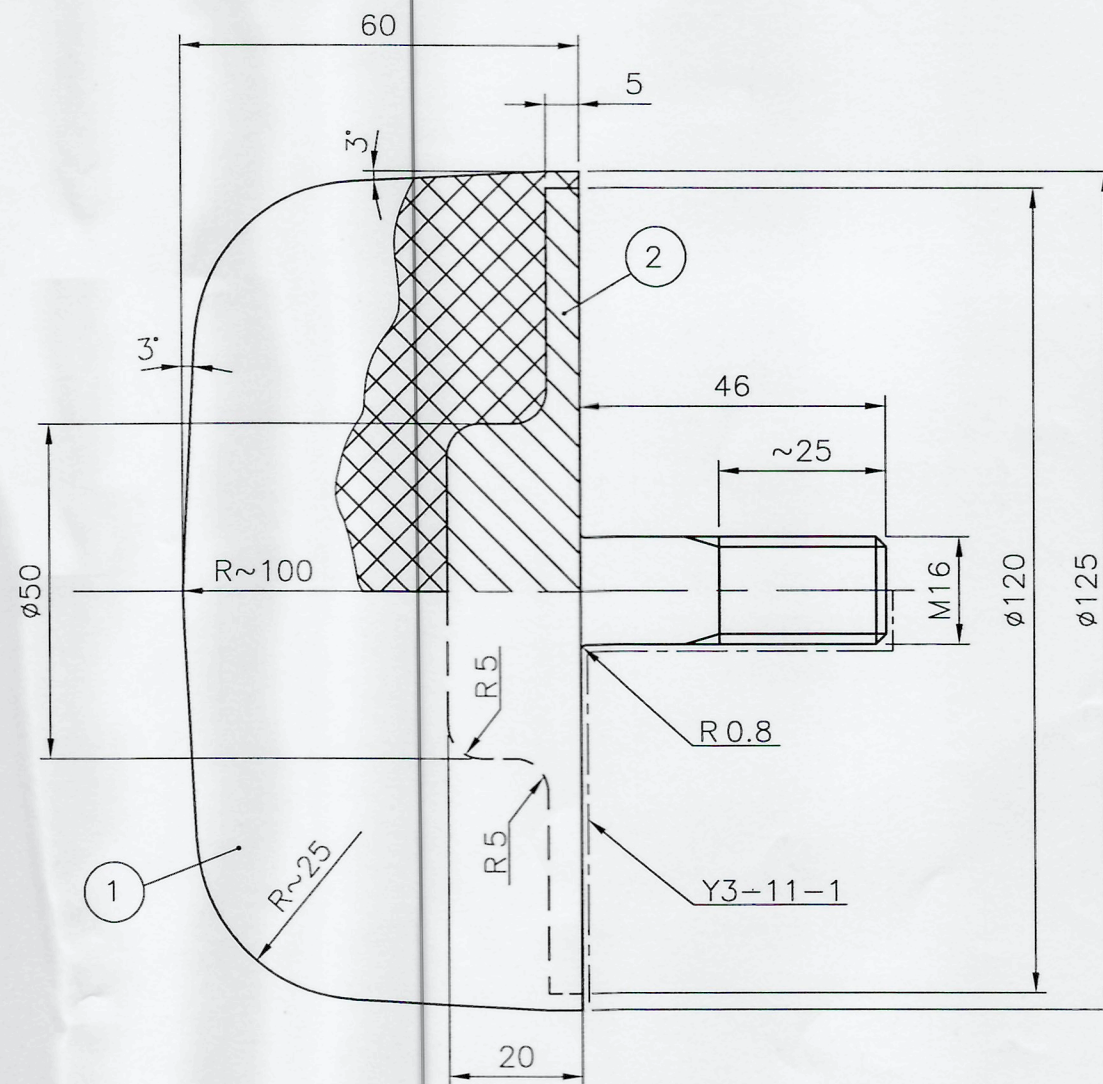
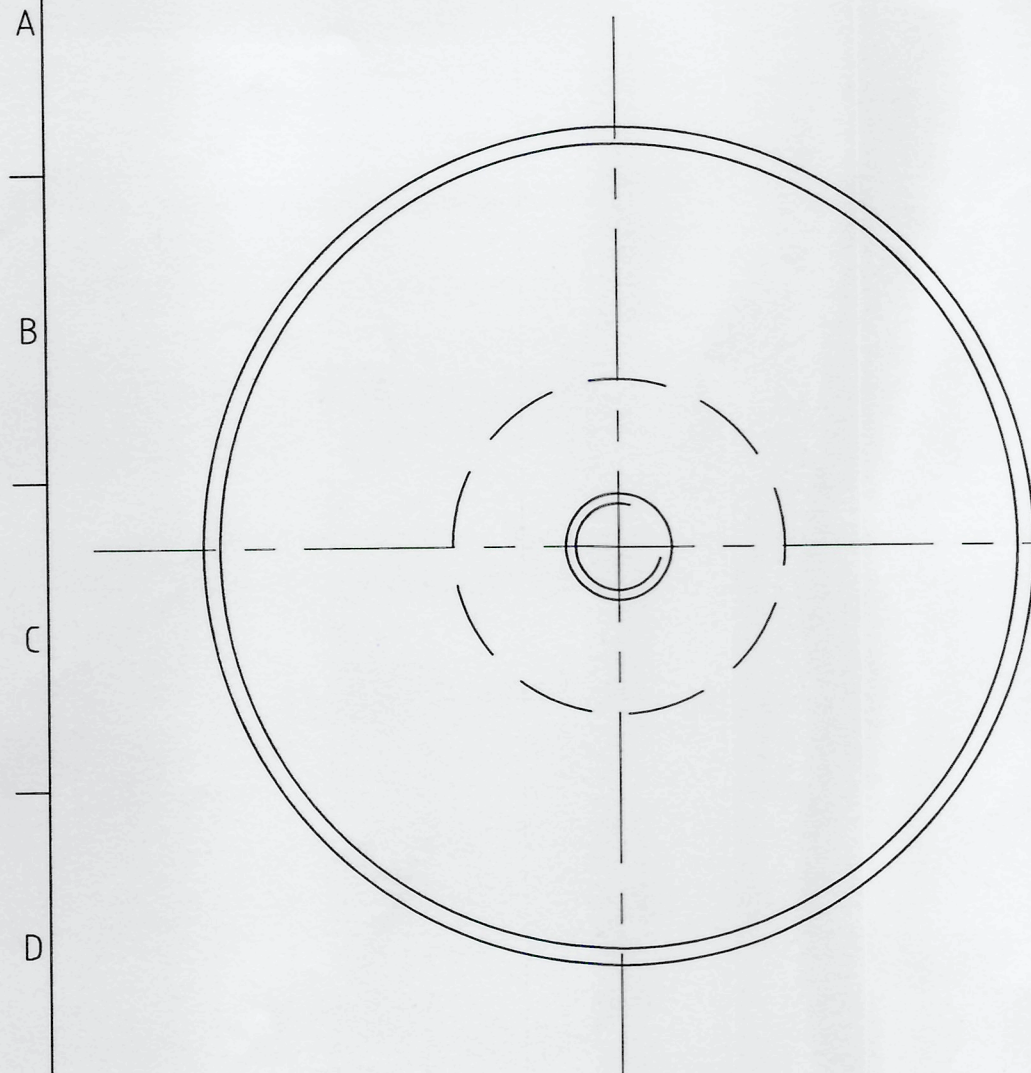


DRG. No. GCF/50/41061

FOR OTE (INDIGENISATION) ACTION ONLY

ALL DIMENSIONS ARE IN mm UNLESS OTHERWISE STATED



2	BOLT	SS 2541-03	ACC. TO NOTE	
1	RUBBER	POLYURETHANE	UNTREATED	80±5° ShA
NO.	DENOMINATION	MATERIAL	SURFACE TREATMENT	HARDNESS

P.No.	NOMENCLATURE	No. OFF	MATERIAL	HARDNESS	STANDARD	REMARKS	
GEN. TOL. NOT SPECIFIED						FOR Sr. GM G.C.Fy.	
LINEAR DIMENSIONS							
0-6	±0.1					2022	
6-30	±0.2					NAME	
30-120	±0.3					DATE	
120-315	±0.5					DRN.	
315-1000	±0.8					AK	
1000-2000	±1.2					08/03	
ANGULAR DIMENSIONS						CKD.	
0-10°	±1°	INDEX	AMENDMENTS	SIGN	DATE	APPROVED	
10-50°	±30'					MATERIAL	
50-100°	±20'						
>100°	±10'						
~ UNMACHINED		<h1>RUBBER BUFFER</h1>					
▽ ROUGH						SCALE	REF.DRG.NO.
▽▽ SMOOTH						ASSY/SUB ASSY NO. 5177384	
▽▽▽ FINISH						DRG. No. GCF/50/41061	
		GUN CARRIAGE FACTORY, JABALPUR				SHEET NO. OF SHEETS	

SURFACE TREATED --- -- Y3-11-1



Datum/Date 1985-01-15	Dok.nr/Doc. No. 38 008 543
Utgåva/Issue 2	Sida/Page 1 (2)

AB BOFORS • STANDARD • BOX 600 • S-891 80 • BOFORS • SWEDEN • EFTERTRYCK UTAN SKRIFTLIGT MEDGIVANDE FÖRBJUDD • COPYRIGHT

ZINKFOSFATERING DOPPNING	ZINC PHOSPHATING DIPPING
-----------------------------	-----------------------------

1 REFERENS

Motsvarar i vissa delar DOD-P-16232 type Z.

2 OMFATTNING

Metoden är en kemisk ytbehandling av låglegerat stål varvid ett skikt av zink- och järnfosfat bildas på stålytan.

Den används även för varmförzinkade ytor som skall målas.

Legeringar med över 6 % koppar, kisel, krom och karbidbildare som krom, vanadin, molybden och volfram kan vara svåra eller möjliga att fosfatera.

Metoden omfattar 2 varianter

- Y3-11 ..... Utan inoljning
- Y3-11-1 ..... Med inoljning

3 ANVÄNDNINGSSOMRÅDE

- Y3-11 ..... Som underlag för målning
- Y3-11-1 ..... Som rostskyddsbehandling

4 FORDRINGAR

Fosfatskiktet skall ha utbildats på alla krav- ytor och utgöras av ett finkristallint väl vid- häftande skikt. På härdade och slipade ytor kan grövre glittrande kristaller godtas.

5 KOMPLETTERANDE UPPLYSNINGAR

Nedanstående egenskaper får inte anses bindande.

5.1 Egenskaper

Skikt tjocklek ..... Upp till 8 µm beroende på legeringssammansättning, ytans beskaffenhet, eventuell härdning etc. Den verkliga måttförändringen är dock endast hälften eftersom ytan även betas under behandlingen

1 REFERENCE

Corresponds in some parts to DOD-P-16232 type Z.

2 SCOPE

The method is a chemical treatment of low-alloy steel where a layer of zinc phosphate and iron phosphate are formed on the steel surface.

It is also used for hot dip galvanized surfaces which are to be painted.

Alloys with more than 6 % copper, silicon, chromium and carbide formers as chromium, vanadium, molybdenum and tungsten might be difficult or impossible to phosphatize.

The method includes 2 variants

- Y3-11 ..... Without surface oiling
- Y3-11-1 ..... With surface oiling

3 RANGE OF APPLICATION

- Y3-11 ..... As base for painting
- Y3-11-1 ..... As anti-rust treatment

4 REQUIREMENTS

The phosphate layer shall have been formed on all considered surfaces and consist of a fine-crystalline, well adhering layer. On hardened and ground surfaces coarser sparkling crystals can be accepted.

5 SUPPLEMENTARY INFORMATION

Properties given below must not be considered as binding.

5.1 Properties

Thickness of layer ..... Up to 8 µm depending on alloy composition, the character of the surface, possible hardening etc. The real change of the measurements is not more than the half as the surface also is pickled during the treatment



Utgåva/Issue	Sida/Page
2	2

Skiktets vikt .....	Upp till 10 g/m <sup>2</sup>	Weight of the layer ....	Up to 10 g/m <sup>2</sup>
Spridningsförmåga .....	Fosfatskiktet utbildas på alla ytor som kommer i kontakt med badlösningen	Throwing power .....	The phosphate layer is formed on every surface being in contact with the bath liquid
Vidhaftning .....	God. Vid böjning av underlaget lossnar kristallerna vid bockningsstället	Adhesion .....	Good. At bending the base material the crystals at the bending place will come loose
Utseende .....	Grått, kristallint skikt	Appearance .....	Grey, crystalline layer
Nötningsbeständighet ..	Kristallskiktet deformeras lätt	Abrasion resistance ....	The crystal layer is easily deformed
Elektriska egenskaper ..	Skiktet kan vara elektriskt isolerande	Electrical properties ..	The layer can be electrically insulating
Värmebeständighet .....	God upp till 150 °C	Heat resistance .....	Good up to 150 °C
Korrosionsbeständighet		Corrosion resistance	
Y3-11 .....	Mindre god	Y3-11 .....	Poor
Y3-11-1 .....	God	Y3-11-1 .....	Good

## 5.2 Identifiering

## 5.2 Identification

Metodnummer Method number	Benämning Denomination	Beteckning Designation
11 500 144	Zinkfosfatering Zinc phosphat.	Y3-11
11 500 145	Zinkfosfatering Zinc phosphat.	Y3-11-1

Intern verkstads  
anvisning

V8-4

Internal workshop  
description

V8-4