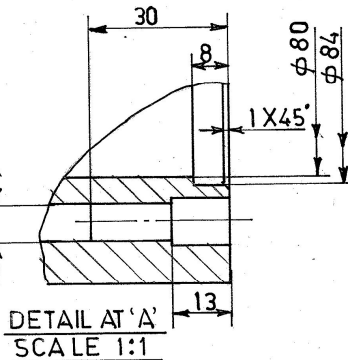


φ8, 8 HOLES, EQUI SPACED

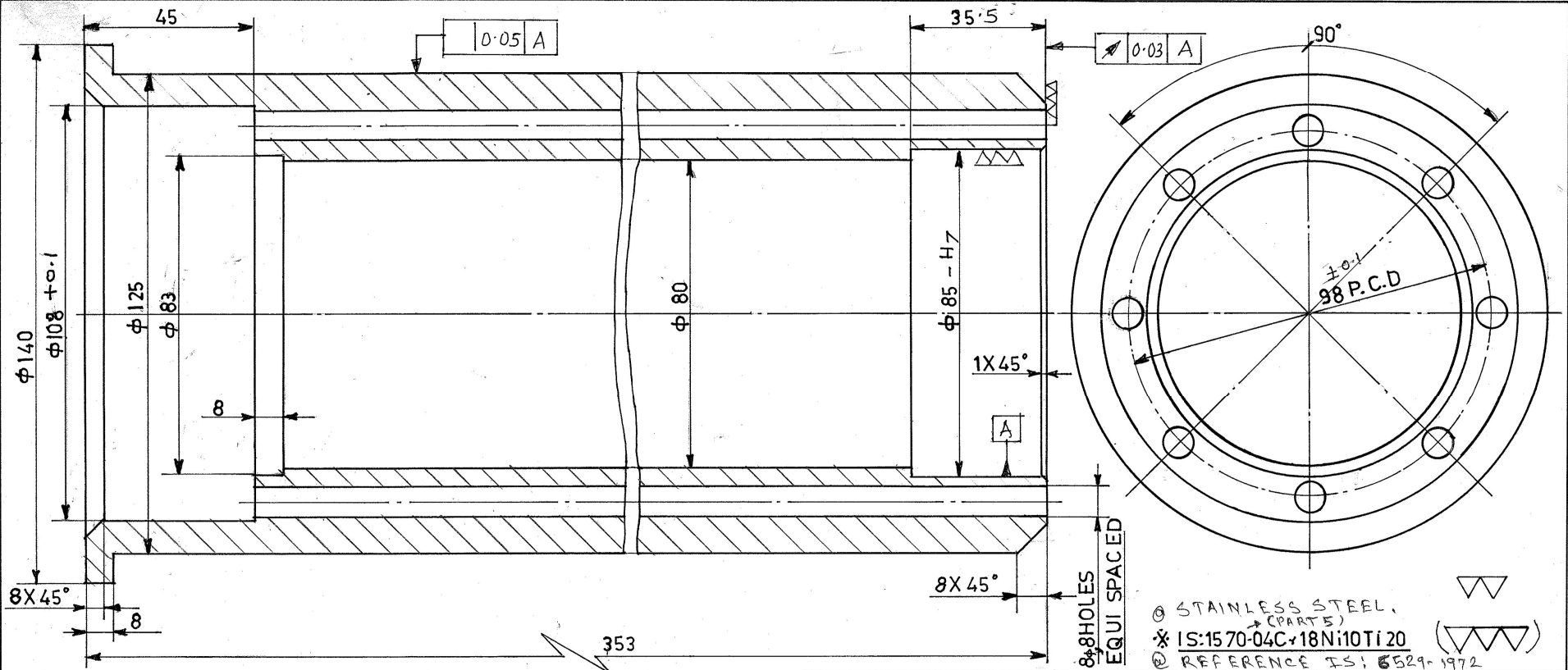


(PART 5)
 * IS: 1570-04C_r 18Ni 10Ti 20
 @ STAINLESS STEEL
 @ REFERENCE IS: 16529-1972

संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS																														
3	TUBE-III																																			
<p>सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE</p> <p>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</p> <table border="1"> <tr><td>0 - 6</td><td>± 0.1</td></tr> <tr><td>6 - 30</td><td>± 0.2</td></tr> <tr><td>30 - 120</td><td>± 0.3</td></tr> <tr><td>120 - 315</td><td>± 0.5</td></tr> <tr><td>315 - 1000</td><td>± 0.8</td></tr> <tr><td>1000 - 2000</td><td>± 1.2</td></tr> </table> <p>कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION</p> <table border="1"> <tr><td>1 - 10</td><td>± 1°</td></tr> <tr><td>10 - 50</td><td>± 30'</td></tr> <tr><td>60 - 100</td><td>± 20'</td></tr> <tr><td>> 100</td><td>± 10'</td></tr> </table> <p>मापोंक 'म्यू.एम.' म VALUE IN 'μm'</p> <table border="1"> <tr><td>~</td><td>> 25</td></tr> <tr><td>▽</td><td>8 - 25</td></tr> <tr><td>▽▽</td><td>1.6 - 8</td></tr> <tr><td>▽▽▽</td><td>0.025 - 1.6</td></tr> <tr><td>▽▽▽▽</td><td>< 0.025</td></tr> </table>							0 - 6	± 0.1	6 - 30	± 0.2	30 - 120	± 0.3	120 - 315	± 0.5	315 - 1000	± 0.8	1000 - 2000	± 1.2	1 - 10	± 1°	10 - 50	± 30'	60 - 100	± 20'	> 100	± 10'	~	> 25	▽	8 - 25	▽▽	1.6 - 8	▽▽▽	0.025 - 1.6	▽▽▽▽	< 0.025
0 - 6	± 0.1																																			
6 - 30	± 0.2																																			
30 - 120	± 0.3																																			
120 - 315	± 0.5																																			
315 - 1000	± 0.8																																			
1000 - 2000	± 1.2																																			
1 - 10	± 1°																																			
10 - 50	± 30'																																			
60 - 100	± 20'																																			
> 100	± 10'																																			
~	> 25																																			
▽	8 - 25																																			
▽▽	1.6 - 8																																			
▽▽▽	0.025 - 1.6																																			
▽▽▽▽	< 0.025																																			
<p>संख्या संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. NO. OFF. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART</p>		सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	<p>STANDARD ADDED</p> <p>दिनांक DATE</p> <p>नाम NAME</p>																																
<p>TUBE - III MANDREL ASSY FOR 125mm SC CC WINDING M/C.</p>				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	28.4.99																														
				जांचा CHECKED	25.5.99																															
				अनुमोदित APPROVED																																
				द्वारा बदला REPLACED BY																																
				हेतु बदला REPLACED FOR																																
<p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH</p>				कार्यालय OFFICE	<p>आरेखण क्र. DRAWING NO. VMTSK-119.10104-13</p>																															
				WMT																																

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	85φH7	±0.035	विचलन DEVIATION	
---	-------	--------	--------------------	--



STAINLESS STEEL,
 IS:1570-04C+18Ni10Ti 20 (PART 5)
 REFERENCE IS: 6529-1972

3 TUBE - I		STANDARD ADDED		DATE	NAME	
संख्या NO. OFF.	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अध्यक्षित REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0 - 6						± 0.1
6 - 30						± 0.2
30 - 120						± 0.3
120 - 315						± 0.5
315 - 1000						± 0.8
1000 - 2000						± 1.2
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1 - 10						$\pm 1^\circ$
10 - 50						$\pm 30'$
50 - 100						$\pm 20'$
> 100						$\pm 10'$
मापक 'म्यू.एम.' में VALUE IN 'μm'						
> 25						0.025 - 1.6
8 - 25						0.025 - 1.6
1.6 - 8						0.025 - 1.6
< 0.025						0.025 - 1.6
85φ H7		+0.035				
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION				
TUBE - I MANDREL ASSY FOR 125mm S C C C WINDING M/C		मशीनी औजार आविस्वरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		कार्यालय OFFICE WMT		मापमान SCALE 1:1
				आरेखित DRAWN 22.4.99		जांचा CHECKED 25.5.99
				अनुमोदित APPROVED		
				द्वारा बदला REPLACED BY		
				हेतु बदला REPLACED FOR		
				आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT.SK.119.10103-13		

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

