

USSR STATE STANDARD

Hexagon bolts with reduced head
(Normal accuracy)
Construction and Dimensions

GOST
7796-70
This supersedes
GOST 7796-70

Valid upto 01.01.1986

1. The present standard relates to hexagon bolts of normal accuracy with reduced head.

The requirements of the G3B recommendations PC 170-70, PC 186-64, PC 309-65, PC 376-65 PC 584-66 and PC 792-67 on standardisation have been taken into account in this standard.

2. Construction and dimensions of bolts must conform to those shown in the drawing and in Tables 1 and 2.

(Revised edition, Rev. No.2, Rev. No.3).

3. Threading is as per GOST 24'05-81 and tolerance zone 8g or 6g as per GOST 16093-81.

4a) Bolts with tolerance zone 4l, 6e and 6d; may be manufactured by mutual consent between manufacturer and customer.

4b) Bolts in arrangements 1 and 2 with head height H_1 may be manufactured by mutual consent.

(Revised edition, Rev. No.2),

5. The manufacturer decides about variants in the head arrangement.

6. Technical requirements are as per GOST 1759-70.

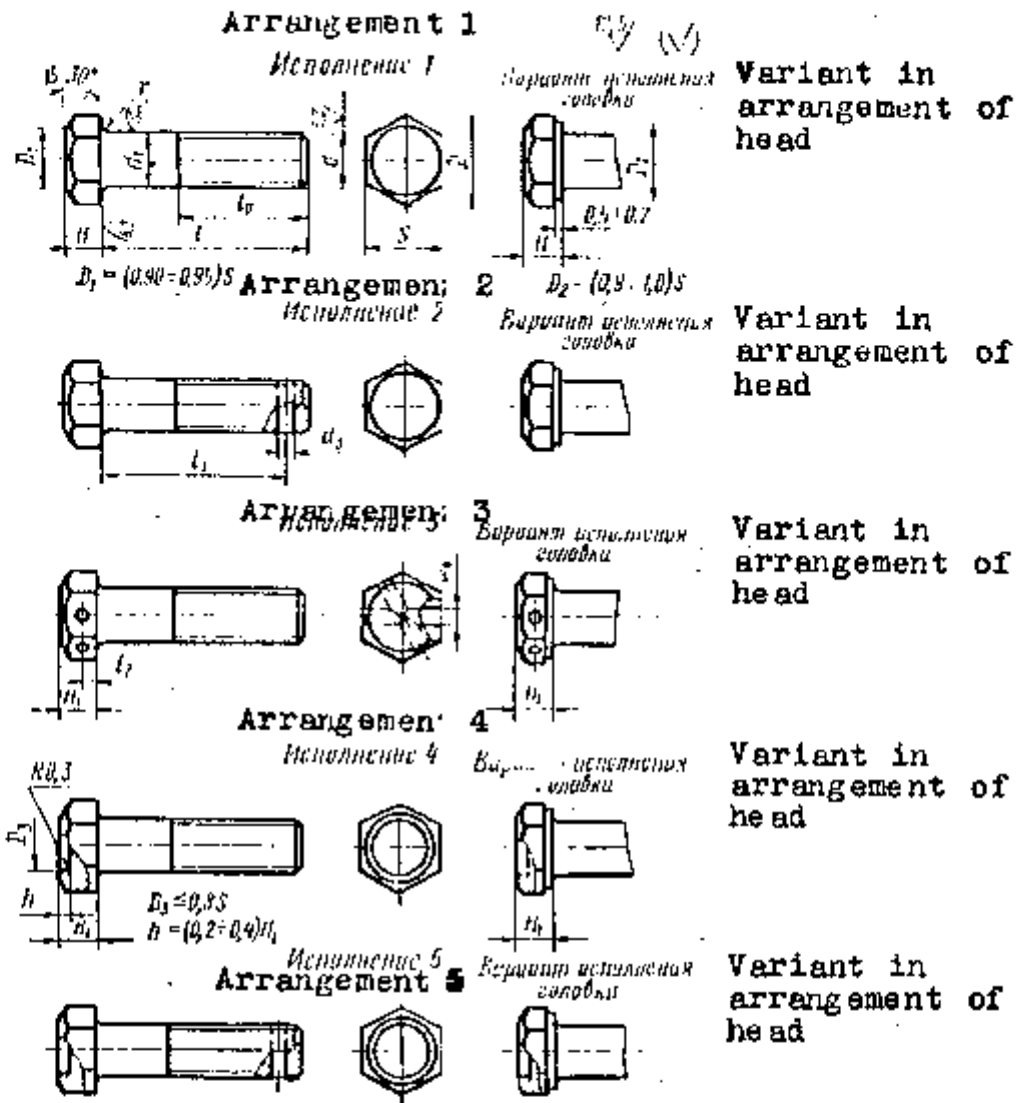
7. Deleted (Rev. No.2).

8. Weight of bolts is indicated in annexure 1.

9. Bolts may, with customers concurrence, be made to tolerances given in the reference annexure No.2 if it becomes necessary to provide interchangeability for use in articles designed before 01.01.1980.

(Added, Rev.No. 3).

варя 1980 г., по согласованию с потребителем изготавливать болты с допусками по справочному приложению 2.
(Введен дополнительно, Изм. № 1).



mm

Nominal thread diameter d		8	10	12	(14)
Thread pitch	Coarse	1.25	1.5	1.75	2
	Fine	1	1.25	1.25	1.5
Body diameter d ₁	Nominal	8	10	12	14
	Tolerance i14	-0.36		-0.43	
Width across flats S	Nominal	12	14	17	19
	Tolerances h14 for S ≤ 30 h15 for S > 30	-0.43			-0.52
Head height H	Nominal	5	6	7	8
	Tolerance js 15	±0.24		±0.29	
Head height H ₁	Nominal	5.5	7.0	8.0	9.0
	Tolerance js 15	±0.24	±0.29		
Width across corners D, not less than		13.1	15.3	18.7	20.9
Radius under the head r	Not less than	0.4		0.6	
	Not more than	1.1		1.6	
Diameter of hole in body d ₃	Nominal	2.0	2.5	3.2	
	Tolerance i14	+0.25		+0.30	
Tolerance in symmetry of hole in body with respect to thread centre line in the diameter expression 21T14		0.72		0.86	
Diameter of hole in head (d ₁ d ₄)	Nominal	2.5		3.2	
	Tolerance i15	+0.40		+0.48	
Distance of bearing surface to centre line of hole in head l ₂	Nominal	2.8	3.5	4.0	4.5
	Tolerance js 15	±0.20	±0.24		
Tolerance in symmetry of head with respect to centre line of body in the diametral expression 21T14		0.86			1.04

Note: Bolt dimensions given in brackets are not recommended to be used.

Таблица 1
Table 1

16	(16)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
-0,43		-0,52				-0,62			
22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
-0,52				-1,00			-1,20		
9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
±0,29		±0,35				±0,42			
10,0	12,0	13,0	14,0	15,0	17,0	19,0	23,0	26,0	30,0
±0,29		±0,35				±0,42			
24,3	26,5	29,9	33,3	35,0	39,6	45,2	55,4	66,4	77,7
0,6		0,8		1,0			1,2	1,6	
1,6		2,2			2,7	3,2	3,3	4,3	
4,0			5,0			6,3	8,0		
+0,30				+0,36					
0,86		1,04				1,21			
4,0							5,0		
+0,48									
5,0	6,0	6,5	7,5	8,1	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0
±0,24		±0,29				±0,35			
1,04				1,24			1,48		

Dia of hole in body
 Dia of hole in head
 Head height
 Head height to
 tolerance
 Head height to
 tolerance
 width of groove
 Radius under head
 Dia of hole in body
 d_3
 Dia of hole in head
 d_4
 L_2

рекомендуется.

Таблица 1
Table 1

16	(18)	20	(22)	24	(27)	30	36	42	48
2	2,5	2,5	2,5	3	3	3,5	4	4,5	5
1,5	1,5	1,5	1,5	2	2	2	3	3	3
16	18	20	22	24	27	30	36	42	48
-0,43			-0,52				-0,62		
22	24	27	30	32	36	41	50	60	70
-0,52				-1,00			-1,20		
9	10	11	12	13	15	17	20	23	26
±0,29			±0,35				±0,42		
10,0	12,0	13,0	14,0	15,0	17,0	19,0	23,0	26,0	30,0
±0,29		±0,35				±0,42			
24,3	26,5	29,9	33,3	35,0	39,6	45,2	55,4	66,4	77,7
0,6		0,8			1,0		1,2	1,6	
1,6		2,2			2,7		3,2	3,3	4,3
4,0			5,0			6,3		8,0	
+0,30					+0,36				
0,86		1,01				1,24			
4,0							5,0		
+0,48									
5,0	6,0	6,5	7,5	8,0	8,5	9,5	11,5	13,0	15,0
±0,24			±0,29				±0,35		
1,04				1,24			1,48		

16
 2
 1,5
 16
 22
 9
 10,0
 24,3
 0,6
 1,6
 4,0
 0,86
 4,0
 5,0
 5,0
 6,0
 6,5
 7,5
 8,0
 8,5
 9,5
 11,5
 13,0
 15,0

fine
 Body dia.
 Tol.
 Head height H
 Head height H₁
 Tol.
 Head height H₂
 Tol.
 width of chamfer
 Radius under head
 Dia of hole in body
 d₃
 Dia of hole in head
 d₄
 L₂

Dimensions in mm

Размеры

Данна табела 1		Длина резьбы и расстояние от опорной поверхности номинального диаметра резьбы d (лином X)											
		8		10		12		(14)		16		(18)	
3	Номинал	Толеранс, мм	l ₀		l ₁		l ₂		l ₃		l ₄		
			l ₀	l ₁	l ₀	l ₁	l ₀	l ₁	l ₀	l ₁	l ₀	l ₁	
8	±0,45	—	X	—	—	—	—	—	—	—	—	—	
10		—	X	—	X	—	—	—	—	—	—	—	
12		—	X	—	X	—	—	—	—	—	—	—	
14	±0,55	—	X	—	X	—	X	—	—	—	—	—	
16		12	X	—	X	—	X	—	X	—	—	—	
(18)		14	X	14	X	—	X	—	X	—	X	—	
20	±0,65	16	X	16	X	15	X	—	X	—	—	X	
(22)		18	X	18	X	17	X	17	X	—	X	X	
25		21	X	21	X	20	X	20	X	19	X	—	X
(28)	±0,8	24	X	24	X	23	X	23	X	22	X	22	X
30		26	X	26	X	25	X	25	X	24	X	24	X
(32)		28	X	28	X	27	X	27	X	26	X	26	X
35	±0,95	31	X	31	X	30	X	30	X	29	X	29	X
(38)		34	X	34	X	33	X	33	X	32	X	32	X
40		36	X	36	X	35	X	35	X	34	X	34	X
45	±1,1	41	X	41	X	40	X	40	X	39	X	39	X
50		46	X	46	X	45	X	45	X	44	X	44	X
55		51	X	51	X	50	X	50	X	49	X	49	X
60	±1,1	56	X	56	X	55	X	55	X	54	X	54	X
65		61	X	61	X	60	X	60	X	59	X	59	X
70		66	X	66	X	65	X	65	X	64	X	64	X
75	±1,1	71	X	71	X	70	X	70	X	69	X	69	X
80		76	X	76	X	75	X	75	X	74	X	74	X
(85)		81	X	81	X	80	X	80	X	79	X	79	X
90	±1,1	86	X	86	X	85	X	85	X	84	X	84	X
(95)		91	X	91	X	90	X	90	X	89	X	89	X
100		96	X	96	X	95	X	95	X	94	X	94	X
(105)	—	—	101	X	100	X	100	X	99	X	99	X	
110	—	—	106	X	105	X	105	X	104	X	104	X	
(115)	—	—	111	X	110	X	110	X	109	X	109	X	
120	—	—	116	X	115	X	115	X	114	X	114	X	

16

- 1) Bolt length l
- 2) Threaded length l₀ and distance from bearing surface of head to centre line of hole in body l₁ (tolerance +IT14) for various nominal thread diameters d (The sign X indicates full threading).
- 3) Nominal
- 4) Tolerance js16

Table 2

in mm

1. Values of l_0 and distance from bearing surface of head to centre line of hole in body l_1 (tolerance +IT14) for various nominal thread diameters d (The sign X indicates full threading).

d	20		(22)		24		(27)		30		36		42		48	
	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1
24	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
26	X	X	25	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
29	X	X	28	X	28	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
32	X	X	31	X	31	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X	X
34	X	X	33	X	33	X	32	X	X	X	X	X	X	X	X	X
39	X	X	38	X	38	X	37	X	36	X	X	X	X	X	X	X
41	X	40	X	43	X	42	X	41	X	40	X	X	X	X	X	X
49	46	48	X	48	X	47	X	46	X	45	X	X	X	X	X	X
51	46	53	50	53	X	52	X	51	X	50	X	48	X	X	X	X
59	46	58	50	58	54	57	X	56	X	55	X	53	X	X	X	X
64	46	63	50	63	54	62	60	61	X	60	X	58	X	X	X	X
69	46	68	50	68	54	67	60	66	66	65	X	63	X	X	X	X
74	46	73	50	73	54	72	60	71	66	70	X	68	X	X	X	X
79	46	78	50	78	54	77	60	76	66	75	X	73	X	X	X	X
84	46	83	50	83	54	82	60	81	66	80	78	78	X	X	X	X
89	46	88	50	88	54	87	60	86	66	85	78	83	X	X	X	X
94	46	93	50	93	54	92	60	91	66	90	78	88	X	X	X	X
99	46	98	50	98	54	97	60	96	66	95	78	93	90	90	X	X
104	46	103	50	103	54	102	60	101	66	100	78	98	90	98	X	X
109	46	108	50	108	54	107	60	106	66	105	78	103	90	103	102	X
114	46	113	50	113	54	112	60	111	66	110	78	108	90	108	102	X

1. Threaded length l_0 and distance from bearing surface of head to centre line of hole in body l_1 (tolerance +IT14) for various nominal thread diameters d (The sign X indicates full threading).

		Dimensions in mm										Размеры			
		Данные обита 1		Длина резьбы l_r в зависимости от длины l и диаметра номинального диаметра резьбы d (таблицы 1)											
				10		12		(14)		16		(18)			
Номен.	Прим. обоз. табл. 4	l_1	l_2	l_1	l_2	l_1	l_2	l_1	l_2	l_1	l_2	l_1	l_2		
1. Bolt length 1															
2. Threaded length l_0 and distance from bearing surface of head to centre line of hole in body l_1 (tolerance $+1T14$) for various nominal thread diameters d (The sign X indicates full threading).		(125)		—	—	121	26	120	30	120	34	119	38		
		130		—	—	126	26	125	30	125	34	124	38		
		140		—	—	136	26	135	30	135	34	134	38		
		150	$\pm 1,25$	—	—	146	26	145	30	145	34	144	38		
		160		—	—	156	32	155	36	155	40	154	44		
		170		—	—	166	32	165	36	165	40	164	44		
		180		—	—	176	32	175	36	175	40	174	44		
		190		—	—	186	32	185	36	185	40	184	44		
3. Nominal		200	$\pm 1,45$	—	—	196	32	195	36	195	40	194	44		
4. Tolerance $\pm 1/16$		220		—	—	—	—	215	36	215	40	214	44		
		240		—	—	—	—	235	36	235	40	234	44		
6. Tolerance l_0		260		—	—	—	—	255	36	255	40	254	44		
6. Coarse thread pitch		280	$\pm 1,6$	—	—	—	—	—	—	275	40	274	44		
		300		—	—	—	—	—	—	295	40	294	44		
7. Fine thread pitch.	5	6		$-2,5$	$+3,0$	$+3,5$		$+4,0$		$+5,0$					
		7		$-2,0$	$+2,5$			$+3,0$							

- Note: 1. Bolts with lengths given in brackets are not recommended to be used.
2. Bolts for which dimensions l_1 and l_0 are given above the broken line may be manufactured with full threading upto the head.

Example of conventional designation.

Bolt of arrangement 1 with thread diameter $d = 12$ mm, length $l = 60$ mm, coarse pitch thread with tolerance zone 8g, strength class 5.8, without plating.

Bolt M12-8g X60.58 GOST 7796-70.

-Do- arrangement 2 with fine pitch thread tolerance zone 6g, strength class 10.9 made out of steel grade 0X with 01 plating to 6 microns thickness:

Bolt 2M12X1.25-6gX60.109.0X.016 GOST 7796-70.

Продолжение табл. 2

в мм

in mm

Table 2 Contd.

1 Размеры для болтов с резьбой в стержне l_1 (при $l_0 \leq l_1 + 1T14$) при отнесенны болты с резьбой на всей длине стержня

20		(22)		24		(27)		3		36		42		48			
l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0	l_1	l_0		
119	46	118	50	118	54	117	60	116	66	115	78	113	90	113	102		
124	46	123	50	123	54	122	60	121	66	120	78	118	90	118	102		
134	46	133	50	133	54	132	60	131	66	130	78	128	90	128	102		
144	46	143	50	143	54	142	60	141	66	140	78	138	90	138	102		
154	52	153	56	153	60	152	66	151	72	150	84	148	96	148	108		
164	52	163	56	163	60	162	66	161	72	160	84	158	96	158	108		
174	52	173	56	173	60	172	66	171	72	170	84	168	96	168	108		
184	52	183	56	183	60	182	66	181	72	180	84	178	96	178	108		
194	52	193	56	193	60	192	66	191	72	190	84	188	96	188	108		
214	52	213	56	213	60	212	66	211	72	210	84	208	96	208	108		
234	52	233	56	233	60	232	66	231	72	230	84	228	96	228	108		
254	52	253	56	253	60	252	66	251	72	250	84	248	96	248	108		
274	52	273	56	273	60	272	66	271	72	270	84	268	96	268	108		
294	52	293	56	293	60	292	66	291	72	290	84	288	96	288	108		
+5,0				+6,0				+7,0				+8,0		+9,0		+10,0	
+3,0						+4,0								+6,0			

1. Threaded length l_0 and distance from bearing surface of head to centre line of hole in body l_1 (tolerance +1T14) for various nominal thread diameters d (The sign X indicates full threading).

Annexure 1 to GOST 7796-70

ПРИЛОЖЕНИЕ I к ГОСТ 7796-70

1. Weight of steel bolts (arrangement 1) with coarse pitch thread.

Справочное
Reference

1 МАССА СТАЛЬНЫХ БОЛТОВ (исполнение I) с крупным шагом резьбы

Диаметр болта d, мм 2	Теоретическая масса 100 шт. болтов, кг., при номинальном значении резьбы d, мм														
	6	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48	
8	7,732	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	8,458	13,57	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
12	9,184	14,71	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
14	9,910	15,85	25,09	35,04	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
16	10,640	16,99	26,73	37,28	55,80	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
18	11,360	18,12	28,37	39,52	58,75	75,63	—	—	—	—	—	—	—	—	—
20	12,090	19,26	30,01	41,76	61,70	79,39	—	—	—	—	—	—	—	—	—
22	12,820	20,40	31,65	43,11	64,12	81,99	—	—	—	—	—	—	—	—	—
24	13,550	21,54	33,29	45,11	66,12	84,99	—	—	—	—	—	—	—	—	—
26	14,280	22,68	34,87	47,11	68,04	87,99	—	—	—	—	—	—	—	—	—
28	15,010	23,81	36,57	48,47	70,54	90,51	118,4	—	—	—	—	—	—	—	—
30	15,740	24,95	38,21	50,71	73,49	94,21	123,0	155,5	—	—	—	—	—	—	—
32	16,470	26,09	39,85	52,95	76,44	97,92	127,6	162,1	195,5	—	—	—	—	—	—
34	17,200	27,23	41,49	55,19	79,39	101,63	132,2	169,2	203,6	279,0	—	—	—	—	—
36	17,930	28,37	43,13	56,39	80,86	103,50	134,6	170,5	215,6	291,7	—	—	—	—	—
38	18,660	29,51	44,77	57,59	82,33	105,37	136,6	178,9	222,2	300,2	400,7	—	—	—	—
40	19,390	30,65	46,41	58,79	83,80	107,24	138,6	187,2	233,8	308,7	425,8	—	—	—	—
42	20,120	31,79	48,05	60,00	85,27	109,11	140,6	195,5	245,4	317,2	450,9	—	—	—	—
44	20,850	32,93	49,69	61,20	86,74	110,98	142,6	203,6	257,0	325,7	476,0	—	—	—	—
46	21,580	34,07	51,33	62,40	88,21	112,85	144,6	211,9	268,6	334,2	501,1	—	—	—	—
48	22,310	35,21	52,97	63,60	89,68	114,72	146,6	220,2	280,2	342,7	526,2	—	—	—	—
50	23,040	36,35	54,61	64,80	91,15	116,59	148,6	228,5	291,8	351,2	551,3	—	—	—	—
52	23,770	37,49	56,25	66,00	92,62	118,46	150,6	236,8	303,4	359,7	576,4	—	—	—	—
54	24,500	38,63	57,89	67,20	94,09	120,33	152,6	245,1	315,0	368,2	601,5	—	—	—	—
56	25,230	39,77	59,53	68,40	95,56	122,20	154,6	253,4	326,6	376,7	626,6	—	—	—	—
58	25,960	40,91	61,17	69,60	97,03	124,07	156,6	261,7	338,2	385,2	651,7	—	—	—	—
60	26,690	42,05	62,81	70,80	98,50	125,94	158,6	270,0	349,8	393,7	676,8	—	—	—	—
62	27,420	43,19	64,45	72,00	100,00	127,81	160,6	278,3	361,4	402,2	701,9	—	—	—	—
64	28,150	44,33	66,09	73,20	101,47	129,68	162,6	286,6	373,0	410,7	727,0	—	—	—	—
66	28,880	45,47	67,73	74,40	102,94	131,55	164,6	294,9	384,6	419,2	752,1	—	—	—	—
68	29,610	46,61	69,37	75,60	104,41	133,42	166,6	303,2	396,2	427,7	777,2	—	—	—	—
70	30,340	47,75	71,01	76,80	105,88	135,29	168,6	311,5	407,8	436,2	802,3	—	—	—	—
72	31,070	48,89	72,65	78,00	107,35	137,16	170,6	319,8	419,4	444,7	827,4	—	—	—	—
74	31,800	50,03	74,29	79,20	108,82	139,03	172,6	328,1	431,0	453,2	852,5	—	—	—	—
76	32,530	51,17	75,93	80,40	110,29	140,90	174,6	336,4	442,6	461,7	877,6	—	—	—	—
78	33,260	52,31	77,57	81,60	111,76	142,77	176,6	344,7	454,2	470,2	902,7	—	—	—	—

3. Theoretical weight of 1000 nos bolts, kg approx, for various nominal diameters at sum.

1. Weight of steel bolts (arrangement 1) with coarse pitch thread.

Table Contd.
Продолжение

1

2	3	Теоретическая масса 1000 шт. болтов 1-го ряда нормальной резьбы (табл. 6, мм)															
		8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	42	48		
80	35,680	55,93	82,57	112,90	151,60	192,20	243,6	302,3	360,7	474,4	613,4	939,4	1380	1930			
85	37,650	56,02	87,02	119,00	159,40	202,20	256,0	317,2	378,5	495,9	641,1	975,0	1432	1959			
90	39,630	62,10	91,46	125,00	167,40	212,20	268,3	332,2	396,2	519,4	668,9	1016,0	1483	2055			
95	41,600	65,19	95,90	131,10	175,20	222,20	280,6	347,1	414,0	541,9	696,7	1059,0	1534	2122			
100	43,580	68,27	100,30	137,10	183,10	232,20	293,0	362,0	431,8	564,4	724,4	1098,0	1585	2199			
105	—	71,36	104,80	143,20	191,00	242,10	305,3	377,0	449,6	586,9	752,2	1138,0	1545	2255			
110	—	74,44	109,20	149,20	198,90	252,10	317,7	391,9	467,3	609,4	780,0	1178,0	1699	2332			
115	—	77,52	113,70	155,30	205,80	262,10	330,0	406,8	485,1	631,9	807,7	1218,0	1753	2409			
120	—	80,61	118,10	161,30	214,70	272,10	342,3	421,8	502,9	654,4	835,5	1258,0	1808	2480			
125	—	83,70	122,60	167,40	222,60	282,10	354,7	436,7	520,6	676,8	863,3	1298,0	1853	2550			
130	—	86,78	127,00	173,40	230,50	292,10	367,0	451,6	539,4	699,3	891,0	1338,0	1917	2623			
140	—	92,94	135,90	185,50	246,30	312,10	391,7	481,5	574,0	744,3	946,6	1418,0	2026	2765			
150	—	99,11	144,80	197,60	262,10	332,10	416,4	511,3	609,5	789,3	1002,0	1498,0	2135	2907			
160	—	105,30	153,60	207,70	277,90	352,10	441,1	541,2	645,0	834,3	1058,0	1578,0	2244	3049			
170	—	111,40	162,50	221,80	293,70	372,10	465,7	571,0	680,6	879,3	1113,0	1658,0	2353	3191			

21

1. Weight of steel bolts (arrangement 1) with coarse pitch thread.

Table Contd.
Продолжение

3

Теоретическая масса 1000 шт болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы d, мм

Диаметр болта d, мм	Теоретическая масса 1000 шт болтов, кг, при номинальном диаметре резьбы d, мм													
	8	10	12	14	16	18	20	22	24	27	30	36	45	48
180	—	117,80	171,40	233,90	309,50	392,10	490,4	600,9	716,1	924,3	1169,0	1738,0	2461	3333
190	—	123,80	180,30	246,00	325,30	412,10	515,1	630,8	751,6	969,2	1224,0	1818,0	2570	3475
200	—	130,00	189,20	258,00	341,10	432,10	539,8	650,7	787,2	1014,0	1290,0	1895,0	2679	3618
220	—	—	207,00	282,20	372,70	472,00	589,1	720,4	888,2	1104,0	1391,0	2058,0	2897	3892
240	—	—	224,70	305,40	404,30	512,00	638,5	780,1	929,4	1194,0	1592,0	2218,0	3115	4155
260	—	—	245,50	330,60	435,90	552,00	687,0	839,9	1000,0	1284,0	1618,0	2378,0	3332	4471
280	—	—	—	354,80	457,50	592,00	737,2	899,5	1072,0	1374,0	1721,0	2538,0	3550	4755
300	—	—	—	378,00	493,00	632,00	786,6	950,3	1143,0	1463,0	1835,0	2698,0	3755	5039

22

Bolt length
l, mm

3. Theoretical weight of 1000 nos bolts, kg approx, for various nominal diameters d, mm.

Для определения массы болтов из других материалов введите массы, указанные в таблице, следует умножить на коэффициенты: 0,355 — для алюминия, 1,080 — для латуни.

Weights indicated in the Table are to be multiplied by 0.356 for aluminum alloys and by 1.080 for brass.

Annexure 2

Reference

Tolerances Zones for hexigon bolts in the
OCT and EC C B Systems

Tolerance Zones

In OCT System	In EC	C B System
B ₇		h14
B ₈		h15
CM ₈		js15
A ₇		H14
A ₈		H15
CM ₉		js16

Added (Rev. No. 3).