



CHEMICAL COMPOSITION	12X2H4A GOST-4543-71	EN 36C BS:970
CARBON	0.09 - 0.15	0.12 - 0.18
SILICON	0.17 - 0.37	0.10 - 0.35
MANGANESE	0.30 - 0.60	0.30 - 0.60
CHROMIUM	1.25 - 1.65	0.60 - 1.10
NICKEL	3.25 - 3.65	3.00 - 3.75
SULPHUR	0.025 Max	0.050 Max
PHOSPHORUS	0.030 Max	0.050 Max
COPPER	0.30 Max	0.30 Max
MOLYBDENUM	—	0.10 - 0.25

**MECHANICAL PROPERTIES**

12X2H4A GOST-4543-71	EN 36C BS:970
TENSILE STRENGTH Kgf/mm 115 Min	TENSILE STRENGTH tons/sq.in 65 Min
YIELD STRENGTH Kgf/mm 95 Min	YIELD STRENGTH Kgf/mm —
ELONGATION % 10 Min	ELONGATION % 13 Min
REDUCTION OF AREA 50 Min	REDUCTION OF AREA —
IMPACT STRENGTH Kgf/mm 9 Min	IMPACT STRENGTH ft.lb. 30 Min

**VETTED**  
- 7 OCT 2006  
JWM/STD-CELL

**TECHNICAL REQUIREMENTS**

- DRAFTS ARE 6°
- UNSPECIFIED RADII ARE 3 mm.
- CLEAN SCALE FROM SURFACE.
- FORGINGS SHOULD BE SUPPLIED IN HEAT TREATED CONDITION.  
HARDNESS - HB 341 - 285 (Ø3.3 - 3.6)
- FORGING TOLERANCE AS PER IS:3469 GRADE NORMAL.
- BURRS ALONG THE PARTING LINE OF DIES UPTO 3 mm.

- b) ALT.MATL:-  
EN 36C BD:970 WITH P & S 0.025 Max EACH
- b) AUTHORITY DGQA NO.CQA/ICV/6328/QID-I DT-04-06-1996  
ADDED ON DT-2-6-01

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन  
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन  
DEVIATION

1	X	X	12X2H4A GOST-4543-71	WT=8.5 Kg																																										
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS																																								
<table border="1"> <thead> <tr> <th>सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE</th> <th>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0-6</td> <td>±0.1</td> </tr> <tr> <td>6-30</td> <td>±0.2</td> </tr> <tr> <td>30-120</td> <td>±0.3</td> </tr> <tr> <td>120-315</td> <td>±0.5</td> </tr> <tr> <td>315-1000</td> <td>±0.8</td> </tr> <tr> <td>1000-2000</td> <td>±1.2</td> </tr> </tbody> </table>							सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION	0-6	±0.1	6-30	±0.2	30-120	±0.3	120-315	±0.5	315-1000	±0.8	1000-2000	±1.2																										
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION																																													
0-6	±0.1																																													
6-30	±0.2																																													
30-120	±0.3																																													
120-315	±0.5																																													
315-1000	±0.8																																													
1000-2000	±1.2																																													
<table border="1"> <thead> <tr> <th>कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION</th> <th>संख्या NO.OFF</th> <th>संबंधित पुर्जा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART</th> <th>सूचक INDEX</th> <th>संशोधन ALTERATION</th> <th>2006</th> <th>दिनांक DATE</th> <th>नाम NAME</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>1-10</td> <td>±1°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>10-50</td> <td>±30'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>50-100</td> <td>±20'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>&gt;100</td> <td>±10'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table>							कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2006	दिनांक DATE	नाम NAME	1-10	±1°							10-50	±30'							50-100	±20'							>100	±10'						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2006	दिनांक DATE	नाम NAME																																							
1-10	±1°																																													
10-50	±30'																																													
50-100	±20'																																													
>100	±10'																																													
<p>मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'</p> <table border="1"> <tbody> <tr> <td>-</td> <td>&gt;25</td> </tr> <tr> <td>∇</td> <td>8-25</td> </tr> <tr> <td>∇∇</td> <td>1.8-8</td> </tr> <tr> <td>∇∇∇</td> <td>0.025-1.6</td> </tr> <tr> <td>∇∇∇∇</td> <td>&lt;0.025</td> </tr> </tbody> </table>							-	>25	∇	8-25	∇∇	1.8-8	∇∇∇	0.025-1.6	∇∇∇∇	<0.025																														
-	>25																																													
∇	8-25																																													
∇∇	1.8-8																																													
∇∇∇	0.025-1.6																																													
∇∇∇∇	<0.025																																													
<p><b>DRIVE SHAFT FORGING</b> <b>B.M.P.-II</b></p>				<p>मापमान SCALE</p> <p>आरेखित DRAWN</p> <p>जाँच CHECKED</p> <p>अनुमोदित APPROVED</p>																																										
<p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH</p>				<p>कार्यालय OFFICE</p> <p>हेतु बदला REPLACED FOR</p>																																										
<p>आरेखण क्र. DRAWING NO.</p>				<p>FG-765-15-152-3</p>																																										