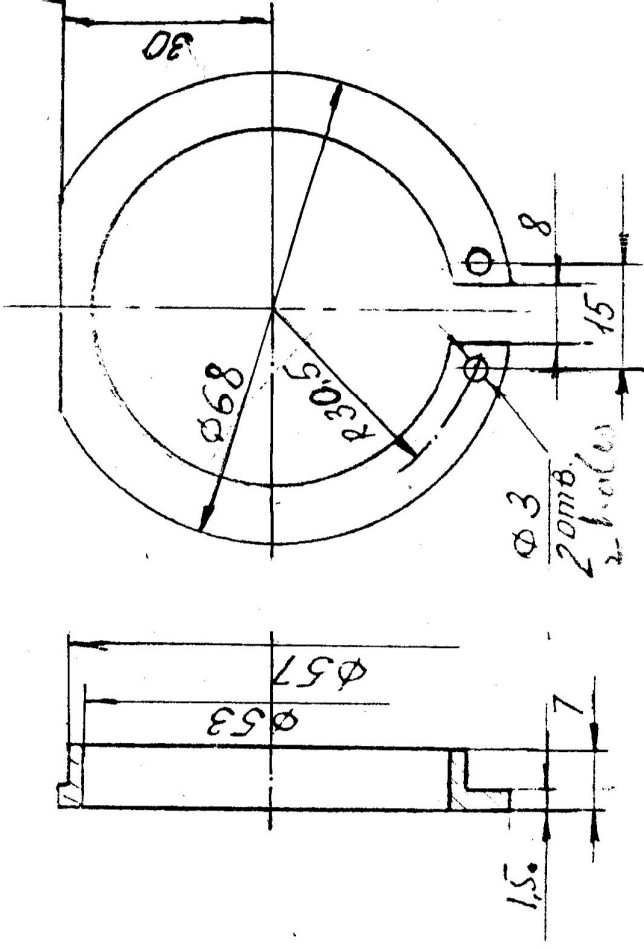


2344-07-12 MK

0140



1. HRC 45.. 50

2. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий по НЧ валов по НЧ остальных по IT14

3. Покрытые: Хим. фос прм. ГОСТ 9.073-77.

1. HRC 45.. 50.

2. Unspecified tolerances of dimensions for shafts - after H14. Remaining - after IT14

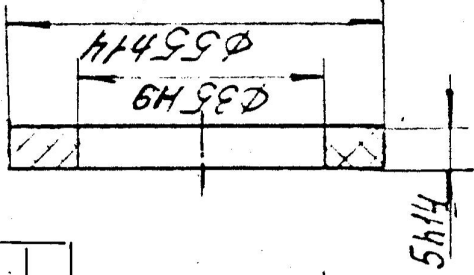
3. Coating: chemical phosphating, oil finishing as per

VMT-SK-119-16012-14		Authenticated By <u>M</u>	
THRUST RING		Supported By <u>M</u>	
CENTRE ASSY.			
125 mm S.C.C.C. WINDING M/C			
2344-07-12 MK			
КОЛЬЦО УПРОЖЕ		Sum	Maxima
Thrust ring		U	0.035 1.1
		Sum	Summob 1
Сталь 65Г ГОСТ 14959-79		17/335	
HRD & GRD.			
MATERIAL	1		
IS 1570-55 SI 2 MIN GD1 NO. OFF	1		
Мат. Материал	Алма		
1st ANGLE PROJECTION			

СООБЩАЮЩИЙ

2344-07-13 MK

NOM. SIZE & FIT	DEVIATION
35 φ H9	+0.062
55 φ h14	-0.740
5 h14	-0.300



R.411

№ 6. № ПОСЛ. ПРОВ. ИЛИ № ДИТА
 № ДИТА ИЛИ № ПРОВ. ИЛИ № ДИТА
 № ДИТА ИЛИ № ПРОВ. ИЛИ № ДИТА

Gasket Sheet	1
MATERIAL	NO-OFF

VMT. SK. 119 - 16013-14
 GASKET
 CENTRE ASSY.
 125 mm. S.C.C. WINDING M/C

Authentic. coated By mm
 Supported By xx

2344-07-13 MK

№м	№м	№м	№м
№м	№м	№м	№м

№м	№м	№м	№м
U	0.012	1:1	1
№м	№м	№м	№м

Прокладка
 Gasket

1st. ANGLE PROJECTION

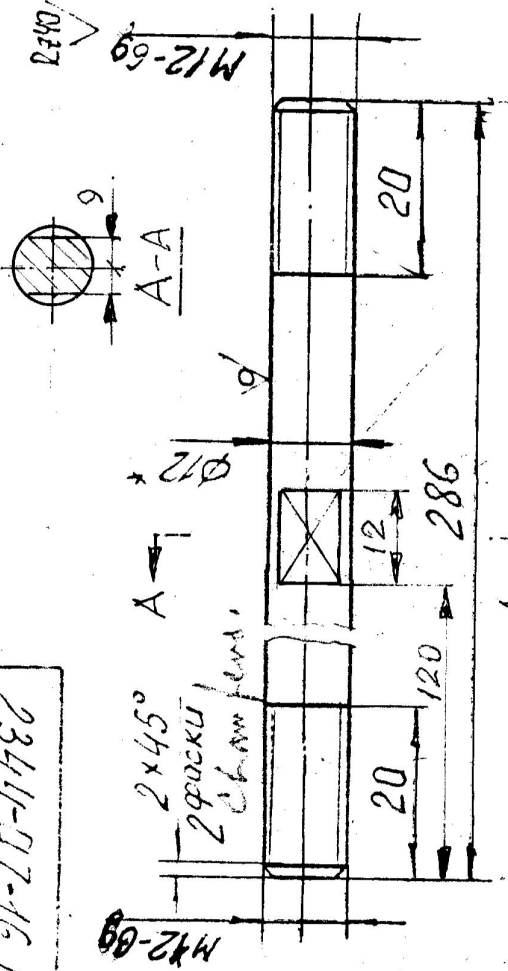
ГОСТ 10013-80

Flange

1181335

4005000 2U

2344-07-16 MK



1. * Размер для справок
2. Неуказанные предельные отклонения размера отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по IT14
3. Покрытие: ХИМ. ФОС. по ГОСТ 9.073-73.

1. * Dimensions are for reference.
2. Unspecified tolerances of dimensions for holes - as per H14, shaft - as per h14, Remaining - as per IT14.
3. Coating: chemical phosphate, ^{SA} Grok 9.073-73, oil finishing as per PHOSPHATED

MAT. I-S5517-40C8		NO-OFF 4	BLACKENED	
VMT. SK. 119 - 16016-14		STUD		Authenticated By <u>CM</u>
CENTRE ASSY		125 MM. S.C.C. WINDING MACHINE		Supported By. <u>MM</u>
2344-07-16 MK		ШТИЛ 16 КД		Sum Масса
Студ		Студ		Масса
Круж В-12 ГОСТ 2590-71		Круж		1:1
Розл 35 ГОСТ 1050-74		Розл		1
				12/1935

ФОРМАТ А4