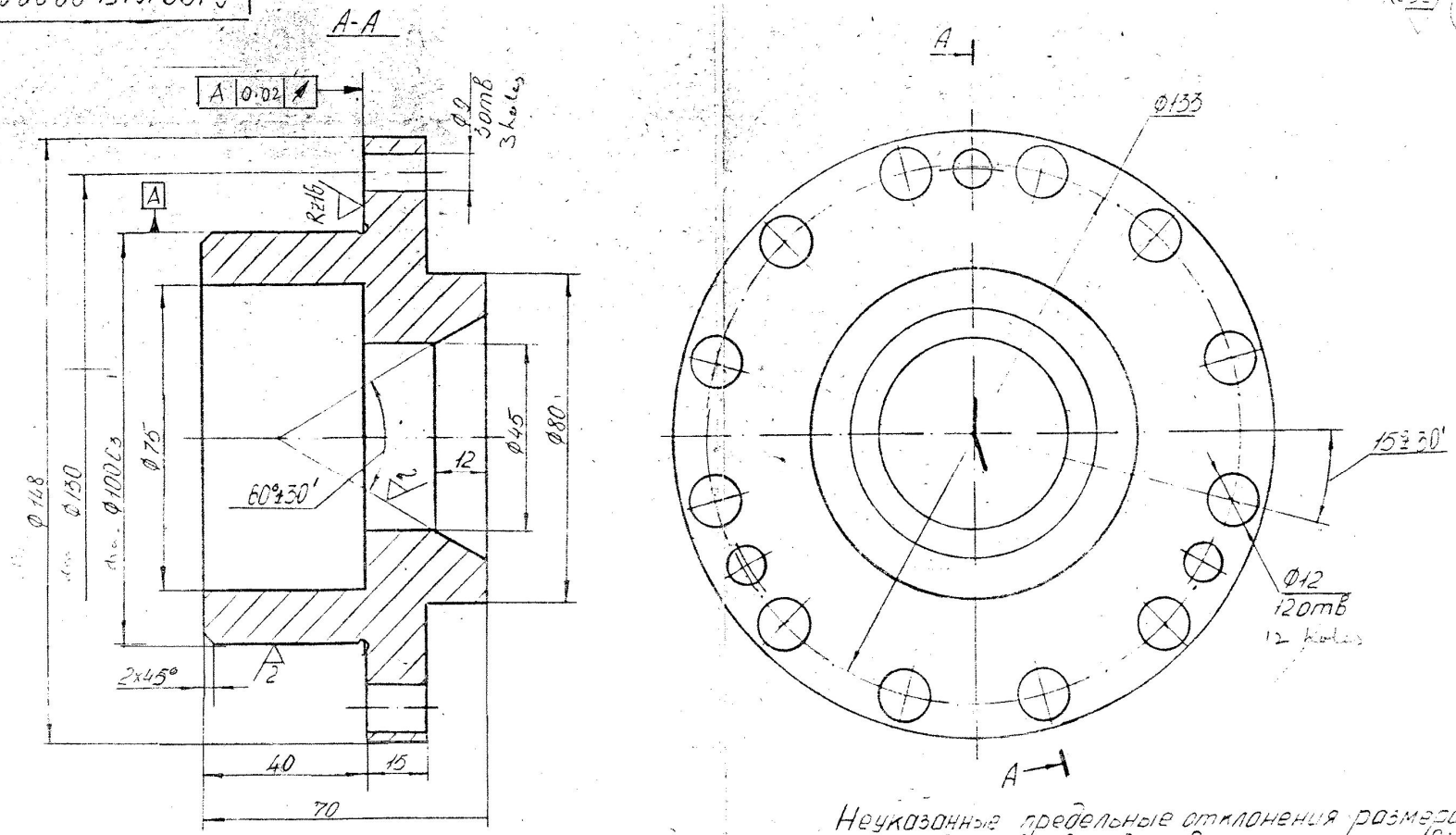
6.199.16154.00.00.02



Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по A7, валов - по B7, остальных - по CM7

Unspecified tolerances of Dimensions: for holes - as per A7, for shafts - as per B7, [illegible]

DRG.NO. VMT. SK. 119.10003-13
FLANGE
MATL. C-40, NO.OFF-1
MANDREL ASSY.
125mm SCCC WINDING M/C.

AUTHENTICATED BY SUPPORTED BY

Изм.	Лист	№ докум.	Дата
1ST. ANGLE PROJECTION			

6.199.16154.00.00.02

Фланец
FLANGE

Лит. | Масса | Масштаб
Лист | Листов

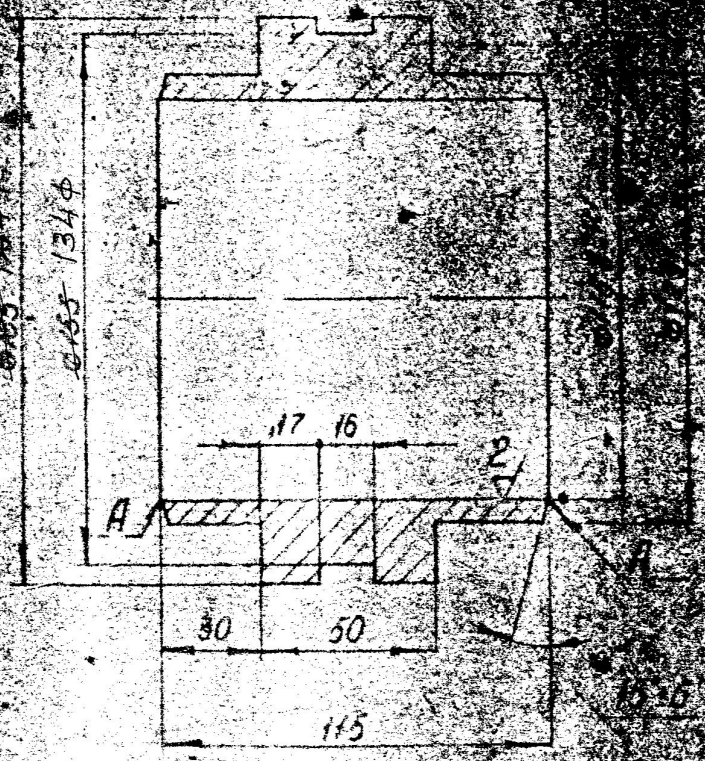
Сталь 45 ГОСТ 1050-74

116/340

6 199 16257 00 00 01

Rz 20

APPROVED BY



1 Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по А7, валов - по В7, остальных - по СМ7

2. Кромки А оставить острыми

1. Unspecified tolerances of dimensions for holes as per A7 for shafts as per B7 for others as per CM7

2. Edge A should be left sharp

APPROVED BY 98/340

DRG NO - VMT-SK-119-10002-14 AUTHENTICATED BY

SLIDER MATL: PHOS BRONZE 151 7811

FOR 125MM. S.C.C.C. WINDING MCQ

SETTING ROLLER ASSY SUPPORTED BY

					6 199 16257 00 00 01
		DIMN. AMENDED AS PER REQUIREMENT	3.6.2W		
Изм	Лист	Наименование	Дата	Сборник	Лит / Масса / Масштаб
1ST. ANGLE PROJECTION.					1:2
					Лист / Листов

Бр АЖ9-4А ГОСТ 493-54 (1)

Бр. А9 Ж3Л ГОСТ 493-79

Bronze

Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.