

175-40.031/F

172M

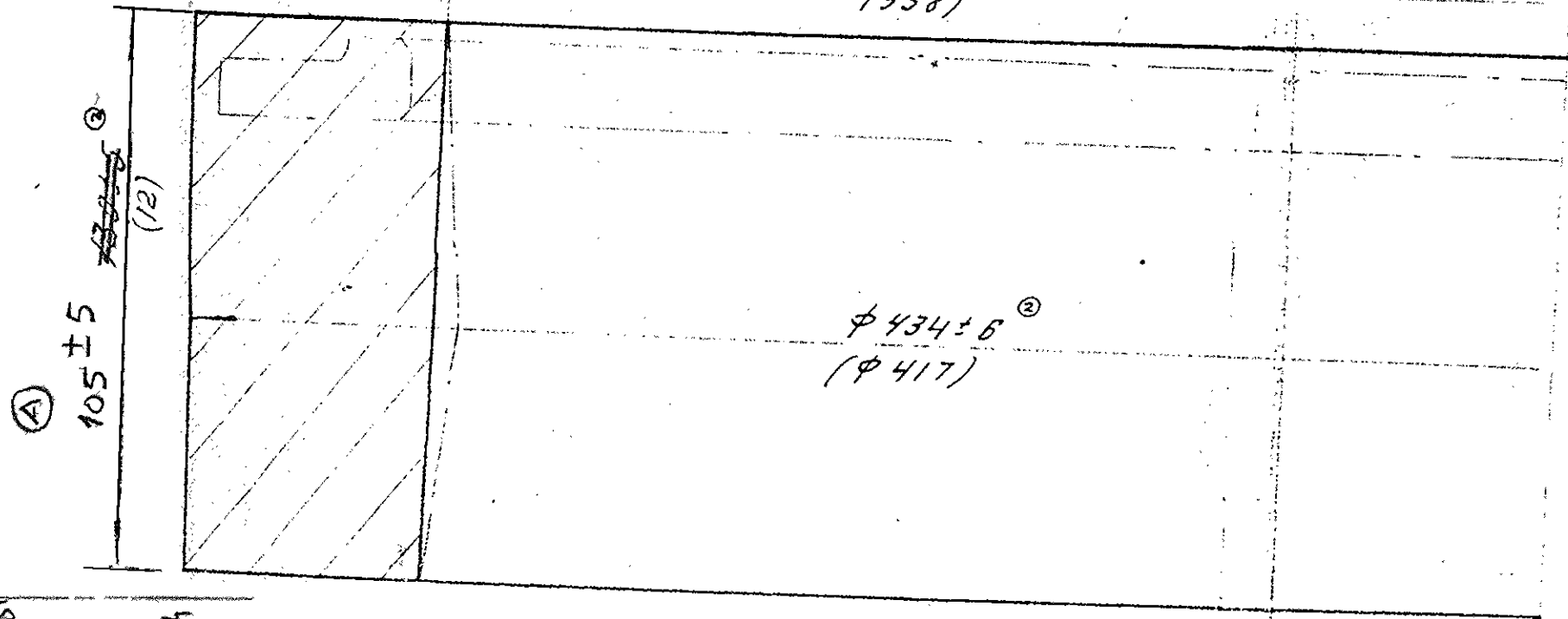
Диск DISC

175.40.031

FORGING FOR 5 PIECES  
Поковка на 4-5 деталей

φ337 ± 0.3  
(758)

φ434 ± 0.3  
(φ417)



Ст 38ХС 4543-71

2590-71

TECHNICAL REQUIREMENTS

1. MARK PART NO AND STEEL GRADE
2. HEAT TREAT. HARDEN & TEMPER  
DIA. OF INDN: 3.3 - 3.6 MM
3. DEPTH OF SURFACE DEFECTS AND SCALE PITS UPTO 0.5 OF ACTUAL MACHINING ALLOWANCE ARE ALLOWED
4. FORGING DRAFTS AT HOLE. UPTO 5° ALLOWED.
5. VARIATION UPTO 5 MM IS ALLOWED.
6. FORGING FOR FIVE PIECES
7. DESCALE

MATERIAL: STEEL 38XC GOST 4543-71

FORGING WT: ~~61.5~~ KGS 53.0 KGS

MODIFICATIONS & AMENDMENTS

| ISSUE | MOD. & AMENDMENT  | DE. / SIG.      |
|-------|---|-----------------|
| A     | DIM 105 ± 5 WAS 130 ± 5.<br>② FORGINGS FOR 4 PIECES WAS 5 PIECES. | AMC<br>18/11/85 |
| B     | 53.0 kgs was 61.5 kgs   | 3/4 3/4         |

Технические требования

1. Клеймить № детали, марку стали.
2. Подвергать термообработке. Колить доп. 3.3-3.6!  
③ 2и ТРАВИТЬ / ЗАДЕЛ НЕТРАВЛЕННЫХ ДЕТАЛЕЙ ИСПОЛЬЗОВАТЬ /  
Допускается.
3. Зачистка поверхностных дефектов и углоблечения от окалины в пределах 0.5 фактического припуска на мех. обработку.
4. Ковочные уклоны в отверстия до 5°
5. Разностенность до 5мм

Примечание

Транспортировку заготовок производить в таре № 78784491  
погрузку и разгрузку поковки производить приспособлением

|          |                       |
|----------|-----------------------|
| CHEKD    | Ramu 29/1/85          |
| APPRD    | V. Srinivasan 20/8/85 |
| DRG. NO. | 175-40-031/F          |
| TITLE    | DISC                  |

HEAVY VEHICLES FACTORY, AVADI  
MADRAS