



TECHNICAL REQUIREMENTS

- DRAFTS ARE 6°
- UNSPECIFIED RADII ARE 3 mm.
- CLEAN SCALE FROM SURFACE.
- BURRS ALONG THE PARTING LINE OF DIES UPTO 2 mm.
- FORGINGS SHOULD BE SUPPLIED IN HEAT TREATED CONDITION.
HARDNESS - HB 341 - 285 (Ø3.3 - 3.6)
- FORGING TOLERANCE AS PER IS:3469 GRADE NORMAL.

CHEMICAL COMPOSITION

GRADE	C	Si	Mn	Cr	Ni Max.	S Max.	P Max.	Cu Max.	MO Max.
38XC GOST-4543-71	0.34-0.42	1.00-1.40	0.30-0.60	1.30-1.60	0.30	0.035	0.035	0.30	-
709M40 BS: 970-83	0.36-0.44	-	0.70-1.00	0.90-1.20	-	0.015-0.040	0.025	-	0.25-0.36

MECHANICAL PROPERTIES

GRADE	YIELD STRENGTH (Kgf/mm ²)	ULTIMATE TENSILE STRENGTH (Kgf/mm ²)	PERCENTAGE ELONGATION%	REDUCTION OF AREA %	IMPACT STRENGTH (Kgf/mm ²)
38XC GOST-4543-71	75 MIN	95 MIN	12 MIN	50 MIN	7 MIN
709M40 BS: 970-83	680 MIN N/mm ²	850 - 1000 N/mm ²	13 MIN	-	40 ft.lb MIN

VETTED
- 4 OCT 2006
JWM/STD-CELL

b) ALT.MATL:-

709 M40 BS:970-83 WITH P= 0.025 S = 0.015 - 0.040

b) ALT.MATL ADDED REF MEMO NO.5070/CODE-15/PL/INT DT-19-4-03

AUTHORITY LETTER NO.CQA/ICV/6328/QID-I DT-04-06-1996

ADDED ON DT- 23-4-03

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION

2	PLUG	38 XC GOST-4543-71	WT= 3.81 Kg
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL
			मानक STANDARD
			परिमाण DIMENSIONS
			अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE		IDENTIFICATION ADDED ON DT-5-12-01	
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION			
0-6	±0.1		
6-30	±0.2		
30-120	±0.3		
120-315	±0.5		
315-1000	±0.8		
1000-2000	±1.2		
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX
1-10	±1°		संशोधन ALTERATION
10-50	±30'		2006
50-100	±20'		दिनांक DATE
>100	±10'		नाम NAME
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'			
-	>25		
▽	8-25		
▽▽	1.6-8		
▽▽▽	0.025-1.6		
▽▽▽▽	<0.025		
PLUG FORGING CODE NO-15		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH	कार्यालय OFFICE D.O.
		मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
		जाँचा CHECKED	12/10
		अनुमोदित APPROVED	
		द्वारा बदला REPLACED BY	
		हेतु बदला REPLACED FOR	
		आरेखण क्र. DRAWING NO.	FG-765-15-142-3