



THREAD M 44x1.5 LH

\* B.S. 249 OR IS : 319-1989, GRADE I, HARD (HD)

		1				BRASS TO SPEC B.S. 249			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्ज क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6	±0.1								
6-30	±0.2								
30-120	±0.3								
120-315	±0.5								
315-1000	±0.8								
1000-2000	±1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
1-10	±1°	<p>TIGHTENING RING -2 FOR MAIN BODY ASSY.-2 MK-I</p>						मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
10-50	±30'							द्वारा बदला REPLACED BY	जाँचा CHECKED
50-100	±20'							हेतु बदला REPLACED FOR	अनुमोदित APPROVED
>100	±10'							कार्यालय OFFICE	आरेखण क्र. DRAWING NO.
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		ODC	द्वारा बदला REPLACED BY	दिनांक DATE	नाम NAME			
~	>25			हेतु बदला REPLACED FOR	9.6.17	V.D. PATIL (JWM/ODC)			
▽	6-25			आरेखण क्र. DRAWING NO.	7.5.17	V.D. PATIL (JWM/ODC)			
▽▽	1.6-8			द्वारा बदला REPLACED BY	9.5.17	V.D. PATIL (JWM/ODC)			
▽▽▽	0.025-1.6			हेतु बदला REPLACED FOR					
▽▽▽▽	±0.025			कार्यालय OFFICE					
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION			कार्यालय OFFICE					

LFN-9523101227