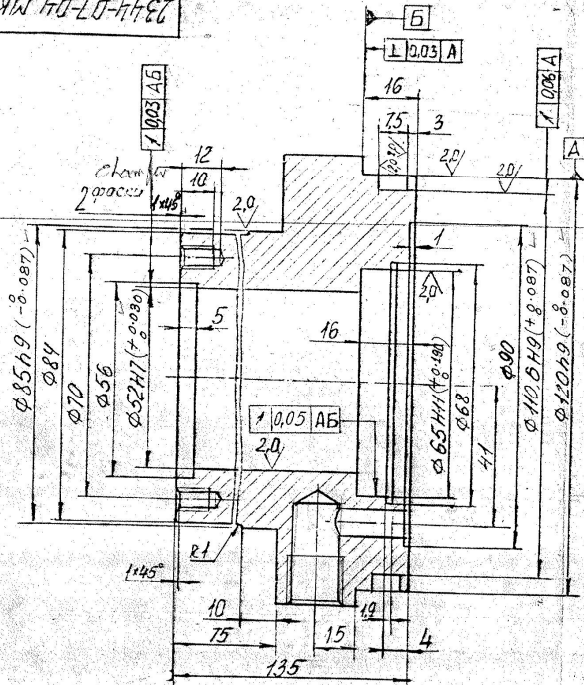
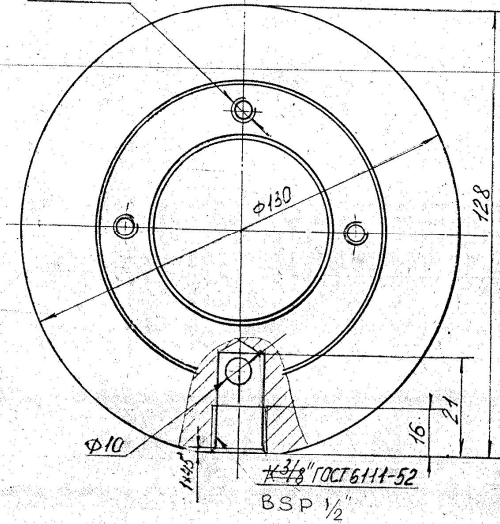


2344-07-04 МК



4 holes.  
L, 0.08 M6-6H



1. Неуказанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по IT14

2. Покрытие: Ан. Окс. хр. ГОСТ 9.013-77

1. Unspecified tolerances of dimensions for:

holes - as per H14, shafts - as per h14

Remaining - as per IT14

2. Coating: Anodic oxidation, chromating as per GOST 9.013-77

ANODISED

VMT-SK 119-1600432

COVER

CENTRE ASSY.

125 mm S.C.C.C

WINDING MIC

Authenticated By: [Signature]

Supported By: [Signature]

AL. IS-737

MATERIAL

1

NO. OFF

|                               |  |             |        |         |
|-------------------------------|--|-------------|--------|---------|
| 2344-07-04 МК                 |  | Лист        | Номер  | Масштаб |
| Крышка                        |  | 1           | 15     | 1:1     |
| Содет                         |  | Лист        | Листов | 1       |
| Сталь алюмин.                 |  | 109/337     |        |         |
| aluminum alloy A1610C14184-14 |  | Формат А4х3 |        |         |

1st ANGLE PROJECTION

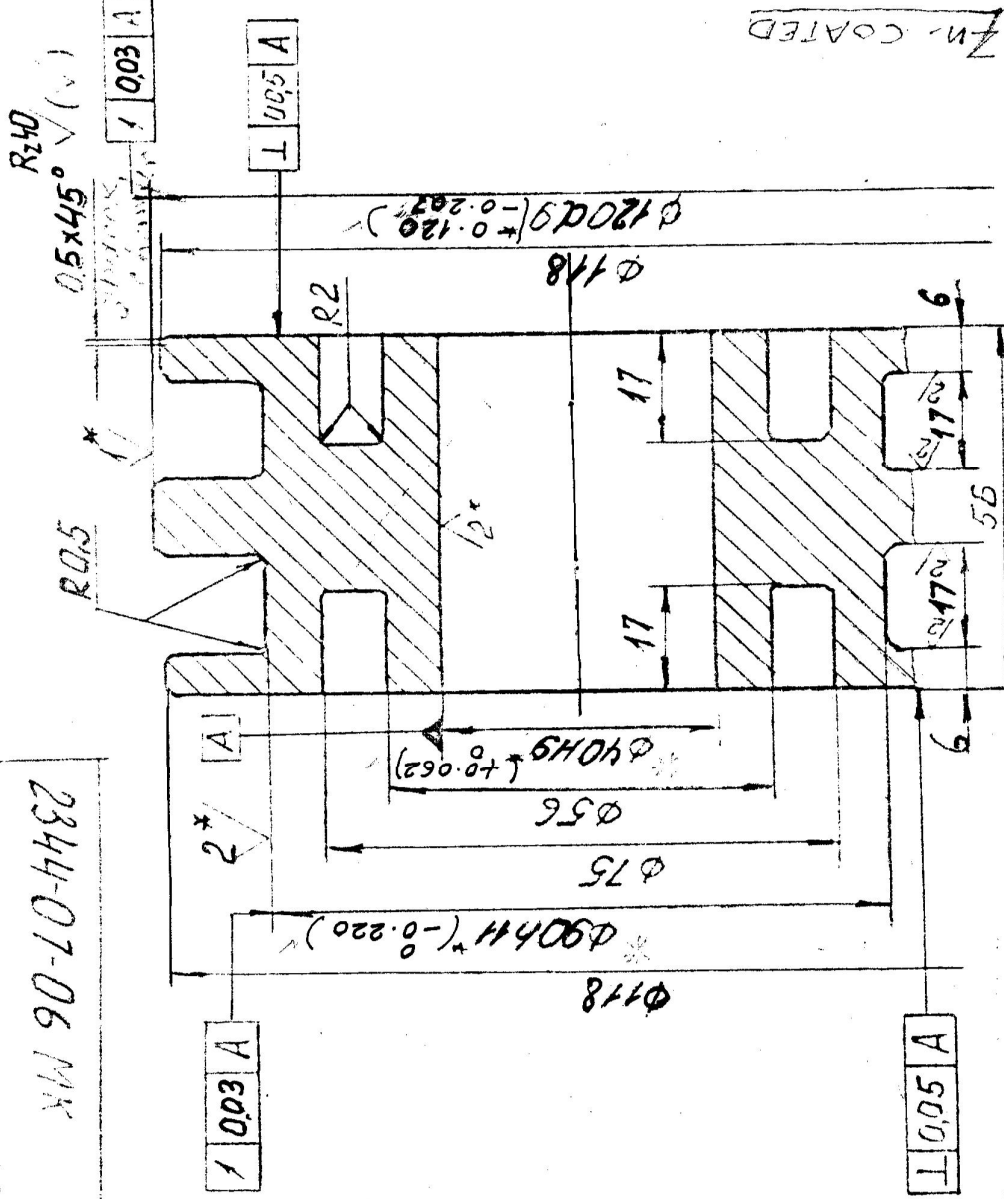
1:1

1

109/337

Формат А4х3

2344-07-06 MK



Zn-COATED

1. Не указанные предельные отклонения размеров: отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по  $\frac{IT14}{2}$
- 2\* Размеры и шероховатость поверхностей - после покрытия
3. Покрытие: Ц15 ГОСТ 9.073-77

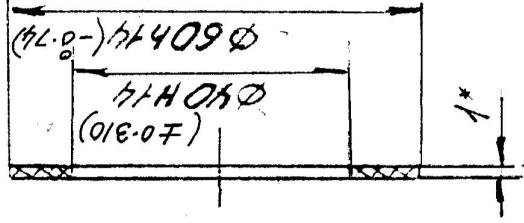
1. Unspecified tolerances of dimensions after H14, Remaining - after IT14.
- 2\* Dimensions and surface finish - after coating
3. Coating: ZnS after H14

|                            |              |  |                                   |
|----------------------------|--------------|--|-----------------------------------|
| I.S. 5517-40CB<br>MATERIAL | 1<br>NO. OFF | VM7-SK.19-1602614<br>PISTON<br>CENTRE ASSY<br>125 mm S.C.C. NUMBER | Authentic code by<br>supported by |
| 2344-07-06 MK              |              |  |                                   |
| ИЗМ. ПОДГОТОВЛ.            |              | ИЗМ.   | КОЭФФИЦИЕНТ                       |
| Исб Angle Projection       |              | Масштаб  | 1:1                               |
| Поршень                    |              | Материал   | AluMg17                           |
| Piston                     |              | Материал   | AluMg17                           |
| СЧ-18 ГОСТ 1412-79         |              | Материал   | AluMg17                           |

0000100 AV

2344-07-09 MK

2210/21



\* Размер для справок

\* Dimensions are for reference.

VMT SK-119-16009-14  
 GASKET  
 CENTRE ASSY.  
 125 M.M.S.C.C.WINDING M/C

Authenticated By mm  
 Supported By 3ms

2344-07-09 MK

|              |         |
|--------------|---------|
| MATERIAL     | 1       |
| GASKET SHEET | NO. OFF |

|     |      |          |       |
|-----|------|----------|-------|
| Изм | Исчт | № докум. | Апроб |
|-----|------|----------|-------|

Пробная  
 Gasket

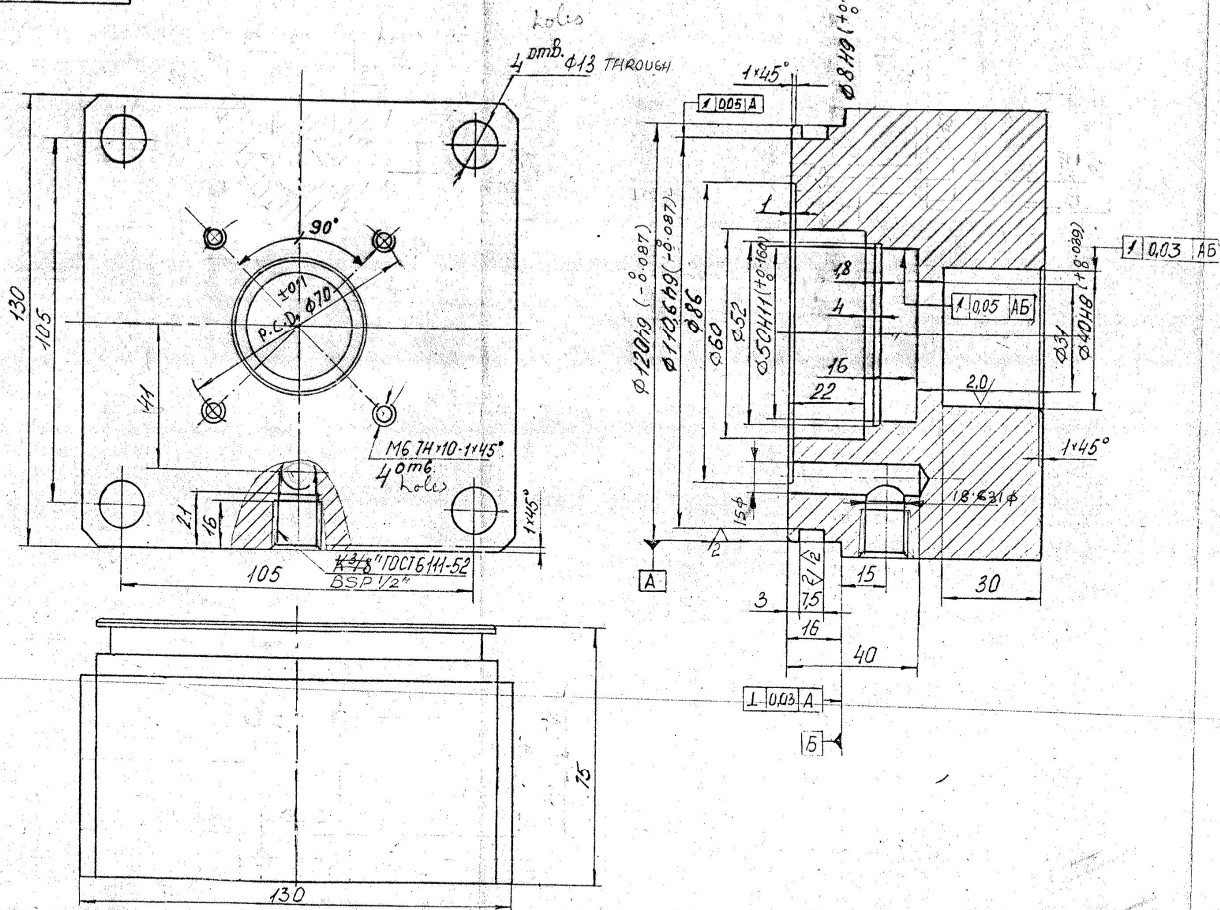
Исполнитель: МБС-С-11007338-77  
 Сл.п.

|      |      |          |       |
|------|------|----------|-------|
| Изм  | Исчт | № докум. | Апроб |
| u    | u    | 0001     | 1:1   |
| Исчт | Исчт | Исчт     | Исчт  |
|      |      |          | 1     |

М4199Т  
 00 P P M A M A Y

Изм. № 001  
 12.01.2010  
 12.01.2010  
 12.01.2010  
 12.01.2010

2344-07-10 MK



1. Неуказанные предельные отклонения размеров:  
отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по IT14  
2. Покрытие: Ан. Окс. хр. ГОСТ 9.073-77.

1. unspecified tolerances of dimensions, holes - as per H14  
shafts - as per h14, Remaining - as per IT14  
2. Coating: Anodic oxidation, chromating as per ГОСТ 9.073-77.

ANODISED

|                                 |                  |
|---------------------------------|------------------|
| VMT-SX-119-16010-12             | Authenticated By |
| COVER                           | Supported By     |
| CENTRE ASSEMBLY                 |                  |
| 125 m.m. S.C.C. WINDING MACHINE |                  |

|                       |        |
|-----------------------|--------|
| MATERIAL              | NO OFF |
| AL I S 737            | 1      |
| Dim. 15 mm 1/2        |        |
| BSP 1/2" M 16 K-2     |        |
| Dim. 16 mm 5/8        |        |
| BSP 5/8" M 16 K-2     |        |
| 1:45 ANGLE PROTECTION |        |

|                                |          |          |
|--------------------------------|----------|----------|
| 2344-07-10 MK                  |          |          |
| Крышка                         | Dim      | Масса    |
| Cover                          | 1        | 1,82     |
| Сплавы алюминия Д16/ДЛТ4784-74 | Материал | Материал |
|                                | 115/935  |          |

1. ВЕРХНИЙ ПЛОСКИЙ ПОД ПЛОСКОСТЬЮ РАБОТЫ ПОД ПЛОСКОСТЬЮ РАБОТЫ ПОД ПЛОСКОСТЬЮ РАБОТЫ

ЖВ 11-20-4787

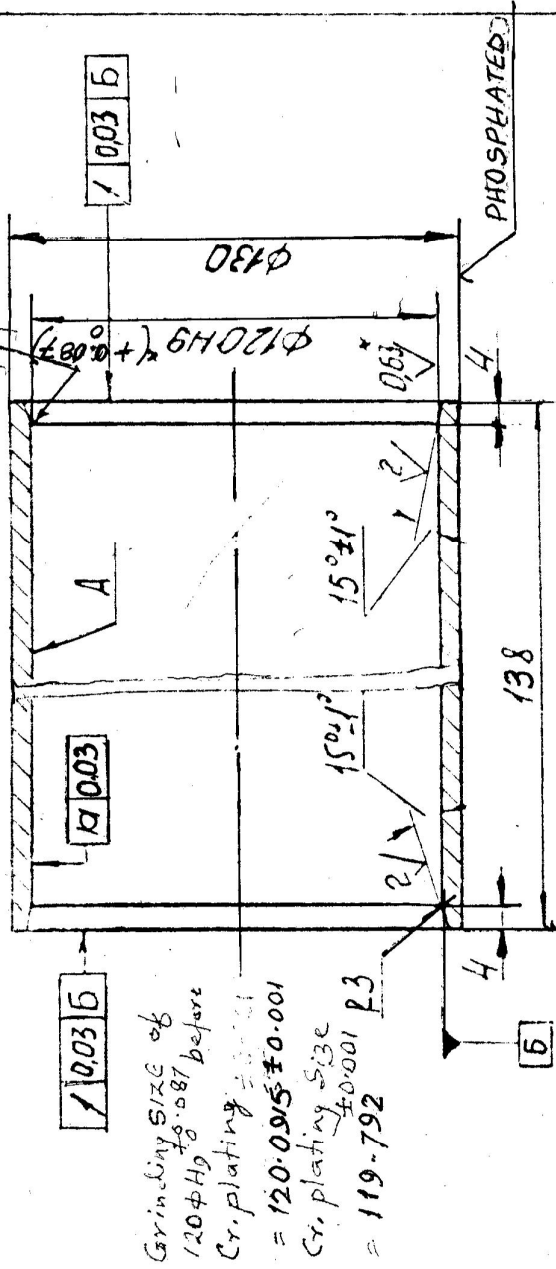
I-S-5517 - 40CB  
MATERIAL

1  
NO-OFF

SLEEVE  
VMT-SK-19.16011-14  
CENTRE ASSY  
125mm S.C.C. WINDING MIC

Authenticated  
Supported By  
PVA

R210  
M



Grinding size of  
120  $\Phi H9$   $\pm 0.087$  before  
Cr. plating  $\pm 0.001$   
= 120-0.005  $\pm 0.001$   
Cr. plating size  
= 119-792  $\pm 0.001$  P3

1. Неуказанные предельные отклонения размеров отверстий - по Н14, валов - по h14, остальных - по IT14
2. \* Размер и шероховатость поверхности - после покрытия
3. Покрытие поверхности А: ХМВ.24 ГОСТ 9.073-77  
покрытые наружных поверхностей:

ХИМ. ФОС. ПРМ. ГОСТ 9.073-77

1. Unspecified tolerances of dimensions for:  
holes - upper H14, shafts - upper h14,  
Remaining - upper IT14  
2. \* Dimension and surface finish - after coating  
3. Coating of surface A: Cr24 hard anode  
Coating of outer surface:  
Chemical phosphated

oil finishing as per  
2344-07-11 МК

| ITEM         | QUANTITY | UNIT | WEIGHT | REMARKS |
|--------------|----------|------|--------|---------|
| 1            | 1        | PC   | 2.1    | 1:2     |
| TOTAL        |          |      |        | 1       |
| TOTAL WEIGHT |          |      |        | 116/355 |

1ST ANGLE PROJECTION

ТУ 1630  
Sleeve

СТАНДАРТ 45 ГОСТ 1050-74

32000007 AM