

Innehåll: denna handling må inte återpubliceras
 Bofors' skriftliga medgivande yppas för respektive
 deras reproduceras eller på annat sätt utnyttjas. Övrigt
 delse kommer att beivras.

The contents of this document must not without the written
 consent of Aktiebolaget Bofors be disclosed to any third
 party, copied, reproduced or used in any other manner.
 Contravention will be prosecuted.

Bf 498 3 30 000x Esastjock AB Skara 81.09 1073.88

Benämning / Denomination					Senaste ändr. / Latest rev.		Utskr. datum / Date issued	
UNIT LOAD BOFORS CHARGE 8 AND 9					2		87-10-22	
Pos. nr Item No.	Artikelnr Article No.	Kvantitet 1) Quantity	Enhet 2) Unit	Benämning Denomination	3) A D K N			Ändr. Rev
0010	4 085 564			UNIT LOAD BOFORS CHARGE 8AND9 (9-1)	111	1		
0020	1 154 144	12,000	ST	PACKAGE 155 MM LOADING 8 AND 9	241	1		
0030	1 154 146	1,000	ST	PALLET 155 MM LOADING 8 AND 9	241	1		
0040	1 154 147	1,000	ST	PALLET COVER 155 MM LOADING 8 AND 9	241	1		
0050	6 372 196	12,000	ST	SEALING WIRE	341	1		
0060	10 101 720	12,000	ST	LEADSEAL J42-37-2	352	1		
0070	10 348 253	6,300	M	STRAP U42-1-20	452	1	1	
0080	6 390 155	2,000	ST	SEAL	341	1	2	
9000				ÄO 39036869 ÄNDR 1 BIG/AUF-5				1
9001				ÄO 39039581 ÄNDR 2 HLI/AUF 1				2

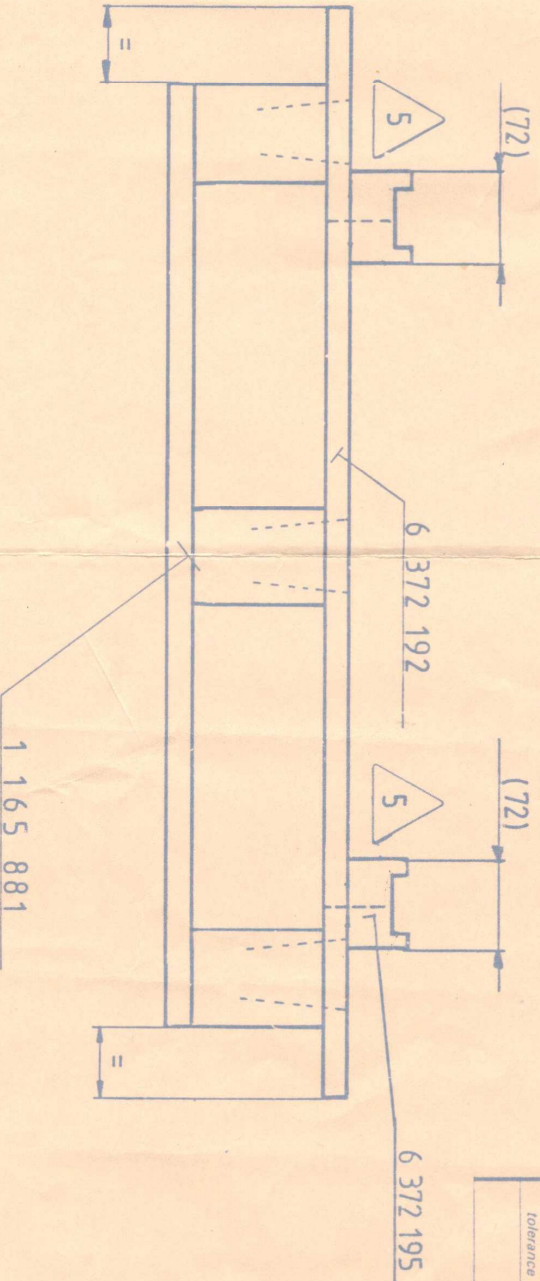
21-9-89	DC34725-A	DRG PROV SEALED IN SUPERSESSION OF REV. 1	APPD.	FOR CQA(A)
DATE	AUTHORITY	REVISION	AHSP Do SIG	AHSP: CQA(A) KIRKEE
Vikt Weight	NATO nr NATO No.		Föregående art nr Previous Art No.	

1) ERF = Required 2) ST = Piece 3) Codes acc. to R12-7

Uppgjord Compiled	Sign / Signature AIL	Avd. / Dept KPE	Datum / Date 83-06-20	Specifikation nr Specification No.	1 154 141	S. Ändr. L. Rev	2
Kontrollerad Fastställd Checked Approved	HLI	AUF 1	87-04-02	Blad nr Sheet No.	1	Förts. på blad Continued on sheet No.	

4 3 2 1

Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO			
Basmått och tolerans Basic size and tolerance	Grensvärrätt Limit deviation	övre upper	undre lower



Pallfot och list spikade på skiva

Spik pallfot: Räfteblad trådspik 75x28 galv (12 st) el. likvärdig.

Spik list: Räfteblad trådspik 50x20 galv. (14 st) el. likvärdig.

Pallfot och list nailing to deck

Nail list: ~~Grooved wirenail 50x20 galv. (14st) or equivalent~~
 to specification IS: 723 (kaler vore) (Amended as per DC 35025-A dt 13.2.91 (Påtes överlag))

Mottagningsbest: 0801 871 och 0802 810
 Acceptancespecification: 0801 871 and 0802 810

5		39 042 391, 6372195	Omkonstruerad	87 08 06	JJ
4		Äo 39 039 556	Omkonstruerad	86 10 01	Slc
3		Äo 39 039 552	Omkonstruerad	86 08 13	Slc
Ändr. nr Rev. No.	Läge Zone	AO nr och ändringsbeskrivning Revision order No. and description of the revision		Datum Date	Godkänt Approved
Där ej annat angetts gäller Unless otherwise stated the following applies				Ritad Drawn	Beteckning Designation
Mått före ytbehandling Dimension before surface treatment		Skarpa kanter brutna Sharp edges broken		Ail Kontroll Checked	Tillstånd Material
Ytjämnhet: R_a μ m Surface roughness R_a μ m		Hålkärsradier Fillet radii		Nili Avd. Dept.	Condition
Toleranser för klippning och gisskämning enligt T2-3 Tolerances for chipping and flame-cutting acc. to T2-3		Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass Machining tolerances acc. to T2-2 class		Datum Date	Utgångsvara Basic material
Ytbehandlad Surface treated		Svetsoleranser enl. T2-4 klass Welding tolerances acc. to T2-4 class		Skala Scale	Foregående ritning Previous drawing
APPD.		W6-9-600		1:5	
FORCQA(A)		Painting See overlay for description order no 35025-A 13.2.91		Vyplacering Proj. method	BOFORS
ÄH	Do.	Lastpall smst.		Ritning nr Drawing No.	5
AHSP	SIG	Pallet gen. draw.		4 085 565	

4

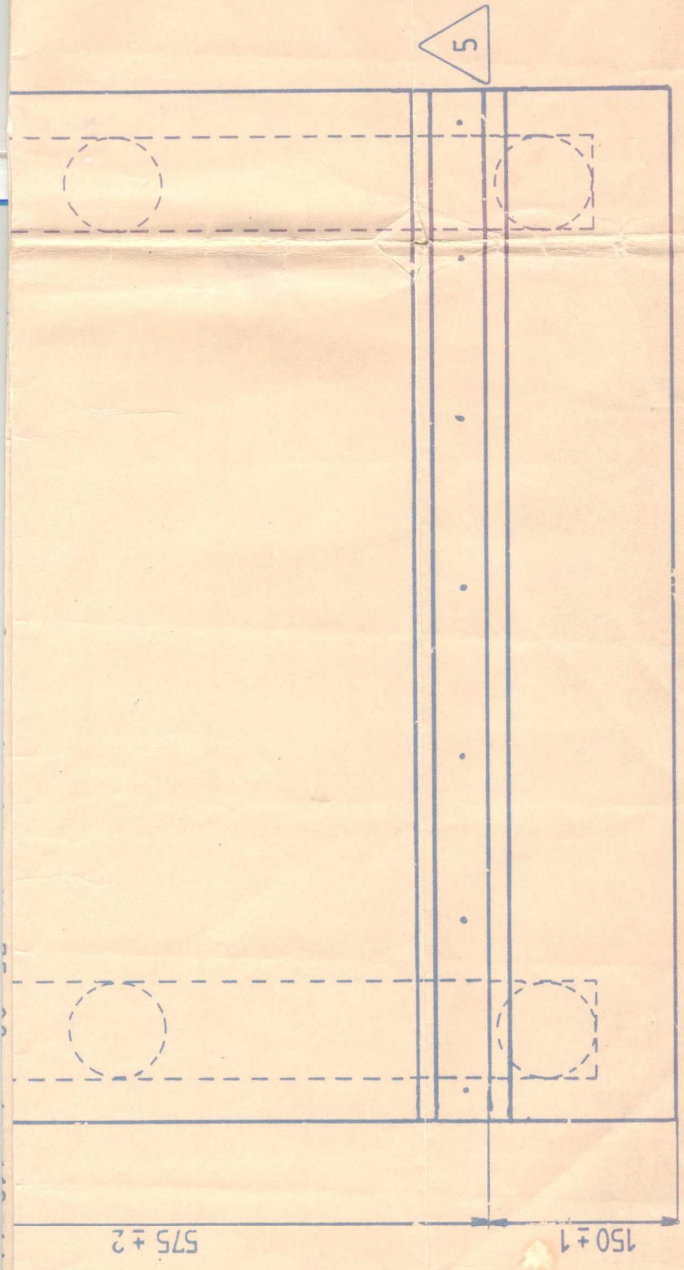
3

2

1

Bløzet og måt, og ikkje bli diskutert i nokon tredje part. Kopier og bruk av desse i nokon annan måte utan skriftleg samtykke frå Statens vegvesen vil bli straffet. (Norwegian text)

Ritning nr. Drawing No. **4 085 565** Seneste ändr. Latest rev. **5**



02 2814/93

ed oxide and Painting.

Addition after Regardung new

DC 35436 A
DC 35025 A

7.1.93
13.2.91

OPERSESSION OF REV. 2

DRG PROV SEALED

DC 34725-A

21-9-89

REVISION

AUTHORITY

DATE

5

6

7

07:5

Skriptaget Beträkts skriftligt som
reproducerat eller på något
sätt som kommer att bevara

D

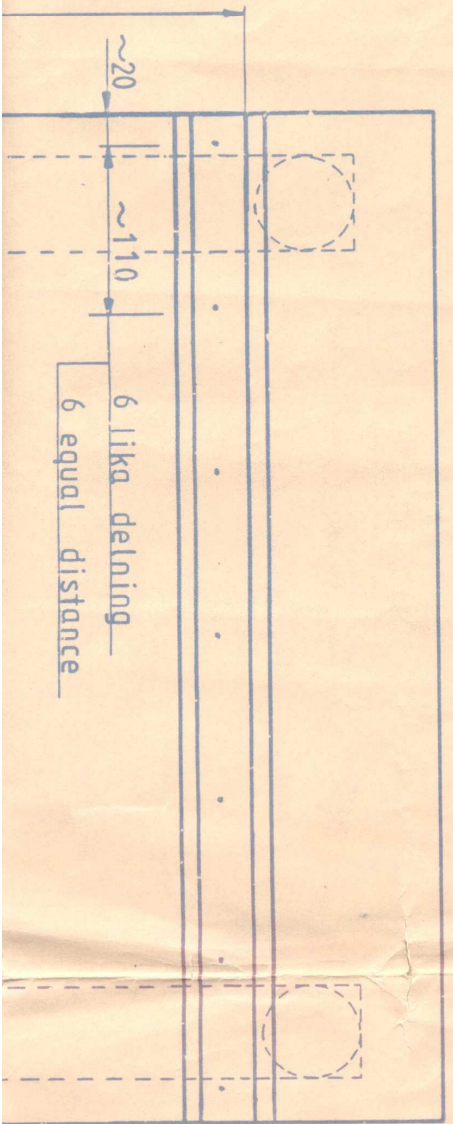
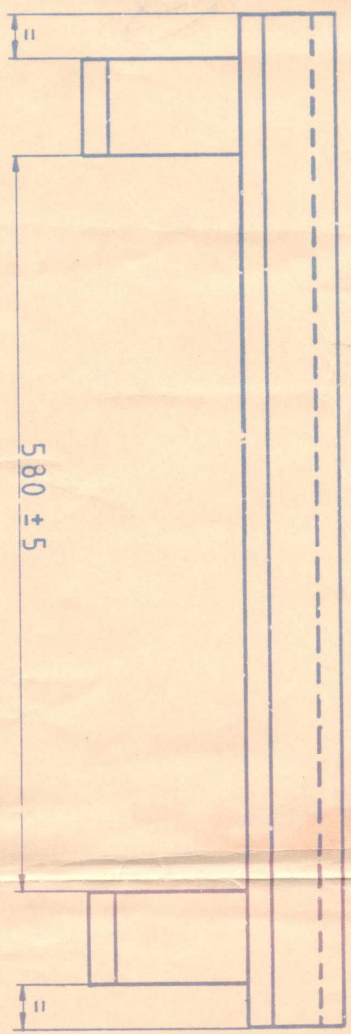
144

8

7

6

5



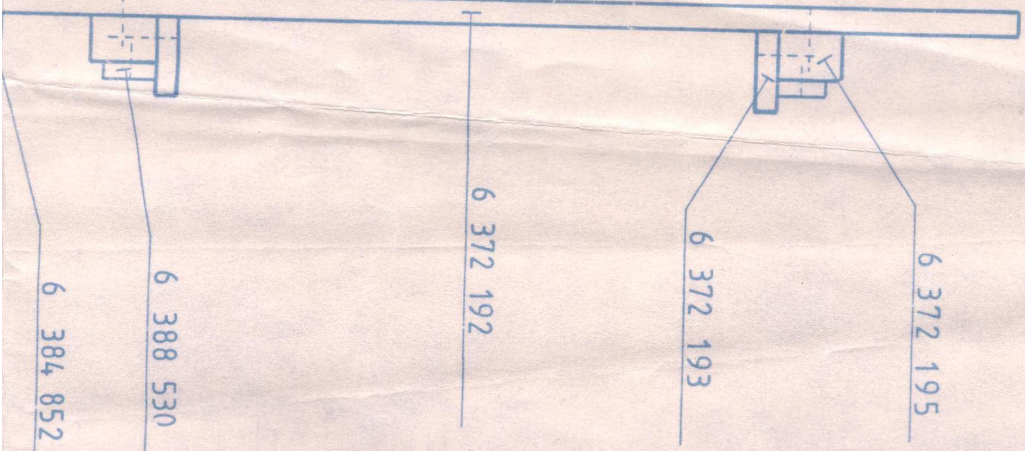
6 lika delning
6 equal distance

5

UNIT LOAD BOFORS DRG No. 4085566
IS GIVEN BELOW

168

Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO			
Basstorlek och tolerans Basic size and tolerance	Gänsvärde Over upper	Limit deviation	
		övre upper	undre lower



Stk 35x17 galv (6x) el. likvärdig
35x17 galv (6x) or equivalent

PAINTING:—

THE COVER TO BE PAINTED WITH PRIME COAT OF PAINT READY MIXED QUICK DRYING MATT FINISH FOR GENERAL PURPOSE RED OXIDE (ISC:446 TO IS:5-1978 REAFFIRMED IN 1991) CONFORMING TO SPEC. IS:168-1973 WITH AMENDMENT N°3 (REAFFIRMED IN 1988) FOLLOWED BY A COAT OF PAINT OLIVE GREEN (ISC:220 TO IS:5-1978 REAFFIRMED IN 1991) WITH AMENDMENT N°3 (REAFFIRMED IN 1988) METHOD OF APPLICATION FOR RED OXIDE AND PAINT OLIVE GREEN IS BY BRUSHING/SPRAYING/DIPPING

C

A

17-12-93 DC 35537-A NAIL NOTE DELETED. WOOD SCREW NOTE ADDED.
 PAINTING NOTE AMENDED. RS

7-1-93 DC 35436-A PAINTING NOTE AMENDED. M

13-2-91 DC 35025-A NOTE REG. NAILS & PAINTING AMENDED. OZ

21-9-89 DC 34725-A DRG PROV SEALED IN SUPERSESSION OF REV. 1. Sjö

DATE AUTHORITY

SIG

AHSP

Do.

REVISION

3 Äo 39039 554 listen 6 388 530 införd 86 09 10 SIC

2 Äo 39 039 552 Omkonstruerad 86 08 13 SIC

Andr. nr
Rev. No.

Läge
Zone

AO nr och ändringsbeskrivning
Revision order No. and description of the revision

Datum
Date

Ritad
Drawn

Kontrollerad
Checked

Material

Tillstånd
Condition

Beteckning
Designation

Utgångsvara
Basic material

Följande ritning
Previous drawing No.

Ytjämnhet R_a μm
Surface roughness R_a μm

Skarpa kanter brutna
Sharp edges broken

Hålkärsradier
Fillet radii

Bearbetningstoleranser enl. T2, 2 klass
Machining tolerances acc. to T2-2 class

Svetsoleranser enl. T2-4 klass.
Welding tolerances acc. to T2-4 class

Ytbehandlad
Surface treated

Skala
Scale

Ytplacering
Plat. method

APPD.

FORCQA(A)

AHSP:-CQA(A)KIRKEE

W6-9-600

LOCK smst.

COVER gen. draw.

BOFORS

Ritning nr
Drawing No.

4 085 566

Senast
Latest

3

SIG

AHSP

Do.

REVISION

Äo

listen

6 388 530

införd

86 09 10

SIC

Äo

39 039 552

Omkonstruerad

86 08 13

SIC

Datum

Date

Ritad

Drawn

Kontrollerad

Checked

Material

Tillstånd

Condition

Beteckning

Designation

Utgångsvara

Basic material

Följande ritning

Previous drawing No.

Skala

Scale

Ytplacering

Plat. method

Senast

Latest

Ritning nr

Drawing No.

4 085 566

Senast

Latest

Ritning nr

Drawing No.

4 085 566

Senast

Latest

RITMASTER godkänd av Statens Provingsanstalt AM Aunie Sverige 03.1.91

4

3

2

1

40±2

Listerna spikade

Spik : Råfflad trådspik 50 x 20 galv (32 st) el. likvärdig.

Liste nailed Screwed.

Nail : Grooved wirenail 50 x 20 galv (32 st) or equivalent

WOOD SCREWS Nº 8x50 TO SPEC. IS: 6760 - 1972
REAFFIRMED IN 1990.

Mottagningsbest : 0801 871 och 0802 810

Acceptance specification : 0801 871 and 0802 810

Ärtnings nr Drawing No.

4 085 566

Senaste ändr.
Lates rev.

3

07:5

8

7

6

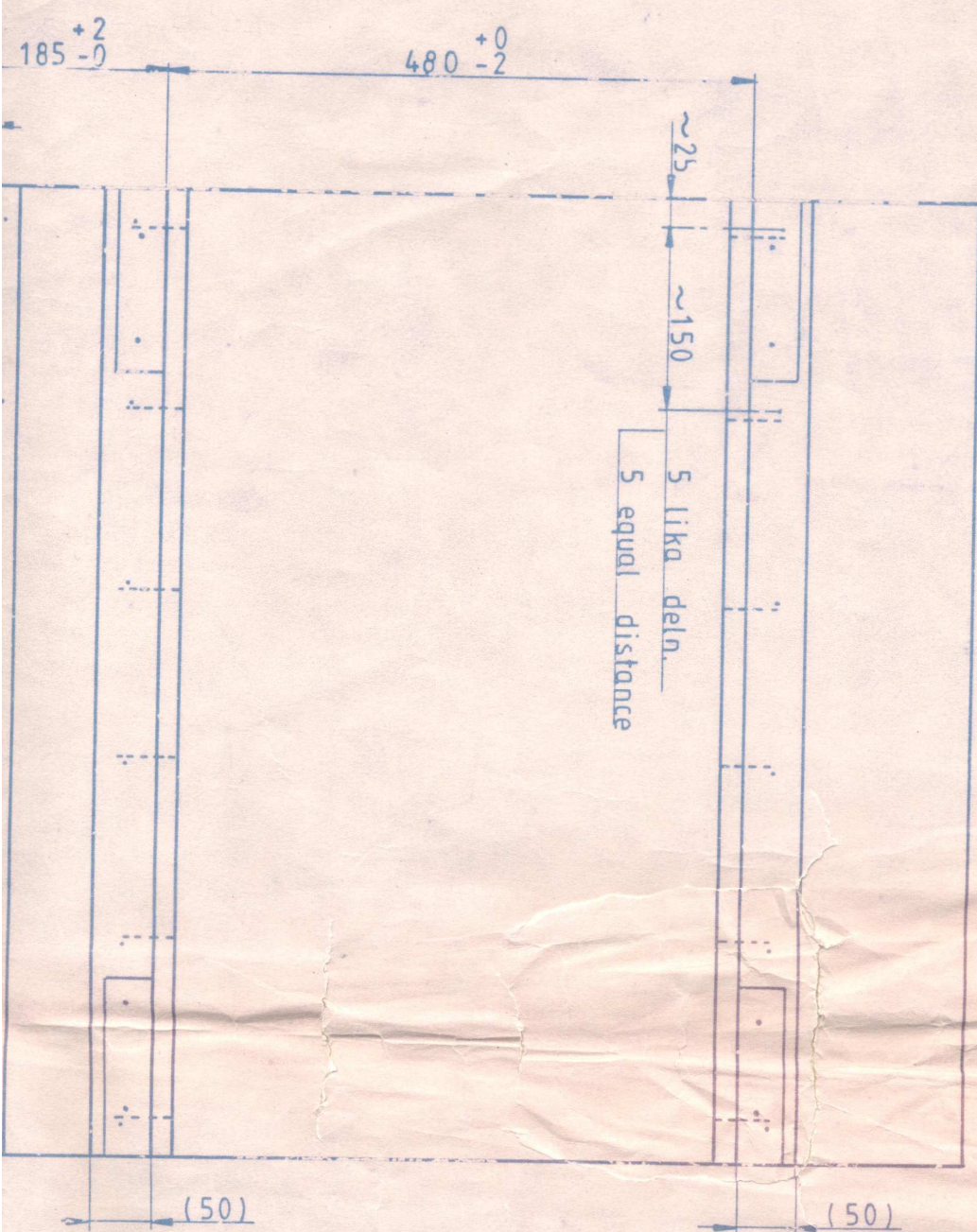
5

C

B

A

10



Tråd
Wire