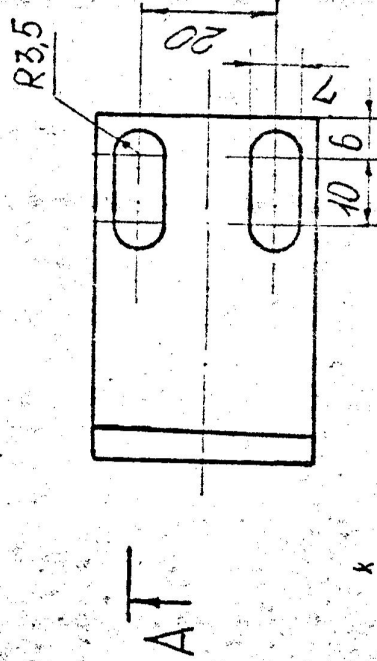
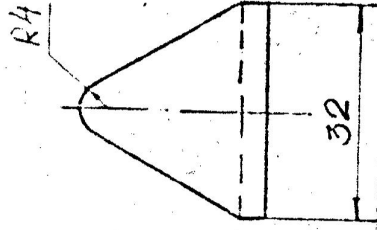
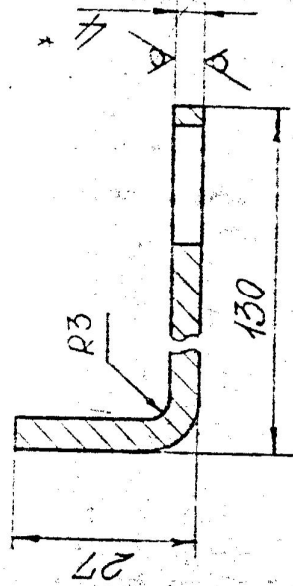


2344-05-05MK

A-A



1. Размер для справок.

2. Пред. откл. размеров: отв.-H14, валов.-h14, остальные - 2.

3. Покрытие: Хим Фос. прм. ГОСТ 9.073-77

1* Dimensions are for reference.

2. Tolerances of dimensions for shafts - H14.

3. Coating: chemical phosphating

oil finishing as per 2344-05-05MK

PHOSPHATED

2344-05-05MK

Изм. Лист № докум. Дата

1ST ANGLE PROJECTION

Упор
s/ep

skel

Лист 5-11-4 ГОСТ 19903-74
Ст 3 ГОСТ 4634-79

98/335

Формат А4

AUTHENTICATED BY: *[Signature]*

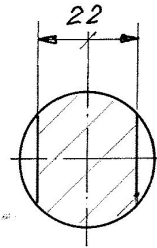
SUPPORTED BY: *[Signature]*

VMT-5K-119-13014-14
5TOP
PULLER ASSY
125-M.S.C. WINDING M/C
MATERIAL: 5517-40C8
NO OFF-1

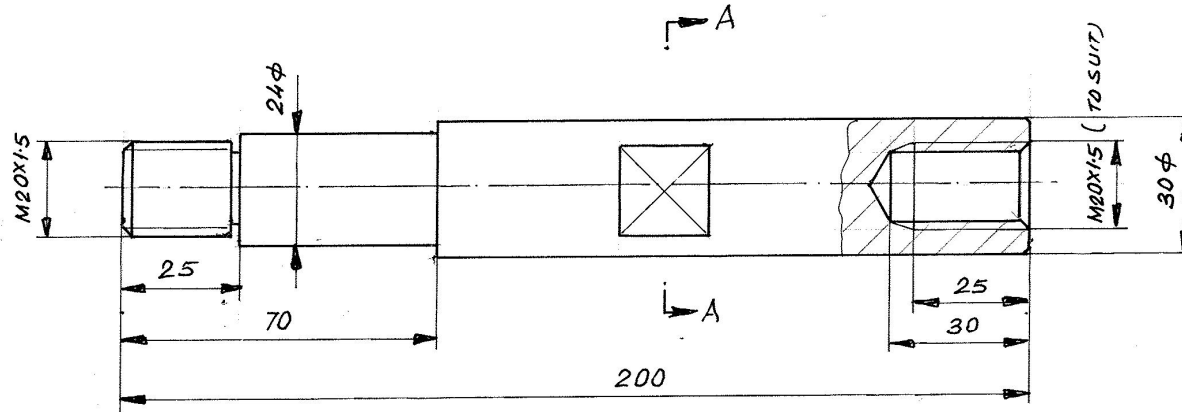
12.5
✓

10/10
H/B

Им.б. № подл.	Подпись и дата	Взам. инв. №	Инв. № докум.	Подпись и дата



A-A



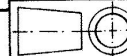
1 EXTENSION ROD		C-40		BLACKENED		
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अध्यक्षित REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6 ± 0.1						
6 - 30 ± 0.2						
30 - 120 ± 0.3						
120 - 315 ± 0.5						
315 - 1000 ± 0.8						
1000 - 2000 ± 1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1 - 10 ± 1°						
10 - 50 ± 30'						
50 - 100 ± 20'						
> 100 ± 10'						
मापक 'म्यू एम.' म VALUE IN 'μm'						
✓ > 25						
✓ 18 - 25						
✓ 1.6 - 8						
✓ 0.025 - 1.6						
✓ < 0.025						
संख्या NO. OFF.		संबंधित पुर्जा का DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	मशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
EXTENSION ROD PULLER ASSY. 125 mm SCCC WINDING M/C.				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	8.3.74
				1:1	जांचा CHECKED	
					अनुमोदित APPROVED	10/10/2K
				द्वारा बदला REPLACED BY		
				हेतु बदला REPLACED FOR		
				आरेखण क्र. DRAWING NO.		
				कार्यालय OFFICE		
				VMT.		
				मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		
				VMT.SK.113.13015-13		

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

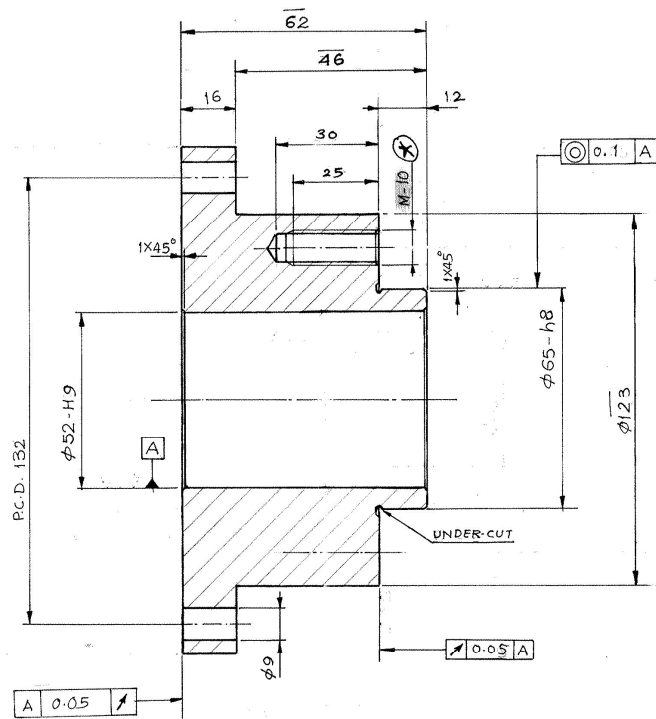
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वायोजन
NOMINAL SIZE & FIT

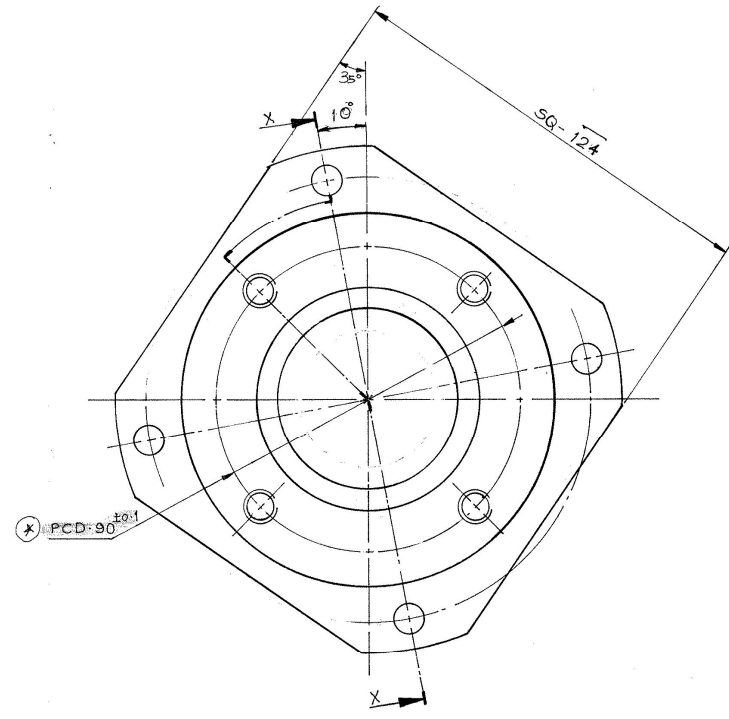
विचलन
DEVIATION



13015-13



SECTION - "X-X"



NOTE: TO BE DONE ON ASSEMBLY.

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक को लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

φ 52 - H9	+0.074 0
φ 65 - h8	0 -0.046
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION

AL ALLOY

1	ADOPTER	IS 733, 24345				
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अव्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6 ± 0.1						
6 - 30 ± 0.2						
30 - 120 ± 0.3						
120 - 315 ± 0.5						
315 - 1000 ± 0.8						
1000 - 2000 ± 1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1 - 10 ± 1°						
10 - 50 ± 30'						
50 - 100 ± 20'						
> 100 ± 10'						
मापक SCALE	संख्या NO. OFF.	संबन्धित पुर्जा का DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
ADOPTER					23/12	
125 mm SEMI CMBT. CRTDG. CASE WINDING m/c						
PULLER ASSEMBLY.						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH	कार्यालय OFFICE	हस्त बदला REPLACED BY	अंशिक नं. DRAWING NO.	द्वारा बदला REPLACED FOR		
	VMT		VMTSK-119-13016-12			

