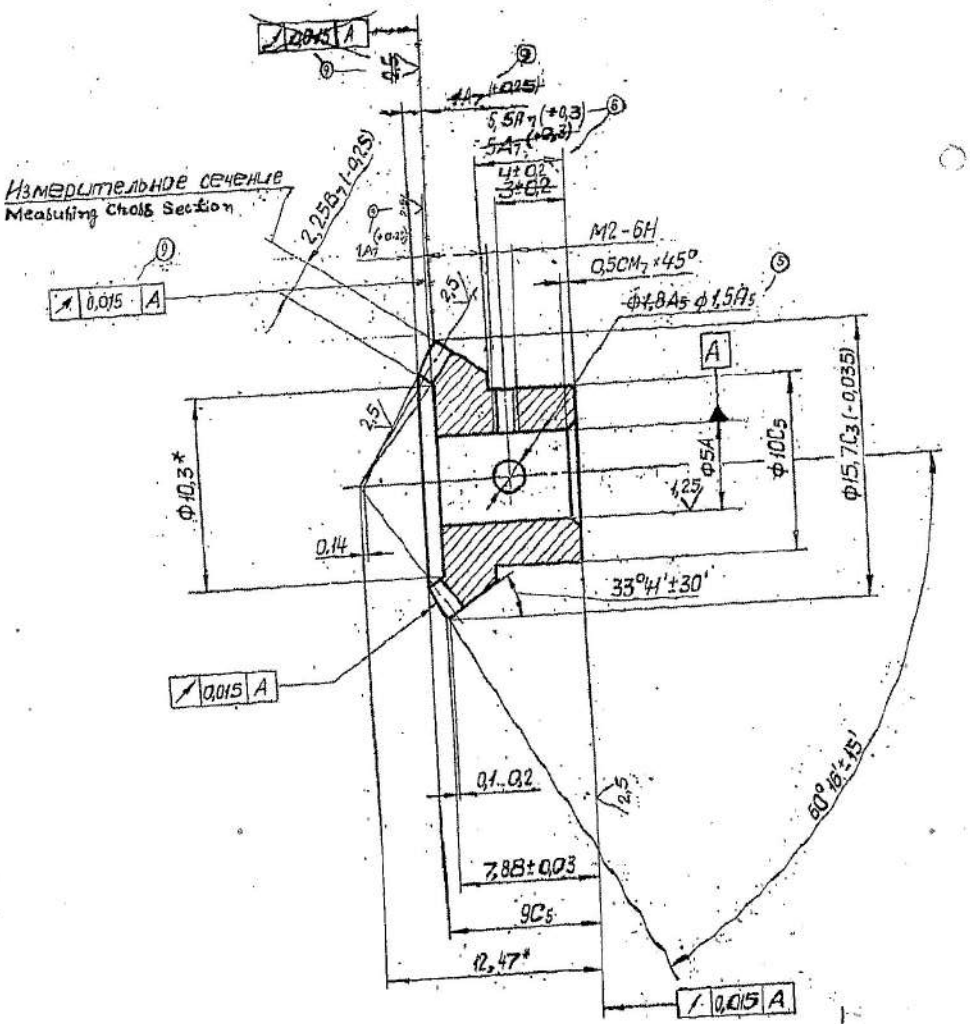
10-67.18.199



(b) M.T. ENVT. MATL. 45 IS 1570-1961 STEEL DESIGNATION 3 45 C8, LR0 - 30 mm

Внешний окружной модуль OUTSIDE CIRCLE MODULE	m_e	0,5
Число зубьев NUMBER OF TEETH	Z_1	30
Тип зуба TOOTH TYPE	—	прямой STRAIGHT
Исходный контур TOOTH FORM	—	ГОСТ 9587-81
Коэффициент смещения SHIFT FACTOR	X_e	0
Коэффициент изменения толщины зуба TOOTH THICKNESS CHANGE FACTOR	X_τ	0
Угол делительного конуса PITCH CONE ANGLE	δ	56°19'
Степень точности по ГОСТ 9368-76 QUALITY CLASS GOST 1758-76	—	10-F
Постоянная хорда CONSTANT CHORD	$\bar{S}_c$	0,693-0,045
Высота до постоянной хорды HEIGHT TO CONSTANT CHORD	$\bar{h}_c$	0,374
Допуск на биение зубчатого венца ALLOWANCE FOR RUNOUT OF RING GEAR	F_r	0,034
Межосевой угол передачи CENTRE TO CENTRE ANGLE OF GEAR	Σ	90°
Средний окружной модуль MEAN OUTSIDE CIRCLE MODULE	m_m	0,44
Внешнее конусное расстояние OUTSIDE CONE DISTANCE	R_e	9,01
Среднее конусное расстояние MEAN CONE DISTANCE	R	7,885
Средний делительный диаметр MEAN PITCH DIAMETER	d	13,2
Угол конуса впадин ROOT CONE ANGLE	δ_f	52°22'
Внешняя высота зуба TOOTH OUTSIDE HEIGHT	h_e	12
Число зубьев сопряженного зубчатого колеса NUMBER OF TEETH IN MATING GEAR	Z_2	20

1. The given sizes are for reference.
2. Plating: ~~electrolyt oxidizing followed by chromate~~ chemical oxidizing boiling ~~dment and oiling~~.

1.* Размеры для справок.
2. Покрытие Хим. Окс. ~~Фос.~~ хр. прм.

CAT/PTN VS/3020-018087

Updated upto 18.1.91 vide AF No-3 of amendment No-9

8				
7				

173-3

GROUP No. 40001 KD — FOLDER/SHEET No. 4/5 9

DRG. No. 10-67.18.199

GEAR, BEVEL

SHEET	WEIGHT	SCALE
	0.006	5:1

MATERIAL — STEEL 45 GOST 1050-74

ORDNANCE FACTORY PROJECT DEHRADUN

ISSUE	DATE
APPROVED	
CHECKED	
DRAWN	

AMENDMENTS