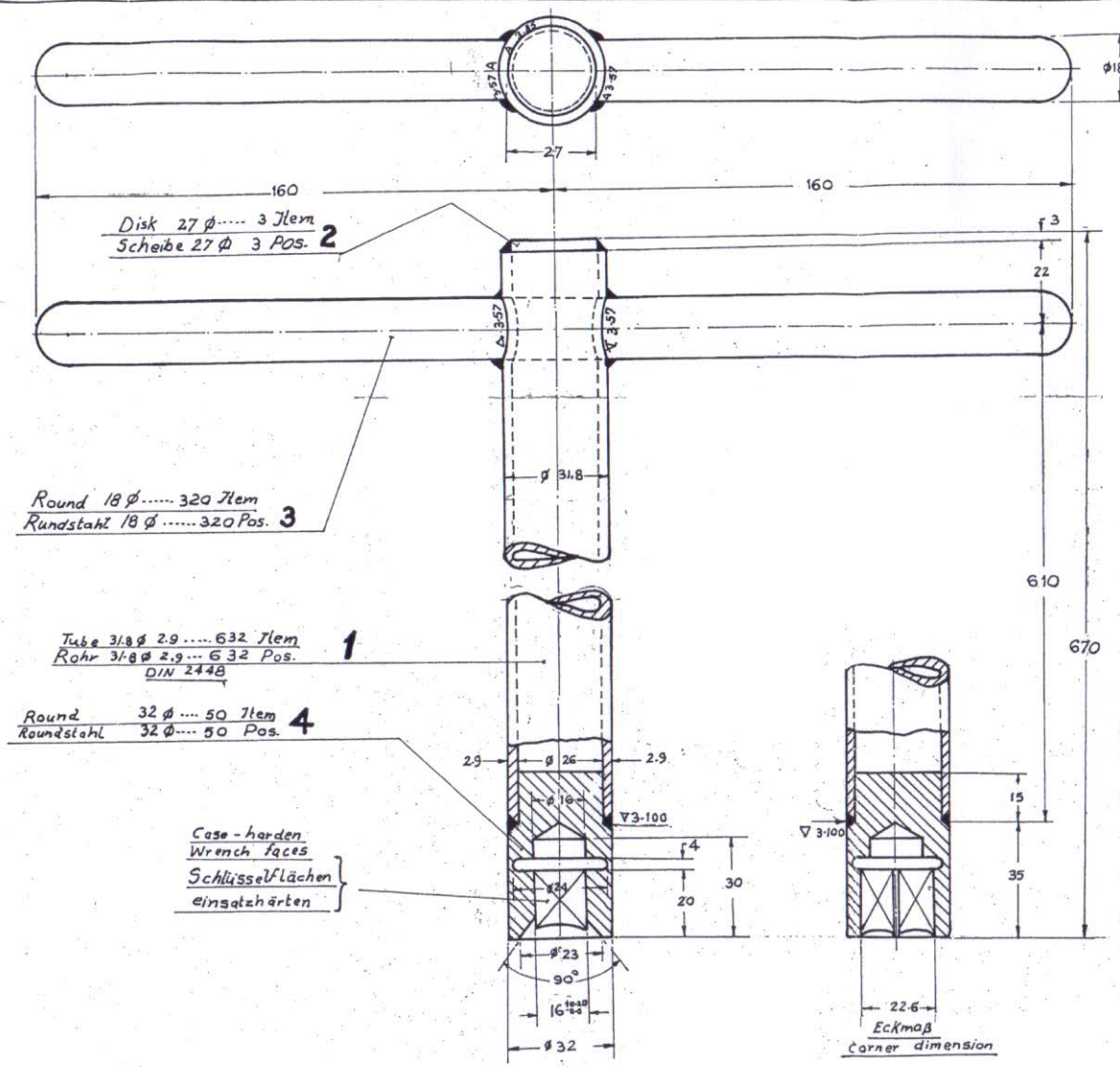

Case harden wrench faces.

Galvanized and chromatized to 20-30 my according to DIN 50961.

Weight as finished: 2.2 kg

Schlüsselflächen im Einsatz härten

Galvanisch verzinkt und chromatiert auf 20-30 µ nach DIN 50961

Fertig-Gewicht: 2.2 kg

24218

AMENDMENTS	
D.C.(I)	NATURE
ES/14/14 DT-19-1-71	DRAWING PROVISIONALLY SEALED. sd/- (P.K. SAHA) 350 II
	DRG. RETRACED 23.1.78 350 ACQA(DP&S)

Maßstab 1:1			Krupp-MAN	Auftraggeber:	
Stb-Werkstoffen sind angewendet Ja ○ Nein ○			Abteilung: Brückenbau 3	Bauwerk LIGHT-METAL FLOOT BRIDGE FOR INDIA Leichtmetall-Schlauchboot-brücke für Indien	
1967	Tag	Name	Fernruf: Rheinhausen 8 426 Hausruf: 428		
Aufgenommen	17.3	Mechanis	Fachbereiches Fried. Krupp Werk für die Fertigung.		
Anzeichnung	17.3	Mechanik	Signier ungsfarbe:	Bauteil: SPECIAL WRENCH Exzenterschlüssel	
Konstruktiv geprüft		sd/-	Anstrich:		
Strecken geprüft					
Abteilungsleiter					

Für diese Zeichnung behalten wir uns alle Rechte vor, auch für den Fall der Nichterteilung oder Gebrauchsmustereintragung. Sie darf ohne vorherige schriftliche Zustimmung der Firma Fried. Krupp Maschinen- und Stahlbau Rheinhausen weder vervielfältigt noch sonstwie benutzt, noch Dritten zugänglich gemacht werden.

Änderung betrifft | Tag | Konstruktion | Statik

Kostenträger (Auftrags-Auftrage-nr.): Art 8 | Fabrikationsgruppe 4 | Nr. innerhalb der Fabrikationsgruppe 1 0 0 8 5 8

Zeichnungs nr.: Teilnr. 2 | Baugruppe 4 2 | Blattnr. Baugruppe 1 8

Ersetzt durch:

Ersetzt für:

Ame Buch Stabe

REF. - CAT PART NO.- 14/5120-002903, ITEM- WRENCH SPECIAL RETRACED BY: COMPD BY: CHKD BY: D/MAN: