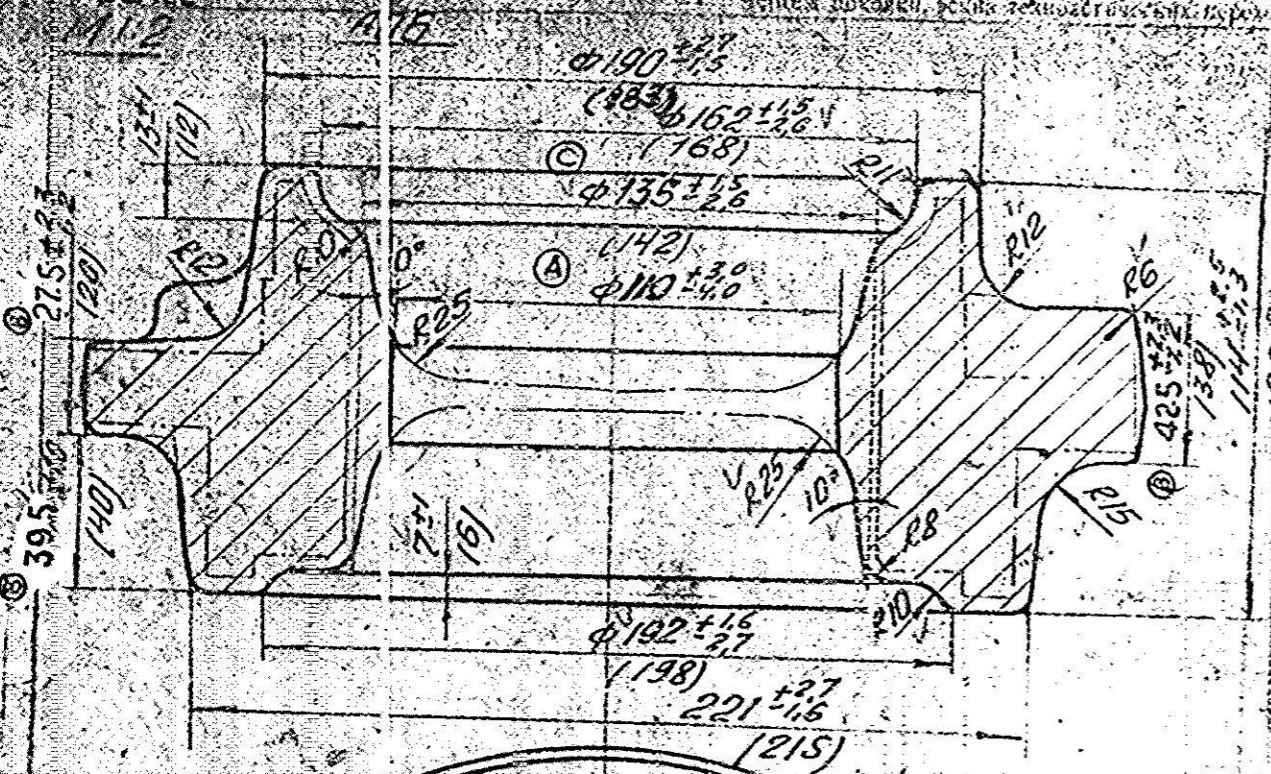


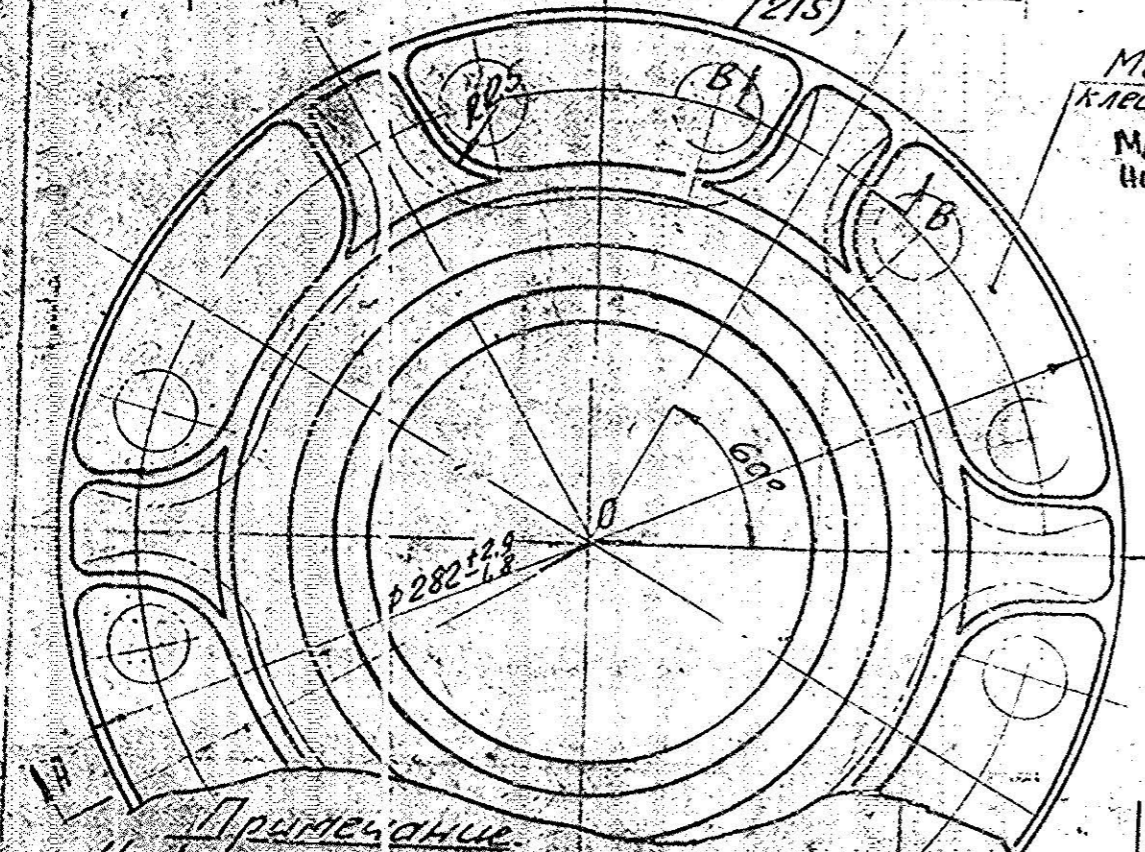
172.1

Горловина

175.56.020A



- Технические требования**
1. Пермаобработать diam. 3.5-3.8
  2. Очистить от окислы (обрабатывать)
- Допускается**
3. Углубления от окислы до 0.5 фактического припуска, на необработанных местах глубиной до 0.2 мм
  4. Накос фрезой угол шланга 10.5 до 1.4 мм
  5. Выступ от среза заусенца на линии развета шланга до 1.9 мм
  6. Станочный или заштампованный заусенец в отверстиях
  7. Значительность прощивания от поверхности до 1.4 мм
  8. Керамические детали до 1.5 мм
  9. Клеммы не детали



Место клеммы MARK HERE

20436	PIERCING TOOL	GOST	
20435	TRIMMING TOOL	GOST	
20434	STAMPING DIES	OG-13	
TOOL NO.	TOOL DESCRIPTION	MACHINE	REMARKS



- Примечание**
1. Неуказанные штамповочные уклоны 7°
  2. Неуказанные радиусы скругления в 4 мм
  3. Диаметры в скобках для пермаобработки
  4. Размеры в скобках для изготовления

C	DIMN. DIA. 135 WAS DIA. 138 (McAllovers increased) Jsway FS	6 BOSSES EQUI-SPACED ALONG THE CIRCUMFERENCE
B	DIMN. 39.5 WAS 41.0 DIMN. 27.5 WAS 26.0 DIMN. 42.5 WAS 41.0 REF. PROJ. (EX. NO. 07274/03) FG/PROJ. 87 Dt. 3.6.87	SHIFT OF BOSSES FROM THEIR TRUE POSITION SHOULD NOT EXCEED 1.0 MM IN ANY SIDE.
A	PIERCING DIA. 110 WAS 119 ± 0.4	
ISS	MODIFICATION	DATE

**TECHNICAL REQUIREMENTS.**

1. HEAT TREAT. DIA. OF IND. 3.5-3.8 MM
2. DESCALE. ✓
3. IN THE MACHINING SURFACES, SURFACE DEFECTS AND SCALE PITS UPTO 0.5 OF ACTUAL ALLOWANCE ARE ALLOWED; IN UNMACHINED SURFACES WITHIN TOLERANCE LIMITS.
4. MISMATCH SHOULD NOT EXCEED 1.4 MM ✓
5. RESIDUAL FIN SHOULD NOT EXCEED 1.9 MM ✓
6. BUCKLING SHOULD NOT EXCEED 1.5MM ✓
7. UNSPECIFIED DRAFTS = 7° ✓
8. UNSPECIFIED RADII = 4.0MM ✓
9. MARK PART NO. ✓
10. FOLDING OF FIN ALLOWED IN PIERCED HOLE. ✓
11. MACHINING DIMENSIONS ARE SHOWN IN BRACKETS. ✓
12. UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR CONSTRUCTION. ✓
13. ECCENTRICITY OF PIERCED HOLE SHOULD NOT EXCEED 1.4 MM ✓

MATERIAL: STEEL 38XC ✓ GOST 4543-71 ✓  
FORGING WEIGHT: 25.1 kg ✓  
1ST ANGLE PROJECTION 13

CHD. Romm 10/9/85 APPD. U.S. 10/9/85

DRG. NO. 175.56.020A/F (D)  
TITLE: MOUNT THROAT (D)

DRG. NO. 175.56.020A/F  
was 175.56.020A/F  
Rev. Nos 1/6, 2/6, no. 07271 2/16  
Rb matl-plg 17-18/20-61 17-17  
ISS MODIFICATION DATE ISS  
Title: mount throat was Neck filler