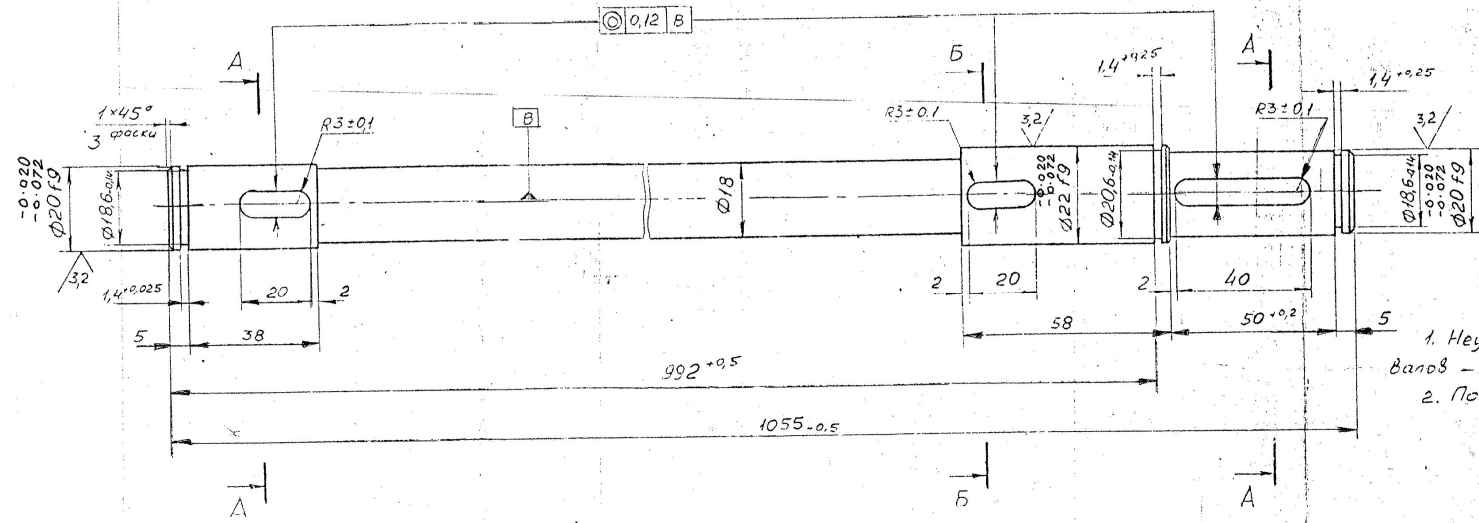


2344-10-12MK

SHAFT  
TANK ASSY.  
125 mm SCCC WINDING M/C.

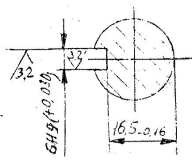
MATL. C-40 NO.OFF-2  
DRG.NO. VMT. SK. 119. 8018-12

63

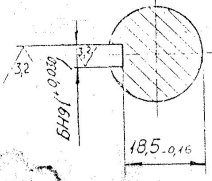


1. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов -  $\pm 14$ , остальных -  $\pm \frac{IT14}{2}$ .
2. Покрытие: Хим. фос. при ГОСТ. 9.073-77

A-A



B-B

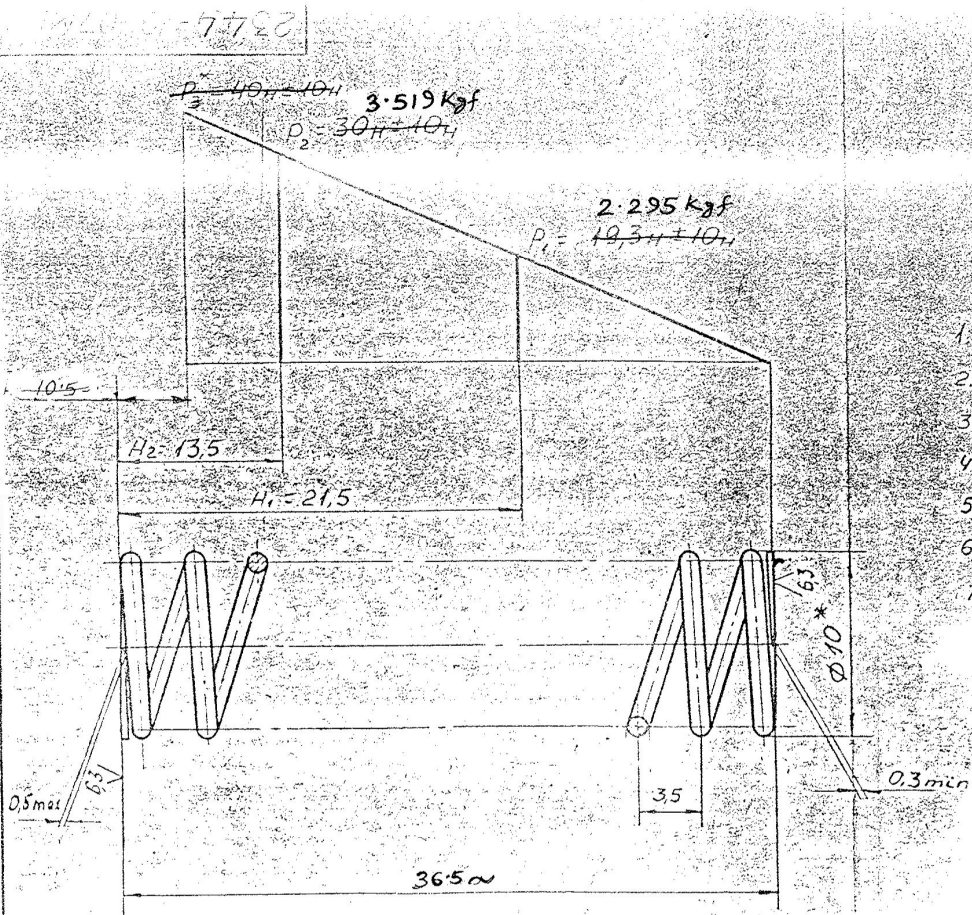


APPROVED BY  
T.S.S.

8018-12

|           |  |                       |  |      |      |         |
|-----------|--|-----------------------|--|------|------|---------|
|           |  | 2344-10-12MK          |  | Лист | Макс | Минимум |
| MATERIAL: |  | Ban                   |  | И    | 1:1  |         |
| C-40      |  | Сталь 35 ГОСТ 1050-74 |  | Авт  | Авт  | 1       |
|           |  | Технам А4х3           |  |      |      |         |





1.  $G = 8 \cdot 10^4$  N/mm<sup>2</sup>  $\tau_s = 600$  N/mm<sup>2</sup>
2. Направление намотки правое
3.  $n_1 = 10$
4.  $n_2 = 12$
5.  $D_c = 8$
6. \* Размеры для справок
7. Покрытие, хим. фос. прм. ГОСТ 9.073-77

WIRE DIA. - 1.016 (SWG-19)

NO. OF COILS - 10      SPRING RATE - 0.153 kgf/mm

3/4 ENDS EACH TO BE GROUND PERPENDICULAR TO AXIS

COMPRESSION SPRING

TANK ASSY.

125 mm SCCC WINDING M/C.

MATL. IS:4454 Pt. I NO. OFF-2

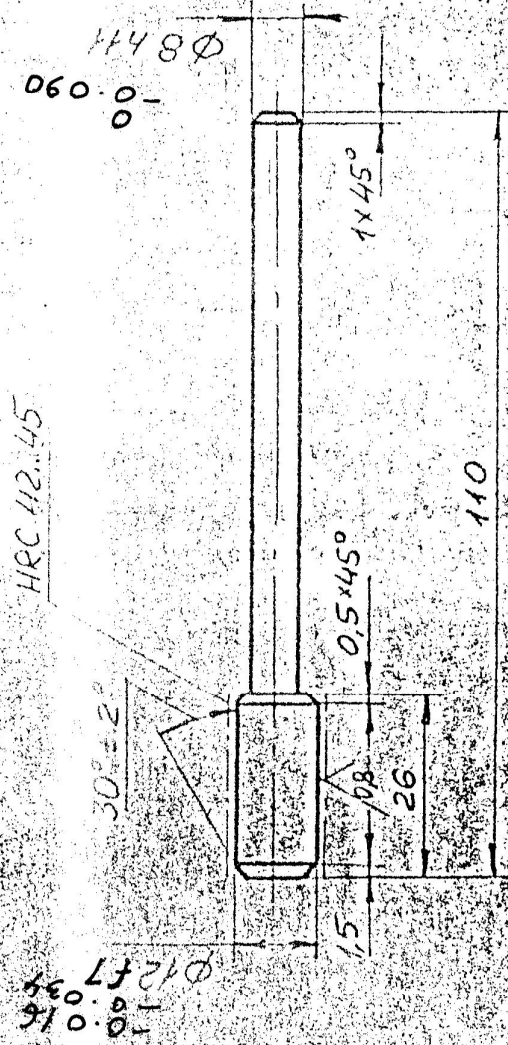
DRG. NO. VMT. SK. 119. 8020-13

|              |           |              |
|--------------|-----------|--------------|
| 2344-10-07MK |           |              |
| Исполнитель  | № докум.  | Дата         |
| Пружина      |           |              |
| Матл.        | Исх.      | Контр.       |
| IS:4454      |           | 4:1          |
| Pt. I        | проборото | ГОСТ 9397-75 |
| Авт.         | Матца     | Масуров      |
|              |           |              |
|              |           |              |

APPROVED BY  
  
 18/6

2344-10-08MK

32  
√(N)



1. Неуказанные предельные отклонения  
 размеров валов - H14, остальных - J14  
 2. Покрытие: Хим. фос. прм. ГОСТ 9073-77

PIN

TANK ASSY.

125 mm SCCC WINDING M/C.

MATL. C-40 NO. OFF-2

DRG. NO. VMT. SK. 119.8021-14

APPROVED BY  
 18/8

|      |        |           |      |
|------|--------|-----------|------|
| Изм. | Автом. | № Разреш. | Дата |
|      |        |           |      |

|              |  |        |        |        |
|--------------|--|--------|--------|--------|
| 2344-10-08MK |  | Матр.  | Масса  | Может  |
| Осб          |  | И      | И      | И      |
| Матл.        |  | Автом. | Автом. | Автом. |
| E40          |  |        |        |        |

См. ГОСТ 1050-74

