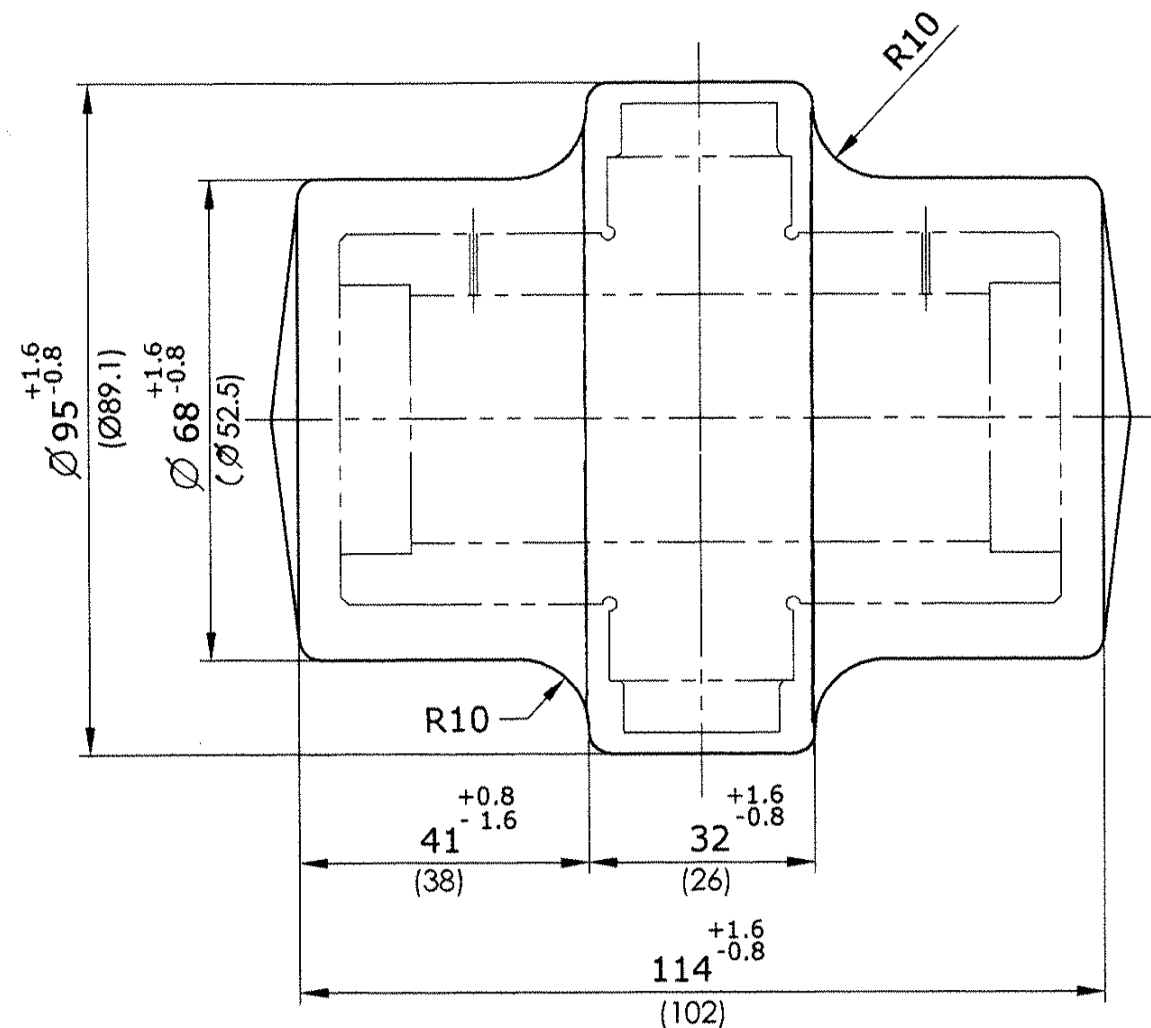




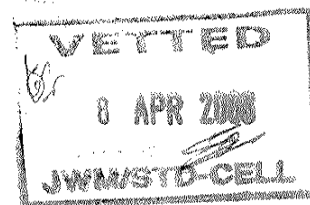
CHEMICAL COMPOSITION (%)			MECHANICAL PROPERTIES		
ELEMENT	STEEL 20X2H4A GOST 4543-71	STEEL 835M15 (EN-39B) BS: 970-83	DESCRIPTION	STEEL 20X2H4A GOST 4543-71	STEEL 835M15 (EN-39B) BS: 970-83
C	0.16 - 0.22	0.12 - 0.18	TEST BAR DIA.	-----	19 mm
Si	0.17 - 0.37	-----	TENSILE STRENGTH	130 Kgf/mm ² MIN.	1310 MPa MIN.
Mn	0.30 - 0.60	0.25 - 0.50	YIELD STRENGTH	110 Kgf/mm ² MIN.	-----
Cr	1.25 - 1.65	1.00 - 1.40	RELATIVE ELONGATION	9 % MIN.	8 % MIN.
Ni	3.25 - 3.65	3.90 - 4.30	REDUCTION OF AREA	45 % MIN.	-----
Mo	-----	0.15 - 0.30	HARDNESS BHN	269 MAX.	269 MAX.
Cu	0.30 MAX.	-----	IMPACT STRENGTH	8 Kgf.m/cm ² MIN.	-----
S	0.025 MAX.	0.040 MAX.	IZOD	-----	25 MIN.
P	0.025 MAX.	0.035 MAX.	KCV (CHARPY)	-----	28 MIN.

ALTERNATE MATERIAL: STEEL EN39B TO BS:970 - 83

AUTHORITY: CQA(HV) LETTER No. 091/IFD/IND-V/MTPF/OE Dt.17.03.2005

TECHNICAL REQUIREMENTS

1. HEAT TREAT.DIA.OF IND. 3.7-4.2 MM, HRC 22-28.
2. DESCALE.
3. DEPTH OF SURFACE DEFECTS AND SCALE PITS UPTO 0.5 ACTUAL MACHINING ALLOWANCE ARE ALLOWED.
4. MISMATCH SHOULD NOT EXCEED 0.8 MM.
5. RESIDUAL FIN ALONG PARTING LINE SHOULD NOT EXCEED 1.0 MM.
6. BUCKLING SHOULD NOT EXCEED 0.8 MM.
7. MARK PART NO.
8. UNSPECIFIED DRAFTS = 7°.
9. UNSPECIFIED RADII = R3.0 MM.
10. MACHINING DIMENSIONS ARE SHOWN IN BRACKETS.
11. UNTOLERANCED DIMENSIONS ARE FOR CONSTRUCTION.
12. FORGING SHOULD BE SUPPLIED IN NORMALISED CONDITION.
13. PILOT SAMPLE SHOULD BE APPROVED BEFORE BULK SUPPLY.
14. PAINT RED OXIDE.

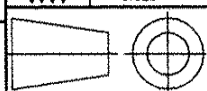


इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वायोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION

GEAR WHEEL (FORGING Drg.)		20X2H4A,	GOST 4543-71			Wt. = 3.4Kgs.
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
	±0.1					
	±0.2					
	±0.3					
	±0.5					
	±0.8					
	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	2006 दिनांक DATE
1-10	±1°					
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "um"		GEAR WHEEL (FORGING Drg.) FOR COMP. No. 172-45-070-1 TRANSMISSION GEAR UNIT CODE-45/T-72 & T-90				मापमान SCALE 1:1
~	>25					आरेखित DRAWN 05.04.06 Selvi
▽	8-25					जोँचा CHECKED 10/4/06
▽▽	1.6-8					अनुमोदित APPROVED 10/4/06
▽▽▽	0.025-1.6					
▽▽▽▽	<0.025					
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			कार्यालय OFFICE D.O	द्वारा बदला REPLACED BY
					हेतु बदला REPLACED FOR	आरेखण क्र. DRAWING NO. 172-45-070-1 / F