



इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION
---	--------------------

**NOTES:**

- 1- SAMPLE TO BE APPROVED BEFORE BULK SUPPLY
- 2- PART NO 10 ASSEMBLED WITH 11, PART NO 16 ASSEMBLED WITH 17 & 18, PART NO 12, 13, 14 & 15 TO BE SUPPLIED IN LOOSE CONDITION
- 3- TIMBER FIR WOOD AS PER IS : 6662-1972. MOISTURE CONTENT 12% MAX AND TIMBER FIR WOOD SHOULD BE FREE FROM OBJECTIONABLE KNOTS

2.5 Kg.	NAIL	20	IRON	2.5 INCH.LONG
1 Kg.	NAIL	19	IRON	4 INCH. LONG
2	WASHER	18	IS : 2016	DIA 14
2	HEX. NUT	17	IS : 1363	M12
2	HEX. BOLT	16	IS : 1363	M12X250Lg
2	PLANK	15	FIR WOOD	75X75X50
1	PLANK	14	FIR WOOD	750X75X50
1	PLANK	13	FIR WOOD	800X75X50
2	PLANK	12	FIR WOOD	100X75X120
2	PLANK	11	FIR WOOD	250X100X75
2	PLANK	10	FIR WOOD	400X75X25
7	PLANK	9	FIR WOOD	850X125X25
8	PLANK	8	FIR WOOD	60X25X500
4	PLANK	7	FIR WOOD	1200X25X125
14	PLANK	6	FIR WOOD	125X25X875
4	PLANK	5	FIR WOOD	800X25X125
8	PLANK	4	FIR WOOD	125X25X800
5	PLANK	3	FIR WOOD	800X250X50
2	PLANK	2	FIR WOOD	900X75X25
2	PLANK	1	FIR WOOD	1300X75X100

संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्युक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10	±1°					
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'						
-	>25					
V	8-25					
VV	1.6-8					
VVV	0.025-1.6					
VVVV	<0.025					
संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION			
1-10						
10-50						
50-100						
>100						
<b>PACKING BOX</b> FOR INTERMEDIATE GEAR BOX ASSEMBLY T 72/ T 90 - OE/OH				मापमान SCALE आरेखित DRAWN जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR	दिनांक DATE नाम NAME 2017 JPSY 11/4	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE <b>DO</b>	ड्राइंग नं. DRAWING NO. 998 - PB - 3383	