

**PART LIST**

MACHINE : BELTING MACHINE FOR AGS-17 AMMU.

GROUP : BODY ASSEMBLY

SUB GROUP:

ORDER No:

SHEET No:

2/7

ASSEMBLY DRAWING No:

MTSK-281-0100-13 MOD 1

PART No	NO / GROUP	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	MATL. FOR 1 PIECE
					STOCK SIZE
MTSK-281					
✓ 0101-13 MOD 2	1	FRONT PLATE (LHS PLATE)	IS:5517 40C8 OR EN 8 , BS :970		"E" WELDED TOGETHER, DRACED & BLACKENED
✓ 0102-13 MOD 2	1	REAR PLATE (RHS PLATE)	IS:5517 40C8 OR EN 8 , BS :970		
✓ 0103-13 MOD 2	1	BOTTOM PLATE	IS:5517 40Ni6Cr4Mo3 OR EN 19 , BS :970	TOUGHENED	
✓ 0111-14 MOD 1	2	BUSH	IS:5517 40C8 OR EN 8 , BS :970 OR STEEL BUSH, FIBRE GLIDE MAKE		
✓ 0105-14 MOD 1	4	ROD	IS:5517 40C8 OR EN 8 , BS :970		
✓ 0106-13 MOD 2	1	GUIDE-I	IS:5517 40Ni6Cr4Mo3 OR EN 19 , BS :970	TOUGHENED BLACKENED	
✓ 0107-13 MOD 2	1	GUIDE-II	IS:5517 40Ni6Cr4Mo3 OR EN 19 , BS :970	TOUGHENED BLACKENED	
✓ 6YU16.003 MOD 2		BUSHING	IS:5517 40Ni6Cr4Mo3 OR EN 19 , BS :970	TOUGHENED BLACKENED	
✓ 0053	3	HEX. SOC. HD. CAP SCREW	M5x10 Lg.	IS : 2269	BLACKENED
✓ 0054	3	HEX. SOC. HD. CAP SCREW	M5x14 Lg.	IS : 2269	BLACKENED
✓ 0108-14	1	SUPPORT	IS: 5517 40C8		BLACKENED
✓ 0109-14	1	PLATE	IS: 5517 40C8		BLACKENED
✓ 0110-14	1	HANDLE	IS: 5517 40C8		BLACKENED
✓ 0056	1	HEX. LOCK NUT M12	IS: 2389-68		

DATE : 01/04/14
FOR :

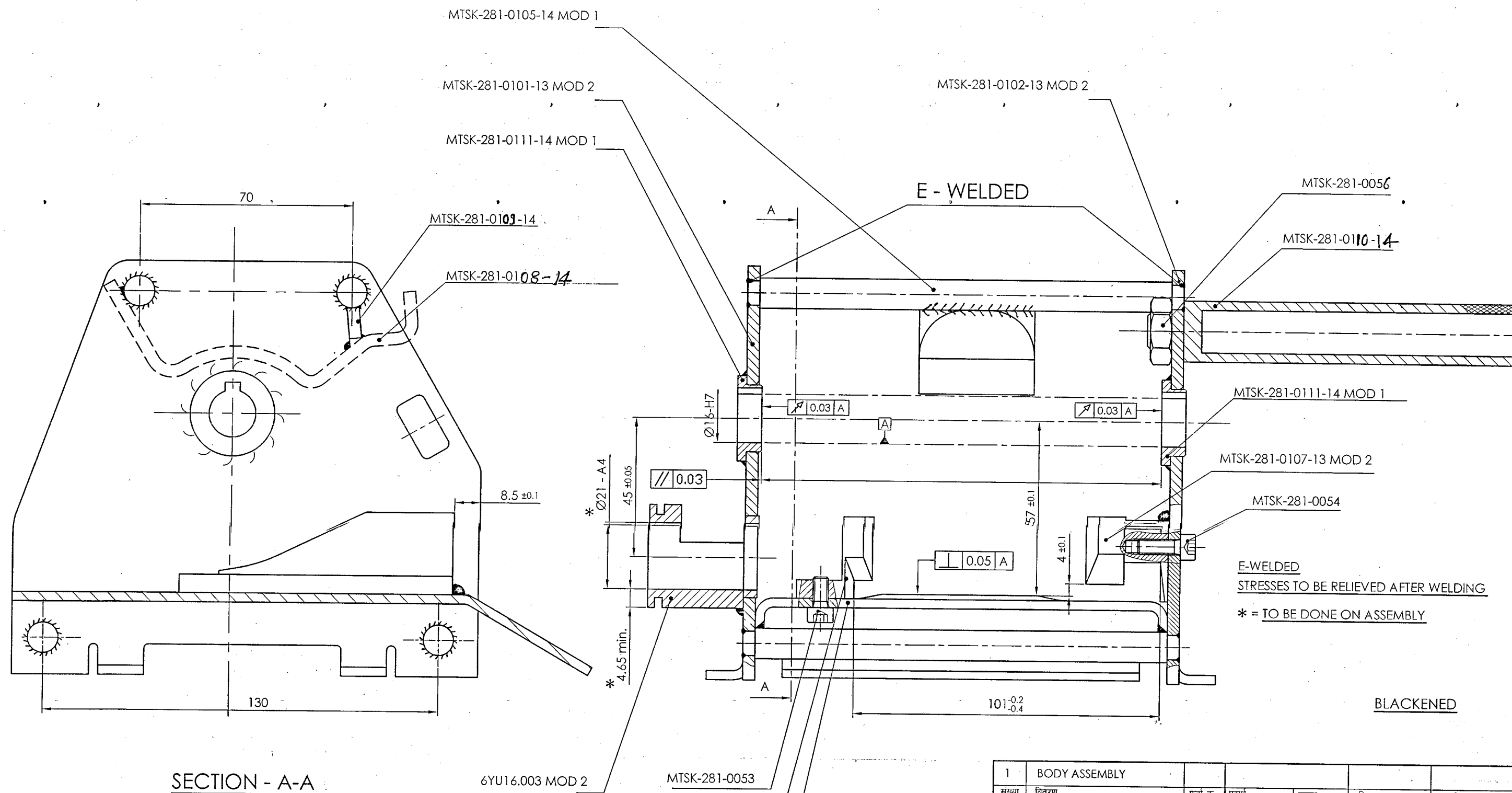
SIGN :

OU = ORDERED UNMACHINED
OP = ORDERED PREMACHINEDS = STOCK
N = TO BE ALTERED

ALTERATION

FORMAT NO : 445002

MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH



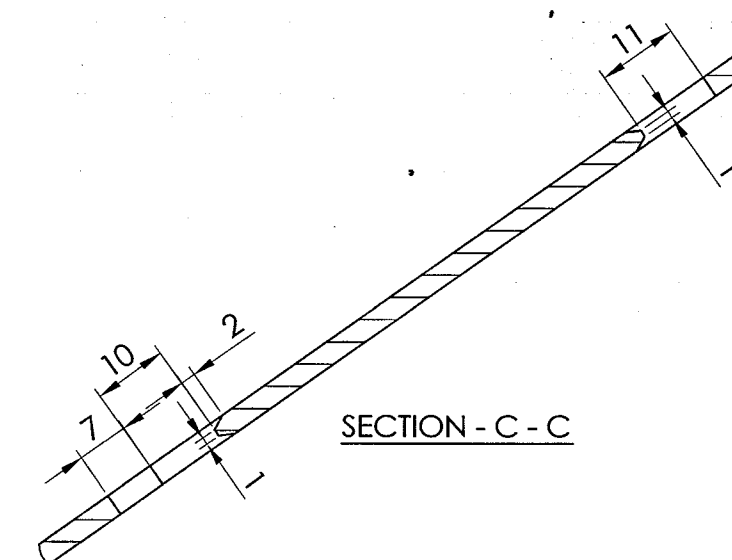
NOTE:- After acquiring desired position and screwing
Part no- MTSK-281-0106-13 MOD 2 with MTSK-281-0103-13 MOD 2
and Part no- MTSK-281-0107-13 MOD 2 with MTSK-281-0102-13 MOD 2,
gate tag welded at two places.

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION

1	BODY ASSEMBLY					
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10	±1°					
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-	>25					
✓	8-25					
✓✓	1.6-8					
✓✓✓	0.025-1.6					
✓✓✓✓	<0.025					
संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE		
BODY ASSEMBLY				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	अनुमोदित APPROVED
BELTING MACHINE FOR AGS-17				1:1	जाँचा CHECKED	REPLACED BY
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ				द्वारा बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO.	MTSK-281-0100-13 MOD 1
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE	MTA	

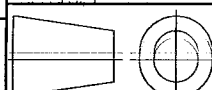

$$\nabla \nabla (\nabla \nabla \nabla) (18)$$

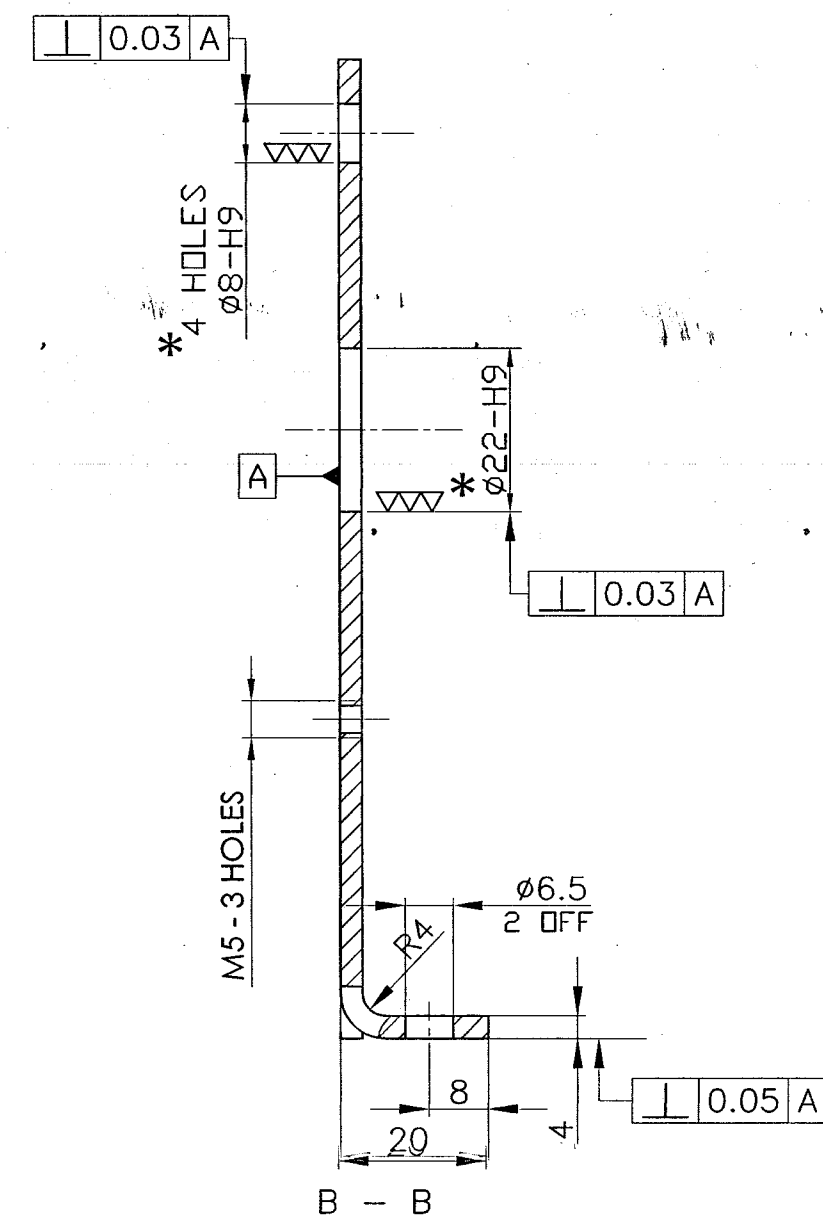
Technical drawing of a mechanical part showing two views. The top view is a rectangle with a width of 15 and a depth of $1 \times 45^\circ$ (TYP). The side view shows a cross-section with a circular hole in the center.

इन आरेखों तथा इनके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वतंत्राधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निगमियों के पास है। भारतीय आयुध निगमियों के महाप्रबन्धक की लिखित अनुमति के बिना किसी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ARMS FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE. NO PART OF THEM SHOULD NOT BE COPIED OR REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

	Ø8-H9	+0.036 0
	Ø22-H9	+0.052 0
	मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवरण DEVIATION

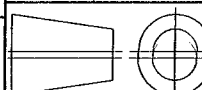
X		FRONT PLATE		X	IS:5517 40C8	
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यवित्त REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE			(A)	Dim. 39±0.05, 61±0.05, 32±0.1 added		21/10/14 (P)
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°				20/14	
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापोंक 'यू एम' में VALUE IN "mm"						
~ >25						
V ~ 1.6-25						
VVV ~ 0.025-1.6						
VVVV ~ <0.025						
		FRONT PLATE BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17				मापमान SCALE 1:1 आरेखित DRAWN 21/10/14 जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED 25/11/19 
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE D. O. हट्टा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र.: DRAWING NO. MTSK-281-0101-13 MOD A



▽▽ (▽▽▽) (18)

DIM. MARKED * TO DONE WITH COMPT. DRG. No. MTSK-281-0101-13 MOD 1

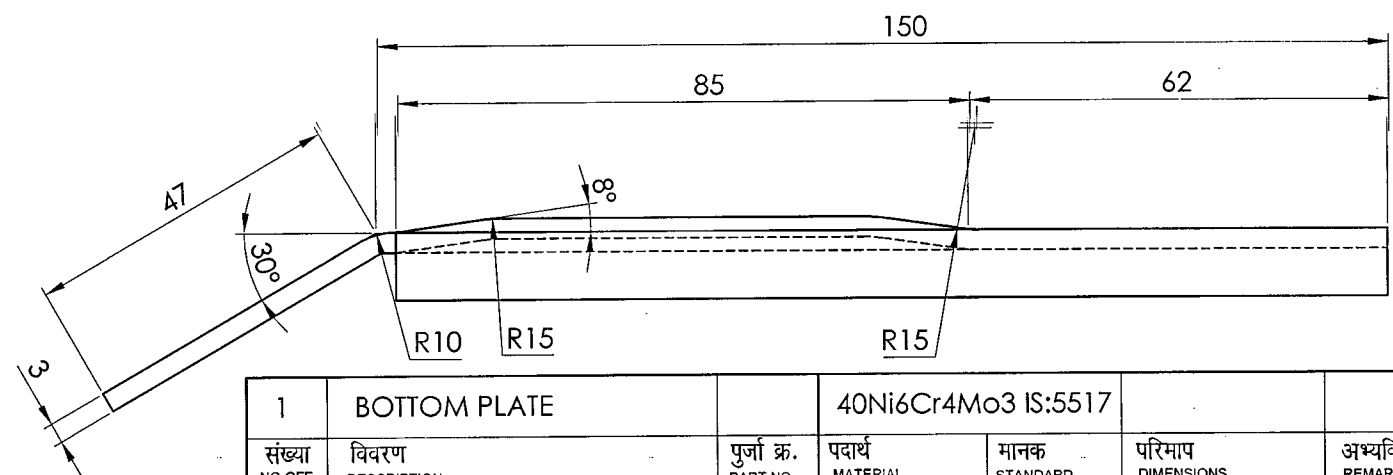
Ø8-H9	+0.036 0
Ø22-H9	+0.052 0
मूलमाप व अन्वयोोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवरण DEVIATION

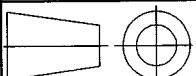
1	REAR PLATE		IS:5517 40C8			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE			④	DIM. 39±0.05, 61±0.05, 15±0.05 added.		21/10/14 <i>Plm</i>
संखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°				20/14	
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापीका 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-	>25					
▽	6-25					
▽▽	1.6-8					
▽▽▽	0.025-1.6					
▽▽▽▽	<0.025					
		<u>REAR PLATE</u> <u>BODY ASSEMBLY</u> <u>BELTING MACHINE FOR AGS-17</u>		मापमान SCALE 1:1 आरेखित DRAWN 01/10/14 <i>Plm</i> जाँचा CHECKED 01/10/14 <i>Plm</i> अनुमोदित APPROVED 24/3/19 <i>D</i> द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. <u>DRAWING NO.</u> MTSK-281-0102-13 MOD 2		
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE D. O.				

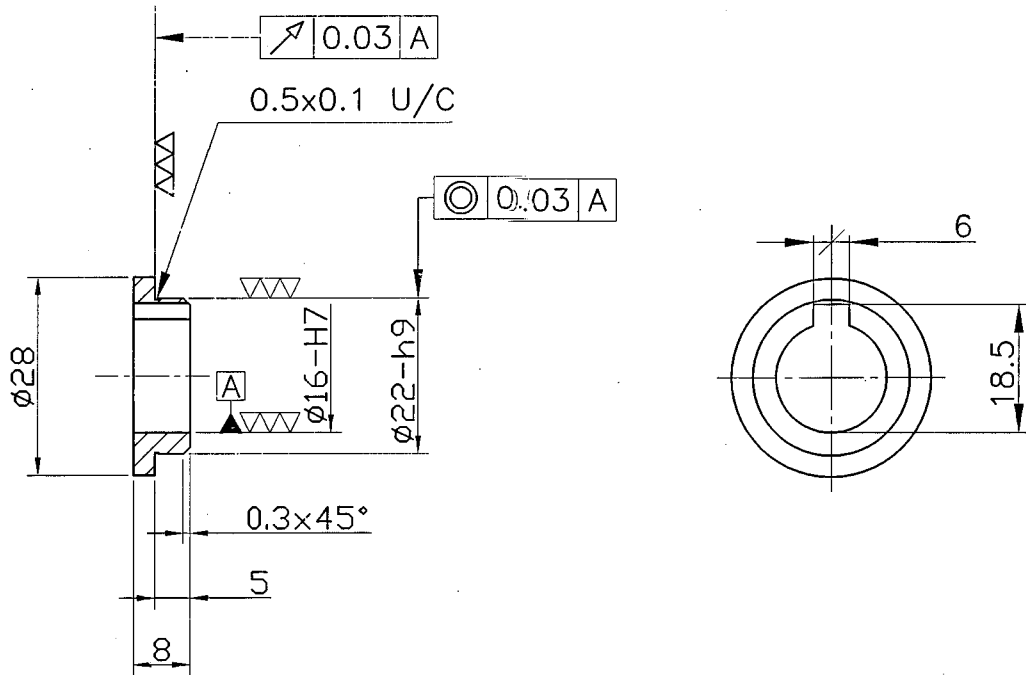
(10)




मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION
--	--------------------



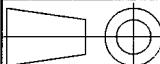
1	BOTTOM PLATE		40Ni6Cr4Mo3 IS:5517			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2014	दिनांक DATE
1-10	±1°	BOTTOM PATE BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS - 17			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
10-50	±30'				1:1	जोचा CHECKED
50-100	±20'					अनुमोदित APPROVED
>100	±10'					
मापोंका 'म्यू एम' में VALUE IN "um"						
~	>25	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH	कार्यालय OFFICE	द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO.
▽	8-25					
▽▽	1.6-8					
▽▽▽	0.025-1.6					
▽▽▽▽	<0.025					
						
				D.O.	MTSK-281-0103-13 MOD 2	

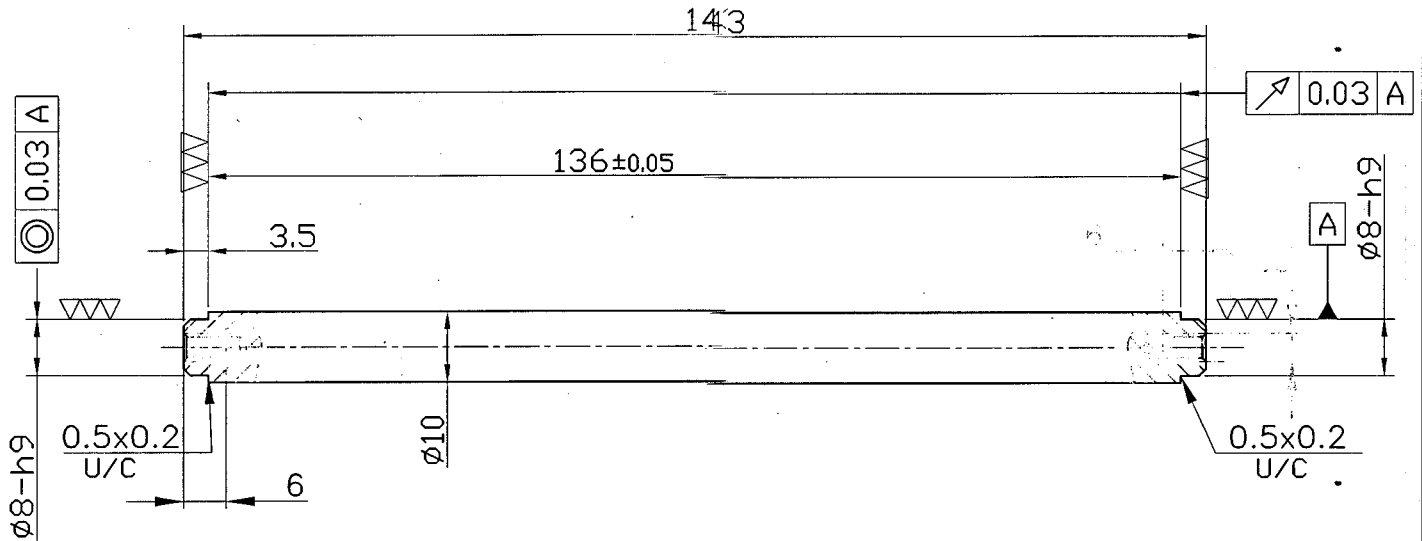


BLACKENED

W (W W) (18)

ALTERNATE MATERIAL: En8, BS:970. or STEEL BUSH, FIBRE GLIDE MAKE

		2	BUSH		IS:5517 40C8			
		संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
		सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
		0-6	±0.1					
		6-30	±0.2					
		30-120	±0.3					
		120-315	±0.5					
		315-1000	±0.8					
		1000-2000	±1.2					
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाक्रा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
		1-10	±1°	BUSH BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
		10-50	±30'				1:1	जाँचा CHECKED
		50-100	±20'				अनुमोदित APPROVED	
		>100	±10'				द्वारा बदला REPLACED BY	
		मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"	हेतु बदला REPLACED FOR					
Ø16-H7	+0.018 0	~	>25	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH	कार्यालय OFFICE	MTA	आरेखण क्र.	DRAWING NO.
Ø22-h9	0 -0.052	▽	8-25				MTSK-281-0111-14 MOD 1	
		▽▽	1 6-8					
		▽▽▽	0.025-1.6					
मूलमाप व अन्यायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	▽▽▽▽	<0.025					
								

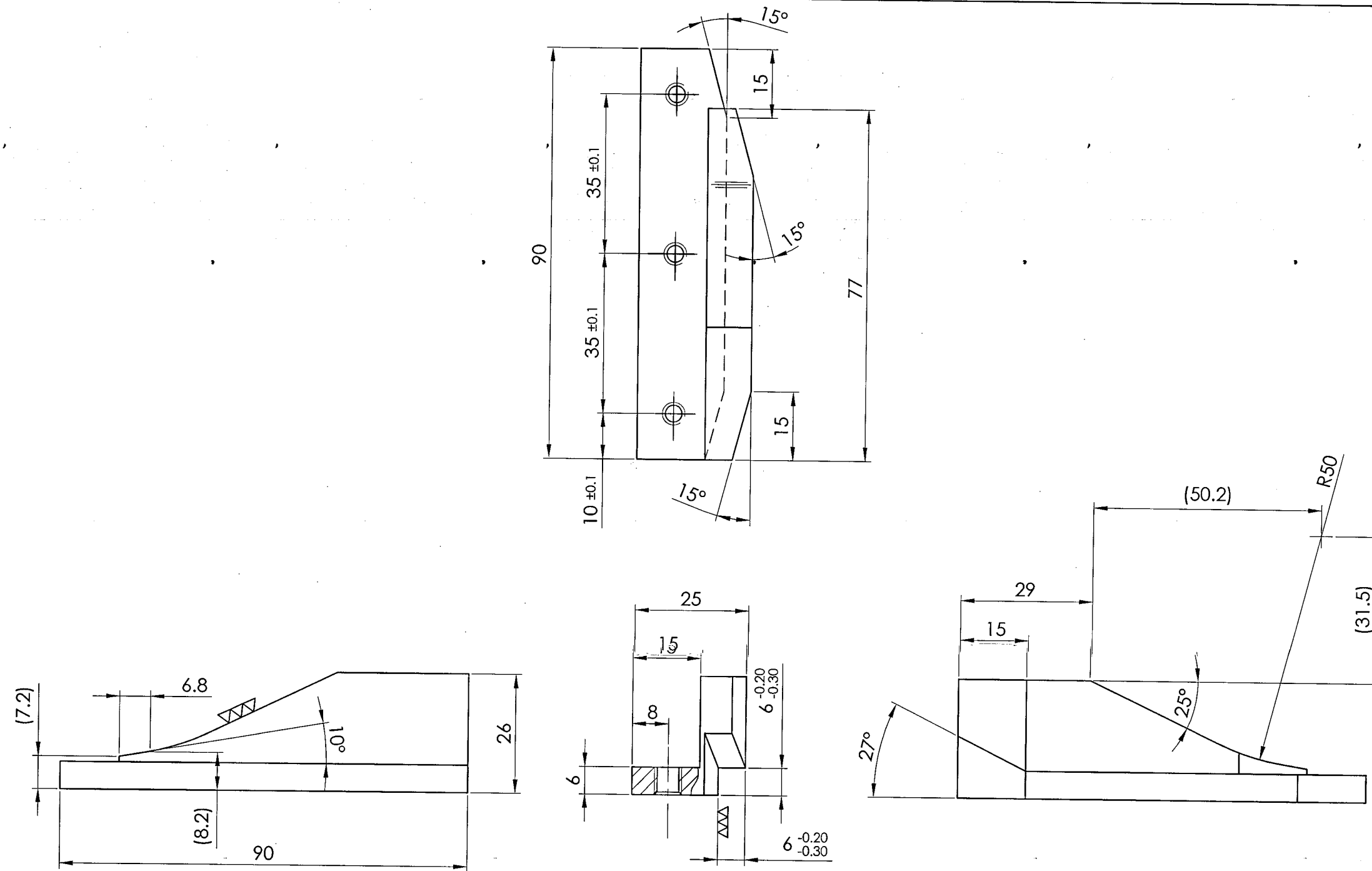


BLACKENED

(W) (W) (W) (18)

ALTERNATE MATERIAL: En8, BS:970.

		4	ROD			IS:5517 40C8		
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS		
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE			(C)	tapped hole m4	28/11/17			
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION				removed				
0-6	±0.1							
6-30	±0.2							
30-120	±0.3							
120-315	±0.5							
315-1000	±0.8							
1000-2000	±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाक्रमा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2014	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10	±1°							
10-50	±30'							
50-100	±20'							
>100	±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'								
~	>25							
▽	8-25							
▽▽	1.6-8							
▽▽▽	0.025-1.6							
▽▽▽▽	<0.025							
ø8-h9	0 -0.036							
मूलमाप व अन्दायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विवर्तन DEVIATION	ROD BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17			मापमान SCALE 1:1	आरेखित DRAWN 01/04	जाँचा CHECKED -	अनुमोदित APPROVED
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			कार्यालय OFFICE MTA	द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0105-14 MOD 1



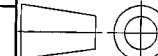
BLACKENED
TOUGHENED
RC :- 38 TO 40

▽ (▽▽)

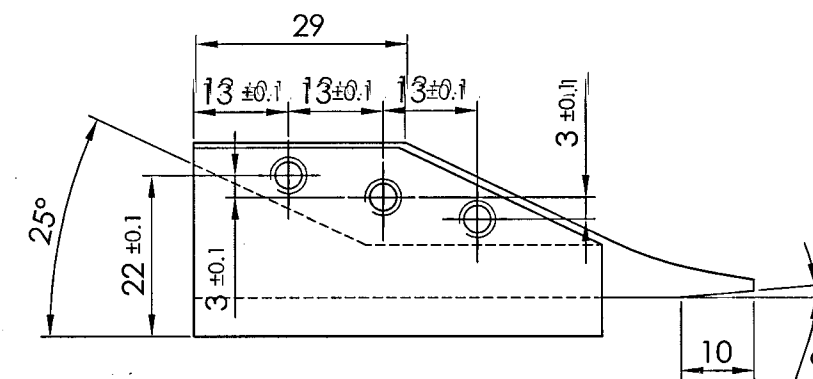
इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

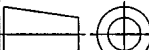
विचलन
DEVIATION



1	GUIDE -I	IS:5517 40Ni6Cr4Mo3				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6 ±0.1						
6-30 ±0.2						
30-120 ±0.3						
120-315 ±0.5						
315-1000 ±0.8						
1000-2000 ±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10 ±1°						
10-50 ±30'						
50-100 ±20'						
>100 ±10'						
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'						
- >25						
▽ 8-25						
▽▽ 1.6-8						
▽▽▽ 0.025-1.6						
▽▽▽▽ <0.025						
संख्या संबंधित पुर्जों का आरेख क्र. सूचक संशोधन NO. OFF DRG. NO. OF ASSOCIATED PART INDEX ALTERATION						
GUIDE -I BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH						
कार्यालय OFFICE						
मापमान SCALE						
1:1						
आरेखित DRAWN						
जाँचा CHECKED						
अनुमोदित APPROVED						
द्वारा बदला BY						
हेतु बदला REPLACED FOR						
आरेखण क्र. DRAWING NO.						
MTSK-281-0106-13 MOD 2						

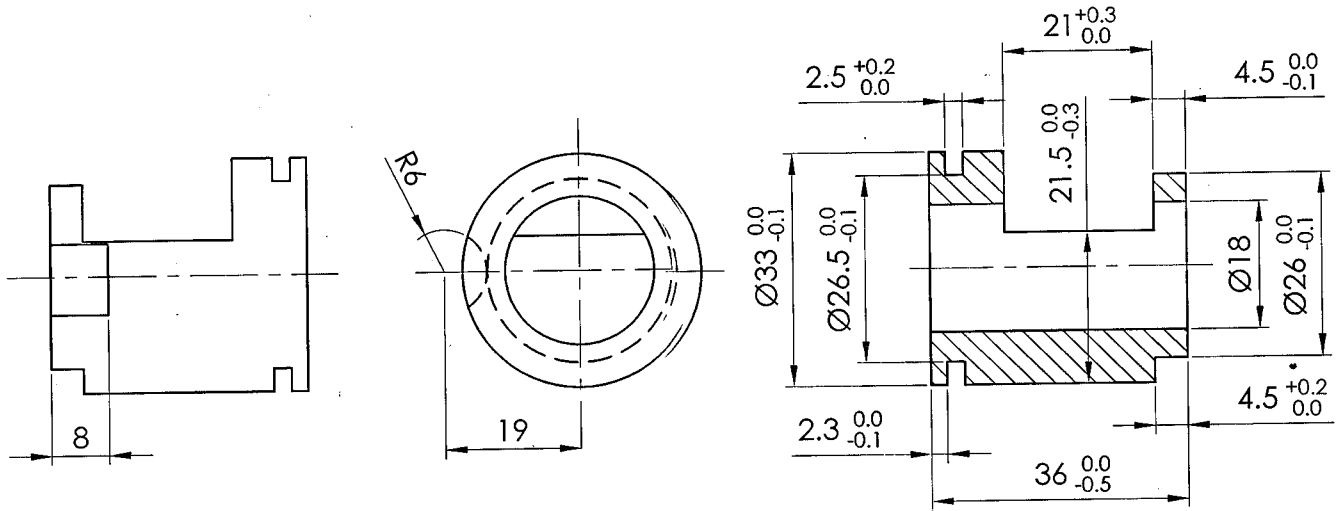


BLACKENED
TOUGHENED
RC :- 38 TO 40
 $\nabla \nabla (\nabla \nabla \nabla)$

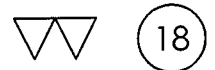
1	GUIDE - II		IS:5517 40Ni6Cr4Mo3			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणीय परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		
1-10	±1°					
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापांक 'म्यू एम्' में VALUE IN "um"						
-	>25					
▽	6-25					
▽▽	1.6-8					
▽▽▽	0.025-1.6					
▽▽▽▽	<0.025					
						
GUIDE -II BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17						
मशीनी औजार आदिखूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE		
				MTA		
				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	
				1:1	जोचा CHECKED	
					अनुमोदित APPROVED	
				द्वारा बदला REPLACED BY	हैतु बदला REPLACED FOR	
				आरेखण क्र. DRAWING NO.		
				MTSK-281-0107-13 MOD 2		

इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्याधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी प्रतिलिपि या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

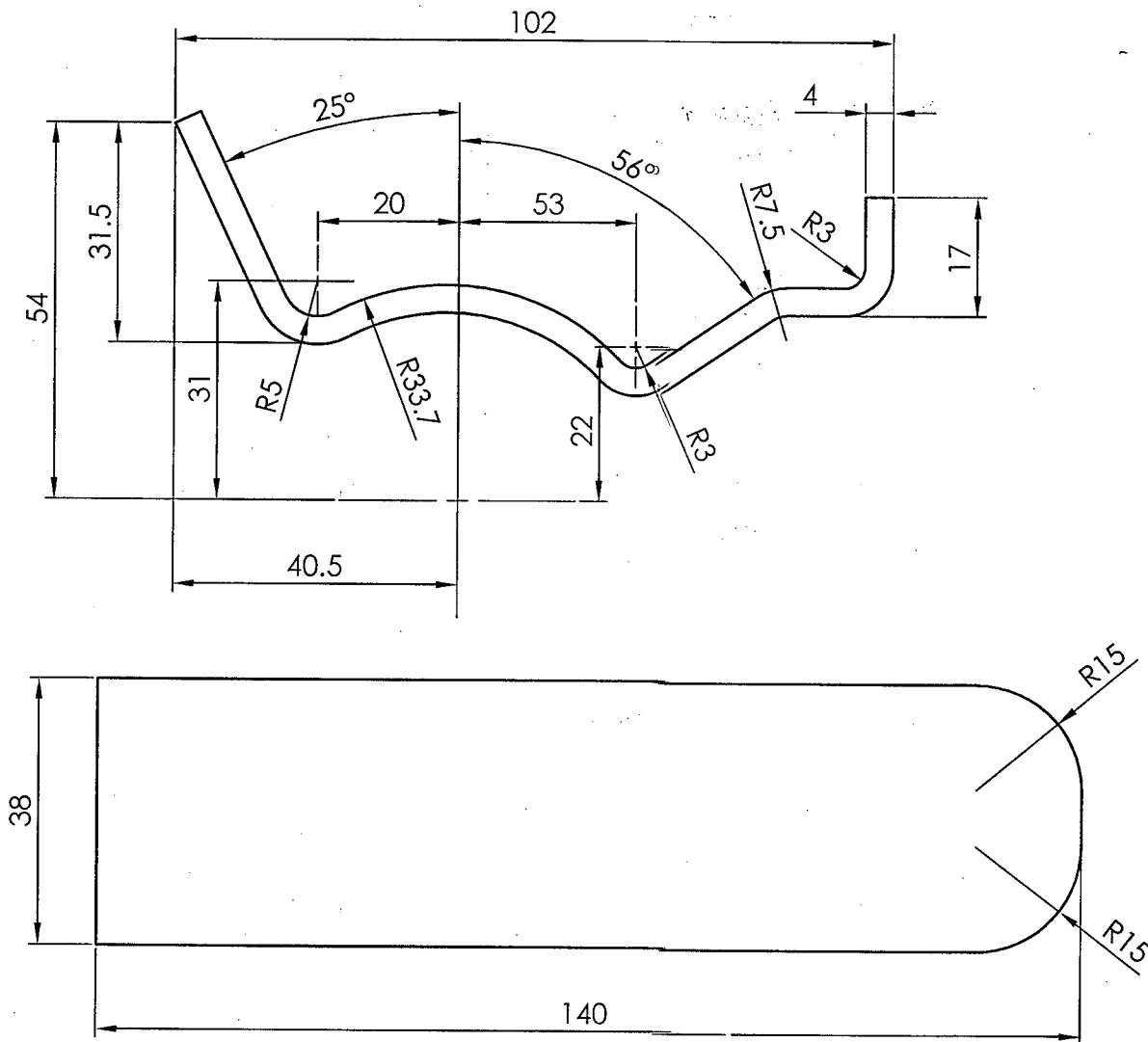
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. IT SHOULD NOT BE REPRODUCED, PRESENTED IN ANY MANNER OR FOR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.



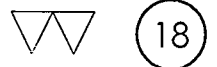
TOUGHENED
RC :- 28 TO 32
BLACKENED



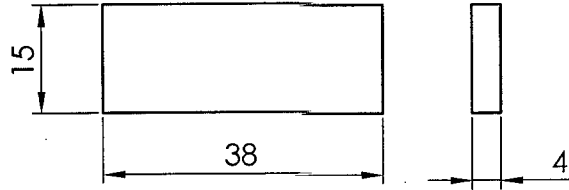
1		BUSHING		IS:5517 40Ni6Cr4Mo3			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यवित REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6		±0.1					
6-30		±0.2					
30-120		±0.3					
120-315		±0.5					
315-1000		±0.8					
1000-2000		±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10		±1°					
10-50		±30'					
50-100		±20'					
>100		±10'					
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'							
~		>25					
▽		8-25					
▽▽		1.6-8					
▽▽▽		0.025-1.6					
▽▽▽▽		<0.025					
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		BUSHING FOR BODY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17		मापमान SCALE 1:1	आरेखित DRAWN 01/04
						जाँचा CHECKED	अनुमोदित APPROVED
						द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR
						कार्यालय OFFICE D.O.	आरेखण क्र. DRAWING NO. 6YU16.003 MOD 2



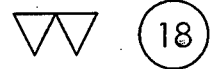
BLACKENED



		1	SUPPORT	IS:5517 40C8			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6							
6-30							
30-120							
120-315							
315-1000							
1000-2000							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10							
10-50							
50-100							
>100							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "um"							
~							
▽							
▽▽							
▽▽▽							
▽▽▽▽							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION	SUPPORT HANDLE ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17 मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE D.O.	मापमान SCALE 1:1 आरेखित DRAWN जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0108-14	

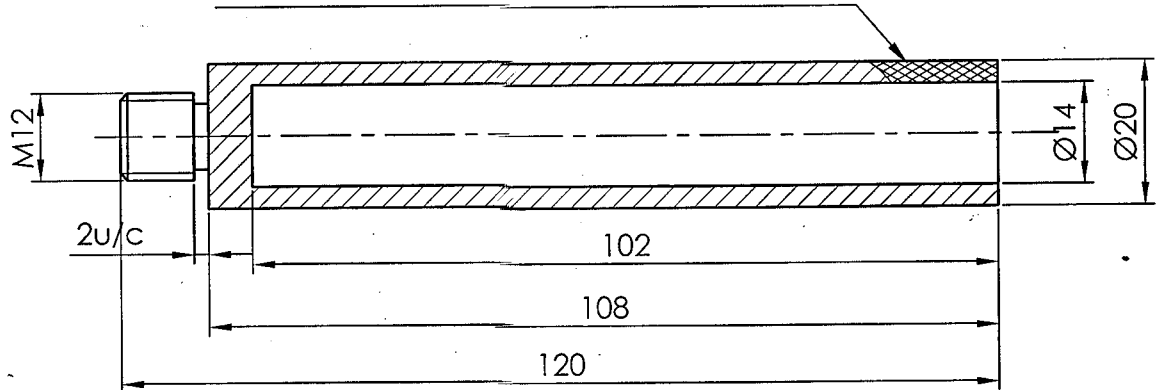


BLACKENED

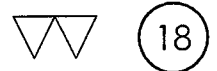


		1	PLATE		IS:5517 40C8				
		संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
		सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
		0-6	±0.1						
		6-30	±0.2						
		30-120	±0.3						
		120-315	±0.5						
		315-1000	±0.8						
		1000-2000	±1.2						
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाक्र आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
		1-10	±1°						
		10-50	±30'						
		50-100	±20'						
		>100	±10'						
		मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'mm'							
		~	>25						
		▽	8-25						
		▽▽	1.6-8						
		▽▽▽	0.025-1.6						
		▽▽▽▽	<0.025						
		PLATE HANDLE ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17					मापमान SCALE 1:1	आरेखित DRAWN 26/3	जाँचा CHECKED 16/3
							अनुमोदित APPROVED 26/3	D	
							द्वारा बदला REPLACED BY		
							हेतु बदला REPLACED FOR		
							आरेखण क्र. DRAWING NO. MTSK-281-0109-14		
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			कार्यालय OFFICE D.O.				

DIAMOND KNURLING 0.5X30°
IS:3403



BLACKENED



1		HANDLE		IS:5517 40C8			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6	±0.1						
6-30	±0.2						
30-120	±0.3						
120-315	±0.5						
315-1000	±0.8						
1000-2000	±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाक्र आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°						
10-50	±30'						
50-100	±20'						
>100	±10'						
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'						मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
~	>25	HANDLE HANDLE ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17				1:1	08/2/20
▽	8-25					जाँचा CHECKED	1/2
▽▽	1.6-8					अनुमोदित APPROVED	1/2
▽▽▽	0.025-1.6						
▽▽▽▽	<0.025					द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.
						D.O.	MTSK-281-0110-14