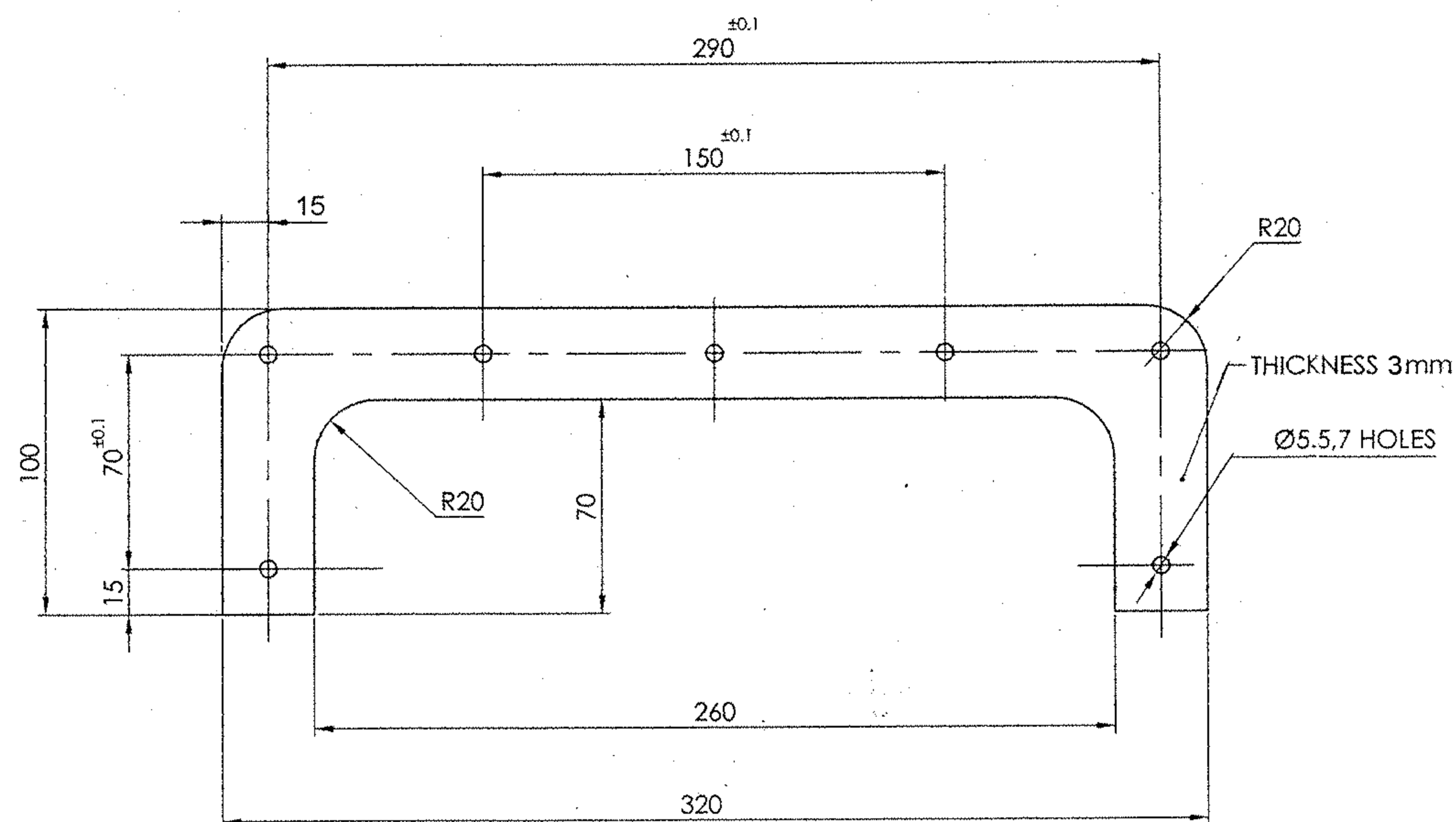


REVISION - I



Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

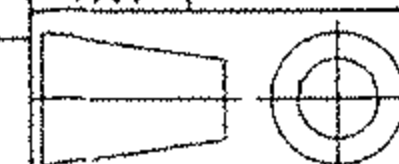
1	Hardness after Vulcanization(IRHD)	60 ± 5
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ± 0.02
3	Minimum tensile strength (MPa)	13
	Minimum elongation at break (%)	250
4	Maximum compression set(%)	25
5	Resistance to liquids	0
	Volume change (%) after immersion in liquid B	+70
6	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i.Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FITविचलन
DEVIATION

2		GASKET-VI		***			
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6		± 0.1					
6-30		± 0.2					
30-120		± 0.3					
120-315		± 0.5					
315-1000		± 0.8					
1000-2000		± 1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION							
1-10		$\pm 1'$					
10-50		$\pm 20'$					
50-100		$\pm 20'$					
>100		$\pm 10'$					
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'							
~		>25					
▽		8-25					
▽▽		1-8					
▽▽▽		0.025-1.6					
▽▽▽▽		<0.025					
GASKET-VI		संख्या NO. OFF		संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART		सूचक INDEX	
LRMR LAUNCHER							
KAVACH MOD-II							
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE		DO			
मापमान SCALE		आरेखित DRAWN		जाँचा CHECKED		अनुमोदित APPROVED	
1:2		Vijay		J.M.			
द्वारा बदला REPLACED BY		हेतु बदला REPLACED FOR		आरेखण क्र. DRAWING NO.		DW-1108-0025-13	

8	7	6	5	4		
---	---	---	---	---	--	--



	F
E	
D	
C	

D

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

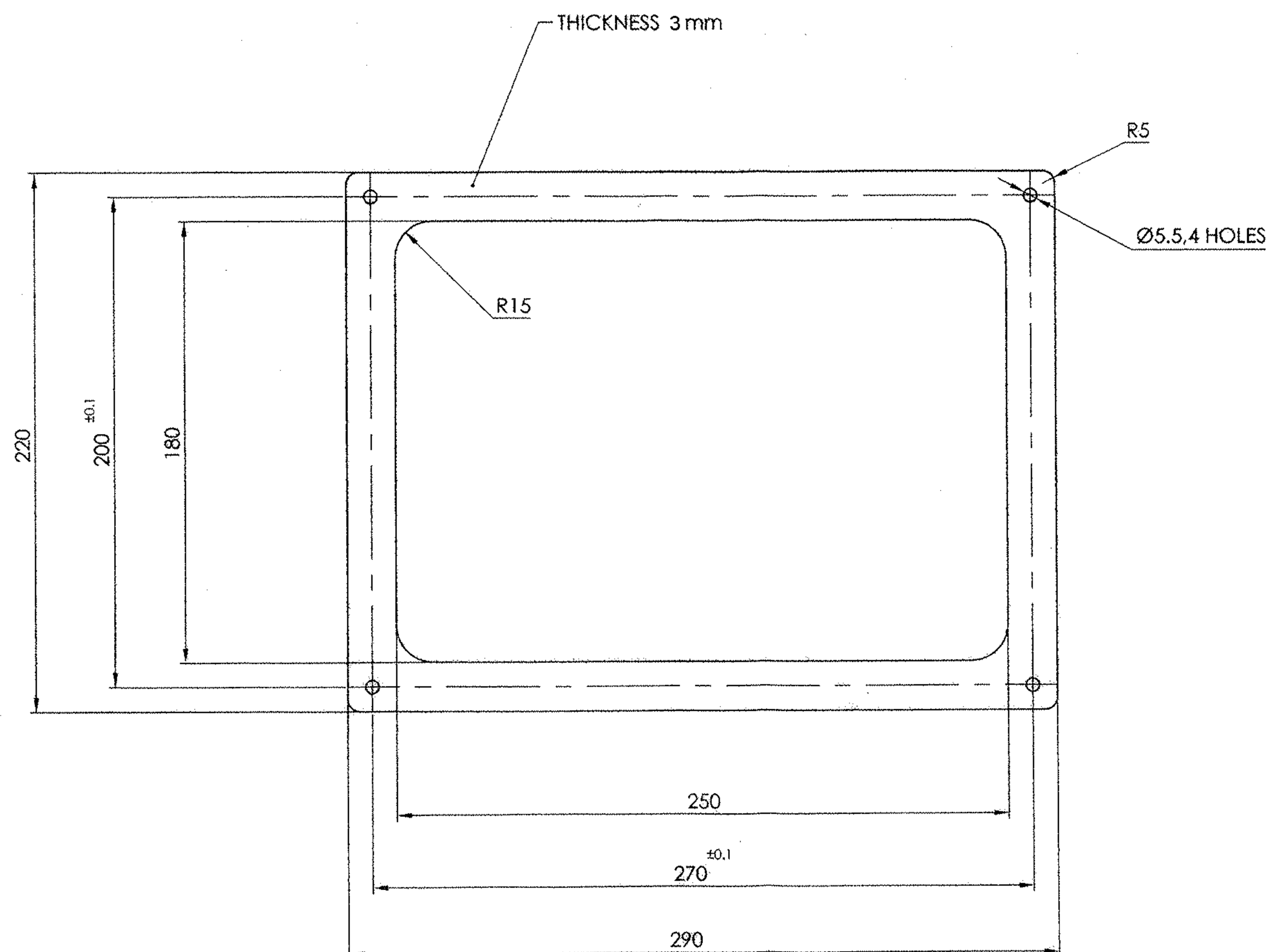
[illegible]

	मूलमाप व अन्दायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचल DEVIAT

100-11
 Hqs.
 100-11
 Dept. of Electrical Engineering

APPROVED

REVISION - I



Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1	Hardness after Vulcanization(IRHD)	60 ⁺⁵ ₋₄
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ± 0.02
3	Minimum tensile strength (MPa)	13
	Minimum elongation at break (%)	250
4	Maximum compression set (%)	25
5	Resistance to liquids	0
	Volume change (%) after immersion in liquid B	+70
6	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i.Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1	GASKET-VIII	***				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अन्य REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION						
D-6 ±0.1						
6-30 ±0.2						
30-120 ±0.3						
120-315 ±0.5						
315-1000 ±0.8						
1000-2000 ±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10 ±1°						
10-50 ±30'						
50-100 ±20'						
100 ±10'						
मापक 'मू एम' में VALUE IN 'mm'						
±0.25						
0.25						
1.6						
0.025-1.6						
0.025						
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. ORG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
मापमान SCALE						आरेखित DRAWN
1:2						जोड़ा CHECKED
द्वारा बदला REPLACED BY						विवरण REMARKS
कार्यालय OFFICE						आरेखण क्र. DRAWING NO.
DO						DW-1108-0027-12

मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ
MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH

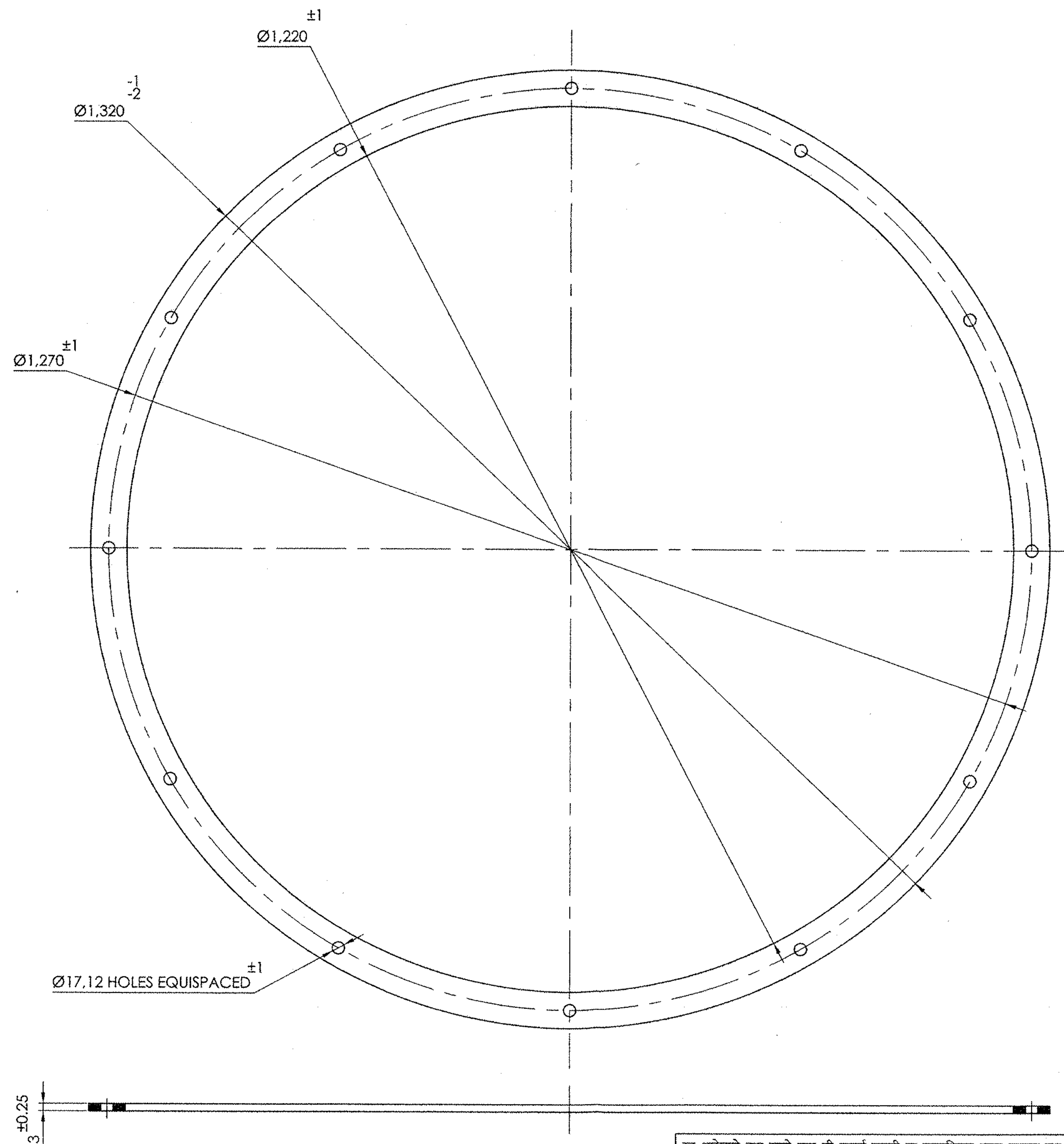
मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विवरण
DEVIATION

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

REVISION - I



इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सुचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FITविवचन
DEVIATION

Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

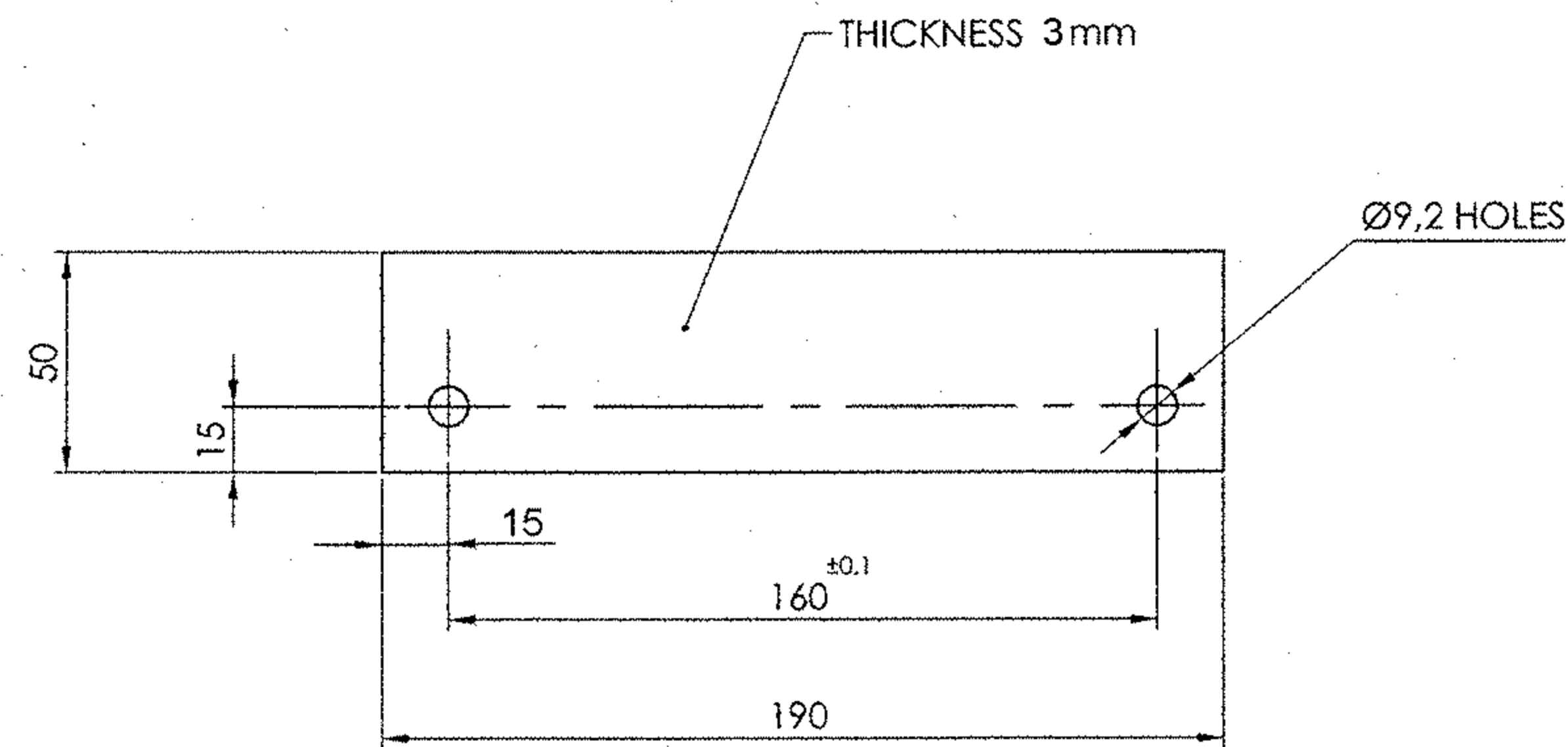
1	Hardness after Vulcanization(IRHD)	60 ⁺⁵ ₋₄
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ± 0.02
3	Minimum tensile strength (MPa)	13
	Minimum elongation at break (%)	250
4	Maximum compression set(%)	25
5	Resistance to liquids	0
	Volume change (%) after immersion in liquid B	+70
6	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i.Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1	GASKET-IX	***				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-8	±0.1					
8-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10	±1°					
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'						
-	>25					
0	8-25					
0.02	1.8-8					
0.025	0.025-1.8					
0.025	>0.025					
संख्या NO. OFF						
संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART						
सूचक INDEX						
संशोधन ALTERATION						
दिनांक DATE						
नाम NAME						
GASKET-IX						
LRMR LAUNCHER						
KAVACH MOD-II						
मापमान SCALE						
1:5						
आरेखित DRAWN						
जाँचा CHECKED						
अनुमोदित APPROVED						
द्वारा बदला REPLACED BY						
कार्यालय OFFICE						
हेतु बदला REPLACED FOR						
आरेखण क्र. DRAWING NO.						
DW-1108-0028-12						
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH						
कार्यालय OFFICE						
DO						

REVISION - I



Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1	Hardness after Vulcanization(IRHD)	60 ± 5
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ± 0.02
3	Minimum tensile strength (MPa)	13
	Minimum elongation at break (%)	250
4	Maximum compression set(%)	25
5	Resistance to liquids	0
	Volume change (%) after immersion in liquid B	+70
6	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i.Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

2	GASKET-X	***																																	
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS																														
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION <table border="1"> <tr><td>0-5</td><td>± 0.1</td></tr> <tr><td>6-30</td><td>± 0.2</td></tr> <tr><td>30-120</td><td>± 0.3</td></tr> <tr><td>120-315</td><td>± 0.5</td></tr> <tr><td>315-1000</td><td>± 0.8</td></tr> <tr><td>1000-2000</td><td>± 1.2</td></tr> </table> कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION <table border="1"> <tr><td>1-10</td><td>$\pm 1'$</td></tr> <tr><td>11-50</td><td>$\pm 30'$</td></tr> <tr><td>50-100</td><td>$\pm 20'$</td></tr> <tr><td>>100</td><td>$\pm 10'$</td></tr> </table> मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm' <table border="1"> <tr><td>-</td><td>>25</td></tr> <tr><td>0</td><td>8-25</td></tr> <tr><td>0.02</td><td>1.6-8</td></tr> <tr><td>0.025</td><td>0.025-1.6</td></tr> <tr><td>0.025</td><td><0.025</td></tr> </table>						0-5	± 0.1	6-30	± 0.2	30-120	± 0.3	120-315	± 0.5	315-1000	± 0.8	1000-2000	± 1.2	1-10	$\pm 1'$	11-50	$\pm 30'$	50-100	$\pm 20'$	>100	$\pm 10'$	-	>25	0	8-25	0.02	1.6-8	0.025	0.025-1.6	0.025	<0.025
0-5	± 0.1																																		
6-30	± 0.2																																		
30-120	± 0.3																																		
120-315	± 0.5																																		
315-1000	± 0.8																																		
1000-2000	± 1.2																																		
1-10	$\pm 1'$																																		
11-50	$\pm 30'$																																		
50-100	$\pm 20'$																																		
>100	$\pm 10'$																																		
-	>25																																		
0	8-25																																		
0.02	1.6-8																																		
0.025	0.025-1.6																																		
0.025	<0.025																																		
संख्या संयुक्त पुर्जा आरेखण क्र. NO. OFF DRG. NO. OF ASSOCIATED PART (G Ramesh) Commander Chief Inspector of Naval Armament for Controller of Naval Armament Inspection मापमान SCALE 1:2 आरेखित DRAWN जोचा CHECKED अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. DW-1108-0029-13																																			
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH कार्यालय OFFICE DO																																			
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT विचलन DEVIATION																																			

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

8	7	6	5	4	3	2	1
REVISION - I							
Physical Property of polychpropene rubber BS:2752 Grade C60				Physical Property of polychpropene rubber BS:2752 Grade C60			
1	Hardness after Vulcanization(IRHD)		60 ⁺⁵ ₋₄	7	Adhesion to and corrosion of metals		##
2	Density (Mg/m ³)		1.3 ± 0.02	8	Resistance to accelerated ageing		-0
3	Minimum tensile strength (MPa)		13	i.Change in hardness degree (IRHD)		+7	
4	Minimum elongation at break (%)		250	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)		-12	
5	Maximum compression set(%)		25	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)		-20	
6	Resistance to liquids		0	9	Ash contents		< 8%
7	Volume change (%) after immersion in liquid B		+70				
8	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa		-30				

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

Technical drawing of a rectangular gasket. The overall dimensions are 799 mm by 130 mm. The inner rectangular area is 739 mm by 130 mm. There are four rows of holes, each with 8 holes per row. The holes are Ø 9.15 mm. The distance between the center of the first and last hole in each row is 719 mm. The distance between the center of the first and last hole in the first and last rows is 609 mm. The distance between the center of the first and last hole in the second and third rows is 499 mm. The distance between the center of the first and last hole in the second and third rows is 389 mm. The distance between the center of the first and last hole in the second and third rows is 279 mm. The distance between the center of the first and last hole in the second and third rows is 83 mm. The thickness is 1 mm. The corner radius is R10.

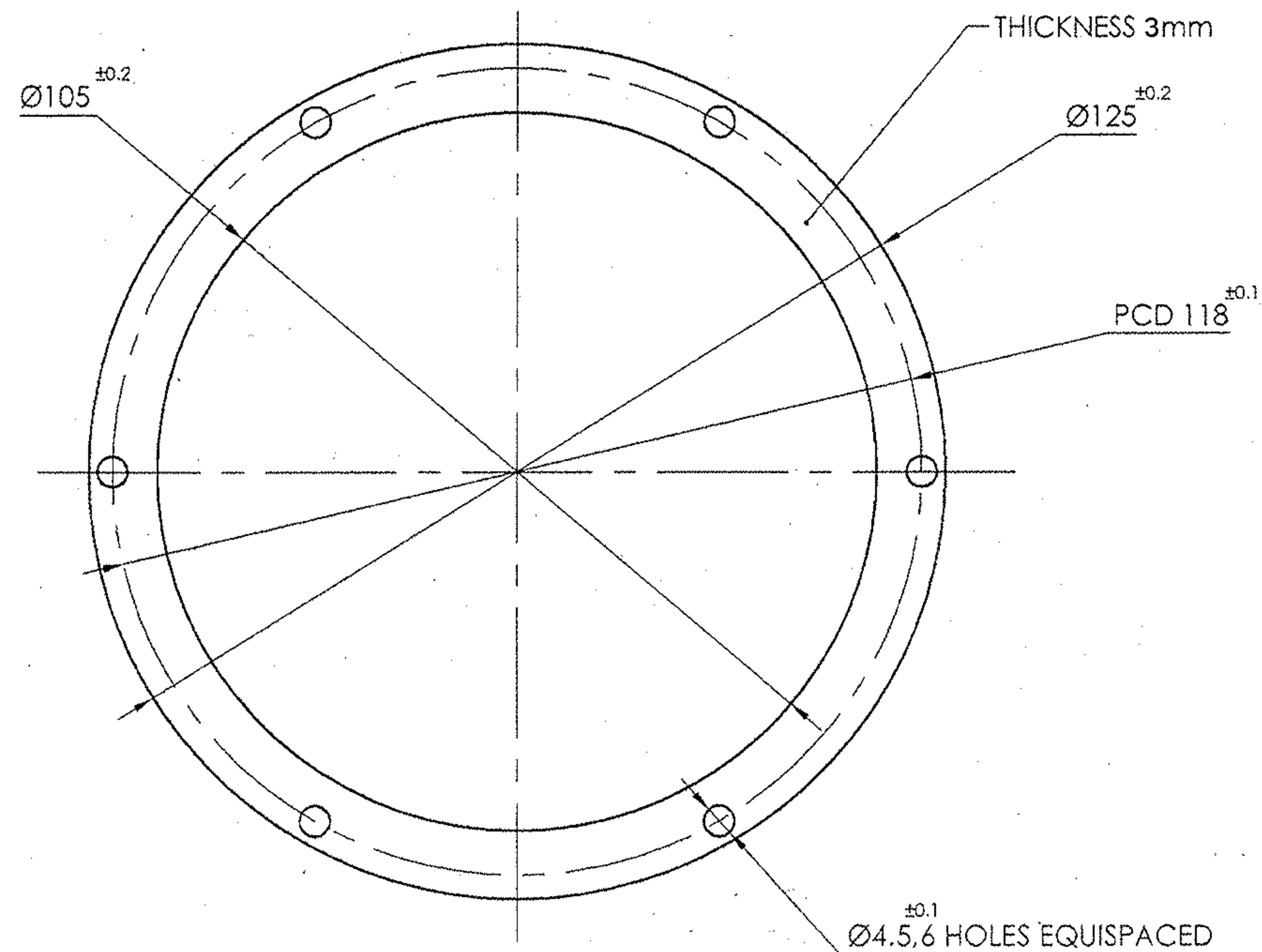
*** Polychpropene rubber BS:2752 Grade C60

2	GASKET-XI		***			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10	±1°					
10-60	±30'					
60-100	±20'					
>100	±10'					
मापिक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'						
0-6	±25					
6-30	±25					
30-100	±25					
100-1000	±25					
1000-2000	±25					
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH						
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT						
विचलन DEVIATION						
GASKET-XI LRMR LAUNCHER KAVACH MOD-II						
मापमान SCALE 1:2						
आरेखित DRAWN जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED						
द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR						
आरेखण क्र. DRAWING NO. DW-1108-0030-12						

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

REVISION - I



Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60		
1	Hardness after Vulcanization(IRHD)	60 ⁺⁵ / ₋₄
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ±0.02
3	Minimum tensile strength (MPa)	13
	Minimum elongation at break (%)	250
4	Maximum compression set(%)	25
5	Resistance to liquids	0
	Volume change (%) after immersion in liquid B	+70
6	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i.Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

*** Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वतन्त्र अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

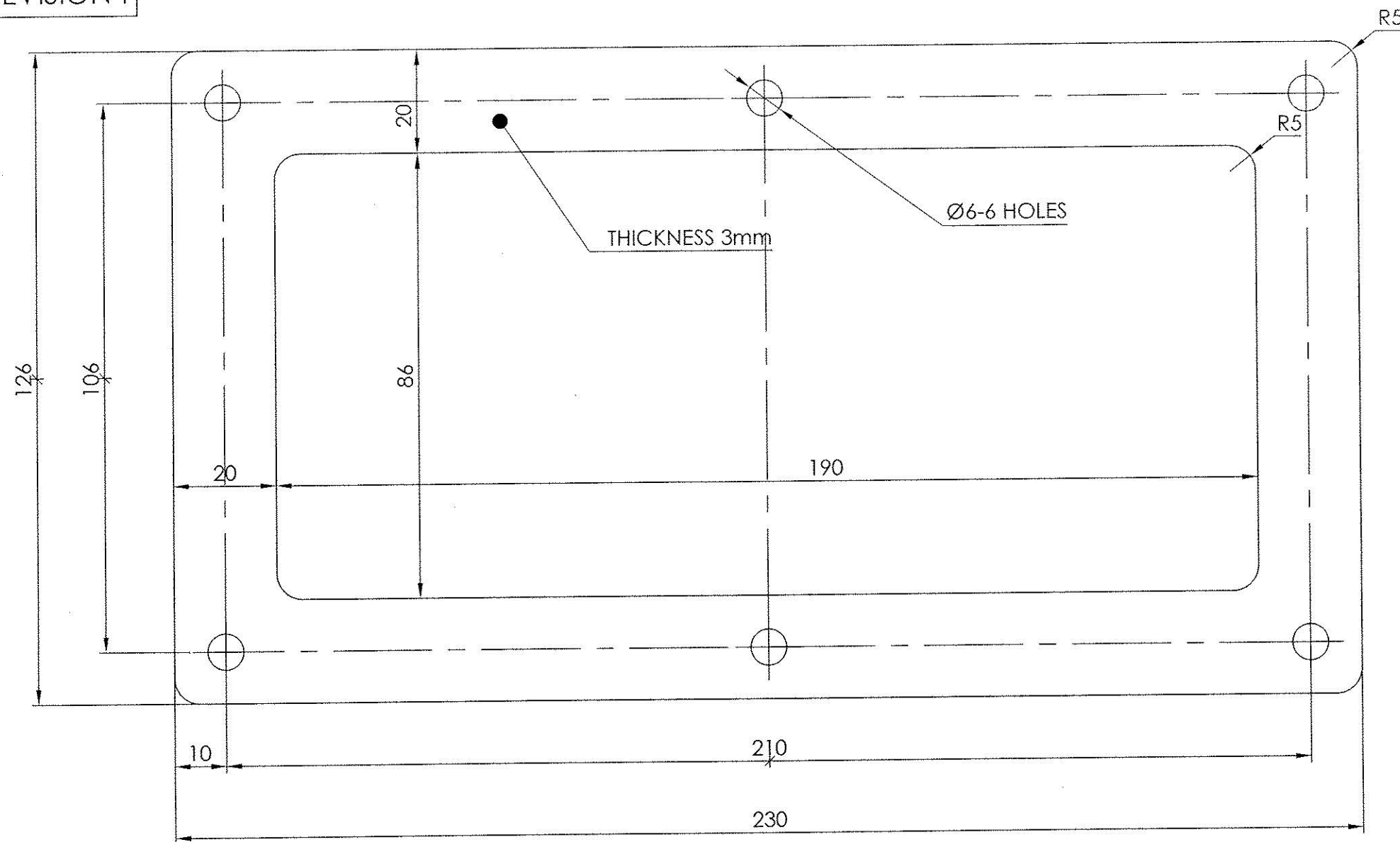
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORIZED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन
DEVIATION

1	GASKET-XII	***				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6		±0.1				
6-30		±0.2				
30-120		±0.3				
120-315		±0.5				
315-1000		±0.8				
1000-2000		±1.2				
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10		±1°				
10-50		±30'				
50-100		±20'				
>100		±10'				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0.025				
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"						
-		>25				
▽		8-25				
▽▽		1.6-8				
▽▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽▽		<0				

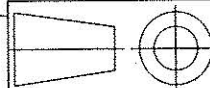
REVISION-I



Physical property of polychloroprene rubber BS:2752 Grade C60		
1	Hardness after vulcanization(IRHD)	60
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ±0.02
3	Minimum tensile strength (Mpa)	13
	Minimum elongation at Break (%)	250
4	Maximum compression set(%)	25
5	Resistance to liquids Volume change(%)after immersion in liquid B	0 +70
6	Resistance to low temperature in °c at which the stiffness shall not exceed 70Mpa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	0 +7
	i.Change in hardness degree (IRHD)	-12
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-20
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	< 8%
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals and the vulcanizates shall not adhere to metal surfaces or show any sign of liquid exudation.Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

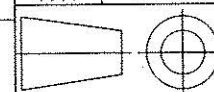
1	GASKET-XIV		***			
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6	±0.1					
6-30	±0.2					
30-120	±0.3					
120-315	±0.5					
315-1000	±0.8					
1000-2000	±1.2					
		REVISION-I	COMPONENT MODIFIED AND MATERIAL CHANGED			21.12.2011 VIJAY
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°	GASKET-XIV LRMR LAUNCHER KAVACH MOD-II			मापमान SCALE	आरेखित DRAWN
10-50	±30'				1:1	जोचा CHECKED
50-100	±20'					अनुमोदित APPROVED
>100	±10'					
मापोंका 'म्यू एम' में VALUE IN "um"						
~	>25	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR
▽	8-25				कार्यालय OFFICE	द्वारा बदला REPLACED FOR
▽▽	1.6-8				DO	आरेखण क्र. DRAWING NO.
▽▽▽	0.025-1.6					DW-1108-0045-13
▽▽▽▽	<0.025					
						

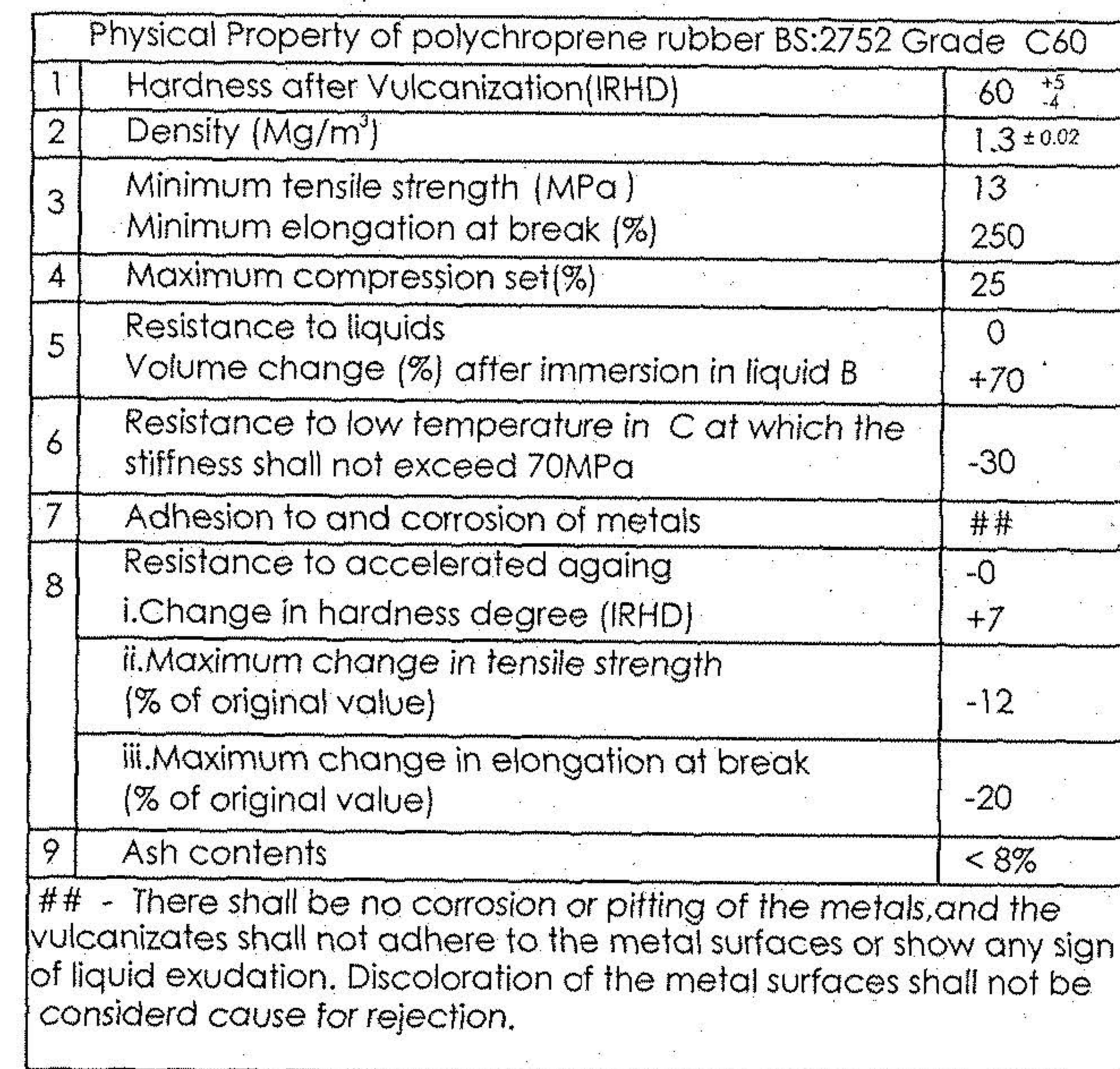
इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

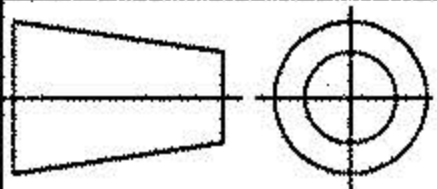
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES

मूलमाप व अन्वायोजन
NOMINAL SIZE & FIT

विचलन



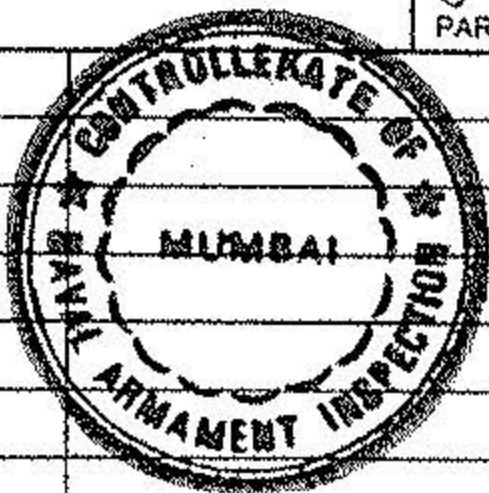
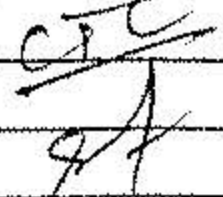
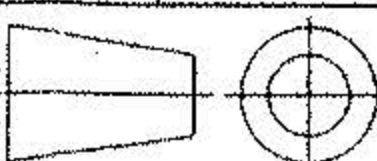


1	GASKET-XV		***					
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE								
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION								
0-6	±0.1							
6-30	±0.2							
30-120	±0.3							
120-315	±0.5							
315-1000	±0.8							
1000-2000	±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°	GASKET-XV LRMR LAUNCHER KAVACH MOD-II				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	Vijay
10-50	±30'					NTS	जाँचा CHECKED	
50-100	±20'						अनुमोदित APPROVED	
>100	±10'							
मापांक 'म्यू एम' में VALUE IN "um"		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				द्वारा बदला REPLACED BY		
~	>25					हेतु बदला REPLACED FOR		
▽	8-25					आरेखण क्र. DRAWING NO.		
▽▽	1.6-8					DW-1108-0056-13		
▽▽▽	0.025-1.6	DO						
▽▽▽▽	<0.025							
								

Technical drawing of a rectangular plate with the following dimensions and features:

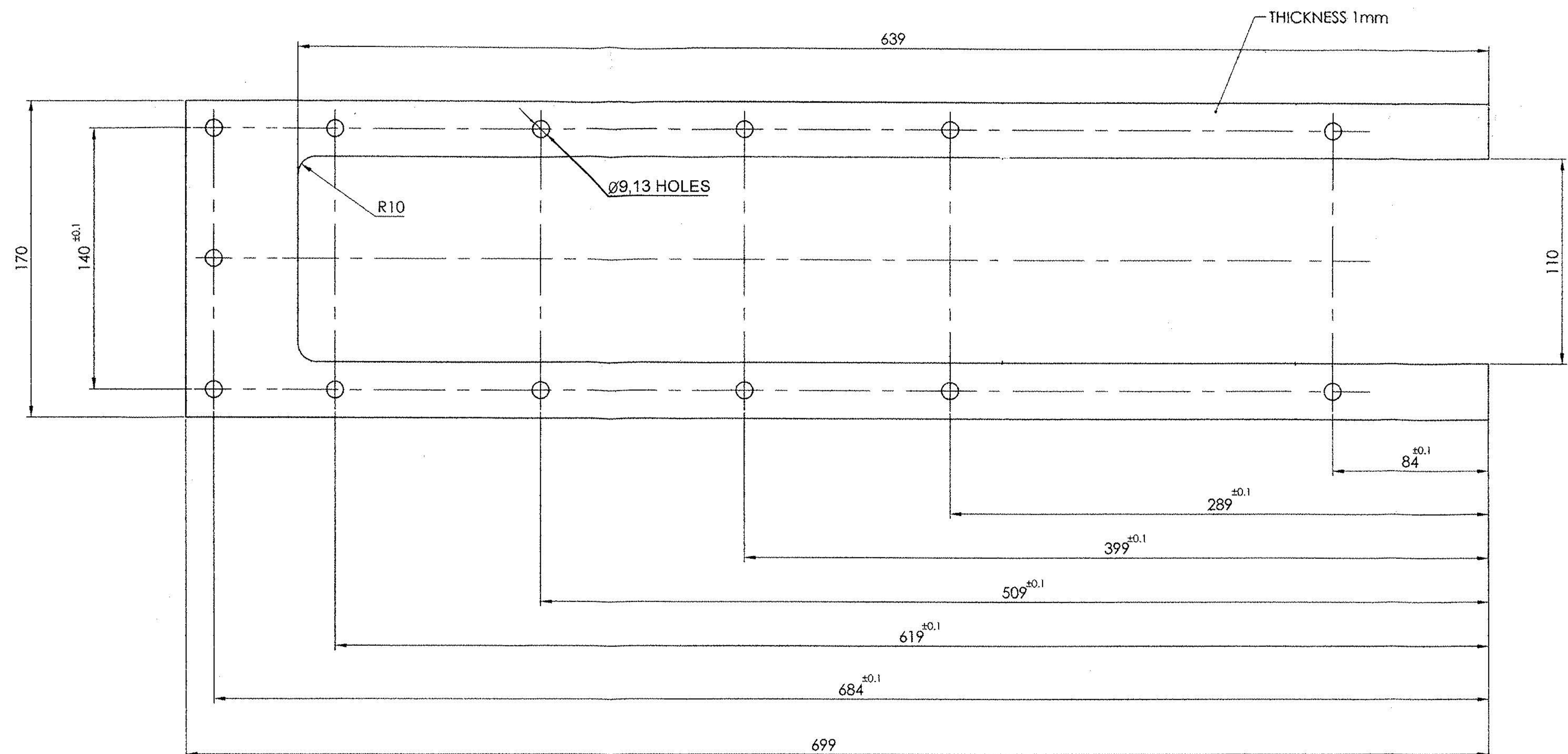
- Overall width: 170
- Overall height: 50
- Thickness: 3 mm
- Two circular holes with diameter $\varnothing 9,2$
- Distance from the left edge to the center of the first hole: 15
- Distance between the centers of the two holes: 140 ± 0.1
- Distance from the center of the second hole to the right edge: 15

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

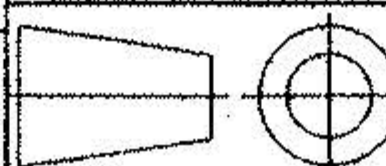
3		GASKET-I		***					
संख्या NO.OFF		विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.		पदार्थ MATERIAL		परिमाण DIMENSIONS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE				 (G Ramesh) Commander Chief Inspector of Naval Armament for Controller of Naval Armament Inspection					
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6	±0.1								
6-30	±0.2								
30-120	±0.3								
120-315	±0.5								
315-1000	±0.8								
1000-2000	±1.2								
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO.OFF		संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART		सूचक INDEX		संशोधन ALTERATION	
1-10	±1°	GASKET-I SR LAUNCHER KAVACH MOD-II				मापमान SCALE 1:2		दिनांक DATE	
10-50	±30'							नाम NAME	
50-100	±20'							जॉचा CHECKED	
>100	±10'							अनुमोदित APPROVED	
मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN "um"								द्वारा बदला REPLACED BY	
-	>25	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE DO		हैतु बदला REPLACED FOR			
✓	8-25					आरेखित DRAWN			
✓✓	1.8-8					अनुमोदित APPROVED			
✓✓✓	0.025-1.6					आरेखण क्र. DRAWING NO.			
✓✓✓✓	<0.025							DW-1109-0015-13	

Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60		
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i.Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii.Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii.Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

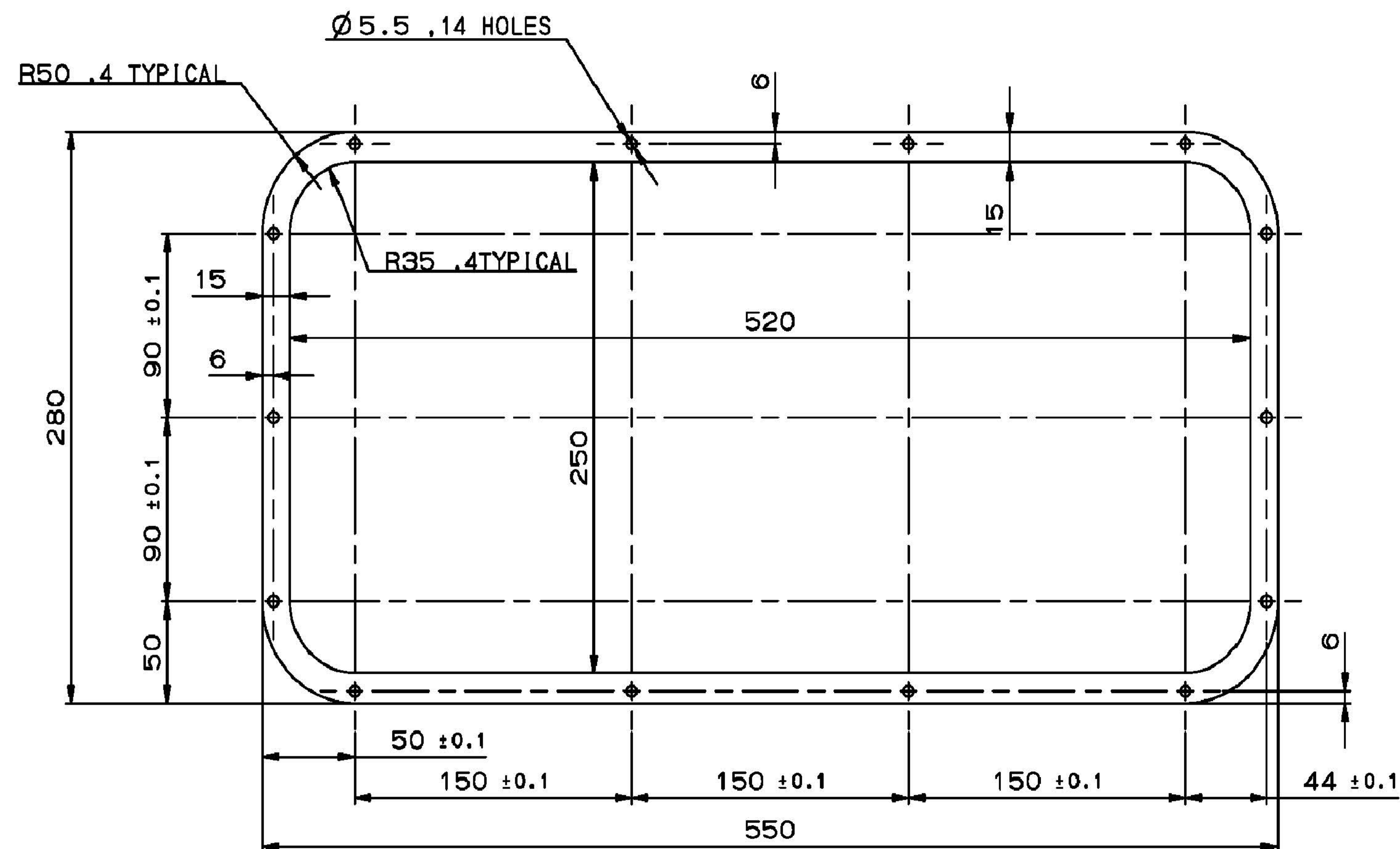
- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.



*** Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1		GASKET-II		***							
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. MATERIAL	पदार्थ STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अव्यक्ति REMARKS						
सामान्य सह्युता GENERAL TOLERANCE		 (G Ramesh) Commander Chief Inspector of Naval Armament for Controller of Naval Armament Inspection									
रेखक परिमाण LINEAR DIMENSION											
0-6	±0.1										
6-30	±0.2										
30-120	±0.3										
120-315	±0.5										
315-1000	±0.8										
1000-2000	±1.2										
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME					
1-10	±1°	GASKET-II SR LAUNCHER KAVACH MOD-II					मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	२०/११	Vijay	
10-50	±30'							1:2	जाँचा CHECKED	"	Jag
50-100	±20'							द्वारा बदला REPLACED BY	अनुमोदित APPROVED		
100	±10'								हेतु बदला REPLACED FOR		
मापका 'यू एम' में VALUE IN 'mm'	>25								आरेखण क्र. DRAWING NO.		
7	8-25	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH					DO	DW-1109-0016-12			
8	1-6.8										
9	0.025-1.8										
10	<0.025										

REVISION - I



Physical Property of polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1	Hardness after Vulcanization (IRHD)	60 ± 4
2	Density (Mg/m ³)	1.3 ± 0.02
3	Minimum tensile strength (MPa)	13
	Minimum elongation at break (%)	250
4	Maximum compression set (%)	25
5	Resistance to liquids	0
	Volume change (%) after immersion in liquid B	+70
6	Resistance to low temperature in C at which the stiffness shall not exceed 70MPa	-30
7	Adhesion to and corrosion of metals	##
8	Resistance to accelerated ageing	-0
	i. Change in hardness degree (IRHD)	+7
	ii. Maximum change in tensile strength (% of original value)	-12
	iii. Maximum change in elongation at break (% of original value)	-20
9	Ash contents	< 8%

- There shall be no corrosion or pitting of the metals, and the vulcanizates shall not adhere to the metal surfaces or show any sign of liquid exudation. Discoloration of the metal surfaces shall not be considered cause for rejection.

*** Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

1	GASKET-III	***				
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्युक्ति REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
0-6		±0.1				
6-30		±0.2				
30-120		±0.3				
120-315		±0.5				
315-1000		±0.8				
1000-2000		±1.2				
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
1-10		±1°				
10-50		±30'				
50-100		±20'				
>100		±10'				
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'						
-		>25				
▽		1.6-8				
▽▽		0.025-1.6				
▽▽▽		<0.025				
संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	जाँचा CHECKED
				1:1	हस्ताक्षर Signature	हस्ताक्षर Signature
GASKET-III SR LAUNCHER KAVACH MOD-II				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	जाँचा CHECKED
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				द्वारा बदला REPLACED BY	हस्ताक्षर Signature	हस्ताक्षर Signature
कार्यालय OFFICE				द्वारा बदला REPLACED FOR	हस्ताक्षर Signature	हस्ताक्षर Signature
DO				आरेखण क्र. DRAWING NO.	DW-1109-0018-12	

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के मध्यनिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।

THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वायोजन
NOMINAL SIZE & FITविवर्तन
DEVIATION

8	7	6	5	4	3	2	1
---	---	---	---	---	---	---	---



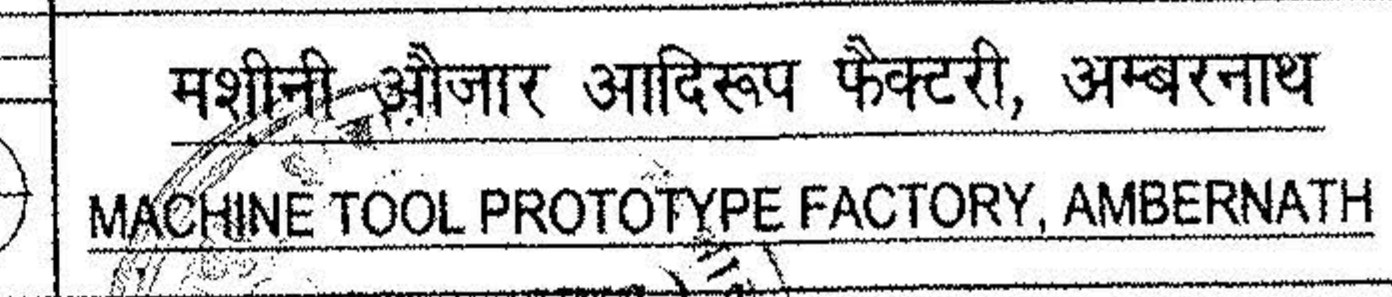
F	
E	

100

Polychroprene rubber BS:2752 Grade C60

नाम
NAME
/ijay
#24

S.	मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचल DEVIATION



कार्यालय <u>OFFICE</u> DO	हेतु बदला REPLACED FOR
	आरेखण क्र. <u>DRAWING NO.</u> DW-1109-0037-12

APPROVED