

① STAINLESS STEEL.

* IS: 1570:04Cr 18Ni 10Ti 20 (PART 5)

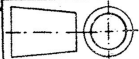
② REFERENCE IS: 6529-1972



3 TUBE-III		* X							
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्याक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0 - 6 ± 0.1									
6 - 30 ± 0.2									
30 - 120 ± 0.3									
120 - 315 ± 0.5									
315 - 1000 ± 0.8									
1000 - 2000 ± 1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION									
1 - 10 ± 1°									
10 - 50 ± 30'									
50 - 100 ± 20'									
> 100 ± 10'									
मापांक 'म्यू एम. म' VALUE IN 'μm'									
~ > 25									
▽ 8 - 25									
▽ 1.6 - 8									
▽ 0.025 - 1.6									
▽ 0.025									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF.	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	मूचक INDEX	मशोधन ALTERATION	STANDARD ADDED		दिनांक DATE	नाम NAME
								28.4.99	
TUBE - III MANDREL ASSY FOR 125mm SC CC WINDING M/C.						मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	28.4.99	
						1:2	जांचा CHECKED	25.5.97	
						अनुमोदित APPROVED			
						द्वारा बदला REPLACED BY			
						हेतु बदला REPLACED FOR			
						कार्यालय OFFICE		आरेखण क्र. DRAWING NO.	
						WMT		VM TSK-119.10204-13	

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	120 φ H7	1.0 ± 0.035
विवचन DEVIATION		



मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH

कार्यालय
OFFICE
WMT

