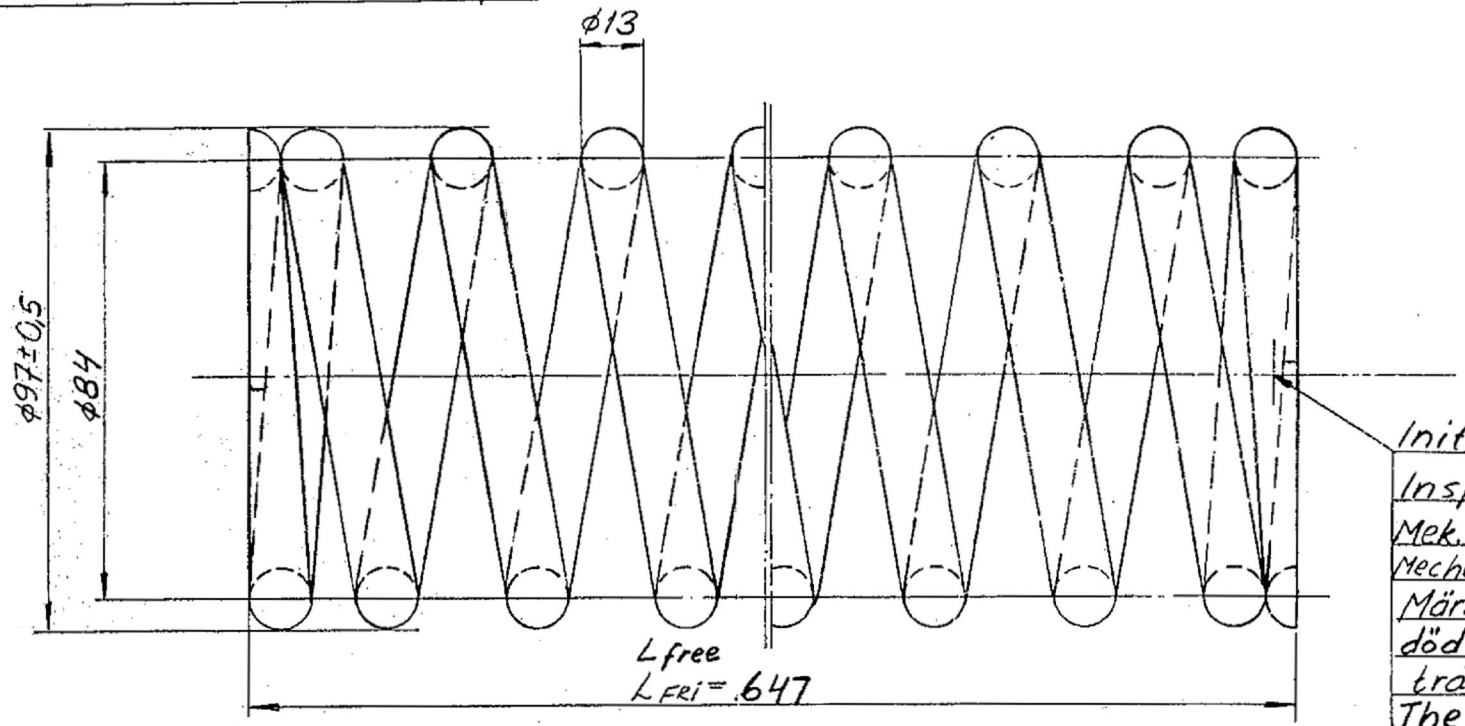
16543-W 18-5-87	DRG SEALED PROV.	
17090-W 12-7-91	ALT MATL ADDED.	
18627-W 03-04-2001	ALT. MATL. AMENDED.	

19273-W 08.09.2012	IS : 4454, Pt-1, 2001, Gde DM (WAS IS:3195-92 Gde 50Cr4V2 in turned, ground, hardened, tempered & short peened condition) Auth. : IAF/DGQA-19, No. CQAW/P1/10/12, Dated 08 Sep 2012

Toleranser enligt ISO *Tolerances acc. to ISO*
Basmått och tolerans *Basic size and tolerance* | Gränsavmått *Limit deviation* övre *upper* | undre *lower*

ID = 728
01-01-02



Initial load
Inspänd kraft
Mek. grav. Z13-4-3A
Mechanical engraving.
Märkn. skall vara på dödvarvet, 180° från tråd ändan.
The marking will be placed on the non-effective coil 180° from the end of the wire

ANTAL FJÄDRANDE VARV: 20 +2,5 d.v.
P_i = 535±50 kp VID L = 424 mm
P_k = 850 ± 80 KP VID L = 294 mm (τ = 100 kp/mm²)
HOPTRYCKBAR TILL L = 290 mm
PROVNINGSBEST. A6042
Number of coils: 20 +2,5 non-effective coils
Initial load = 535± 50kp at L = 424 mm
Full load = 850±80kp at L = 294 mm (τ = 100 kp/mm²)
Compressible to L = 290 mm
Test specifikation. A 6042

Infettad med W14-6
Grease with

Ändr. nr *Rev. No.*	Läge *Zone*	AO nr och ändringsbeskrivning *Revision order No. and description of the revision*	Datum *Date*	Godkänd *Approved*
2		ϕ13, ϕ84, 647 var ϕ12, ϕ85, 680, ÄO 39022464	81.09.18	Lkl

Där ej annat angetts gäller *Unless otherwise stated the following applies*

Mått före ytbehandling *Dimension before surface treatment*	Skarpa kanter brutna *Sharp edges broken*
Ytjämnhet R_a µm *Surface roughness R_a µm*	Hålkälsradier *Fillet radii*
Toleranser för klippning och gasskärning enligt T2-3 *Tolerances for clipping and flame-cutting acc. to T2-3*	Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass: *Machining tolerances acc. to T2-2 class:*
	Svetstoleranser enl. T2-4 klass: *Welding tolerances acc. to T2-4 class:*
Ytbehandlad *Surface treated*	
Benämning *Denomination*	FJÄDER / Spring

Ritad *Drawn*	Hgs
Kontr. *Checked*	Bwt
Avd. *Dept.*	KKR
Datum *Date*	81-02-05
Skala *Scale*	1:1
Vyplacering *Proj. method*	
Beteckning *Designation*	W3-80.30
Material: Tillstånd *Condition*	
Utgångsvara *Basic material*	
Föregående ritning *Previous drawing*	
Vikt *Weight* kg	5

BOFORS

Ritning nr *Drawing No.* **5174741**

Senaste ändr *Latest rev.* 2