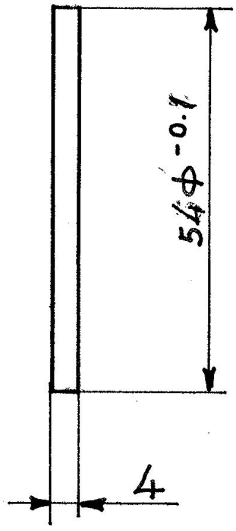


@ STAINLESS STEEL (PART 5)

* MATL. IS:1570-04Gr 18Ni 10Ti 20

@ REFERENCE IS: 6529 - 1972.

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
3	PAD-II		[illegible]*			

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE	
रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION	
0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2
कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION	
1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'
मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'μm'	
~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
		@	STANDARD ADDED	4/11/19	[illegible]

PAD-II
MANDREL ASSY
FOR 125mm SCCC
WINDING M/C

मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	20.4.99	
1:1	जाँचा CHECKED	25.5.99	
	अनुमोदित APPROVED		

द्वारा बदला REPLACED BY

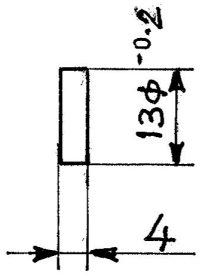
हेतु बदला REPLACED FOR

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT | विचलन DEVIATION

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: WMT

आरेखण क्र. DRAWING NO.: VMT.SK.119.10109-14



@ STAINLESS STEEL

* MATL. 04Cr 18Ni 10Ti 20

@ REFERENCE IS: 6529 - 1972. -IS: 1570 (PART 5)

3	PAD-1		*						
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS		

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE	
रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION	
0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2
कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION	
1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'
मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'μm'	
~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

			@	STANDARD ADDED.	4/11/19

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME

PAD-1
MANDREL ASSY
FOR 125mm SCCC
WINDING M/C

मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	19.4.99	
1:1	जाँचा CHECKED	25-5-99	
	अनुमोदित APPROVED		

द्वारा बदला REPLACED BY

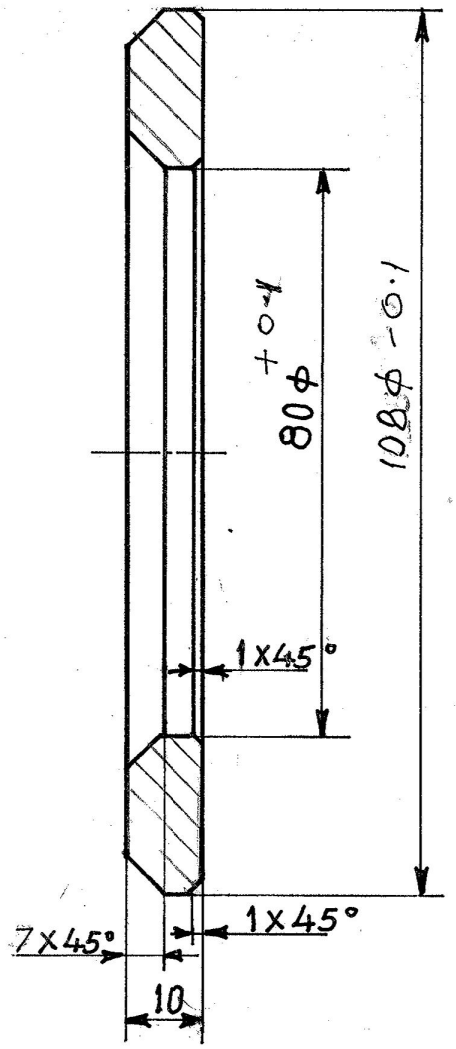
हेतु बदला REPLACED FOR

आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.10108-14

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT | विचलन DEVIATION

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: WMT



② STAINLESS STEEL

* MATL. IS: 04 Cr 18 Ni 10 Ti 20 - IS: 1570 (PART 5)

③ REFERENCE IS: 6529 - 1972.

3	COVER			IS: * 20					
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS		
				③	STANDARD ADDED			4/10/19	
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART			सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION			दिनांक DATE	नाम NAME

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'µm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

COVER MANDREL ASSY FOR 125 mm SCCC WINDING M/C.

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: WMT

मापमान SCALE: 1:1

आरेखित DRAWN: 20.4.99

जाँचा CHECKED:

अनुमोदित APPROVED:

द्वारा बदला REPLACED BY:

हेतु बदला REPLACED FOR:

आरेखण क्र. DRAWING NO.: VMT. SK. 119. 10107-14

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT | विचलन DEVIATION