

Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO		
Basmått och tolerans Basic size and tolerance	Gränsvärd Limit deviation	
	övre upper	undre lower

Tryckfjädrar: SS 1774-05 Compression spring
 Detaljnummer: 12210 Part number
 Lev.: Steece Supplier
 Dm = 10 Effective diameter
 d = 1,25 Wire diameter
 Lfri = 29,5 Free length
 P_k = 85,4 N vid L = 10,8 Full load 85,4 N at a length of 10,8

1-ALT MATL:-
 BS 5216:1975 CODE M Gr 4
 2-ALT MATL:-
 IS: 4454 Pt 1:1981 GRADE 3.

LD. No. 874
 Location. 01/01/02

20-12-03	18835-W	HINDI NOMEN ADDED		
6-9-91	17119-W	2nd ALT MATL ADDED.		
11-6-91	17077-W	ALT MATL ADDED.		
27-6-88	16660-W	DRG SEALED PROV.		

Ändr. nr Rev. No.	Läge Zone	ÄO nr och ändringsbeskrivning Revision order No. and description of the revision	Datum Date	Godkänd Approved
Där ej annat angivits gäller Unless otherwise stated the following applies		Ritad Drawn Lrl	Beteckning Designation	
Mått före ytbehandling Dimension before surface treatment	Skarpa kanter brutna Sharp edges broken	Kontr. Checked	Material Tillstånd Condition	
Ytjämnhet R _a μm Surface roughness R _a μm	Hålkälsradier File radii	Ävd. Dept. PUS 3	Utgångsvärde Basic material	
Toleranser för klippning och gasskärmning enligt T2-3 Tolerances for clipping and flame-cutting acc. to T2-3	Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass: Machining tolerances acc. to T2-2 class:	Datum Date 86.08.11	Föregående ritning Previous drawing	
Ytbehandling Surface treated	Svetsstoleranser enl. T2-4 klass: Welding tolerances acc. to T2-4 class:	Skala Scale	Vikt Weight kg	
Benämning Fiädrer Spring		Vyplacering Proj. method 	BOFORS	
Denominering Spring स्प्रिंग		Ritning nr Drawing No. 6 388 462	Senaste ändr. Latest rev. 0	

26614597

Copyright © 1995 by Bofors AB. All rights reserved.

Consent of AvestaBofors AB. Contamination will be prosecuted.