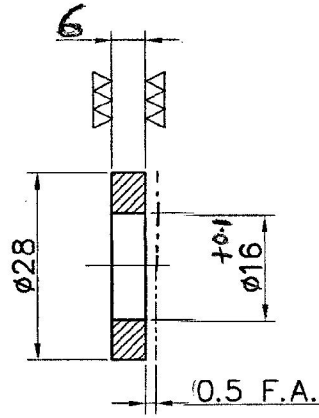
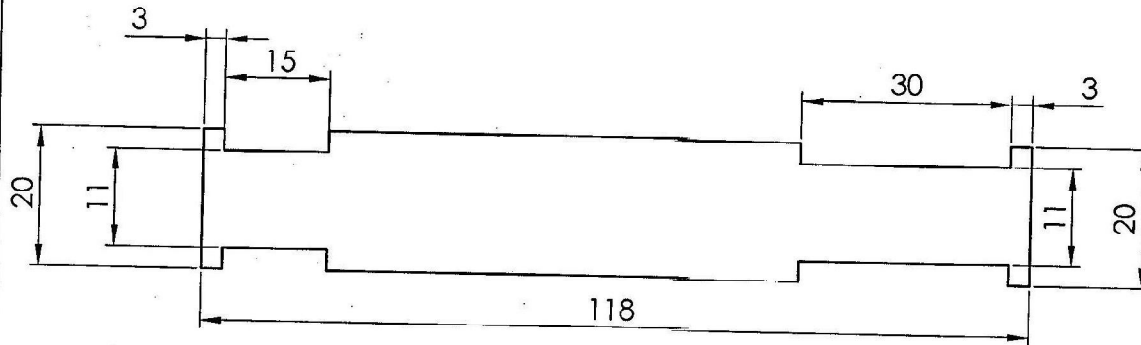
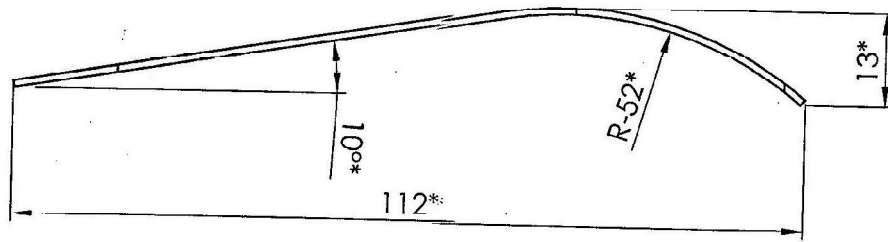


BLACKENED

@ ALT: MATL- BS: 970 EN 8

1		WASHER		IS:5517 40C8			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यवित REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6		±0.1					
6-30		±0.2					
30-120		±0.3					
120-315		±0.5					
315-1000		±0.8					
1000-2000		±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाक्रमा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2007	दिनांक DATE
1-10		±1°					
10-50		±30'					
50-100		±20'					
>100		±10'					
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'							
~		>25					
▽		5-20					
▽▽		1.6-8					
▽▽▽		0.025-1.6					
▽▽▽▽		<0.025					
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION				कार्यालय OFFICE	
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				MTA	
		SPACE R GENERAL ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17				मापमान SCALE 1:1	
						आरेखित DRAWN 2/5	
						जाँचा CHECKED 1/6	
						अनुमोदित APPROVED	
						द्वारा बदला REPLACED BY	
						हेतु बदला REPLACED FOR	
						आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0001-14	



DEVELOPED VIEW

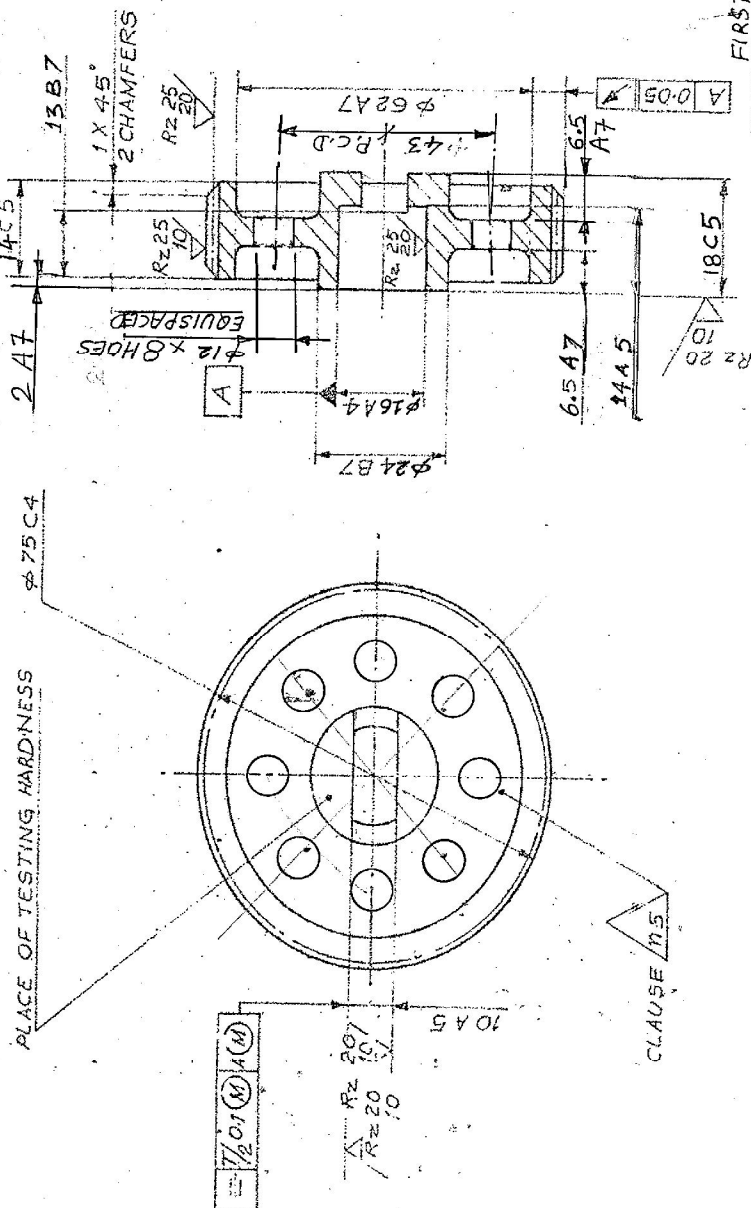
BLACKENED
HRD. & TEMP



DIMENSION MARKED * FOR REFERENCE.

1		LEAF SPRING		IS:4454 55 Si2 Mn90			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6 ±0.1							
6-30 ±0.2							
30-120 ±0.3							
120-315 ±0.5							
315-1000 ±0.8							
1000-2000 ±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाक्र आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10 ±1°							
10-50 ±30'							
50-100 ±20'							
>100 ±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'							
~ >25							
▽ 6-25							
▽ 1.6-8							
▽ 0.025-1.6							
▽ 0.025							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		LEAF SPRING GENERAL /ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17		मापमान SCALE 1:1 आरेखित DRAWN 08/02/19 जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0004-14 MOD 1	
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE D.O.			

LEAF SPRING MODIFIED AS PIER SAMPLE AVAILABLE OF APPROVED MACHINE



MODULE	m	1.5
Nº OF TEETH	Z	48
BASIC RACK	-	GOST 13755 - 81
ADDENDUM MODIFICATION COEFFICIENT	X	0
ACCURACY DEGREE AS PER GOST 1643-81	-	70-B
PITCH ORCICLE DIAMETER	d3	72
DESIGNATION OF DRG. OF MATING GEAR.	-	61016-019
MEAN BASE TANGENT LENGTH.	W	- 0.084 25.36 - 0.167

- 1 38.5... 45.5 HRC?
- 2 INNER ANGLES $R \approx 0.4$ mm
- 3 ROUND OFF THE SHARP RIBS. $R \approx 0.6$ mm
- 4 COATING CHEMICALLY PARKERISED
FAST COATING OILED
- 5 PUT STAMP K, 4.

FIRST ANGLE PROJECTION

1	LARGE GEAR	8	40Ni6Cr4Mo3 IS:5517	TOUGHENED
संख्या	विवरण	पुर्ता क्र.	पदार्थ	मानक
NO.OFF	DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL	STANDARD
सामान्य सहिष्णुता				
GENERAL TOLERANCE				
रेखिक परिमाण				
LINEAR DIMENSION				
0-5	±0.1			
5-30	±0.2			
31-120	±0.3			
121-315	±0.5			
316-1000	±0.8			
1000-2500	±1.2			
कोणिक परिमाण				
ANGULAR DIMENSION				
1-10	±1°			
10-50	±30'			
50-100	±20'			
>100	±15'			
मानक 'म्यू' एस' में				
VALUE IN "μ"				
< 25	±25			
25-6.25	±6.25			
6.25-1.6	±1.6			
1.6-0.25	±0.25			
0.25-0.05	±0.05			
संख्या				
NO.OFF	संबंधित पुंजीक ओरखण क्र.	सूचक	संशोधन	
	DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	INDEX	ALTERATION	
LARGE GEAR				
MODIFICATION OF AGS-17				
BELTING MACHINE				
CAD PULGAON				
मानक	आंतरिक	मापन	रिक्त	नाम
SCALE	DRAWN	SCALE	DATE	NAME
NTS	जोडा	12/106	12/106	DFS
	CHECKED	12/106	12/106	DFS
	APPROVED	अनुमोदित	12/112	4
द्वारा बदला	REPLACED	BY		
हट्टु बदला	REPLACED	FOR		
ओरखण क्र.	DRAWING NO.			
6YU16.029	MOD1			
कार्यालय				
OFFICE				
D.O.				
महंती औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ				
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				

TOUGHENED

RC: 28 - 32

इन ओरछेणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का रखरखावकार भारत सरकार तथा मन्त्रालय की भारतीय आयुष्म निगमियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इसकी मन्त्र या वित्ती भी रूप में इसके उद्धार या इनमें समाहित सूचना वित्ती अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए ।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

REFER. DRG. NO - 6YU16.029 (30 mm BELTING)