



PART LIST

MACHINE : BELTING MACHINE FOR AGS-17

GROUP : TRAY ASSEMBLY

SUB GROUP:

ORDER No:

SHEET No :

5/7

ASSEMBLY DRAWING No :

MTSK-281-0400-13

PART No	NO / GROUP	DESCRIPTION	MATERIAL	REMARKS	MATL. FOR 1 PIECE
					STOCK SIZE
MTSK-281					
✓0401-13	1	TRAY	55Si2Mn90 IS : 4368 OR EN 45 , BS : 970	}	BRAZED TOGETHER BLACKENED
✓0402-14	2	RIVETS	IS:5517 40C8 OR EN 8, BS:970		

DATE : 01/04/14
FOR :

SIGN :

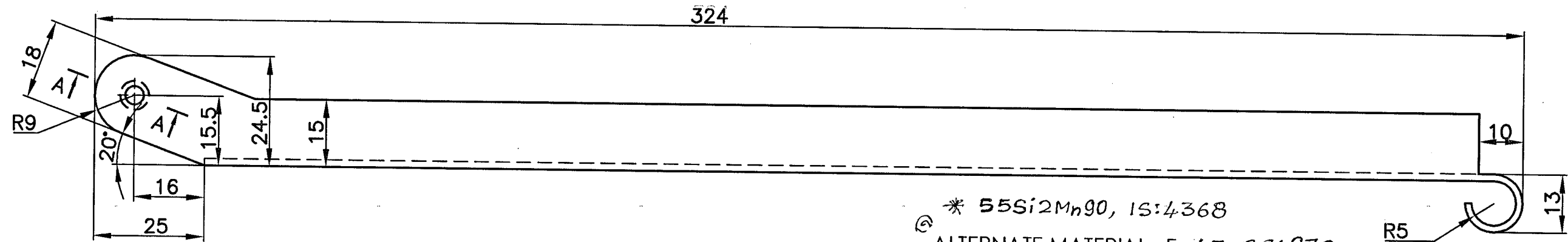
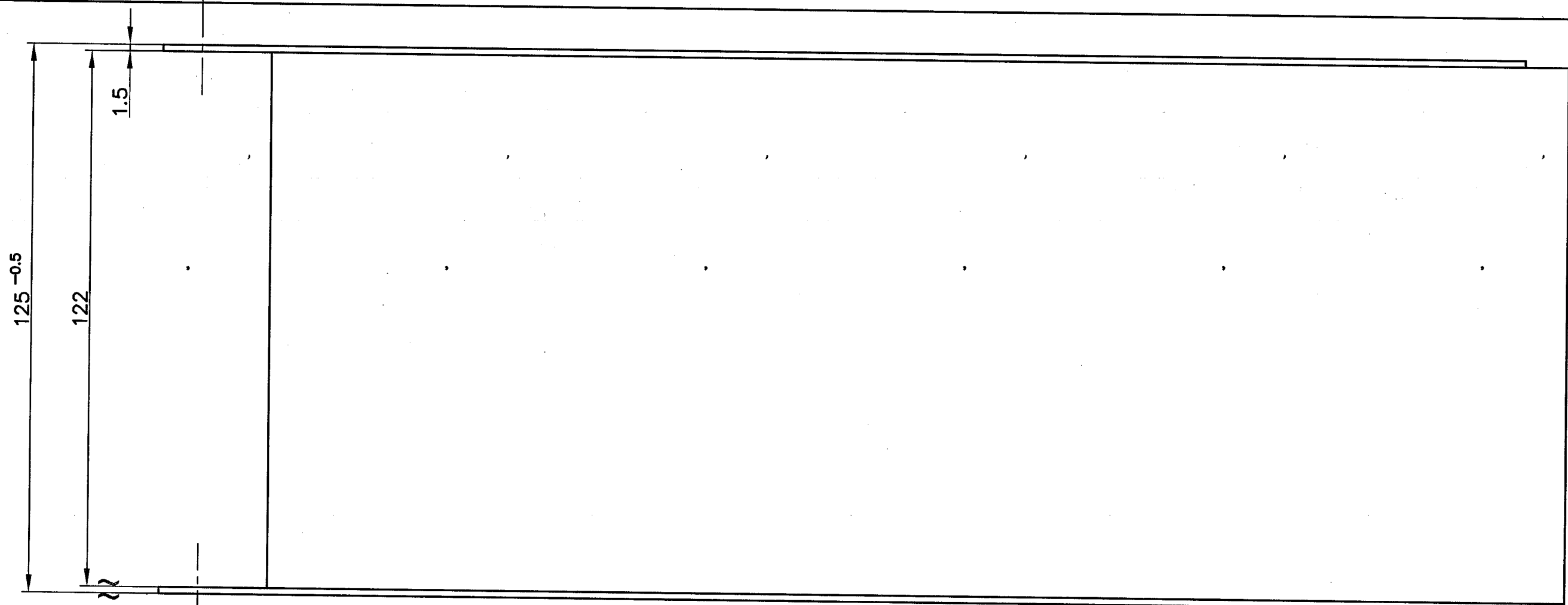
OU = ORDERED UNMACHINED

S = STOCK

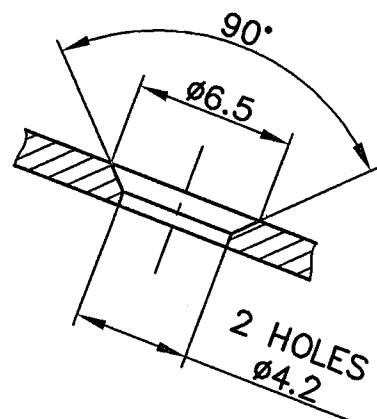
OP = ORDERED PREMACHINED

N = TO BE ALTERED

ALTERATION



* 55Si2Mn90, IS:4368
ALTERNATE MATERIAL : En45, BS:970



~ (▽) (18)
BLACKENED

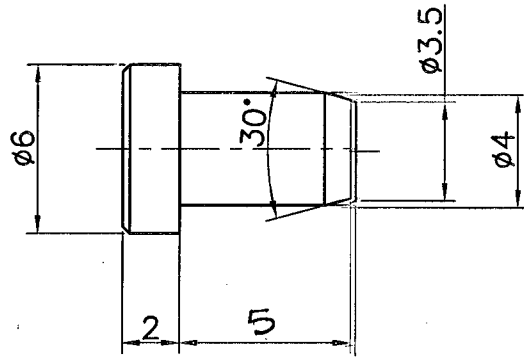
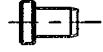
ENLARGED SEC." A-A"

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विवर्तन
DEVIATION

1	TRAY		*			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION						
9-6 ±0.1						
6-30 ±0.2						
30-120 ±0.3						
120-315 ±0.5						
315-1000 ±0.8						
1000-2000 ±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जों का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10 ±1°					21-10-09	DHR
10-50 ±30'						
50-100 ±70'						
>100 ±10°						
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
- >25						
▽ 8-25						
▽ 16-8						
▽ 0.025-1.6						
▽ 0.025						
TRAY TRAY ASSEMBLY BELTING MACHINE FOR AGS-17						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH						
कार्यालय OFFICE						
MTA						
मापमान SCALE						
अंशित DRAWN						
जाँचा CHECKED						
अनुमोदित APPROVED						
द्वारा बदला REPLACED						
BY						
हेतु बदला REPLACED						
FOR						
आरेखण क्र. DRAWING NO.						
MTSK-281-0401-13						



BLACKENED

* ALT. MATL. BS:970 EN8

2		RIVET		IS:5517 40 C8 *			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6 ±0.1							
6-30 ±0.2							
30-120 ±0.3							
120-315 ±0.5							
315-1000 ±0.8							
1000-2000 ±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाक्रमा आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2007	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10 ±1°							
10-50 ±30'							
50-100 ±20'							
>100 ±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'							
~ >25							
▽ 8-25							
▽ 1.6-8							
▽▽ 0.025-1.6							
▽▽▽ <0.025							
RIVET		TRA-4. ASSY		1:1		अनुमोदित APPROVED	
BELTING MACHINE FOR AGS-17						द्वारा बदला REPLACED BY	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE		हेतु बदला REPLACED FOR		आरेखण क्र. DRAWING NO.	
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		MTA		MTSK-281-0402-14	