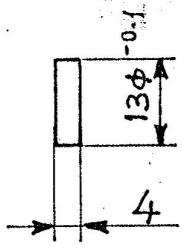


@ STAINLESS STEEL
@ REFERENCE IS:6529-1972
* MATL. 04Cr 18Ni 10Ti 20
-IS: 1570 (PARTS)

		3	PAD-1			*			
		संख्या NO OFF	विवरण DESCRIPTION		पूर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'μm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

		@	STANDARD ADDED	5/11/99	[illegible]
				दिनांक DATE	नाम NAME

संख्या NO OFF | संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO OF ASSOCIATED PART | सूचक INDEX | संशोधन ALTERATION

PAD-1
MANDREL ASSY
FOR 125mm SCCC
WINDING M/C

मापमान SCALE	1:1
आरेखित DRAWN	19.4.99 [signature]
जांचा CHECKED	21-5-99 [signature]
अनुमोदित APPROVED	[signature]

द्वारा बदला REPLACED BY

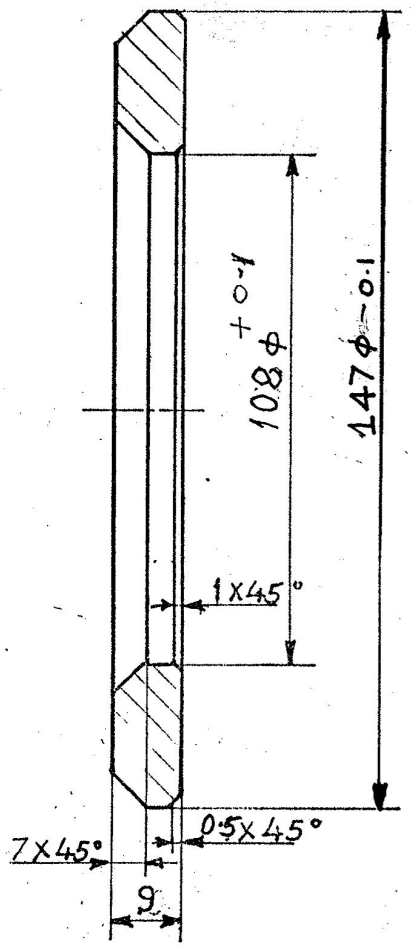
हेतु बदला REPLACED FOR

आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.10308-14

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT | विचलन DEVIATION

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: WMT



@ STAINLESS STEEL
@ REFERENCE IS: 6529-1972
* MATL. IS: 04 Cr 18 Ni 10 Ti 20 IS: 1570 (PART 5)

Drg. No. VMT. SK. 119. 10307-14

3	COVER		[illegible] * [illegible]				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'μm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
		@	STANDARD ADDED	5/11/19	[illegible]

COVER
MANDREL ASSY
FOR 125 mm SCCC
WINDING M/C.

मापमान SCALE 1:1

आरेखित DRAWN	20.4.99	[illegible]
जांचा CHECKED		
अनुमोदित APPROVED		

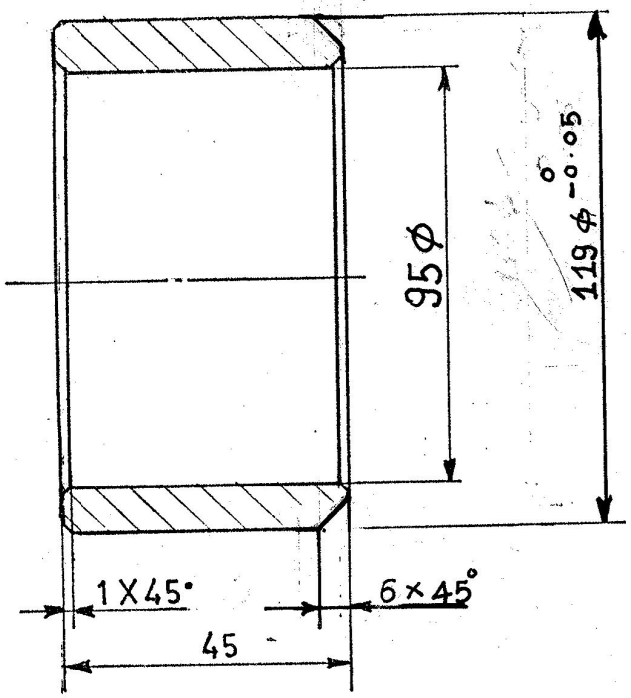
द्वारा बदला REPLACED BY
हेतु बदला REPLACED FOR

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT | विचलन DEVIATION

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE WMT

आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT. SK. 119. 10307-14



@ STAINLESS STEEL
@ REFERENCE IS: 6529-1972
* IS: 1570 - 04Cr18Ni10Ti20
(PART 5)

3	BUSH		*			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाप DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS

सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE

रेखिक परिमाप LINEAR DIMENSION

0 – 6	± 0.1
6 – 30	± 0.2
30 – 120	± 0.3
120 – 315	± 0.5
315 – 1000	± 0.8
1000 – 2000	± 1.2

कोणिक परिमाप ANGULAR DIMENSION

1 – 10	± 1°
10 – 50	± 30'
50 – 100	± 20'
> 100	± 10'

मापांक 'म्यु.एम.' में VALUE IN 'µm'

~	> 25
▽	8 – 25
▽▽	1.6 – 8
▽▽▽	0.025 – 1.6
▽▽▽▽	< 0.025

संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
		@	STANDARD ADDED	5/11/19	[illegible]

BUSH
MANDREL ASSY
FOR 125 mm SCCC
WINDING M/C

मापमान SCALE	1:1	आरेखित DRAWN	19.4.99
		जांचा CHECKED	25.5.99
		अनुमोदित APPROVED	

द्वारा बदला REPLACED BY
हेतु बदला REPLACED FOR

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT
विचलन DEVIATION

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय OFFICE: WMT

आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.10305-14