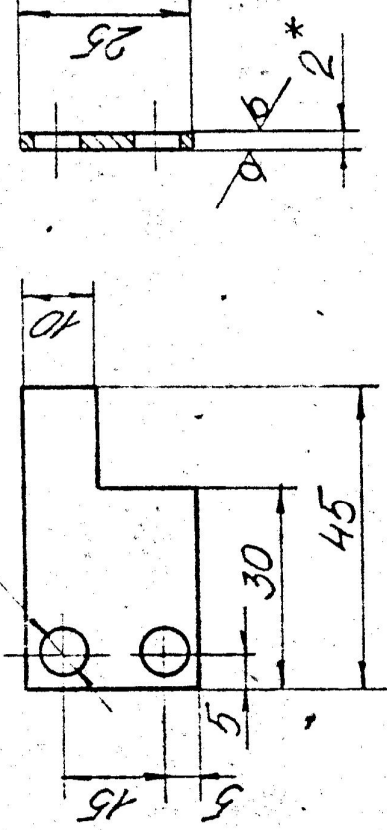


2344-05-03MK

125/ (V)

φ7
2 holes.



1.* Размер для справок.

2. Пред. откл. размеров: отв. - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

* Dimensions are for reference.

3. Tolerances of dimensions for holes - H14, shafts - h14, for remaining - $\pm \frac{IT14}{2}$.

VM TSK-19-13002-1A
BRACKET
PULLER ASSY
125.MM. S.C.C.C. WINDING M/C
MATERIALS: 6517-40C8, NOOFF-1

AUTHENTICATED BY: *HH*
SUPPORTED BY: *HH*

2344-05-03MK

Изм. Номер № Изм. Дата

Изм. Масса Избрано

1ST. ANGLE PROJECTION

Кронштейн
Брас-Кол

И 002 1:1
Лист 1 из 1

Sheet

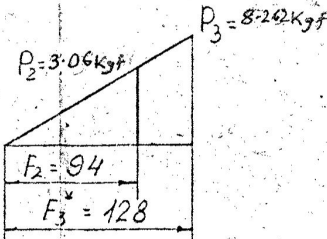
Лист ДПРМ2163
ГОСТ 931-78

40/335

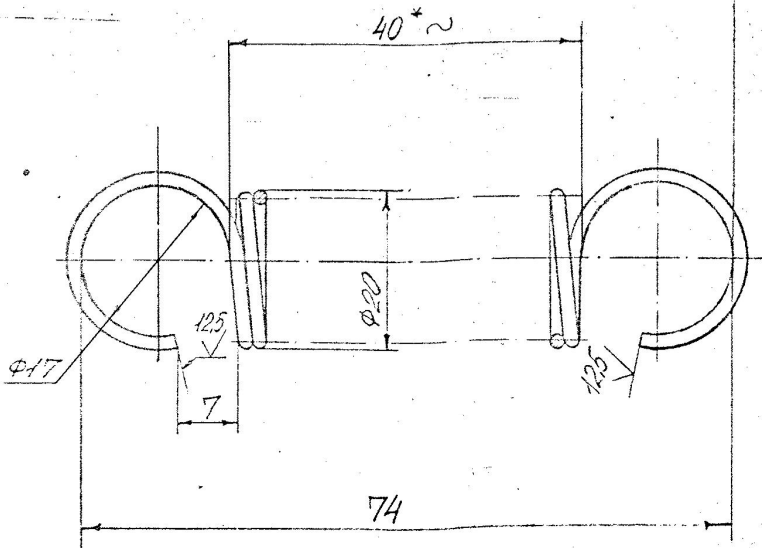
Формат А4

Изм. Номер Изм. и Дата
Взам. Инст. № и Дата
Лист из 1

2344-05-06MK



(V)

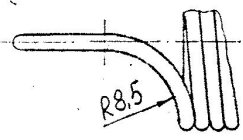


1. $G = 8 \cdot 10^4 \text{ kg}^2/\text{mm}^2$; $\tau = 80 \text{ kg}/\text{mm}^2$
2. Направление навивки пружины - правое
3. $n = 22$
4. $n_1 = 24$
5. $D_s = 17$
6. * Размеры и параметры для справок.
7. Остальные технические требования по ГОСТ 16118-70
8. Покрытие: Хим. Рос. прм. ГОСТ 9.073-77.

2. Direction of spring coiling
6. * Dimensions and parameters for reference
7. Remaining technical requirements are after GOST 16118-70
8. Coating: chemical phosphating

Изд. 15-нояб. 1980г. и далее. Провер. и вв. в 1985г. Провер. и вв. в 1985г.

No. of coils = 20
 Wire dia. = 2.032 (SWG 14)
 Spring Rate = 0.153 Kgf/mm



VMT-SK-119-13003-13
 TENSILE SPRING
 PULLER ASSY
 125 MM S.C.C.C. WINDING M/C
 MATL: IS:4454-PT-IGRINO OFF-1

AUTHENTICATED BY: *[Signature]*
 SUPPORTED BY: *[Signature]*

Wire dia	2.032 (SWG 14)
No. of coils	20
Spring Rate	0.153 Kgf/mm
Date added	6.12.99

2344-05-06MK

IST. ANGLE PROJECTION
 Проволока: 1.6 ГОСТ 9389-75

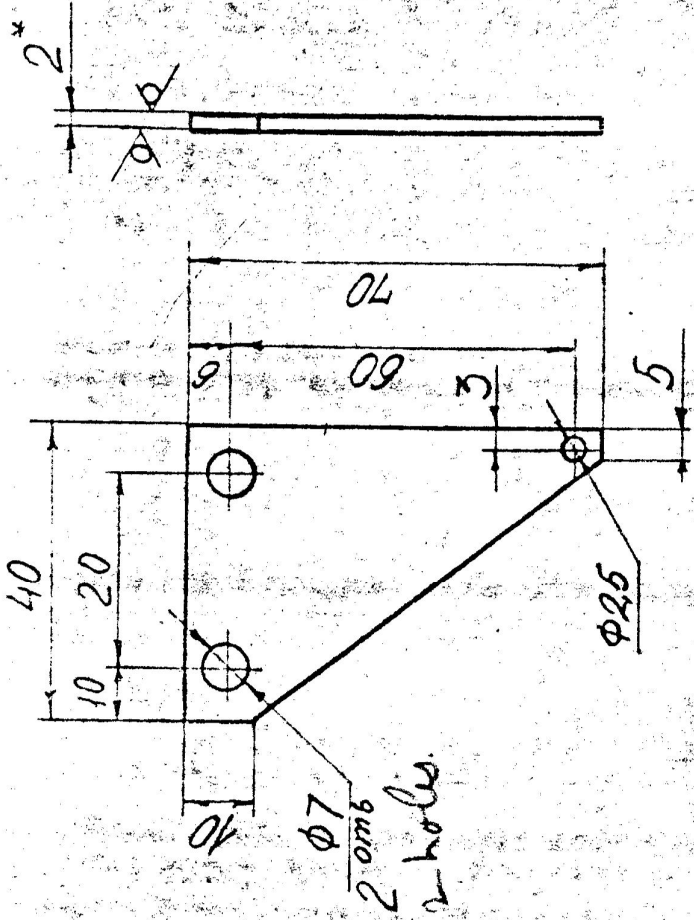
Пружина
 Spring for Puller

Изм.	Исполн.	Исполн.	Исполн.
И		0.22	2:1
Лист		Листов	1

97/335

2344-05-04MK

1257
✓



1. * Размер для справок.

2. Пред. откл. размеров: отв. - H14, валов - h14, остальных - $\pm \frac{IT14}{2}$.

* Dimensions are for reference.

2. Tolerances of dimensions of holes H14, shafts - h14. Remaining $\pm IT14$.

VMT-SK-119-13004-14
PLATE
PULLER ASSY
125-M.M. S.C.C. WINDING M/C
MATL: 1S: 5S17-40C8 NO OFF-1

AUTHENTICATED BY *flb*

SUPPORTED BY *flb*

2344-05-04MK

Пластина
Plate

sheet

ЛШТАПРНМ2 Л63
ГОСТ 931-79

ММН.	ММНОС.	ММНОТ.
1	004	1:1
ЛШСМ	ЛШСМ	ЛШСМ
		1

39/335

ФОРМАТ А4

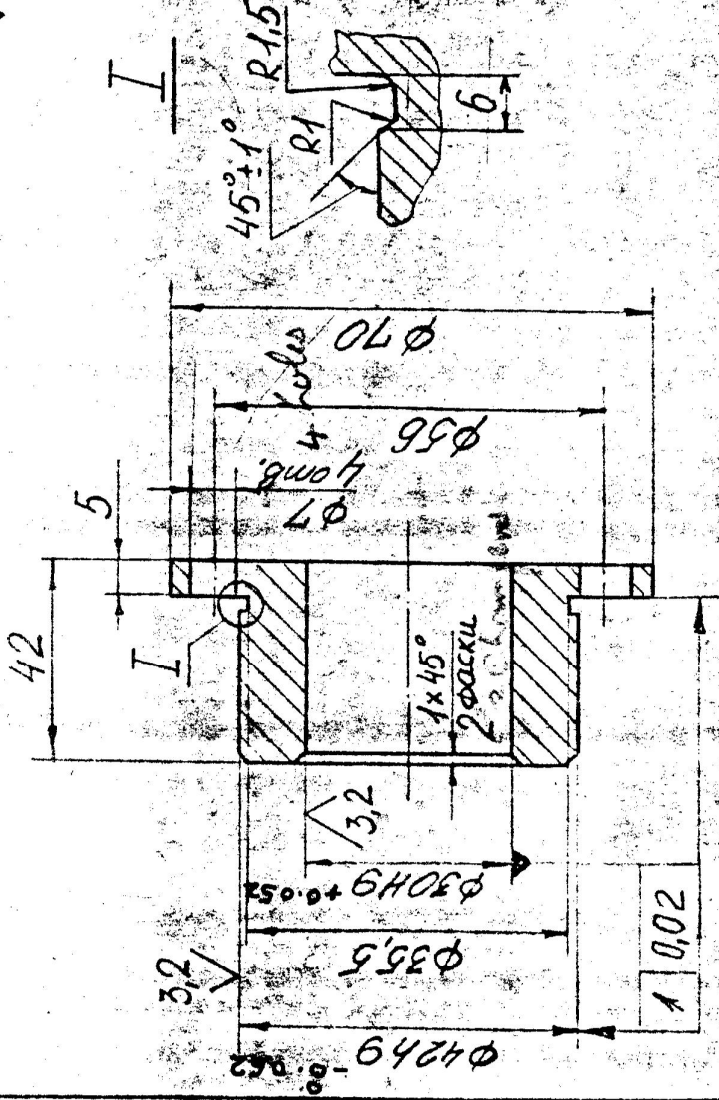
ЛШБ: N° позн. Подп. и дата. Штам и №. Шт. N° дубл. Подп. и дата.

VMT-SK-119-13004-14

M.A.S. 5-5-79

2344-05-08MK

6.3



Неуказанные пред. откл. размеров: отв. - H14,
 валов. - h14, остальных - $\pm J14$
 unspecified tolerances of dimensions for:
 holes - H14, shafts - h14, Remaining - $\pm J14$

VMF-SK-119-13005-14

BUSH

PULLER ASSY.

125 MM. S.C.C. WINDING MC

MATL: BRNZE IS: 7811. NO OFF. 1

PHPS

AUTHENTICATED BY

Handwritten signature

SUPPORTED BY

Handwritten signature

2344-05-08MK

ВТУЛКА

Handwritten text

БРАЗЖЭЛ ГОСТ 493-79

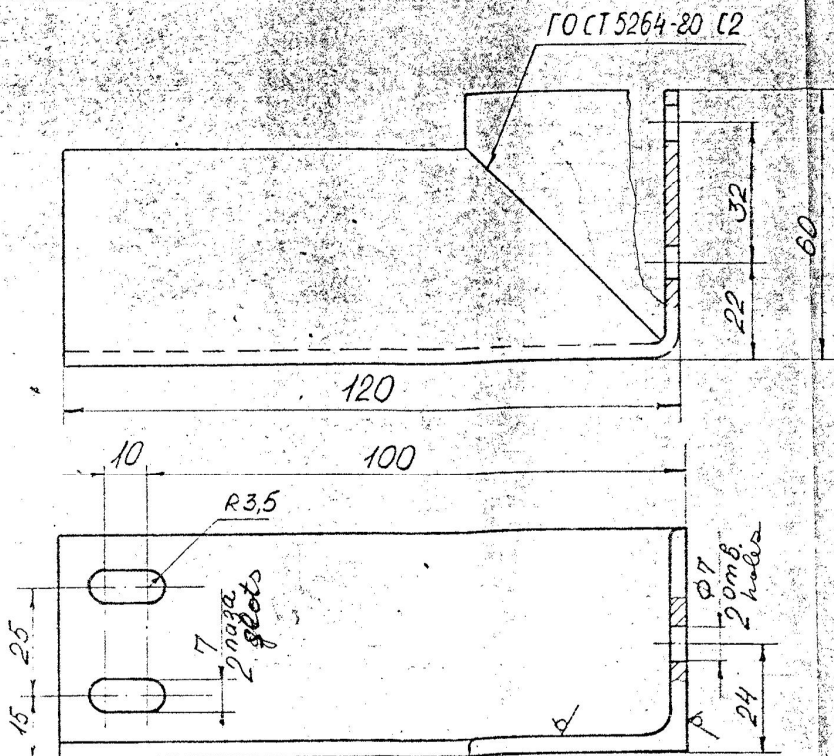
Brnze

Лист	Масса	Масштаб
1	0.23	1:1
Лист	Листов	1

93/335

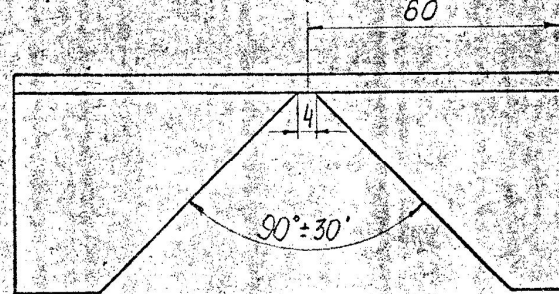
формат А4

2344-05-11MK



Развертка
Developed view

125/1



PHOSPHATED

1. Пред. откл. размеров: отв. - H14, валов - h14, остальных $\pm IT14/2$.

2. Покрытие: Хим. фос. прм. ГОСТ 9.073-77.

1. Tolerances of dimensions: Holes - H14, shafts - h14, remaining: $\pm IT14/2$.

2. Coating: chemical phosphating, GOST 9.073-77 oil finishing as per

VMT-SK-119-13006-13
ANGLE
PULLER ASSY
125 MM. S.C.C.C. WINDING M/C
MATL. IS: 5517-40C8
NO OFF-1

AUTHENTICATED BY

SUPPORTED BY

2344-05-11MK

Изм. Лист № ДОКУМ. Дата

1ST ANGLE PROJECTION

Угол 10К
Angle

Угол Б-50-50-4 ГОСТ 2509-72
См. ГОСТ 535-79

Изм.	Масса	Масштаб
1	0,6	1:1
Лист	Листов	1

Angle Inv.

30/335

Формат А3

УТВЕРЖАЮЩИЙ: [Signature] / [Name] / [Date]