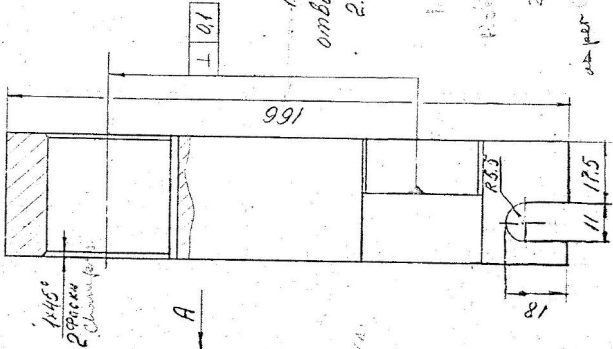
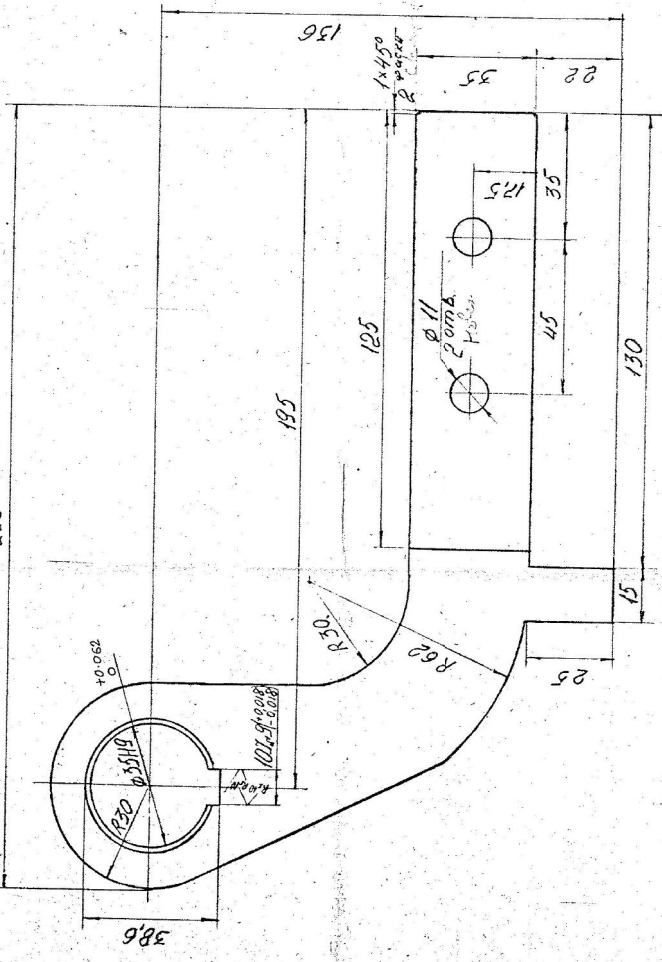


R.20/

2344-14-04МК

225

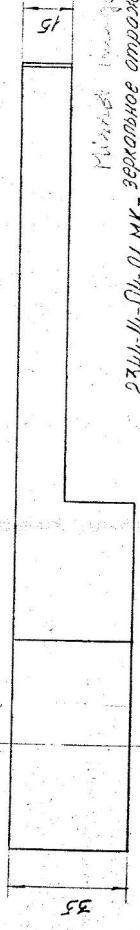
Вид А



1. Не указанные пределы отклонения размеров:
отверстий - по НКБ балов-по 14, сталь 55 - 9144
2. Покрытие: Хим. Фос. прн. ГОСТ 9.073-77

1. Уменьшение диаметра отверстий для:

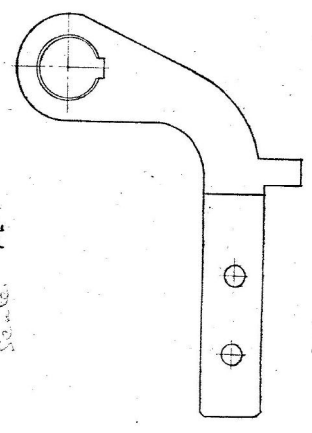
Roller - 0.02 per 100, shaft - 0.02 per 100, roller - 0.02 per 100
2. Coating: chemical phosphating and finishing
as per GOST 9.073-77



Материал: сталь
2344-14-04-01 МК - зеркальное отражение

Остальное см. 2344-14-04МК

Масштаб 1:2



PHOSPHATED

DRG. NO: VM7-SK-119-14004-12	AUTHENTICATED BY NO OFF: 1
SETTING ROLLER ASSY	MATL: 40С8
125 SCCC	SUPPORATED BY I.S. 5517
WINING MIC	2344-14-04МК
1st ANGLE PROTECTION	Рычаг LEVER
Материал	Сталь 55 ГОСТ 1050-74
Масса	168
Длина	171
Ширина	17
Высота	89/337

Формат А2

Таблица 1
 Подпись: [Blank]
 Взам. инв. №: [Blank]
 Инв. №: [Blank]
 Подпись: [Blank]

1st ANGLE PROTECTION

Изм/Изм	№ докум	Исполн

6PA9Ж31OCT193-19

24/37

Опора
 SUPPORT

2344-14-09MK

Изм	№ докум	Исполн

WINDING M/C

125 SCC

SETTING ROLLER ASST

DRG. NO: VMT-SK-119-14005-14

SUPPORTED BY

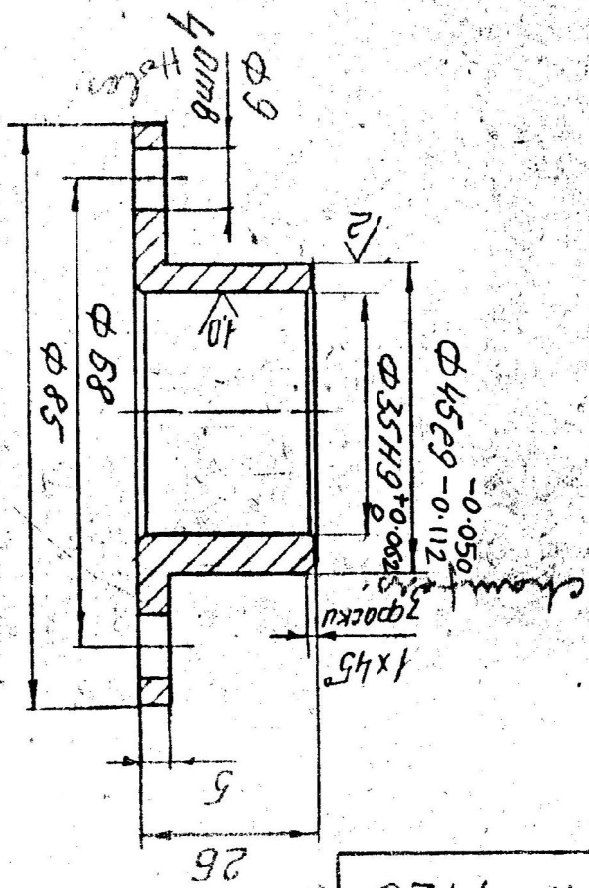
AUTHENTICATED BY

19:7811

MATL: PHOS. BRONZE

NO OFF: 1

Неказааные пред. откл. размеры:
 от 8-114, band 8-114, отмавных - ± 0.114
 Unspecified limit deviations for:
 Holes 114, slots 114, others - ± 0.114



2344-14-09MK

24/37