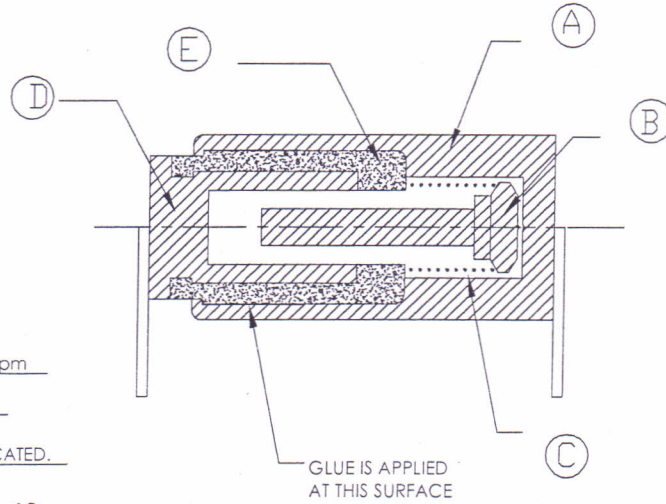
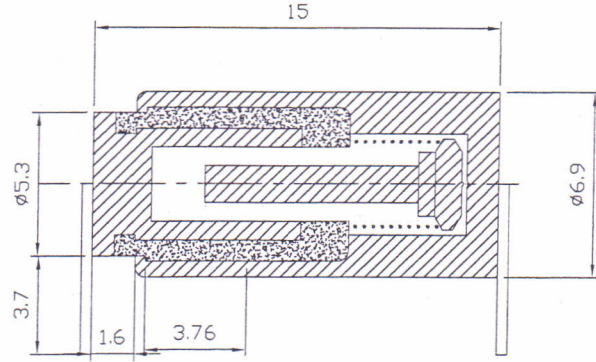


LIST OF COMPONENTS

ITEM No.	DESCRIPTION	DRAWING No
A	OUTER HOUSING	740-32-41-00
B	PIN	740-32-42-00
C	SPRING	740-32-43-00
D	INNER HOUSING	740-44-51-00
E	PLASTIC MOLDING	740-44-52-00

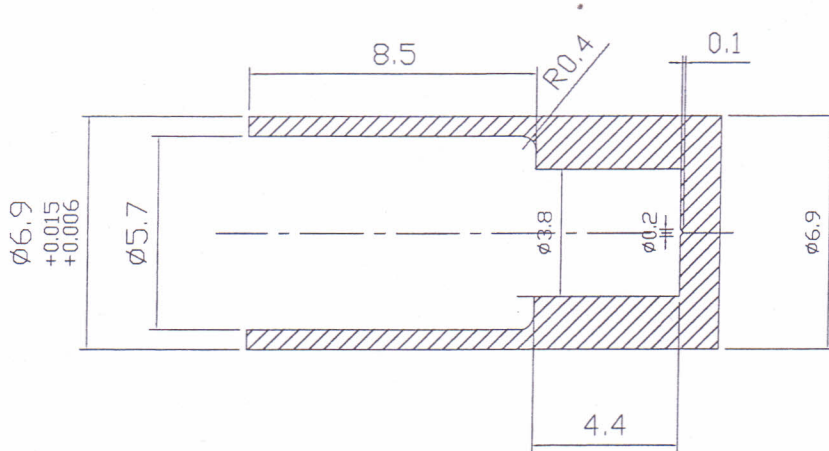


NOTE :

- ALL DIMENSIONS ARE IN mm
- SPIN TEST :- PIN SHOULD OPERATE BETWEEN 1728 TO 1780 rpm WHEN IT IS SPUN ON A CENTRIFUGE AT A RADIUS OF 12 cms
- CRIMPING AFTER APPLICATION OF GLUE AT SURFACE INDICATED.
- RESISTANCE < 1728 rpm = > 1 M Ω , RESISTANCE > 1780 rpm < 1 Ω
- GOLD PLATING TO SPEC IS:3266 - 1982 SHOULD BE AT INNER PORTION OF ITEM A, INNER PORTION OF ITEM B AND AT ITEM ITEM D
- ITEM D AND ITEM E TOGETHER IS INNER HOUSING ASSEMBLY
- ARALDITE IS USED AS GLUE

1		संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6		±0.1							
6-30		±0.2							
30-120		±0.3							
120-315		±0.5							
315-1000		±0.8							
1000-2000		±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1-10		±1°							
10-50		±30'							
50-100		±20'							
>100		±10'							
मापांक 'म्यू एम' में VALUE IN μm									
~		>25							
▽		8-25							
▽▽		1.6-8							
▽▽▽		0.025-1.6							
▽▽▽▽		<0.025							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	PIN AND HOUSING ASSY. FOR E-MODULE HOUSING ASSY. MK-1				कार्यालय OFFICE	मापमान SCALE	अरिखित DRAWN	9/5/17
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				ODC	4:1	जोचा CHECKED	9/5/17
							अनुमोदित APPROVED	9/11/17	
							द्वारा बदला REPLACED BY		
							हेतु बदला REPLACED FOR		
							आरेखण क्र. DRAWING NO.	740-22-32-00	

LF No - 9923101151

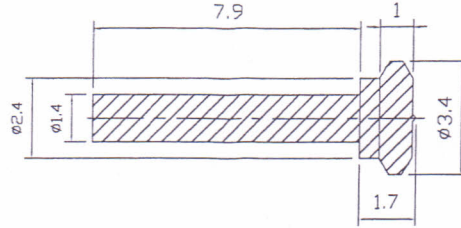


NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING ADDED
3. PROTECTIVE FINISH : SILVER PLATING TO DTD. 819
4. GOLD PLATING TO SPEC IS:3266 - 1982 SHOULD BE AT INNER PORTION OF HOUSING

* B.S. 249 OR IS : 319-1989, GRADE I, HARD (HD)

		1			BRASS TO SPEC B.S. 249*		
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6	±0.1						
6-30	±0.2						
30-120	±0.3						
120-315	±0.5						
315-1000	±0.8						
1000-2000	±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°						
10-50	±30						
50-100	±20						
>100	±10						
मापांक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'		OUTER HOUSING FOR PIN AND HOUSING ASSY. MK-1				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
~	>25					5:1	9/5/17
∇	8-25					जाँचा CHECKED	9/5/17
∇∇	1.6-8					अनुमोदित APPROVED	9/5/17
∇∇∇	0.025-1.6						
∇∇∇∇	<0.025						
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE	ODC
						द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR
						आरेखण क्र. DRAWING NO.	740-32-41-00



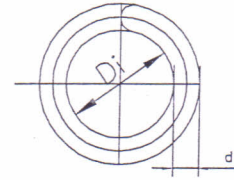
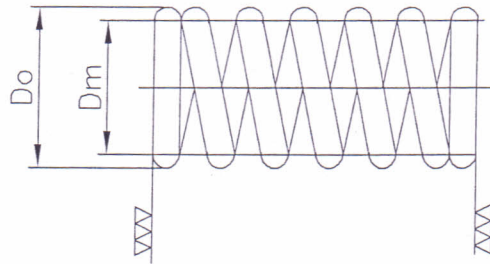
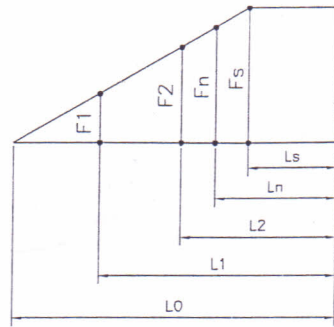
NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm
2. DIMENSIONS APPLY AFTER PLATING ADDED
3. PROTECTIVE FINISH : SILVER PLATING TO DTD. 819
4. GOLD PLATING TO SPEC IS:3266 - 1982 SHOULD BE AT THE INNER PORTION OF HOUSING

* B.S. 249 OR IS : 319-1989, GRADE I, HARD (HD)

		1			BRASS TO SPEC B.S. 249 *					
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0-6	±0.1									
6-30	±0.2									
30-120	±0.3									
120-315	±0.5									
315-1000	±0.8									
1000-2000	±1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME				
1-10	±1°									
10-50	±30'									
50-100	±20'									
>100	±10'									
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'								मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	
~	>25	PIN							9/15/17	9/15/17
∇	6-25	FOR PIN AND HOUSING ASSY.							जाँचा CHECKED	9/15/17
∇∇	1.6-8	MK-1							अनुमोदित APPROVED	9/15/17
∇∇∇	0.025-1.6								द्वारा बदला REPLACED BY	
∇∇∇∇	<0.025								हेतु बदला REPLACED FOR	
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.				
					ODC	740-32-42-00				

3/7

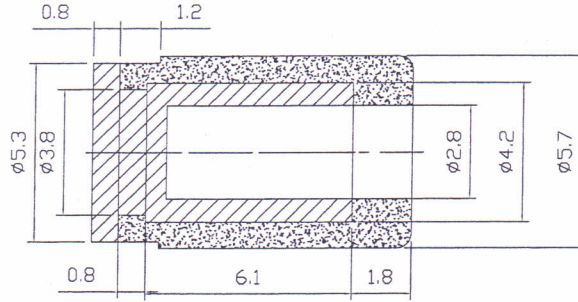


NOTE:

- (1) DIA OF WIRE IS APPROX. 0.274 mm
- (2) SPRING MAY BE WOUND LEFT HAND OR RIGHT HAND
- (3) SPRING IS TO WORK FREELY IN ITS LOADED AND UNLOADED CONDITION
- (4) SPRING TO BE TESTED BEFORE GAUGING BY COMPRESSION COIL ON COIL FOR A PERIOD OF 14 Hrs. AFTER WHICH IT MUST CONFORM TO THE FREE LENGTH SHOWN.
- (5) MATERIAL :- STEEL IS : 4454 (Pt.1) Gr. 4
- (6) HEAT TREATMENT :- HARDENED & SPRING TEMPERED
- (7) PROTECTIVE FINISH :- PHOSPHATED TO SPEC. - JSS - 0465-01 : 1988 CI.-II (ACCELERATED) OIL FINISH.

Wire Ø d	Height h	Wight b	Length of Spring	Free length	Lo = 6.4 mm	Spring : R.H. HELIX OR L. H. HELIX			
0.274 mm	-	-		Initial working length	L1 = 5 mm	load in kgf	F1 = 0.0606 Kgf	SPRING RATE = 0.043 Kgf/mm	
			Test length	L2 = 3.4mm	F2 = 0.1299 Kgf				
			Final working length	Ln = 3.2mm	Fn = 0.1386 Kgf		Number of Turns		
			Solid length	Ls = 1.918 mm	Fs = 0.1941 Kgf		Effective	End	Total
Diameter Spring	Mean	Dm = 3 mm				5	2	7	
	Outer	Do = 3.274 mm							
	Inner	Di = 2.726 mm							
1 SPRING				PART-1, GR-4, IS : 4454			HRD,GRD & TEMP		
संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6 ±0.1									
6-30 ±0.2									
30-120 ±0.3									
120-315 ±0.5									
315-1000 ±0.8									
1000-2000 ±1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION				संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10 ±1°									
10-50 ±30'									
50-100 ±20'									
>100 ±10'									
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"				SPRING FOR PIN AND HOUSING ASSY. MK-1				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
~ >25								NTS	9/11/17
▽ 8-25								जाँचा CHECKED	9/15/17
▽ 1.6-8								अनुमोदित APPROVED	9/15/17
▽ 0.025-1.6								द्वारा बदला REPLACED BY	
▽ 0.025								हेतु बदला REPLACED FOR	
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE	हनु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO.	
						ODC		740-32-43-00	

4/7



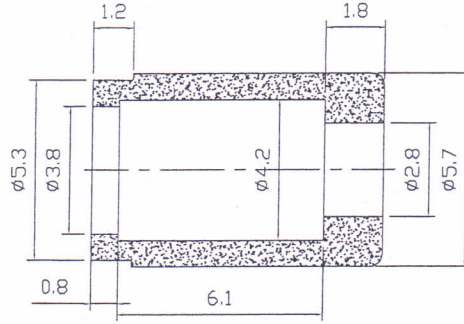
NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm

2. PLASTIC MOLDING AND INNER HOUSING TOGETHER IS INNER HOUSING ASSEMBLY

		1				See Components Drawings			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6		±0.1							
6-30		±0.2							
30-120		±0.3							
120-315		±0.5							
315-1000		±0.8							
1000-2000		±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेख क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1-10		±1'							
10-50		±30'							
50-100		±20'							
>100		±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN μm									
~		>25							
▽		8-25							
▽▽		1.6-8							
▽▽▽		0.025-1.6							
▽▽▽▽		<0.025							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		INNER HOUSING ASSY. FOR PIN AND HOUSING ASSY. MK-1		मापमान SCALE 5:1	आरेखित DRAWN 9/15/17	जाँचा CHECKED 9/15/17	अनुमोदित APPROVED 9/15/17
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE ODC	द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO. 740-32-44-00			

5/7



NOTE :

1. ALL DIMENSIONS ARE IN mm

1		IS 1300 : 1994 . PF2C2/PF2C3					
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुरजा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6	±0.1						
6-30	±0.2						
30-120	±0.3						
120-315	±0.5						
315-1000	±0.8						
1000-2000	±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुरजा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10	±1°						
10-50	±30'						
50-100	±20'						
>100	±10'						
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN μm							
~	>25						
▽	8-25						
▽▽	1.6-8						
▽▽▽	0.025-1.6						
▽▽▽▽	<0.025						
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	PLASTIC MOLDING FOR PIN AND HOUSING ASSY. MK-1			मापमान SCALE 5:1	आरेखित DRAWN 9/5/17 H.TENGURIA	जाँचा CHECKED 9/5/17 V.D.PATIL
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR	कार्यालय OFFICE ODC	आरेखण क्र. DRAWING NO. 740-44-52-00

7/7