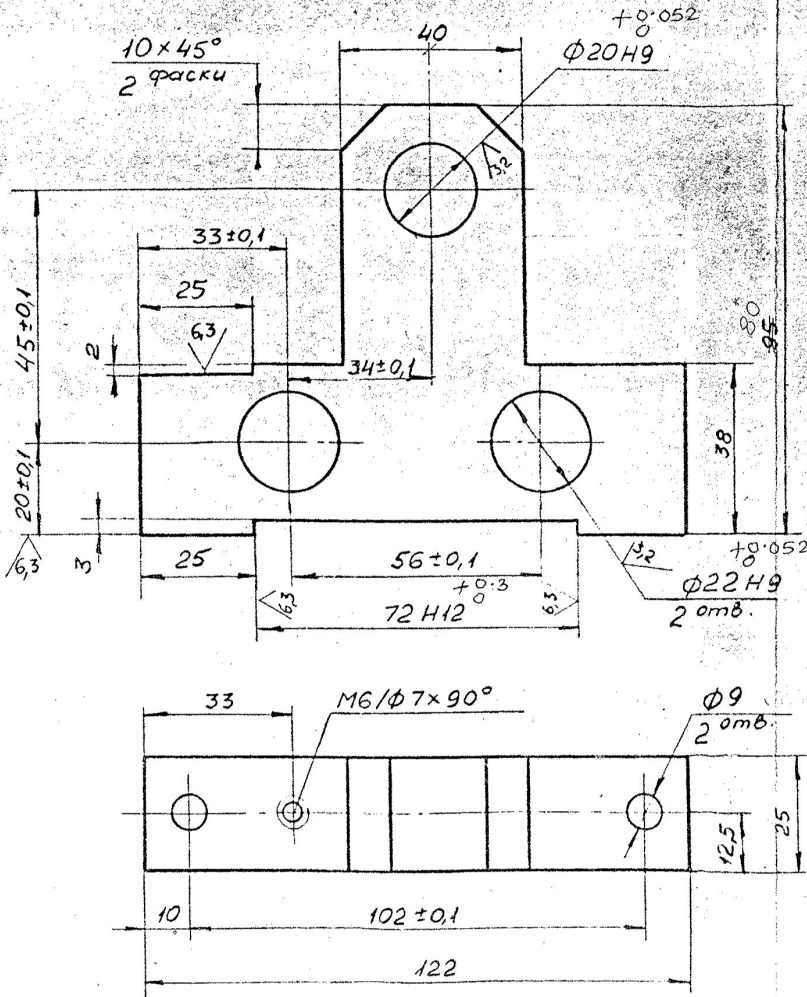


2344-10-11MK

12,5  
 ✓ (✓)



Неуказанные предельные отклонения размеров:  
 отверстий - H14, валов - h14, остальных —  
 $\pm \frac{IT14}{2}$

DRG. NO. VMT.SK.119.8013-13  
 BRACKET  
 TANK ASSY.  
 125mm SCCC WINDING M/C.  
 NO. OFF 2 MATL. C-40

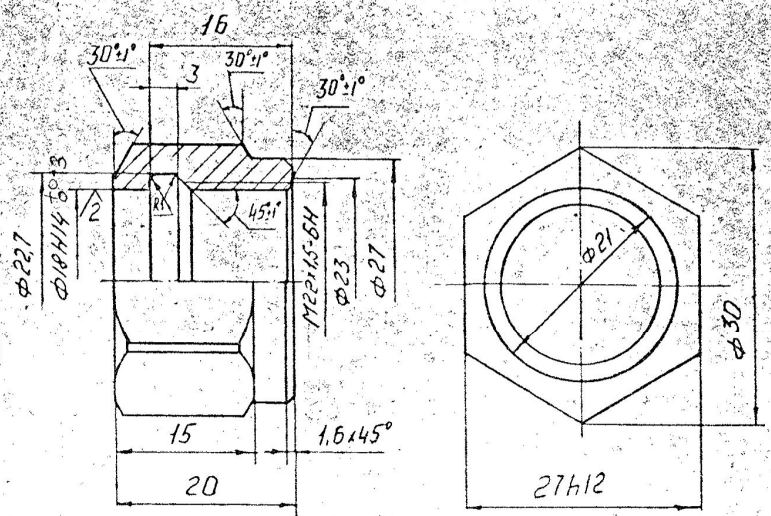
APPROVED BY

PHOSPHATED

2344-10-11MK				Кронштейн	Изм	Масштаб	Начертан
1st. ANGLE PROJECTION				И			1:1
5:054505 ГОСТ 613-79				Изм	Исполн		1

2344-061-07MK

R<sub>2.40</sub> ✓(✓)



1. Неуказанные пред. откл. размеров: от в. НЧ, валов НЧ, остальных  $\pm \frac{IT14}{2}$   
 2. Покрытие: Хим. Фос. ГОСТ 9.073-77

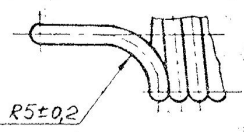
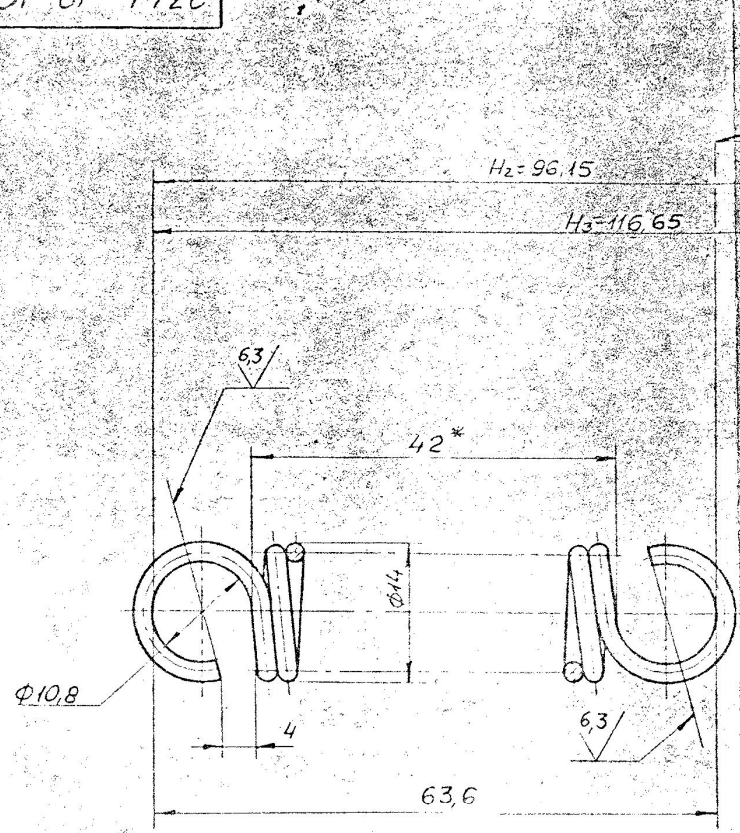
NUT  
 TANK ASSY  
 125mm SCCC WINDING MIC.  
 MATL. C-40 . NO. OFF- 6  
 DRG. NO. VMT. SK. 119. 8014-13

PHOSPHATED

3. Исполн. Подпись и дата. Изм. Подпись и дата. Взам. исполн. Инв. № докум. Подпись и дата.

2344-061-07MK			
ИЗМ. Лист		№ докум.	Лист
1st. ANGLE PROJECTION			
APPROVED BY		Гайка	
И	Масса	Масштаб	
003	2-1		
Лист	Всего		
1	1		

2344-10-19МК



1.  $G = 8 \cdot 10^4 \text{ Н/мм}^2$   $\tau_s = 600 \text{ Н/мм}^2$
2. Направление наливки левое
3.  $n_1 = 25$  WIRE DIA. - SWG 14 (2.032)
4.  $n_2 = 27$  NO. OFF COILS - 21
5.  $D_c = 10.8$  SPRING RATE - 0.49 kgf/mm.
6. \*Размеры для справок
7. Покрытие: Хим. фос. прм. ГОСТ 9.073-77

TENSILE SPRING  
 TANK ASSY.  
 125mm SCCC WINDING M/C.  
 NO. OFF - 4 MATL. 15.4454 Pt. I  
 DRG. NO. VMT. SK. 119. 8015-13

APPROVED BY  
  
 1/8

2344-10-19МК		Лист	Масса	Масштаб
Пружина		4		2:1
1ST. ANGLE PROJECTION		Лист	Листов	4



