katlog Nr. 1189
Cat. No.

TOP VIEW
Draufsicht

Schraube im verriegelten Zustand gezeichnet!

Section b-b
Schnitt b-b

NOTE :-A) LOCKED POSITION OF ITEM No.3 UNLOCKED POSITION OF ITEM No.3 SHALL BE 180° OUT OF PHASE

Adhere to einhalten

In diesem Bereich bleibt der schaft ohne weitere Bearbeitung falls er < 18 mm ϕ ist
within this area, shaft without further machining if it is < 18 mm dia.

ALTERNATIVE MATL:- ITEM 1 & 3 IS: 1570 C40 ※
※ HARDENED & TEMPERED
ITEM 6 :- BS: 1449 PART 4 GRADE 301 S21 (HARD)
ITEM 4 :- REFER DRG 15K 0423
ITEM 5 :- REFER DRG 15K 0420
ITEM 11 :- IS: 1570 C40 NORMALIZED
★ OR EN 45 TO BS : 1429 CHROMIUM PLATED

Bolt drawn in Locked condition

Section a-a
Schnitt a-a

Notched taper pin 10X45- item st.50k DIN 1471 4
kegelkerbstift 10X45- Pos st.50k, DIN 1471 4

Nuttiefe f. kegelkerbstift
Depth of groove for Notched taper pin

Notched taper Pin 6X24-St 50k, DIN 1471- item 5
kegelkerbstift 6X24-st 50k, DIN 1471- Pos.5

Crowned indination
balliger Anzug

1 CHAMFER AT 45°

Eccentric bushing M39X2·5 ----46, C35N- item 11
Exzenterbuchse M39X2·5 ----46, C35N- POS.11

NOTE : B- FOR DRILLING THIS HOLE 6 H11, PLEASE REFER NOTE AT B-1, 2 ZONE

Eccentric pin M16X1·5 ----75, C35V item 1
Exzenterbolzen M16X1·5 ----75, C35V- Pos.1

Cup spring 24X16·3X0·7 V2A
Cat. No. 1115 - Item 6
Tellerfeder 24X16·3X0·7- V2A
ktlg Nr. 1115 - Pos 6.

Bohrung 6 H11 kann um ca. 4·5° versetzt sein
Bore ϕ6 H11 can be offset by approx 45°

Nut M16X1·5 ----18-C35V- item 3
Nut must not be tapered, but must be cylindrical
Mutter M16X1·5 ----18-C35V-Pos.3
Mutter darf nicht konisch, sondern muß zylindrisch sein

Pos. 1, 3-5 u, 11 galvanisch verzinkt und chromatiert auf 20-30 μ nach DIN 50961
Freima Btole anzen nach DIN 7168 mittel.
Achtung :- Exzentershraube muß komplett Zusammengebaut, austauschbar sein
Fur die Funktion ist maßgebend :
Der Exzentertiolzen Pos 1 muß in der Exzenterbuchse Pos 11 gut drehbar sein außerden muß der Exzenterbolzen Pos.1 im eingebauten Zustand durch die tellerfedern so gespannt sein, daß er sich nucht ohne Leichten kraftaufwand drehen La "Bt Bohrung ϕ6 H11 im Exzenterbolzen fur kegelkerbstift Pos.5 nach Anpassen (federhohe 4,2-5,5) van mutter Pos.3 aus durchbohren, hierbei ist die stellung der mutter Pos.3 zu beachten (s. schnitt bb) Der kegelker 9 stift Pos.4 muß fest eingebaut werden konnen und darf sichmicht selbstandig Losen. Der kegelkerbstift Pos 5 darf beider seits nicht aus der Mutter Pos 3. uberstehen Die Anlieferung der Exzenterschrabben muß kompl. zu-Sammengebaut erfolgen Tellerfedernwerden beigestellt.

Item 1, 3, 5 and 11 galvanized and chromatized to 20-30 μ as per DIN 50961
Tolerances not perticularly specified to DIN 7168 medium.
Note :- Eccentric bolt must be exchangeable in assembled Condition.
For functioning the following is groverning.
The eccentric pin, item 1, must be capable of turning well in the eccentric bushing, item 11 in addition, when in assembled condition the eccentric pin item 1, must be tensioned by means of the cup springs so that it cannot be turned without some force being applied. After suiting (spring height 4,2-5,5) bore ϕ6H11 in eccentric pin for notched taper pin item 5 to the drilled from nut, item 3 for this note position of nut item 3 (see section b-b) The notched taper pin, item 4, must be assembled securely and must not come off without outer action. The notched taper pin, item 5, must not protrude on either Side from the nut, item 3. Delivery of the eccentric bolts must be made in completely assembled condition, cup springs are furnished.

Materials :-
C35V mit mindest streckgrenze
39 kp/mm² zerreißfestigkeit
55-65 kp/mm² kerbschlag zahigkeit 7 mkp/cm² (▽▽)
Gewicht :- 0·7 kg
Material :- C35N, C35V st 50K, V2A

Material :-
C35V with min-yield point 39
kp/mm² tensile strength 55-65
kp/mm² notch impact
Strength 7 mkp/cm²
Weight :- 0·7 kg

DC(I)	DATE	ZONE	BRIEF RECORD	SIG	DC(I)	DATE	ZONE	BRIEF RECORD	SIG.
						09 04 30		DRG RETRACED WITH ALL AMENDMENT UP TO/K	LT. COL.

DRN		DRG NOT TO BE SCALED.
TCD	M.S. Salvekar	ALL SHARP EDGES & CORNERS TO BE ROUNDED OFF.
CHD		ALL DIMENSIONS ARE IN mm, UNLESS OTHERWISE SPECIFIED.
PSD		EXZENTERSCHRAUBE / ECCENTRIC BOLT
APPD		
DATE	29-4-76	SCALE :- 1:1
TOLERANCE UNLESS OTHERWISE SPECIFIED. GEN - DEC - ANG -		

PERTAINS TO :-
-

katalog Nr. Cat No. - 1189

TCD BY :- M.S. Salvekar COMPD BY :- CHD BY :- M. Shaikh