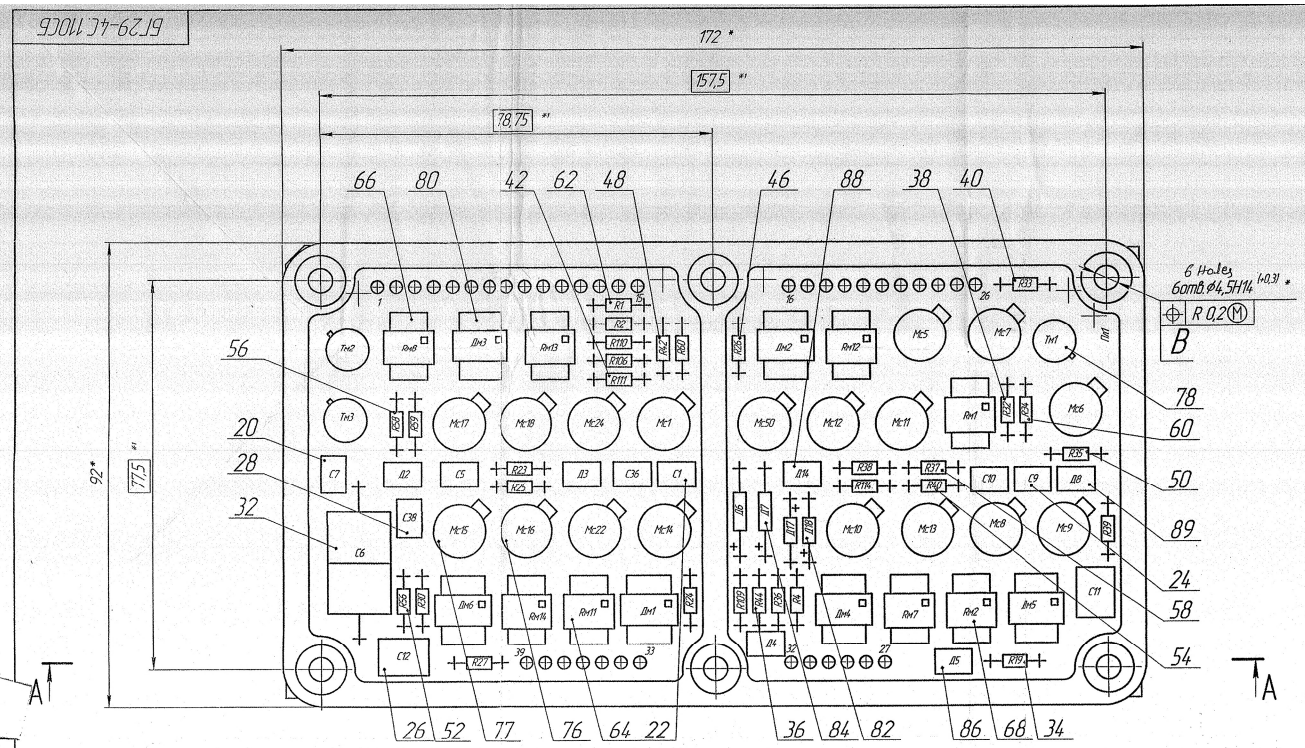
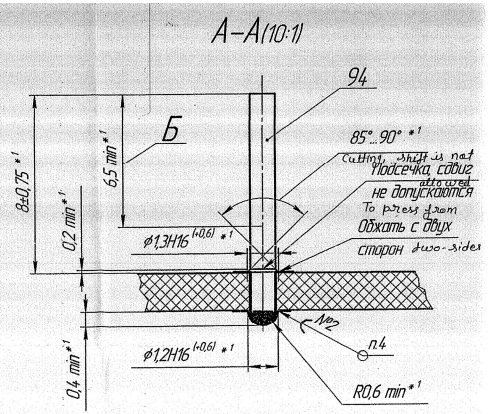
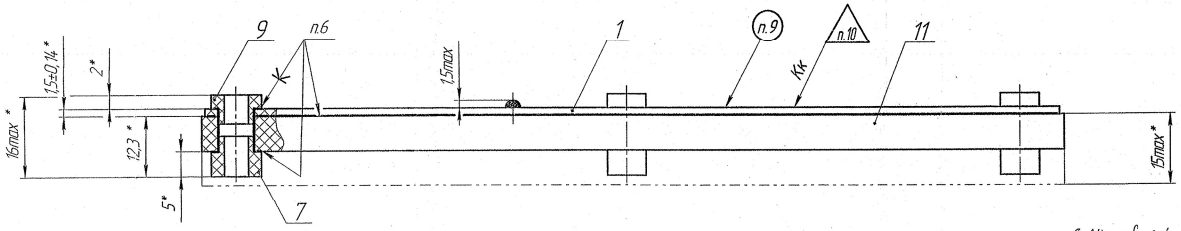






Setting of resistors
Установка резисторов
С2-33АМ-0,25

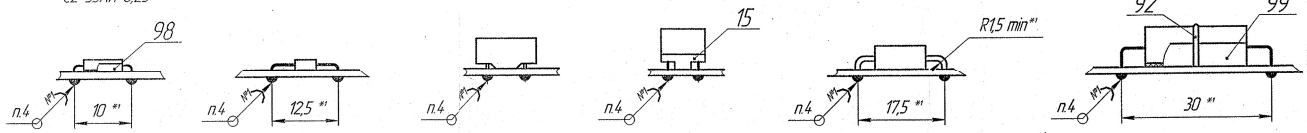
Setting of diode
Установка диода 2Д522Б

Setting of capacitors
Установка конденсатора
К10-17

Setting of zener diodes
Установка стабилитронов
2С162А, 2С182А, 2С191А

Setting of zener diode
Установка стабилитрона 2С133В

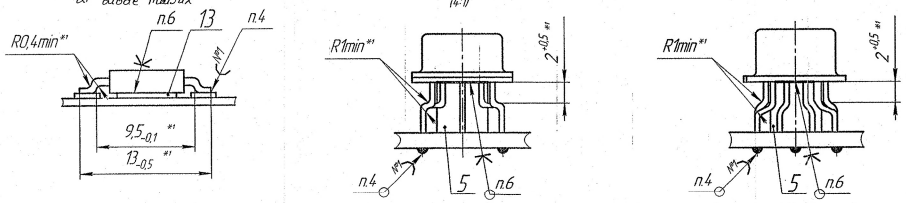
Setting of capacitors
Установка конденсатора К73-16



Setting of Blocks
Установка блоков Б19К-1
и диодной матрицы 2ДС627А
& diode matrix

Setting of microcircuit
Установка микросхем
140УД601А, 140УД7
(4:1)

Setting of microcircuit
Установка микросхем 190КТ2
(4:1)



Sheet 61

1. Pitch of coordinate grid 1.25mm. Shaping of terminals and setting of elements to be carried out as per the drawing. Remaining requirements for mounting as per OST4.010.030-81. Positional designations of elements are shown conventionally.
2. * Dim. For references.
3. *1 Dimensions to be ensured by the tool.
4. Solder ПОСК 50-18 GOST 21930-76 (No. 1), ПОССу 61-0.5 GOST 21930-76 (No. 2), flux ФКСп as per OST 4 Г0.033.200.
5. During mechanized soldering, following is allowed: solder only by the solder ПОССу 61-0.5 GOST 21930-76; frame pos. 11 to be set after soldering of elements with the pin terminals.
   Electronic components with planar terminals to be soldered only after the setting of frame.
6. Glue ВК-9 OST 4 Г0.029.204.
7. Measures for protection from static charge as per OST 92-1615-74. Permissible value of the potential of static charge 100V. Before mounting, on all the output contacts (wire pos. 94) set the removable shortening fixture.
8. Costing varnish УР-231 ТУ6-21-14-90 (3), except wire pos. 94 on the dimension Б and holes B.
9. Mark the serial number of the PCB by a mastic on the base of varnish ЭП-730 GOST 20824-81 as per the instruction И-144 in lettering 3.5 type A GOST 2.304-81 at the place comfortable for reading.
10. Put the stamp.

после установки рычаг.

6 Клей ВК-9 ОСТ4 Г0.029.204.

7 Меры защиты от статического электричества по ОСТ 92-1615-74. Допустимое значение потенциала статического электричества 100В. Перед монтажем на все выходные контакты (проволока поз.94) установить съемное закорачивающее приспособление.

8 Покрытие лак УР-231 ТУ6-21-14-90(3), кроме проволоки поз.94 на размере Б и отверстий В.

9 Маркировать серийный номер платы мастикой на основе лака ЭП-730 ГОСТ 20824-81 по инструкции И-144 шрифтом 3,5 тип А ГОСТ 2.304-81 в месте удобном для чтения.

10 Клеймить.

TRIPLICATE
T-905.
BG-29-45/F-4/39

1	30.11	110Х4-2004	Пшеничн	30.11.87	БГ29-4С.110СБ			
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата				
Разраб.		Волькова		30.11.87	PCB Unit Узел печатный assy. drg. Сборочный чертеж	Лит.	Масса	Масштаб 2:1
Пров.								
Т.контр.						Лист	Листов 1	
Н.контр.		Кочерова		30.11.87		110Х		
Утв.		Дорнов		30.11.87				

Копировал

Формат А4

Перв. примен. БГ29-4С.110

Справ. №

Подп. и дата

Инв. № дубл.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл. 13135