

(146)

Toleranser enligt ISO Tolerances acc. to ISO

Basmått och tolerans Basic size and tolerance	Gränsvärd Limit deviation	övre upper	undre lower
--	------------------------------	---------------	----------------

Tryckfjäder, SS 1774-35

Detalnummer 12760

Lev. Stece

Compression spring SS 1774-05

Part number 12760

Supplier: Stece.

ALT. MATL.:- BS: 5216:1975 CODE M
Gr 4 OR 15: 4454 Pt.1: 1981
GRADE 3.

~~COMPARABLE MATL.:-~~
~~BS 970 Pt.5: 1972, 070A72.~~

I.D. No. 928.....
Location. 91/11/02

23-5-94	17974-W	ALT. MATL. ADDED & COMPARABLE MATL. DELETED			
13-2-91	17017-W	COMPARABLE MATL. ADDED.			
		16543-W DRG. SEALED PROV.			
		18-5-87			
Andr. nr Rev. No.	Läge Zone	ÄO nr och ändringsbeskrivning Revision order No. and description of the revision	Datum Date	Godkänd Approved	
Där ej annat angetts gäller <i>Unless otherwise stated the following applies</i>			Ritad <i>Drawn</i> <u>Lev</u>	Beteckning <i>Designation</i>	
Mått före ytbehandling <i>Dimension before surface treatment</i>	Skarpa kanter brutna <i>Sharp edges broken</i>	Kontr. <i>Checked</i>	Material Tillstånd <i>Condition</i>		
Ytjämnhet R_a μm Surface roughness R_a μm	Hålkalsradier Fillet radii	Avd. <i>Dept</i> <u>KKR</u>	Datum <i>Date</i> <u>81.11.30</u>		
Toleranser för klippning och gasskärning enligt T2-3 <i>Tolerances for clipping and flame cutting acc. to T2-3</i>	Bearbetningstoleranser enl. T2-2 klass <i>Machining tolerances acc. to T2-2 class</i>	Skala <i>Scale</i>	Utgångsvara <i>Basic material</i>		
	Svetsoleranser enl. T2-4 klass <i>Welding tolerances acc. to T2-4 class</i>	Foregående ritning <i>Previous drawing</i>		Vikt <i>Weight</i> kg	
Ytbehandlad <i>Surface treated</i>	Vyplacering Proj. method	BOFORS			
Benämning <u>Fjäder</u>	Ritning nr <i>Drawing No</i> <u>6 358 141</u>				
Denominat <u>Spring</u>	Senaste ändr. Latest rev.				

uthytias Övertäckelse kommer att beivras

consent of Aktiebolaget Bofors. Contravenient will be prosecuted.