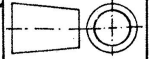


@ STAINLESS STEEL
 (PARTS)
 * IS:1570 04Cr18Ni10Ti20
 @ REFERENCE IS:6529-1972

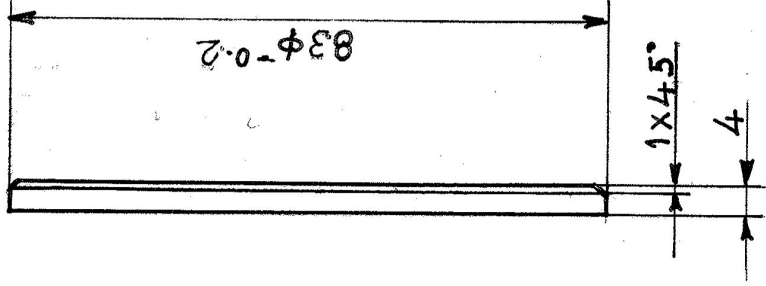
3		TUBE-II			*			
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS		
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE								
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION								
0-6	±0.1							
6-30	±0.2							
30-120	±0.3							
120-315	±0.5					@	STANDARD ADDED	सि/19
315-1000	±0.8						Dim 7X45° W/M 8X45°	15/8
1000-2000	±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION								
1-10	±1°							
10-50	±30'							
50-100	±20'							
> 100	±10'							
मापक 'म्यू.एम.' में VALUE IN 'μm'								
~	> 25							
▽	8-25							
▽▽	1.6-8							
▽▽▽	0.025-1.6							
▽▽▽▽	< 0.025							
		संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा का DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	मशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	नाम NAME
			TUBE-II					
			MANDREL ASSY					
			FOR 125mm SCCC					
			WINDING M/C					
							मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
							1:1	24.4.99
							जांचा CHECKED	25.5.99
							अनुमोदित APPROVED	
							द्वारा बदला REPLACED	
							BY	
							हेतु बदला REPLACED	
							FOR	
							कार्यालय OFFICE	
							WMT	
							आरेखण क्र. DRAWING NO.	
							VMT.SK.119.10201-13	

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

120 φ H7	+0.035
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION



मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
 MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH



⊙ STAINLESS STEEL.
(PART 5)

* MATL. IS:1570-04 (18Ni10Ti20)

⊙ REFERENCE IS: 6529-1972



संख्या NO. OF	विवरण DESCRIPTION	पुंजी क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मापक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अंशोक्ति REMARKS
3	PAD-III		IS:1570-04			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	± 0.1					
6-30	± 0.2					
30-120	± 0.3					
120-315	± 0.5					
315-1000	± 0.8					
1000-2000	± 1.2					
कोणीय परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10	± 1°					
10-50	± 30'					
50-100	± 20'					
> 100	± 10'					
मापक सू.म. म. VALUE IN μm						
~	> 25					
▽	8-25					
▽▽	1.6-8					
▽▽▽	0.25-1.6					
▽▽▽▽	< 0.25					
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION					

संख्या NO. OF	संबंधित पुंजीका DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	मापक SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED	आरेखित DATE	नाम NAME
	PAD-III		⊙ STANDARD ADDED	1:1	21.4.99	25/9			
<p>MANDREL ASSY FOR 125mm SCC C WINDING M/C</p> <p>मशीनी औजार आधिकार केंदरी. अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH</p> <p>कार्यालय OFFICE WMT</p> <p>आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.10110-14</p>									