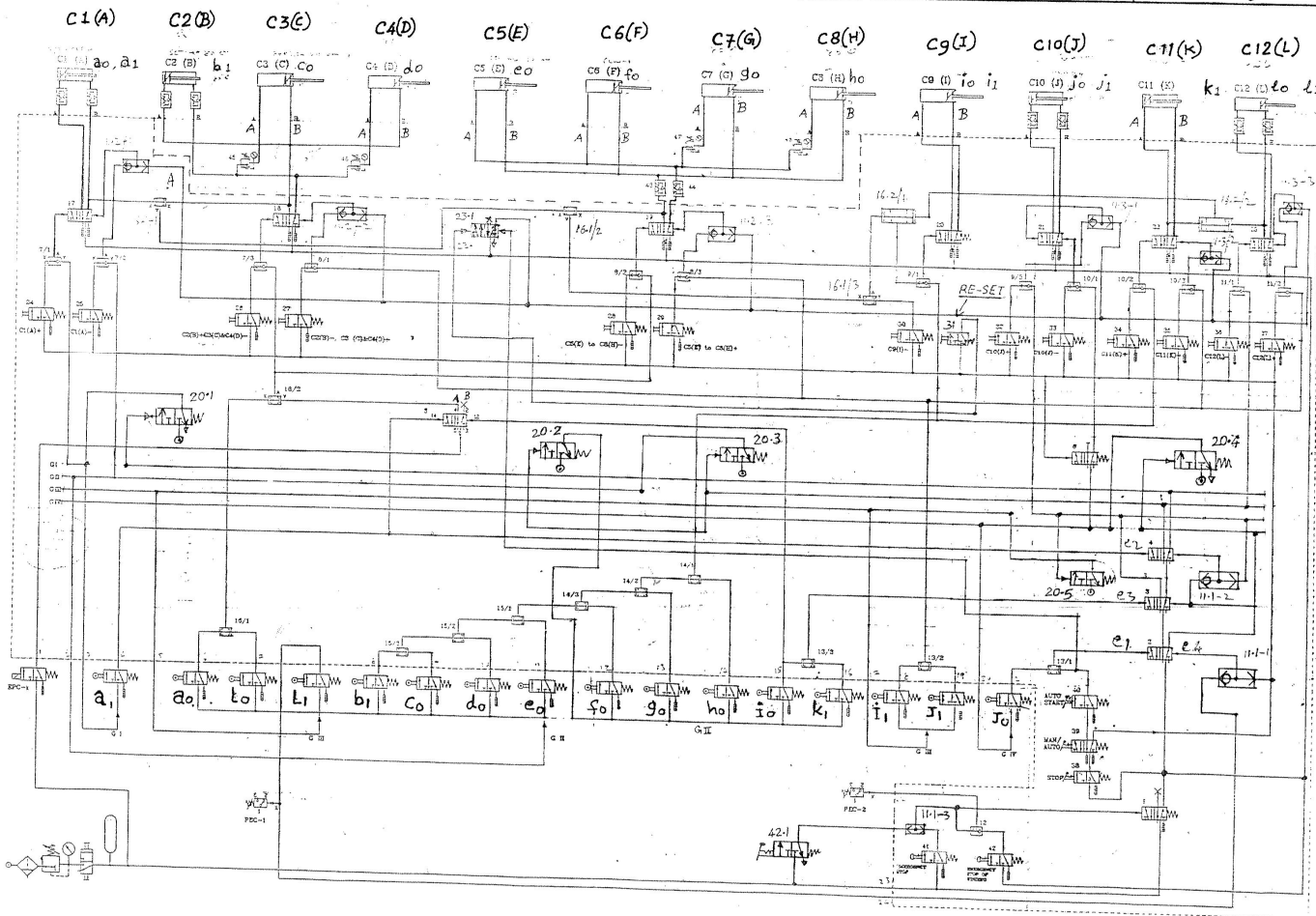


इन आरेखों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्व अधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आर्युध निर्माणियों के पास है। भारतीय आर्युध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERE TO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION
---	--------------------

1 STAND		संख्या NO. OFF	संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME																																																																																											
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुञ्जो क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यासित REMARKS																																																																																												
<table border="1"> <tr> <th>रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION</th> <th>संख्या</th> <th>संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART</th> <th>सूचक INDEX</th> <th>संशोधन ALTERATION</th> <th>दिनांक DATE</th> <th>नाम NAME</th> </tr> <tr> <td>0 - 6</td> <td>± 0.1</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>6 - 30</td> <td>± 0.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30 - 120</td> <td>± 0.3</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>120 - 316</td> <td>± 0.5</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>316 - 1000</td> <td>± 0.8</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1000 - 2000</td> <td>± 1.2</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION	संख्या	संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	0 - 6	± 0.1						6 - 30	± 0.2						30 - 120	± 0.3						120 - 316	± 0.5						316 - 1000	± 0.8						1000 - 2000	± 1.2																																															
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION	संख्या	संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME																																																																																												
0 - 6	± 0.1																																																																																																	
6 - 30	± 0.2																																																																																																	
30 - 120	± 0.3																																																																																																	
120 - 316	± 0.5																																																																																																	
316 - 1000	± 0.8																																																																																																	
1000 - 2000	± 1.2																																																																																																	
<table border="1"> <tr> <th>कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION</th> <th>संख्या</th> <th>संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART</th> <th>सूचक INDEX</th> <th>संशोधन ALTERATION</th> <th>दिनांक DATE</th> <th>नाम NAME</th> </tr> <tr> <td>10 - 15</td> <td>± 1'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>15 - 30</td> <td>± 30"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>30 - 60</td> <td>± 20"</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>60 - 100</td> <td>± 10'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>100 - 150</td> <td>± 12'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>150 - 300</td> <td>± 15'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>300 - 600</td> <td>± 20'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>600 - 900</td> <td>± 25'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>900 - 1800</td> <td>± 35'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>1800 - 3600</td> <td>± 45'</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>3600 - 7200</td> <td>± 1.0°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> <tr> <td>7200 - 14400</td> <td>± 1.5°</td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> <td></td> </tr> </table>								कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या	संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	10 - 15	± 1'						15 - 30	± 30"						30 - 60	± 20"						60 - 100	± 10'						100 - 150	± 12'						150 - 300	± 15'						300 - 600	± 20'						600 - 900	± 25'						900 - 1800	± 35'						1800 - 3600	± 45'						3600 - 7200	± 1.0°						7200 - 14400	± 1.5°					
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या	संबंधित पुञ्जिका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME																																																																																												
10 - 15	± 1'																																																																																																	
15 - 30	± 30"																																																																																																	
30 - 60	± 20"																																																																																																	
60 - 100	± 10'																																																																																																	
100 - 150	± 12'																																																																																																	
150 - 300	± 15'																																																																																																	
300 - 600	± 20'																																																																																																	
600 - 900	± 25'																																																																																																	
900 - 1800	± 35'																																																																																																	
1800 - 3600	± 45'																																																																																																	
3600 - 7200	± 1.0°																																																																																																	
7200 - 14400	± 1.5°																																																																																																	
<p>STAND FOR CONTROL PNEUMATIC PANEL BOX WINDING M/C, GEN ASSY</p> <p>मशीनी औजार आदि रूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH</p> <p>कार्यालय OFFICE WMT</p> <p>मापमान SCALE 1:4</p> <p>भारतीय DRAWN 29.2.2000</p> <p>जांचा CHECKED</p> <p>अनुमोदित APPROVED</p> <p>द्वारा बदला REPLACED BY</p> <p>हेतु बदला REPLACEMENT FOR</p> <p>आरेखण क्र. DRAWING NO. VMTSK.119.18100-42 1/2</p>																																																																																																		



	1	2	3	4	5	6	7
C1	1	1					
C2	0						
C3,C4	0						
C5,C6	0						
C7,C8	1						
C9	0						
C10	0						
C11	0						
C12	0						

NOTE:-
 (-) CYLINDER RETRACT CONDITION
 (+) CYLINDER FORWARD CONDITION

- C1 REMOVAL OF ARTICLES
- C2 MOVEMENT OF SETTING ROLLERS
- C3, C4 MOVEMENT OF PRESSING ROLLER
- C5, C6 CENTERING
- C7, C8 MOVEMENT OF ROLLING SHAFT
- C9 FIXING
- C10 ROTATION
- C11 ENGAGEMENT
- C12 KNIFE MOVEMENT

इन आरेखों तथा इसके माध्यमों को सम्पूर्ण सामग्री वा श्रवणाधिकार भारत सरकार, रक्षा मंत्रालय की भारतीय आरक्षण निर्माणों के पास है। भारतीय आरक्षण निर्माणों के महाविदेशक को निम्न अनुमति के बिना इसकी नकल या किसी भी रूप में इसके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।
 THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UN-AUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.

1	संख्या	निर्देशन	पूर्ति क	पदार्थ	मानक	परिमाण	प्रयोजन
	NO. OFF.	DESCRIPTION	PART NO.	MATERIAL	STANDARD	DIMENSIONS	REMARKS
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0 - 6 ± 0.1							
6 - 30 ± 0.2							
30 - 120 ± 0.3							
120 - 315 ± 0.5							
315 - 1000 ± 0.8							
1000 - 2000 ± 1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION							
1 - 10 ± 1'							
10 - 50 ± 30'							
50 - 100 ± 20'							
100 - 150 ± 10'							
मापक: 1:1 VALUE IN MM							
✓ > 25 ✓ 8 - 25 ✓ 1.5 - 8 ✓ 0.025 - 1.6 ✓ < 0.025							
मूलमापक का अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		संचयन INDEX		संशोधन ALTERATION	
PNEUMATIC CIRCUIT FOR-WINDING M/C 125mm SCCC				मशीनी आकार आदिकरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBARNATH		मापमान SCALE	
19/12/2002				आरेखित DRAWN		नाम NAME	
29-12-2K				जांच CHECKED		तिथि DATE	
19/12/2002				अनुमोदित APPROVED		नाम NAME	
19/12/2002				ड्राई बंदना REPAIRED BY		नाम NAME	
19/12/2002				कार्यालय OFFICE		आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT-SK-119-18000-12	