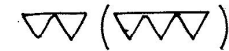


**TOUGHENED**  
**RC: 30-35**



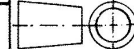
1	STOPPER	IS: 5517	40Ni6Cr4Mo3							
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS				
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE										
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION										
0 - 6 ± 0.1										
6 - 30 ± 0.2										
30 - 120 ± 0.3										
120 - 315 ± 0.5										
315 - 1000 ± 0.8										
1000 - 2000 ± 1.2										
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION										
1 - 10 ± 1°										
10 - 50 ± 30'										
50 - 100 ± 20'										
> 100 ± 10'										
मापांक 'म्यू.एम.' म VALUE IN 'μm'										
~ > 25										
▽ 8 - 25										
▽▽ 1.6 - 8										
▽▽▽ 0.025 - 1.6										
▽▽▽▽ < 0.025										
संख्या सर्वोच्च पुर्जा का आरेखण क. सूचक संशोधन NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART INDEX ALTERATION										
STOPPER							मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	दिनांक DATE	नाम NAME
125MM. S.C.C.C. WINDING M/C PULLER ASSY.							1:1	जांचा CHECKED	1.4.97	KHAN
							अनुमोदित APPROVED	10/02/97		
							द्वारा बदला REPLACED BY			
							कार्यालय OFFICE	हेतु बदला REPLACED FOR		
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH							VMT	आरेखण क्र. DRAWING NO.		
								VMT.SK-119-13009-13		

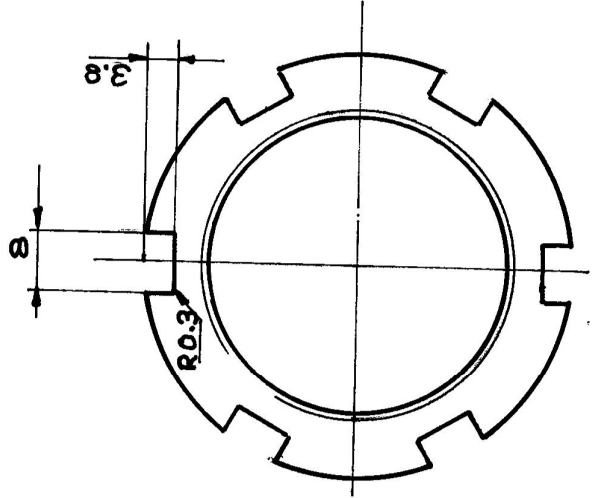
इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन  
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन  
DEVIATION





PHOSPHATED



2	LOCK NUT	IS:5517	40C8	परिमाणु DIMENSIONS	अव्यक्ति REMARKS
संख्या NO. OF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	मामक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अव्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE	रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION	संख्या NO. OF	संबंधित पुर्जाका आवरण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION
	0 - 6 ± 0.1				
	6 - 30 ± 0.2				
	30 - 120 ± 0.3				
	120 - 315 ± 0.5				
	315 - 1000 ± 0.8				
	1000 - 2000 ± 1.2				
	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION				
	1 - 10 ± 10'				
	10 - 50 ± 30'				
	50 - 100 ± 20'				
	> 100 ± 10'				
	मापक सूत्रम, स VALUE IN μm				
	> 25				
	25 - 1.8 - B				
	1.8 - B				
	0.025 - 1.8				
	< 0.025				
सुलक्षण व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	<p><b>LOCK NUT</b> <b>125MM.S.C.C.C.WINDING M/C</b> <b>PULLER ASSY.</b></p>			
		<p>मशीनी औजार आविरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH</p>			
		<p>कार्यालय OFFICE VMT</p>			
		<p>हेतु बदला REPLACED FOR आवेदन क्र. DRAWING NO. VMT-SK-19-13011-14</p>			
		मापमाप SCALE	आरेखित DRAWN	जांचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED
		1:1	1.4.84		10-10-84
		द्वारा बदला REPLACED BY		दिनांक DATE	
		हेतु बदला REPLACED FOR		नाम NAME	
		आवेदन क्र. DRAWING NO.		KHAO	

