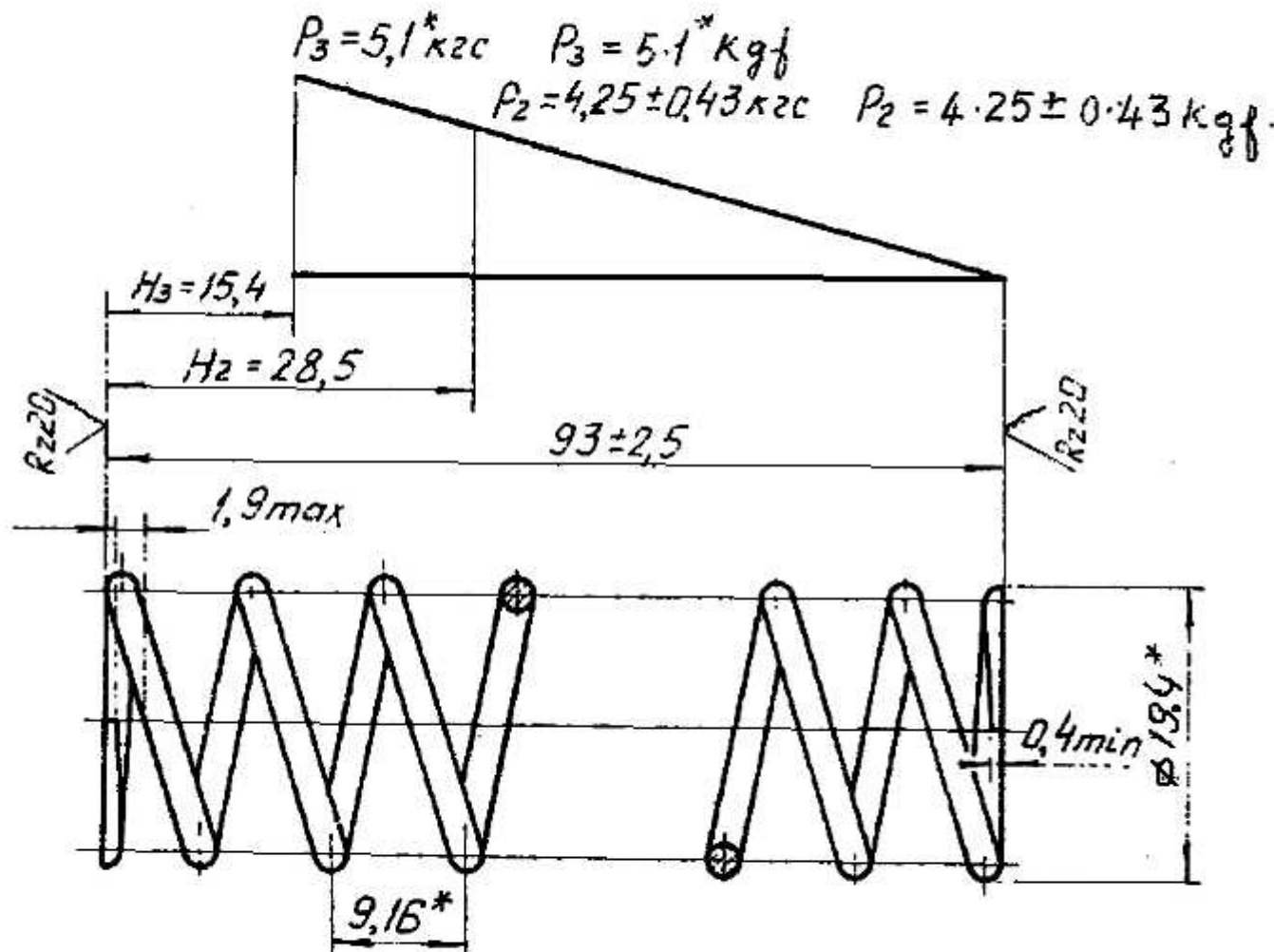


912 - 20

7L-79500V

D.S. CAT No
5360-002352

FIRST ANGLE PROJECTION



Восстановленный подлинник №1
Reproduced from original No 1

✓ (✓)

2. $\sigma = 8000 \text{ кгс/мм}^2$
3. $\tau_3 = 95 \text{ кгс/мм}^2$
4. $n = 10$
5. $n_1 = 11.5$
6. $d_2 = 20.2A_5$
7. $d_c = 16C_3$
8. Направление навивки пружины - правое.
- 9* Размеры для справок.
10. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70, группа II, класс II по ГОСТ 13764-68.
11. Покрытие - М6.06.

ALT MATL :- STEEL WIRE GRADE 3 COND'M TO BS: 5216-75 OR WIRE GRADE 3 TO IS: 4454 PT 1-81.

COATING :- PHOSPHATING TO JSS: 0465-01, CLASS III, FINISH 13(9)

2. $\sigma = 8000 \text{ кгс/мм}^2$
3. $\tau_3 = 95 \text{ кгс/мм}^2$
4. $n = 10$
5. $n_1 = 11.5$
6. $d_2 = 20.2A_5$
7. $d_c = 16C_3$
8. Direction of spring coiling - Right-hand.
- 9* Dimensions are given for reference.
10. Other technical requirements are as per Gost 16118-70, of group II, class II on Gost 13764-68
11. Coating - M6.06

16814-W 22-10-03	HINDI NOMENCLATURE ADDED	N ₁ DAC
17068-W 7-5-91	PROV. SEALING CANCELLED AND DRG. RESEALED	K ₁ C.P.

ID = 68
01-02-02

17356W ALT MATL NOTE 7.8.92 RES COATING ADDED		D.S. CAT No 5360-002352	2A26		
16881-W 2-4-90 D.S. CAT No ADDED.		SPRING रिंग		02 - 276	
16313-W DRG. SEALED 22-4-85 PROV				SHEET	MASS
ISSUE	DATE	REFERENCE	1 of 1	0.05	2:1
APPROVED	MATERIAL: Wire II -1.4 GOST 9389-75		C.QA (AVA) AVADI		
CHECKED					
DRAWN					

Восстановлен с подлинника
 Верно
 Д-63544
 Дата 4 дата
 802.77
 Глазной
 Подпись
 912.76
 Д-63544
 802.77