

ГОСТ 150-88  
 10-44.77.492  
 10-44.77.492  
 10-44.77.492



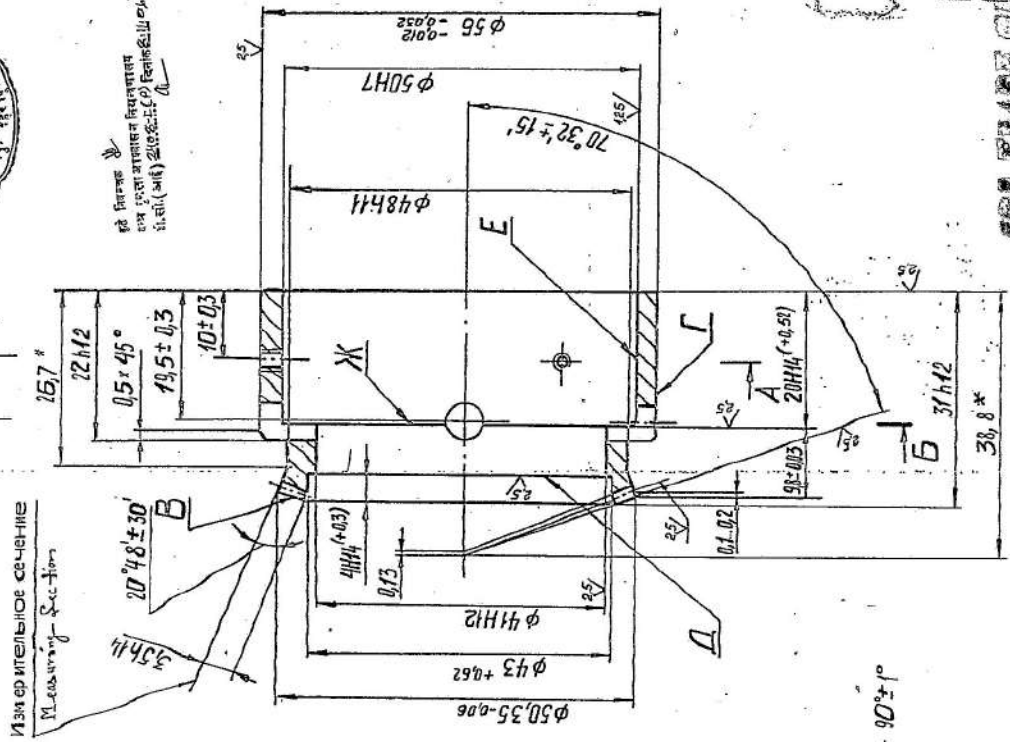
Внешний окружной модуль  
 Rz 46 ± 20% ✓

Внешний окружной модуль	me	0,5
Число зубьев	Z1	100
Тип зуба	Profile	Прямой
Исходный контур	Basic rack	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения	Shift factor	0
Коэффициент изменения толщины зуба	Thickness factor	0
Угол делительного конуса	Pitch angle	69°12'
Степень точности по ГОСТ 9368-81	Grade	10-F
Постоянная хорды	Chord addendum coefficient	Sc 0,693-0,05
Высота до постоянной хорды	Chordal addendum	Ha 0,374
Допуск на биение зубчатого венца	Profile	F <sub>r</sub> 0,045
Межосевой угол передачи	Pressure angle	Σ 90°
Средний окружной модуль	Mean module	m <sub>m</sub> 0,46
Внешнее конусное расстояние	Outside cone distance	Re 26,74
Среднее конусное расстояние	Mean cone distance	R 24,99
Средний делительный диаметр	Pitch diameter	d 46
Угол конуса впадин	Root cone angle	δ <sub>r</sub> 67°52'
Внешняя высота зуба	Whole depth	he 1,12
Число зубьев сопряженного зубчатого колеса	Mating gear	Z2 38
Обозначение чертежа	Drawing number	Ю-67.15.055

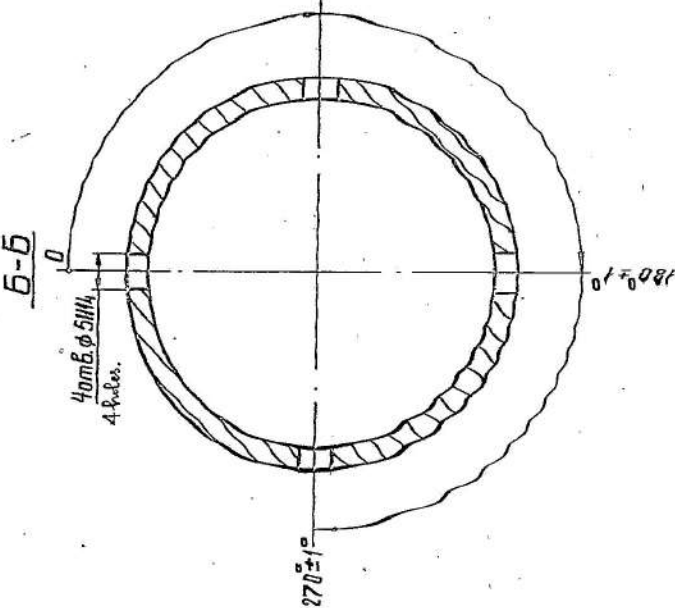
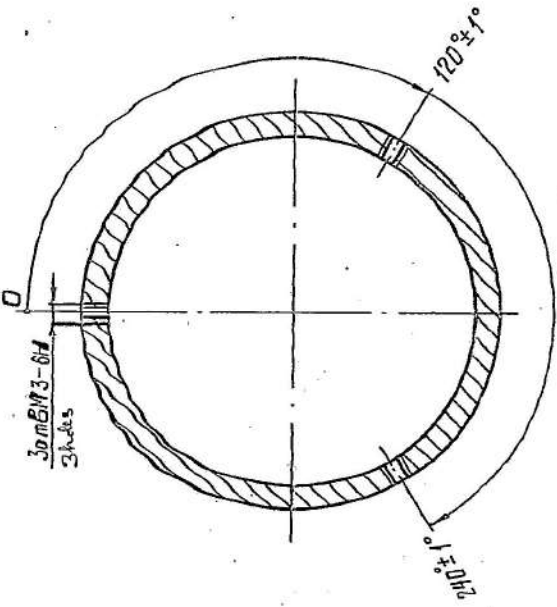
ALTERNATE EQUIVALENT MATL -  
 S. S. 970-PE-1-1983 GRADE O 80 M 46  
 CONDITION SUBJECT TO ACHIEVEMENT  
 OF MECHANICAL PROPERTIES AS SPECIFIED  
 IN SPECIFICATION No. 6057 (1030-88)

TRANSLATION  
 08 JUN 206

- \* Размеры для справок.
- Радиальное биение поверхн. В и Г и торцовое биение поверхн. Д относительно оси отв. Е при опоре на поверхн. Ж не более 0.02 мм.
- Покрyтие Хим. Окс. прм.



- \* Dimensions for reference.
- Radial runout of surfaces B and Г and end play of surfaces Д, E relative to axis of hole E while supporting on surface Ж; should not exceed 0.02 mm.
- Coating: chemical oil drying oil.



Ю-67.15.055	
Венца	Масса
0	0,095
Колесо	2:1
КОНИЧЕСКОЕ	
ГОСТ 1050-88	

TRIPPLICATE  
 THREE