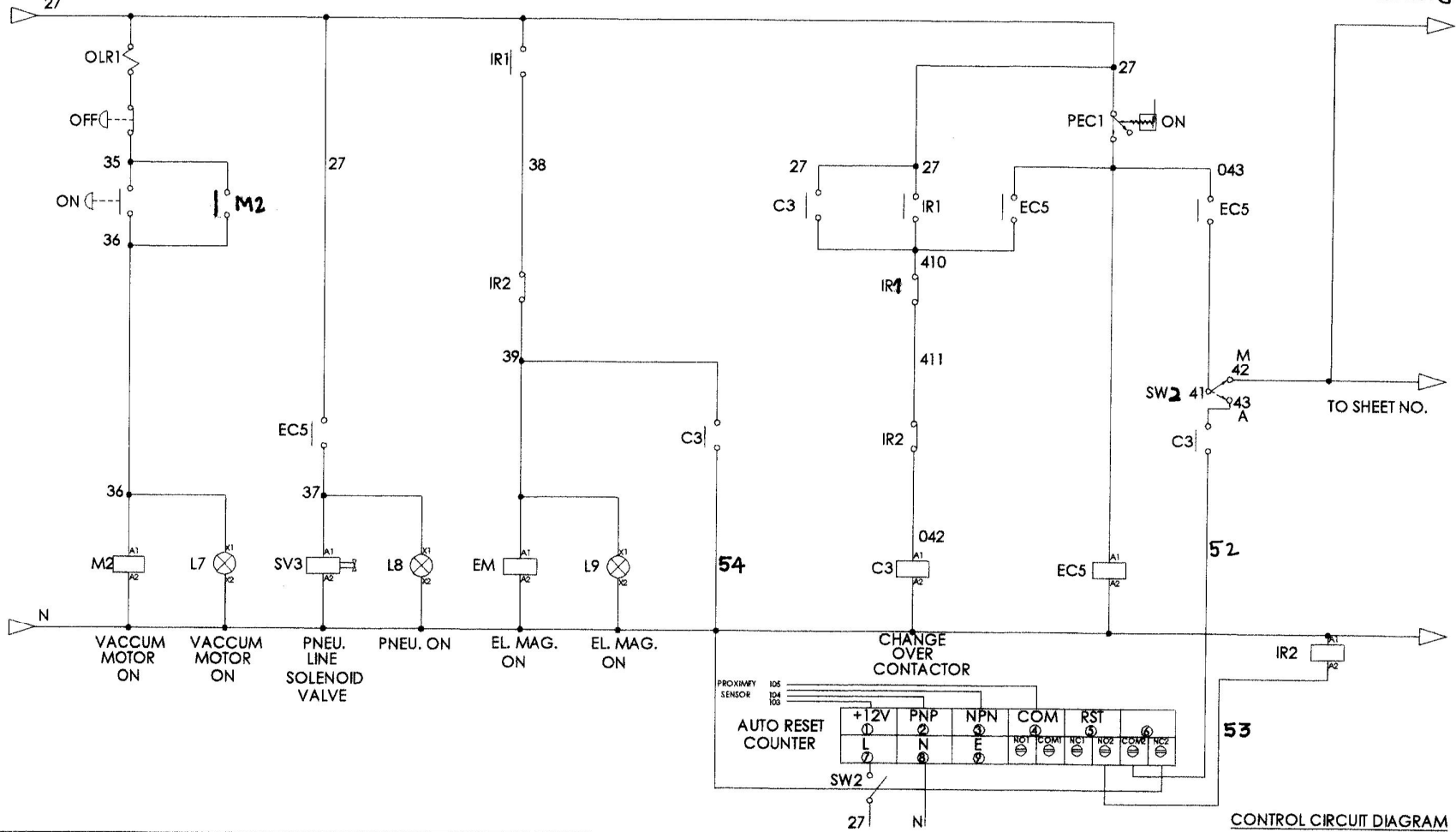
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

कार्यालय
OFFICE
WMT

पृष्ठ संख्या PAGE No.	दिनांक DATE	नाम NAME
1	1-11-2009	RANJEET
मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	
X	जाँचा CHECKED	
	अनुमोदित APPROVED	
द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	
	आरेखण क्र. DRAWING NO.	
	VMTSK - 119 - 19000 - 14	

FROM SHEET NO. 4

TO SHEET NO. 6



CONTROL CIRCUIT DIAGRAM

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अध्याकित REMARKS	दिनांक DATE	नाम NAME	नूतन व अकार्य NOMINAL SIZE & FIT	त्रिभुज DEVIATION
0-5	सामान्य सखिभूता GENERAL TOLERANCE									
6-30	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
30-120										
120-315										
315-1000										
1000-2000										

कोणिक परिमाण
ANGULAR DIMENSION

1-10	±1'
10-50	±30"
50-100	±20"
>100	±10"

मापक 'म्यू एम' में
VALUE IN 'um'

~	±25
▽	±25
▽▽	±1.5-8
▽▽▽	0.025-1.8
▽▽▽▽	±0.025

शिर्षक :
TITLE

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM
ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
125 mm. SCCC WINDING M/C

मशीनी औजार आदिखप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

कार्यालय
OFFICE

WMT

PAGE No :	दिनांक DATE	नाम NAME
मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	1-11-2000
X	जाँचा CHECKED	
	अनुमोदित APPROVED	10-11-00
द्वारा करला REPLACED BY	हेतु करला REPLACED FOR	
आरेखण क्र. DRAWING NO.	VMTSK - 119 - 19000 - 14	

FROM SHEET NO. 7
55

TO SHEET NO. 9

56

TO SHEET NO. 9

FROM SHEET NO.

N

CYCLE ON / START

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अध्यक्षित REMARKS	दिनांक DATE	नाम NAME
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	मूलक व अनुसंधान NOMINAL SIZE & FIT	विकल DEVIATION	

मापक 'म्यू एम' से VALUE IN "μm"	1-10	10-50	50-100	>100
±0.1	±3'	±30'	±20'	±10'
±0.2	±25	±25	±1.5-1.8	<0.025

पृष्ठ क्र.	पृष्ठ संख्या	पृष्ठ नाम
1	1	1

पृष्ठ क्र.	पृष्ठ संख्या	पृष्ठ नाम
1	1	1

पृष्ठ क्र.	पृष्ठ संख्या	पृष्ठ नाम
1	1	1

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM
ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
125 mm. SCCC WINDING M/C

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

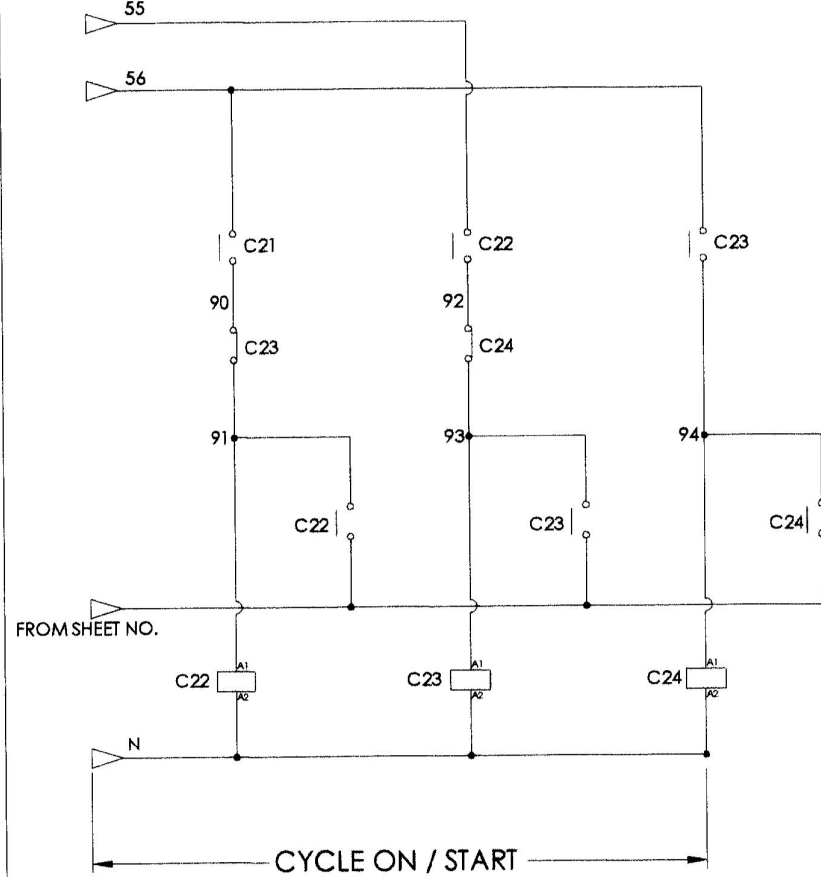
कार्यालय
OFFICE
WMT

पृष्ठ क्र.	पृष्ठ संख्या	पृष्ठ नाम
1	1	1

पृष्ठ क्र.	पृष्ठ संख्या	पृष्ठ नाम
1	1	1

पृष्ठ क्र.	पृष्ठ संख्या	पृष्ठ नाम
1	1	1

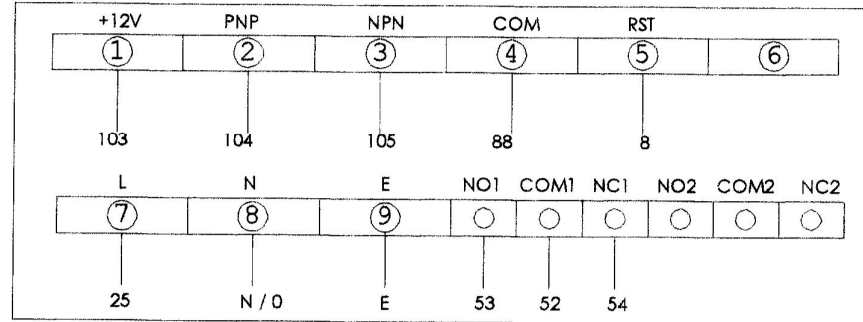
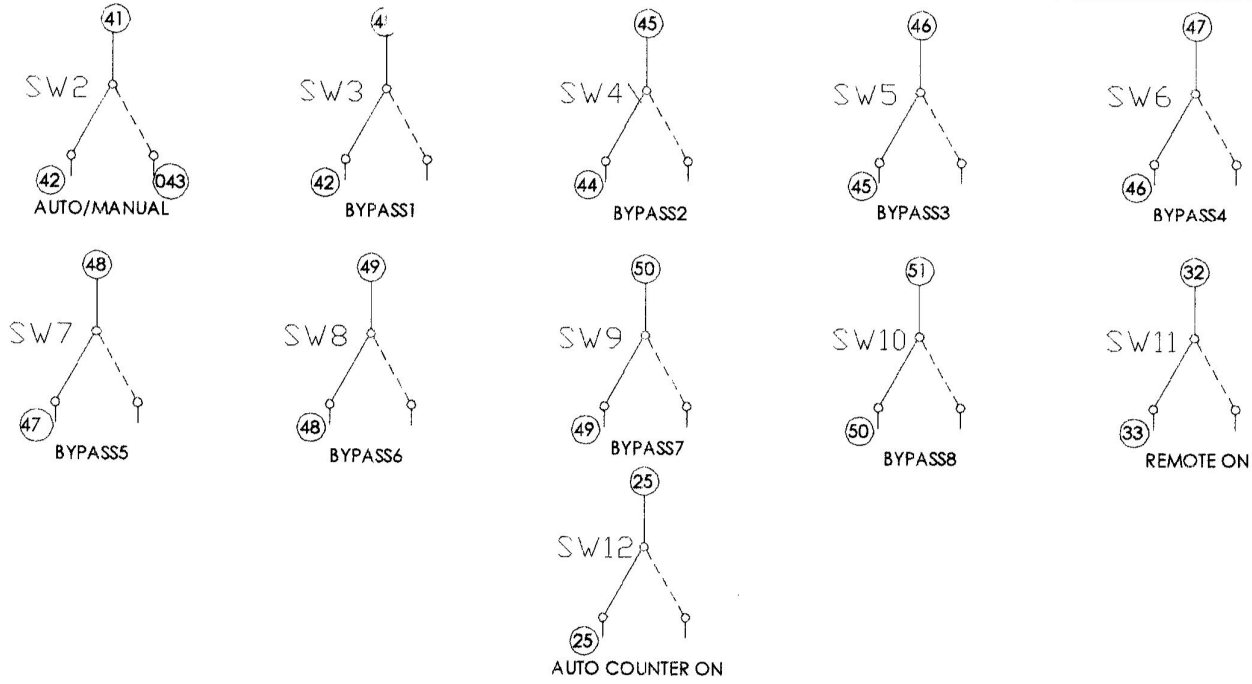
FROM SHEET NO. 8



- C1 : CONTACTOR FOR TEMP. PNE. CONTROL VALVE
- C2 : CONTACTOR FOR WATER LINE
- C3 : CONTACTOR FOR CHANGEOVER
- C5-C24 : ELECTROMAGNET / CYCLE CONTROL
- EC5 : ELECTROMAGNET / CYCLE CONTROL
- F1F2F3 : MAIN FUSE
- F4F5F6 : MAIN MOTOR FUSE
- F7F8F9 : VACCUM MOTOR FUSE
- F10 : TRANSFORMER PRIMARY SIDE FUSE
- F11 : TRANSFORMER SECONDARY SIDE FUSE
- F12 : ELECTROMAGNET FUSE
- F13 : CONTROL FUSE
- L1 - L10 : INDICATING LAMPS
- IR1 : INTERMEDIATE CONTACTOR (LIMIT SWITCH CONTROL CYCLE)
- IR2 : INTERMEDIATE CONTACTOR (AUTO RESET COUNTER CONTROL CYCLE)
- ES1 : EMERGENCY SWITCH NEAR MACHINE
- ES2 : EMERGENCY SWITCH ON PANEL
- EM : CONTACTOR FOR ELECTROMAGNET
- LS1-LS2 : LIMIT SWITCHES
- M1 : CONTACTOR FOR MAIN MOTOR
- M2 : CONTACTOR FOR VACCUM MOTOR
- OLR1 : OVERLOAD RELAY MAIN MOTOR
- OLR2 : OVERLOAD RELAY VACCUM MOTOR
- PEC1PEC2 : PNEUMOELECTRIC CONVERTER
- SW1 : ISOLATING SWITCH
- SW2 : CHANGEOVER TWO WAY SWITCH
- SW3-SW10 : SWITCH FOR LIMIT SWITCH (ELECTROMAGNET)
- SW11 : SWITCH TO START MOTOR
- SV1 : SOLENOID VALVE FOR STEAM
- SV2 : SOLENOID VALVE FOR WATER
- SV3 : SOLENOID VALVE FOR PNEUMATIC
- TH : THERMOCOUPLE
- TR1 : TRANSFORMER
- REC : RECTIFIER
- SS1&SS2 : SURGE SUPPRESSOR

CONTROL CIRCUIT DIAGRAM

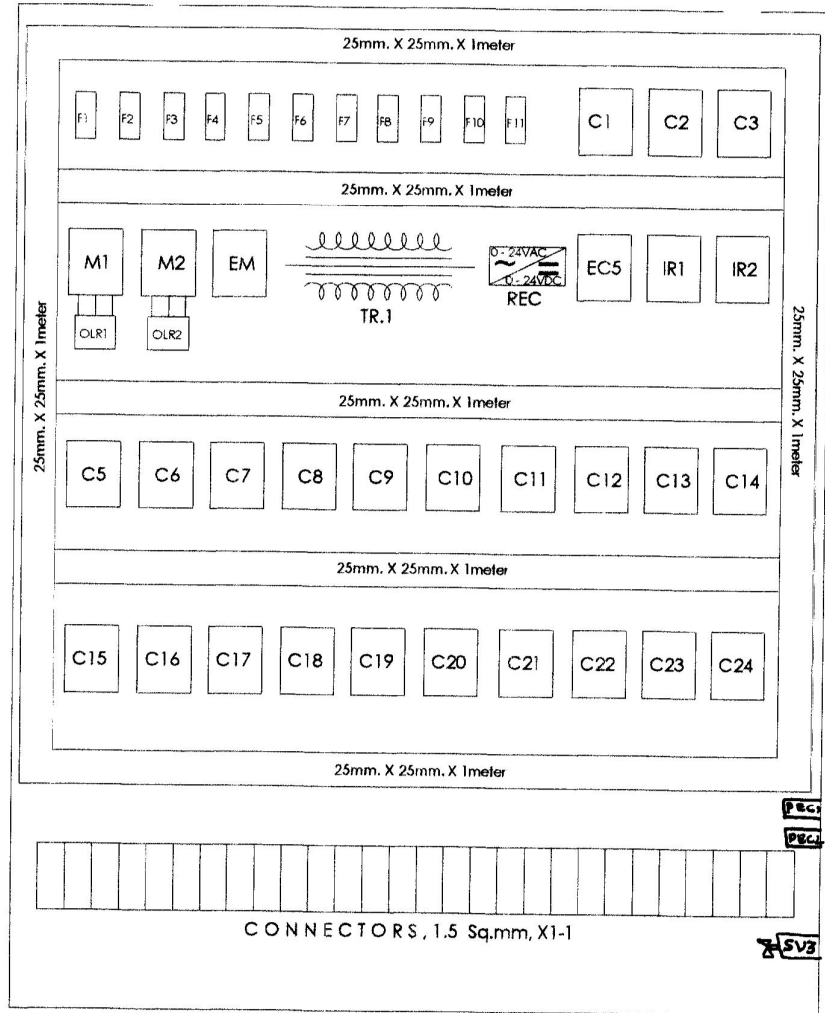
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अध्यक्षित REMARKS	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	शिर्षक : TITLE	पृष्ठ सं. PAGE No.	दिनांक DATE	नाम NAME	
							1-10 ±1°	CONTROL CIRCUIT DIAGRAM ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM 125 mm. SCCC WINDING M/C	मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	14.2.00	RANJEET
							10-50 ±20'		X	जाँचा CHECKED	10.11.01	
							50-100 ±25'			अनुमोदित APPROVED		
							>100 ±10'			द्वारा बदला REPLACED BY		
							मापको 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm' में			हेतु बदला REPLACED FOR		
							~ >25			आरेखण क्र. DRAWING NO.		
							∇ 8-25			द्वारा बदला REPLACED FOR		
							∇∇ 1.8-8			द्वारा बदला REPLACED FOR		
							∇∇∇ 0.025-1.8			द्वारा बदला REPLACED FOR		
							∇∇∇∇ <0.025			द्वारा बदला REPLACED FOR		
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का अरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	नूनाम व अकारकोन NOMINAL SIZE & FIT	विक्षान DEVIATION					



COUNTER

PANEL SWITCH CONNECTION LAYOUT

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	शिर्षक : TITLE	PAGE No :	दिनांक DATE	नाम NAME	
							1-10 ±1°	PANEL SWITCH LAYOUT ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM 125 mm. SCCC WINDING M/C	मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	S-11-01	RANJEET
						10-50 ±30'	मापक 'न्यू एम' में VALUE IN 'um'		जाँचा CHECKED	10-11-01		
						50-100 ±20'	~ >25		अनुमोदित APPROVED	10-11-01		
						>100	∇ 9-25		द्वारा बदला REPLACED BY			
							∇∇ 1.8-8		हेतु बदला REPLACED FOR			
							∇∇∇ 0.025-1.8	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH	कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.		
							∇∇∇∇ <0.025	WMT	VMTSK - 119 - 19000 - 14			



PANEL BOARD LAYOUT

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	दिनांक DATE	नाम NAME	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	मूलानुपात व अकारकता NOMINAL SIZE & FIT	विक्षान DEVIATION																																																																																															
<table border="1"> <tr> <td>सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>0-4</td> <td>±0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>4-30</td> <td>±0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30-120</td> <td>±0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>120-315</td> <td>±0.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>315-1000</td> <td>±0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000-2000</td> <td>±1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>												सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE												रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION												0-4	±0.1											4-30	±0.2											30-120	±0.3											120-315	±0.5											315-1000	±0.8											1000-2000	±1.2										
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE																																																																																																											
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION																																																																																																											
0-4	±0.1																																																																																																										
4-30	±0.2																																																																																																										
30-120	±0.3																																																																																																										
120-315	±0.5																																																																																																										
315-1000	±0.8																																																																																																										
1000-2000	±1.2																																																																																																										

कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	
1-10	±1°
10-50	±30'
50-100	±20'
>100	±10'
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'	
~	>25
▽	8-25
▽▽	1.6-8
▽▽▽	0.025-1.8
▽▽▽▽	<0.025

शिर्षक :
TITLE

PANEL BOARD LAYOUT
ELECTRICAL CIRCUIT DIAGRAM
125 mm. SCCC WINDING M/C

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

PAGE No :	दिनांक DATE	नाम NAME
मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	10-11-01
X	जाँचा CHECKED	
	अनुमोदित APPROVED	10-11-01
द्वारा बदला REPLACED BY	हैतु बवला REPLACED FOR	
	आरेखण क्र. DRAWING NO.	
		VMTSK - 119 - 19000 - 14

