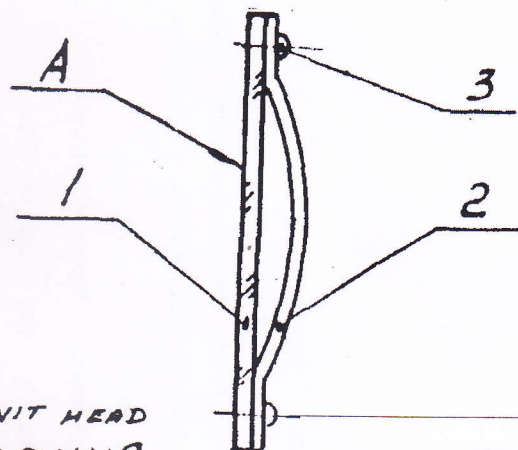


920.046.574

СПРОВОУНЫПЧ НЕ
ТННО-1688-070
перв. применение
АЦ3.895.034



VETTED
JWH/CYC
Aleg

1. PROJECTION OF REVIT HEAD

1. Выступание

POS 3 BEHIND THE SURFACE A OF PLATE POS 1 IS NOT ALLOWED!
головка заклепок поз.3 за поверхность А
пластины поз.1 не допускается.

2. THERE SHOULD NOT BE ANY CRACK ON THE PLATE

2. Трещины на пластине не допускаются.

Формат	Зона	Поз.	Обозначение DESIGNATION	Наименование NOMENCLATURE	Кол-во
				Детали PART	
12	1		АЦ7.222.002	Пластина PLATE	1
12	2		АЦ8.600.093	Планка PLATE	2
				STANDARD HEADS Стандартные	
				изделия	
		3	D.C(1):- 5423-I. DRG. SEALED.	РЕВИТ 2x6.37.А А1.10.15 заклепка	Может допуск.
	5.10.90 10.7.90		D.C(1):-1462-I(P), UPDATED DRG PROV. SEALED IN SUPERSESSION OF EXISTING ONE.	ГОСТ 10300-80 2x6.37.АД1.10.15	Может допуск. 30м. по АС ПЕР 0.15. 134089-80
				ГОСТ 10300-58	4

SIG	DATE	AMENDMENTS	GROUP No.	FOLDER/SHEET No.
			41315KD	39/30
			DRG. No. AU5.940.026	P-1
			LIGHT FILTER	
			MATERIAL	
				OPTO ELECTRONICS FACTORY DEHRADUN

D.C(1):-1232-I(P), 1462-I(P), 5423-I.

17080-37
15040-83d
10.11.76

АЦ826-86
АЦ485-82
765-76
Колмыкова
Удовиченко
Драгоменко
Царькова

560.009.877

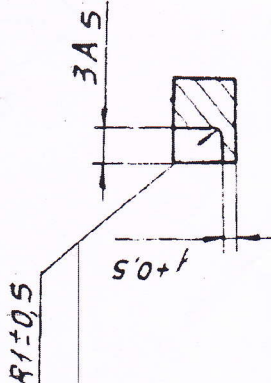
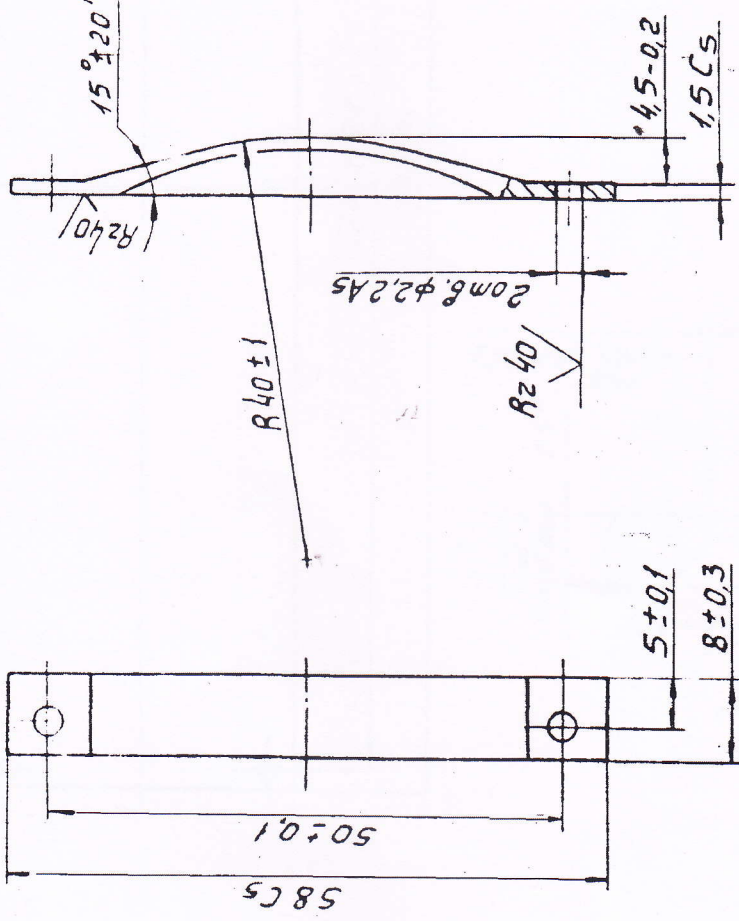
445.944.018

18-688-072 TMO-1688-072

18-688-093 TMO-1688-093

18-688-072 TMO-1688-072

19/10/79



VETTED
JWH/OC
A. Kelly

R2160

✓

TOST 3-4227-79

1. Литве под давлением гр.н.но 5928-69.

2. На обработанных поверхностях отливки допускаются следы от мелких трещин пресс-формы высотой не более 0,05мм, следы стокос составных частей формы глубиной или высотой не более 0,3мм, следы от вытаскивания отливки глубиной не более 0,5мм, следы от снятия пресс-формы и мороз.

3. Покрытие Ан.Окс.м.хр.

4. Остальные технические требования по ТУЗ-3.1000-74.

1. DIE CASTING AS PER GROUP TOST 3-4227-79

3. COATING: ANODIC OXIDATION, DULL CHROMATIZING

4. REST OF THE TECHNICAL REQUIREMENTS ARE AS PER TУЗ-3.1000-74.

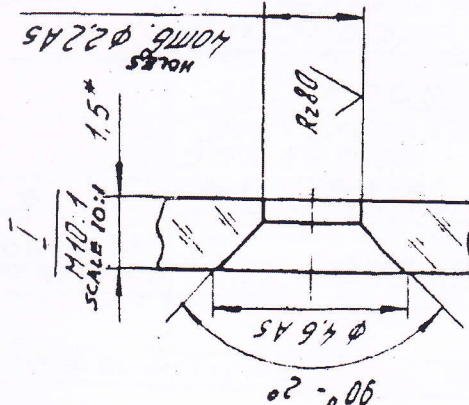
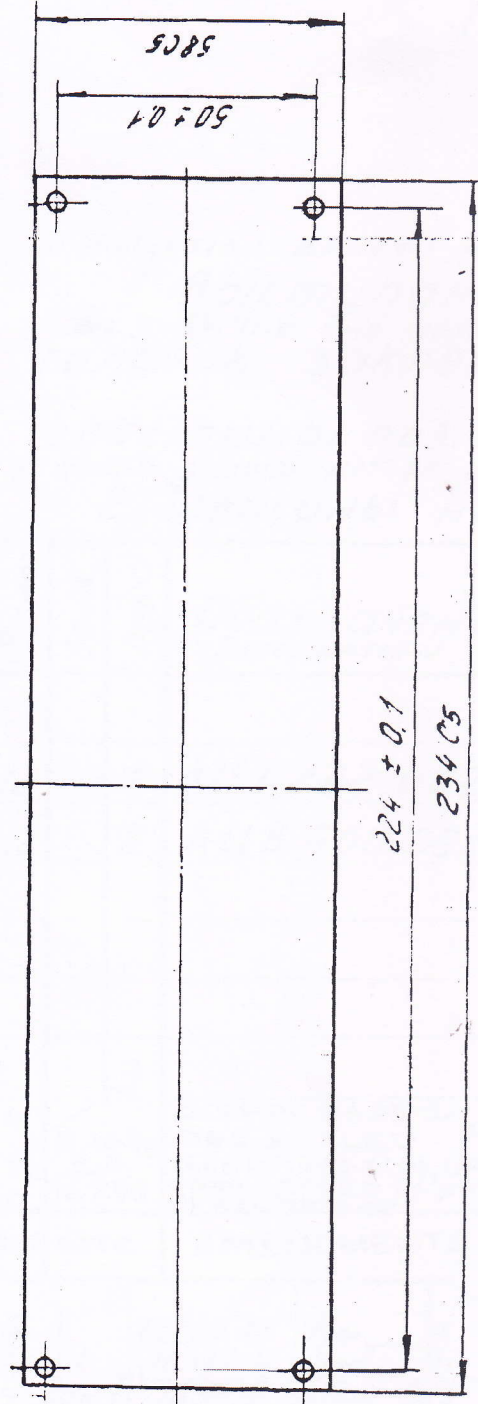
28/NOV

up dated up to 21/5/89 DOL. 5

ALB.600.093

PI.ATE		(A)	SHEET	MASS	SCALE
			1/21	0.004	2:1
		MATERIAL: ALUMINIUM ALLOY A12 GOST 2685-75			HEAVY VEHICLES FACTORY AVAD
					41

5.10.90	0.2(1)-5423-1.
10.7.90	(4) D.C. (1)-1462-70
1.12.87	NOM. AMENDED.
DATE	REFERENCE
APPROVED	21/5/89
CHECKED	14/4/89
DRAWN	9/3/89



1. CRACKS ARE NOT ALLOWED.
2. * DIMENSION FOR REFERENCE
3. SMOKE COLOUR ACRYLIC PLASTIC TYG-01-1044-75

1. Трещины не допускаются.
2. Размер для справок.
3. Стекло органическое дымное

TY 6-01-1044-75

10/11/20

up dated up to 31/5/89 DO (O.L.F)

✓	5.10.90	DC (1) - 5423-I. DRG. SEALED.	(A)	SHEET	MASS	SCALE
✓	10.7.90	WDC (1) - 1467-10 NOM. AMENDED	PLATE			
10	1.12.87	DC (1) - 1232-I (P) DRG. PROV. SEALED.		1/81	0.03	1:1
ISSUE	DATE	REFERENCE				
APPROVED	2/13/88		MATERIAL: SEE POINT 3			
CHECKED	A. N. Hughes	16/8/88	HEAVY VEHICLES FACTORY			
DRAWN	Bayley	5/10/88	AVADI (25)			

VETTED
JWH/OC
4/24