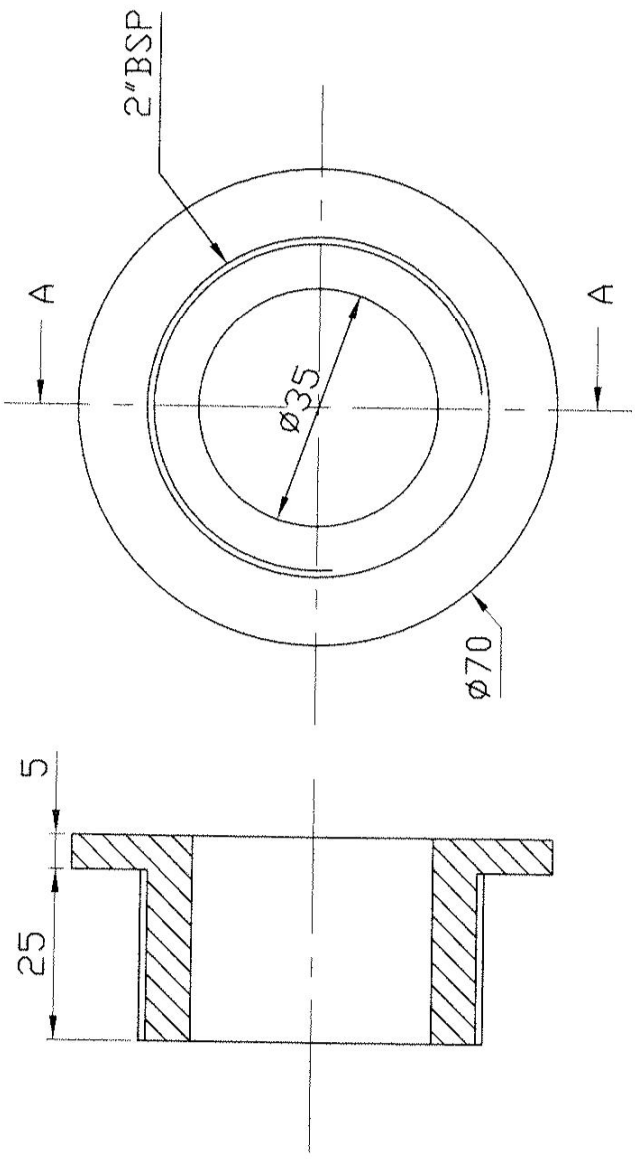


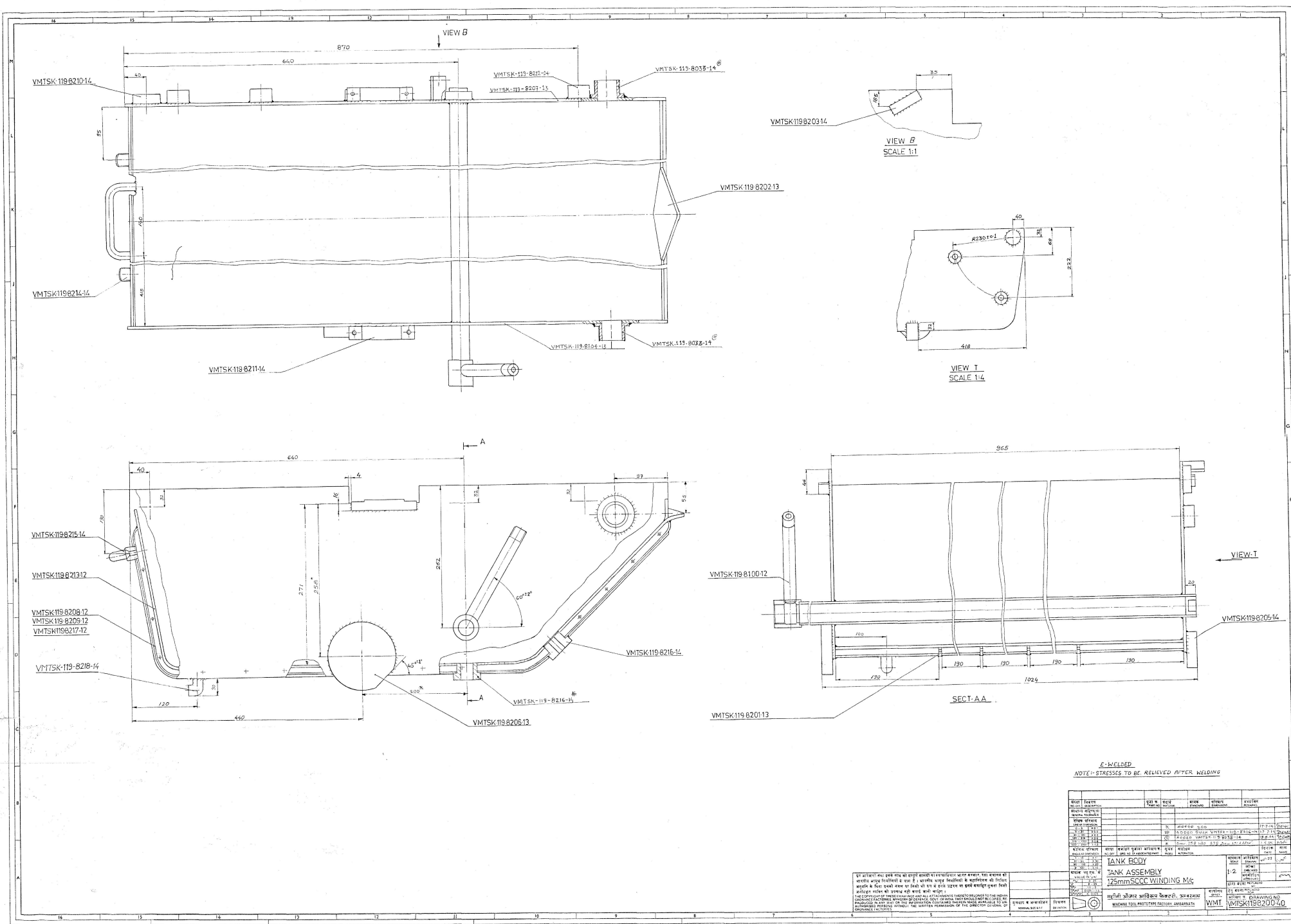
** MATI:- PHOSPHOR BRONZE IS:-7811

संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	1	**	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
2	BUSH								
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
	सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE					2015	अरखित DRAWN	अनुमोदित APPROVED	
	सूचक 'म्यू एम' से VALUE IN 'μm'						मापमान SCALE	3:1	
	1-10 ±1'						आरखित DRAWN	ओप्रा CHECKED	
	10-50 ±30'						2015	अनुमोदित APPROVED	
	50-100 ±20'						मापमान SCALE	3:1	
	1-100 ±10'						आरखित DRAWN	ओप्रा CHECKED	
	मापिक 'म्यू एम' से VALUE IN 'μm'						अनुमोदित APPROVED	द्वारा बदला REPLACED	
	1 ±25						द्वारा बदला REPLACED	द्वारा BY	
	7 8-25						द्वारा बदला REPLACED	द्वारा BY	
	10 1.0-8						द्वारा बदला REPLACED	द्वारा BY	
	100 0.025-1.6						द्वारा बदला REPLACED	द्वारा BY	
	1000 <0.025						द्वारा बदला REPLACED	द्वारा BY	
							द्वारा बदला REPLACED	द्वारा BY	
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	<p>BUSH TANK ASSEMBLY 125MM, SCCC WINDING MACHINE</p>							आरेखण क. DRAWING NO.
		<p>मशीनी औजार आदिसुप कैवटरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH</p>							VMT-SK.119.8032-14



** MATI:- STAINLESS STEEL 04Cr18Ni10Ti20 IS:-6911

2		FLANGE		1	**		
संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पूर्वा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाणु DIMENSIONS	अप्यक्ति REMARKS	
	सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE						
	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION						
	0-6						
	6-30						
	30-120						
	120-315						
	315-1000						
	1000-2000						
	कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION						
	1-10						
	10-50						
	50-100						
	>100						
	मापिक 'यू एम' में VALUE IN 'UM'						
	>25						
	25						
	1.6-8						
	8-25						
	25-50						
	50-100						
	100-200						
	200-500						
	500-1000						
	1000-2000						
	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जांक आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
					2015		
					आरेखित DRAWN	04/8	
					जाँचा CHECKED	04/8	
					अनुमोदित APPROVED	04/8	
					द्वारा बदला REPLACED BY		
					हेतु बदला REPLACED FOR		
					मापमान SCALE	1:1	
					FLANGE TANK ASSEMBLY 125MM, SCCC WINDING MACHINE		
					मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		
					आरेखण क्र. DRAWING NO. VMT-SK.119.8033-14		
					विचलन DEVIATION		
					मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		



1. ALL DIMENSIONS ARE TO BE CHECKED AT THE END OF THE WORK. THE DIMENSIONS AT THE END OF THE WORK SHALL BE TO THE TOLERANCES SPECIFIED IN THE DRAWING. THE DIMENSIONS AT THE END OF THE WORK SHALL BE TO THE TOLERANCES SPECIFIED IN THE DRAWING. THE DIMENSIONS AT THE END OF THE WORK SHALL BE TO THE TOLERANCES SPECIFIED IN THE DRAWING.

DRAWN BY: [Signature]
 CHECKED BY: [Signature]
 DATE: [Date]

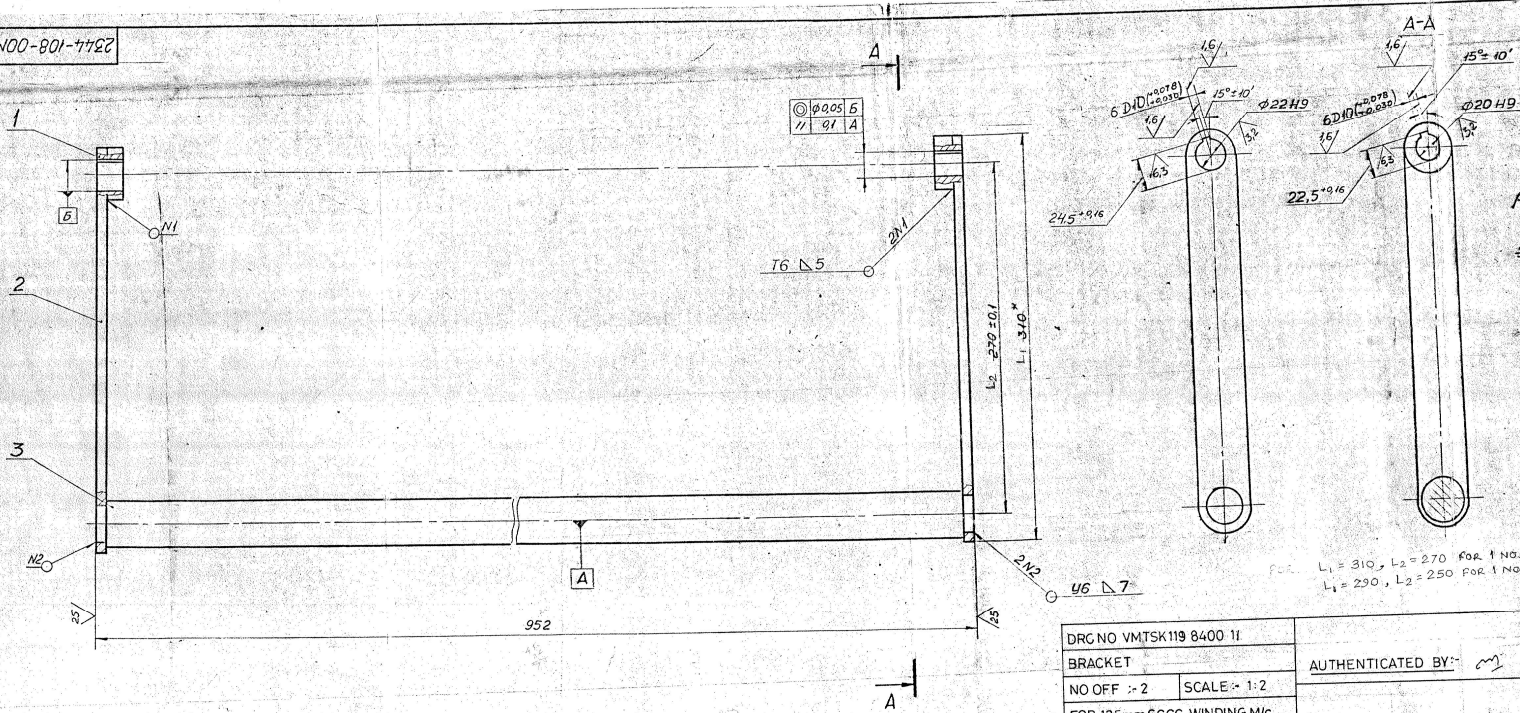
E-WELDED
NOTE:-STRESSES TO BE RELIEVED AFTER WELDING

NO.	REV.	DATE	BY	CHKD.	REVISION
1	1				
2	2				
3	3				
4	4				

TANK BODY
TANK ASSEMBLY
 12mm SCCC WINDING M/C

MATERIAL TESTS: [Details]
 WMT 119 8200-0

2344-108-108-00MK CB



- 1.* Размеры для справок.
 2. Неуказанные предельные отклонения размеров: валов - h14, остальных $\pm IT14$.
 3. Сварка ручная дуговая ТДСГ 5264-80. Электрод ЦА-9-5,0-1 ГОСТ 9466-75.
1. Dimensions for Reference.
 2. Unspecified limit size deviations for shafts - h14, for remaining $\pm IT14$.
 3. Manual arc welding GOST 5264-80 Electrode ЦА-9-5,0-1 GOST 9466-75

FOR: L1 = 310, L2 = 270 FOR 1 NO.
 L1 = 290, L2 = 250 FOR 1 NO.

NOTE: - TO BE MANUFACTURED FROM VMTSK-119.8400-42

DRG NO VMTSK119 8400 11		AUTHENTICATED BY: <i>[Signature]</i>
BRACKET	NO OFF :- 2	
FOR 125mm SCCC WINDING MC	SCALE :- 1:2	SUPPORTED BY: <i>[Signature]</i>
FOR TANK ASSY.		

2344-108-108-00MK CB		Авт.	Масса	Контроль
Кронштейн		1		1:2
сборочный чертёж				
Bracket		Авт.	Масса	1
Assembly Drawing				67/336
		Формат А4х217		