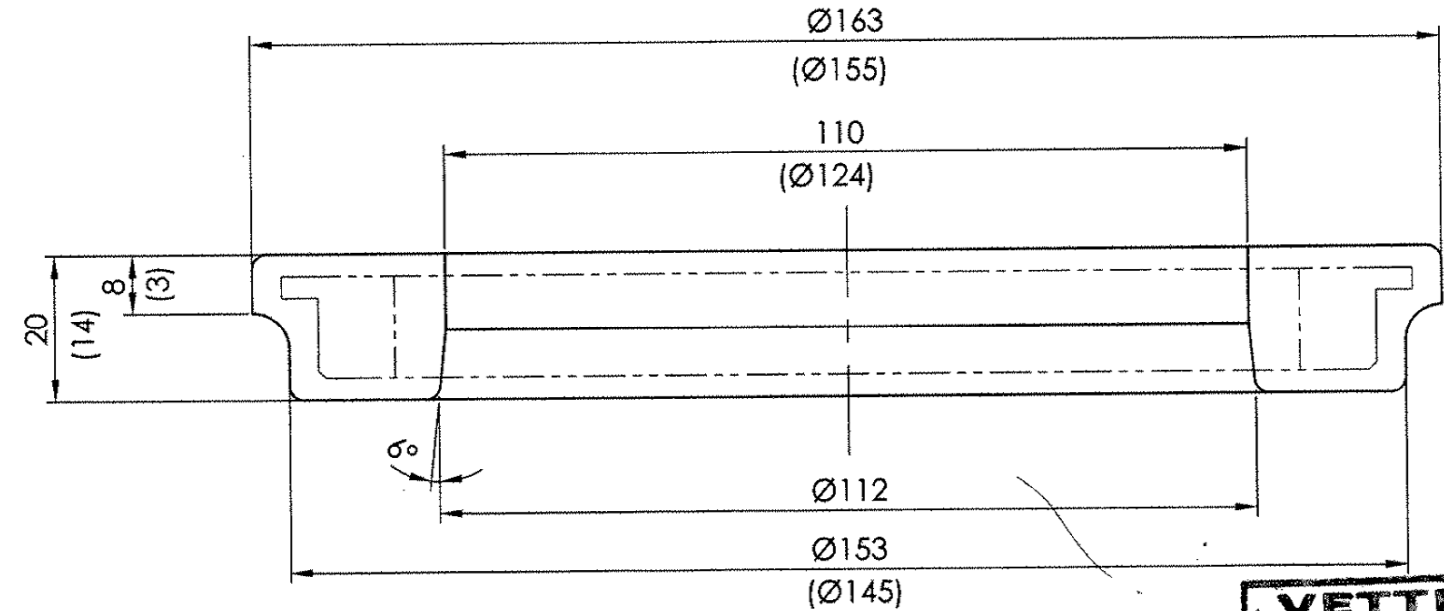


### CHAEMICAL COMPOSITION & MECHANICAL PROPERTIES

STEEL GRADE	WX-15 GOST 801-78	EN31 BS:970	T 105 Cr1 IS:1570 (IS:3749)
CARBON %	0.95 - 1.05	0.90 - 1.20	0.90 - 1.20
SILICON %	0.17 - 0.37	0.10 - 0.35	0.10 - 0.35
MAGANESE %	0.20 - 0.40	0.30 - 0.75	0.20 - 0.40
CHROMIUM %	1.30 - 1.65	1.00 - 1.60	1.00 - 1.60
SULPHUR MAX %	0.02	0.050	0.035
PHOSPHORUS MAX %	0.027	0.050	0.035
NICKEL MAX %	0.3	—	0.25
COPPER MAX %	0.25	—	0.35
NICKEL COPPER MAX %	0.50	—	—
HARDNESS HBN	179 - 207	229 max.	230 HB
TENSILE STRENGTH	—	—	—
YIELD STRENGTH	—	—	—
ELEONGATION	—	—	—
IMPACT STRENGTH	—	—	—

### TECHNICAL CONDITIONS :

- 1) UNSPECIFIED RADII ARE 5 mm.
- 2) CLEAN SCALE FROM SURFACE.
- 3) FORGING TOLERANCE AS PER IS:3469 GRADE NORMAL.
- 4) FORGING SHOULD BE SUPPLIED IN ANNEALED CONDITION.  
HARDNESS : 179 - 207 HB  
( INDENTATION DIAMETER 4.5 - 4.2 mm )
- 5) DRAFTS ARE 5°



EQ. MATERIAL : T 105 Cr1 IS:1570 OR EN31 BS:970



FORGING FOR PRESSURE RING		WX-15, GOST:801-78		Wt. : 1.4 Kg		
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS
	सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE		@	Added on 15/06/11		15/06/11
	रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION					
	0-6	±0.1				
	6-30	±0.2				
	30-120	±0.3				
	120-315	±0.5				
	315-1000	±0.8				
	1000-2000	±1.2				
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जाका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME
1-10	±1°					
10-50	±30'					
50-100	±20'					
>100	±10'					
मापांक 'म्यू एम' में VALUE IN "um"						
~	>25					
▽	8-25					
▽▽	1.6-8					
▽▽▽	0.025-1.6					
▽▽▽▽	<0.025					
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		<p><b>FORGING PRESSURE RING BMP</b></p> <p>मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH</p> <p>कार्यालय OFFICE <b>D.O.</b></p>		
				<p>मापमान SCALE 1:1</p> <p>आरेखित DRAWN 27.6.06</p> <p>जाँचा CHECKED 28/06/06</p> <p>अनुमोदित APPROVED</p> <p>द्वारा बदला REPLACED BY</p> <p>हेतु बदला REPLACED FOR</p> <p>आरेखण क्र. <b>DRAWING NO.</b> <b>FG-765-15-113-3</b></p>		

इन आरेखणों तथा इसके साथ की सम्पूर्ण सामग्री का स्वत्वाधिकार भारत सरकार रक्षा मंत्रालय की भारतीय आयुध निर्माणियों के पास है। भारतीय आयुध निर्माणियों के महानिदेशक की लिखित अनुमति के बिना इनकी नकल या किसी भी रूप में इनके उद्धरण या इनमें समाहित सूचना किसी अनधिकृत व्यक्ति को उपलब्ध नहीं कराई जानी चाहिए।  
THE COPYRIGHT OF THESE DRAWINGS AND ALL ATTACHMENTS THERETO BELONGS TO THE INDIAN ORDNANCE FACTORIES, MINISTRY OF DEFENCE, GOVT. OF INDIA. THEY SHOULD NOT BE COPIED, REPRODUCED IN ANY WAY OR THE INFORMATION CONTAINED THEREIN MADE AVAILABLE TO UNAUTHORISED PERSONS WITHOUT THE WRITTEN PERMISSION OF THE DIRECTOR GENERAL OF ORDNANCE FACTORIES.