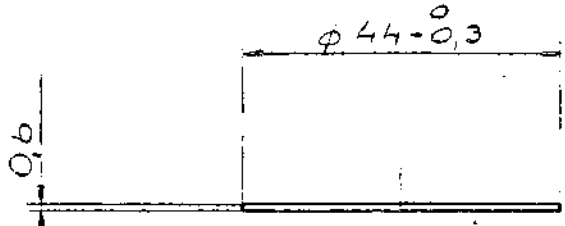


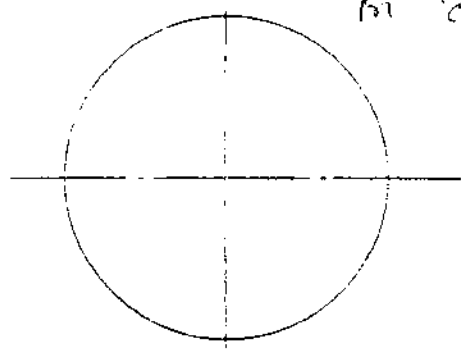
19



Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO		
Basmått och tolerans Basic size and tolerance	Gränsvärden Limit deviation	
	övre upper	undre lower



NOTE Indigenious equivalent material for SIS 4120-40 IS 737 Gr 52000 in 0 Condition Alternative IS 737 Gr 19000 in '0' Condition



DC 36490A		Note Added		APPD.		
3-8-87	D.C.134186A	DRG. PROV SEALED.		FOR C.I.(A)		
DATE	AUTHORITY	REVISION		AHSP D.O. 516	AHSP: C.I.(A) KIRKEE	
Ändr. nr Rev. No.	Läge Zone	ÄO nr och ändringsbeskrivning Revision order No. and description of the revision			Datum Date	Godkänd Approved
Där ej annat angetts gäller Unless otherwise stated the following applies				Ritad Drawn Bmt	Beteckning Designation S15 420-40 = W3-4120	
Mått före ytbehandling Dimension before surface treatment		Skarpa kanter brutna Sharp edges broken		Kont. Checked	Material Tillstånd 40	
Ytjämnhet R _a μm Surface roughness R _a μm		Måttoleranser Fitet redit		Avd. Dept AUF 1	Condition 40	
Toleranser för klippning och gasarkning enligt T2-3 Tolerances for clipping and flame-cutting acc. to T2-3		Beroendetoleranser enl. T2-2 klass: Machining tolerances acc. to T2-2 class:		Datum Date 86-05-26	Utgångsvara Basic material	
Ytbehandlad Surface treated 43-13		Svetsoleranser enl. T2-4 klass: Welding tolerances acc. to T2-4 class:		Skala Scale 1:1	Föregående ritning Previous drawing	
Benämning Bricka.		Vytillägg Proj. method		BOFORS		
Denomination Disc.		Ritning nr Drawing No. 6 387 457				

Consent of Aktiefelaget Bofors Corporation W. 4 Produktion