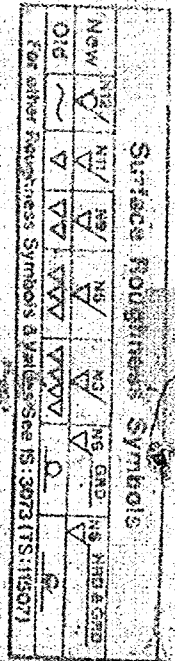


25 ⁷ ₉₆	-20
22 ⁰ _{h13}	-330



Hard: HRC 58 ± 3 (6)

352 322 0530 ~~NH~~ ~~NG~~

9.2.71	J39/71	6	Added; u. 9.2.71 Var: 0.15 Removed; Hardness 55B $\pm$ 3 was 60 $\pm$ 3 1,5 to 2,3 mm. was max. 2,3 mm
28.5.70	J186/70	5	Mat. Specn. CK45 HT was CK53 HT
23.1.67	ZN238/67	4	CF53HJ war CK45HJ. HRC60 $\pm$ 3 war HRC55 CK45HJ 60L4028 w. 15CF3E D8L4027 Induktionsgehärtet w. Einsatzgehärtet Härte: HRC58 $\pm$ 3 war Härte: HRC56 $\pm$ 3 15CF3E D8L4027 war CK45HJ DR.4028
9.9.66	ZN2279/66	3	Einsatzgehärtet war Induktionsgehärtet Maß 5w. 4; 28 w. 15; 60 w. 62 $\pm$ 5 w. 39; 35 w. 31 Maß 7-1 nachgeleitet. Prüfwerte nachgeleitet
14.7.66	ZN1775/66	2	Einsatzgehärtet war Induktionsgehärtet
6.5.66	ZN718/66	1	Maß 5w. 4; 28 w. 15; 60 w. 62 $\pm$ 5 w. 39; 35 w. 31 Maß 7-1 nachgeleitet. Prüfwerte nachgeleitet

Tag	Auftr.-Nr.	J.d.N.
Werkstoff: ③		
Arbeitszeit: ②	⑤	⑦ 4
Material Nr.		
Geometrie		
Schnitt Nr.		

Werkstoff: ③ ⑦ 45 C8, SS: 4028

Full-charge
Full-charge

352 382 05 30
Federbolzen

3E2 3220530