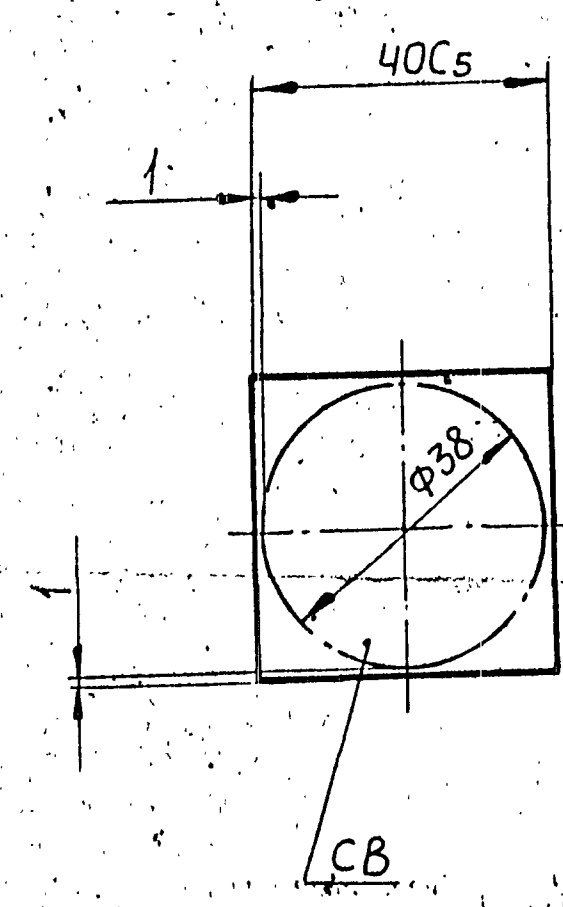
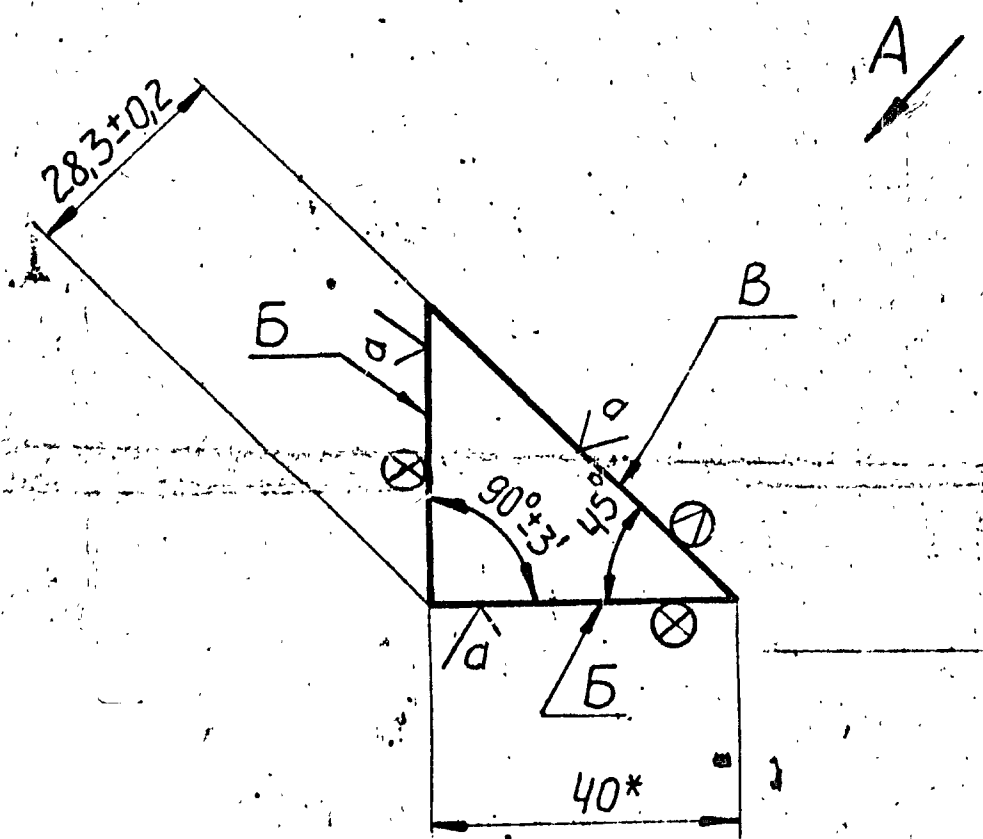
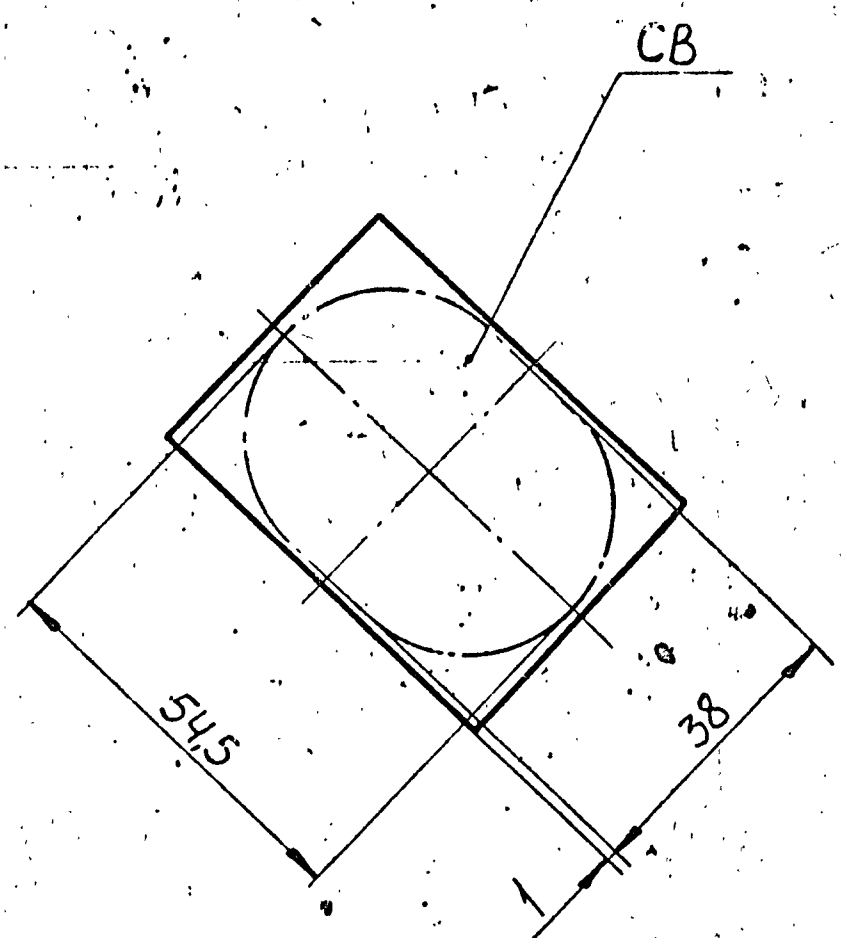


10-71.60.347

2,5  
√(√)



Вид А  
VIEW A



1. Фаски на ребрах  $0,3^{+0,3} \times 45^\circ$
  2. Фаски на углах  $1^{+0,4} \times 45^\circ$
  3.  $\sqrt{\Delta} = Rz 0,050$
1. CHAMFERS ON THE RIBS MUST BE  $0,3^{+0,3} \times 45^\circ$   
 2. CHAMFERS ON THE CORNERS,  $1^{+0,4} \times 45^\circ$   
 3. SURFACE ROUGHNESS MUST BE:  $\sqrt{\Delta} = Rz 0,050$

Δ Пс	4Г
Δ (Пс'-Пс')	4Г
Однородн.	2
TRANSPARENCY	2
ЭА ИА	5
Бесстыльн.	1А
Пузырн.	4В
НсВ	2
Δ НсВ	0,3
НсВс	0,5
Δ НсВс	0,1
ρ	√
π	2'
δ 45°	2'
ε	3,5"
f'	
Sf	
Sf'	
Св.Ф	38
e	40

DESIGNATION Обозначение	COATING Покрyтyе	REMARKS Примеч.
10-71.60.347	⊗ Б - Просветл. 44P43P OCT3-1901-73 эмаль ЭМ.ХС-543, чернyй IV.TY6-10-1669-78 матовые поверхности.	CLARENCESS 350/44P x 0.10/43P x 120/250 85 LUSTERLESS SURFACES SHOULD BE COATED WITH BLACK ENAMEL XC-543 IV.TY6-10-1669-78 матовые поверхности.
10-71.60.347-11	⊗ Б - Просветл. 44P43P OCT3-1901-73 85 эмаль ЭМ.ХС-543 чернyй IV.TY6-10-1669-78 матовые поверхности.	REFLECTIVITY 25P3E 72P Fd = 22 cm² LUSTERLESS SURFACES SHOULD BE COATED WITH BLACK ENAMEL XC-543 IV.TY6-10-1669-78 матовые поверхности δd = 0,45 мкм.

Updated upto 18-1-99 vide A1, A2 (NEW)  
 of Amend. B WMPD SVKSP.

173-3

10-71.60.347 47

GROUP No. 40001KD	FOLDER/SHEET No. 4/540
DRG. No. 10-71.60.347	25 M1
PRISM AP-90°	SHEET WEIGHT SCALE
	0.103 1:1
MATERIAL GLASS BK 110 GOST3514-71	ORDNANCE FACTORY PROJL DEHRADUN

ISSUE DATE REFERENCE

APPROVED CHECKED DRAWN

облен с восстановленного подлинника №1 Верно: Инженер Мидурьлова

Ю-44.31.964

D.C. (P)-1306-I (P), 1668-I (P), 6123-I

173

