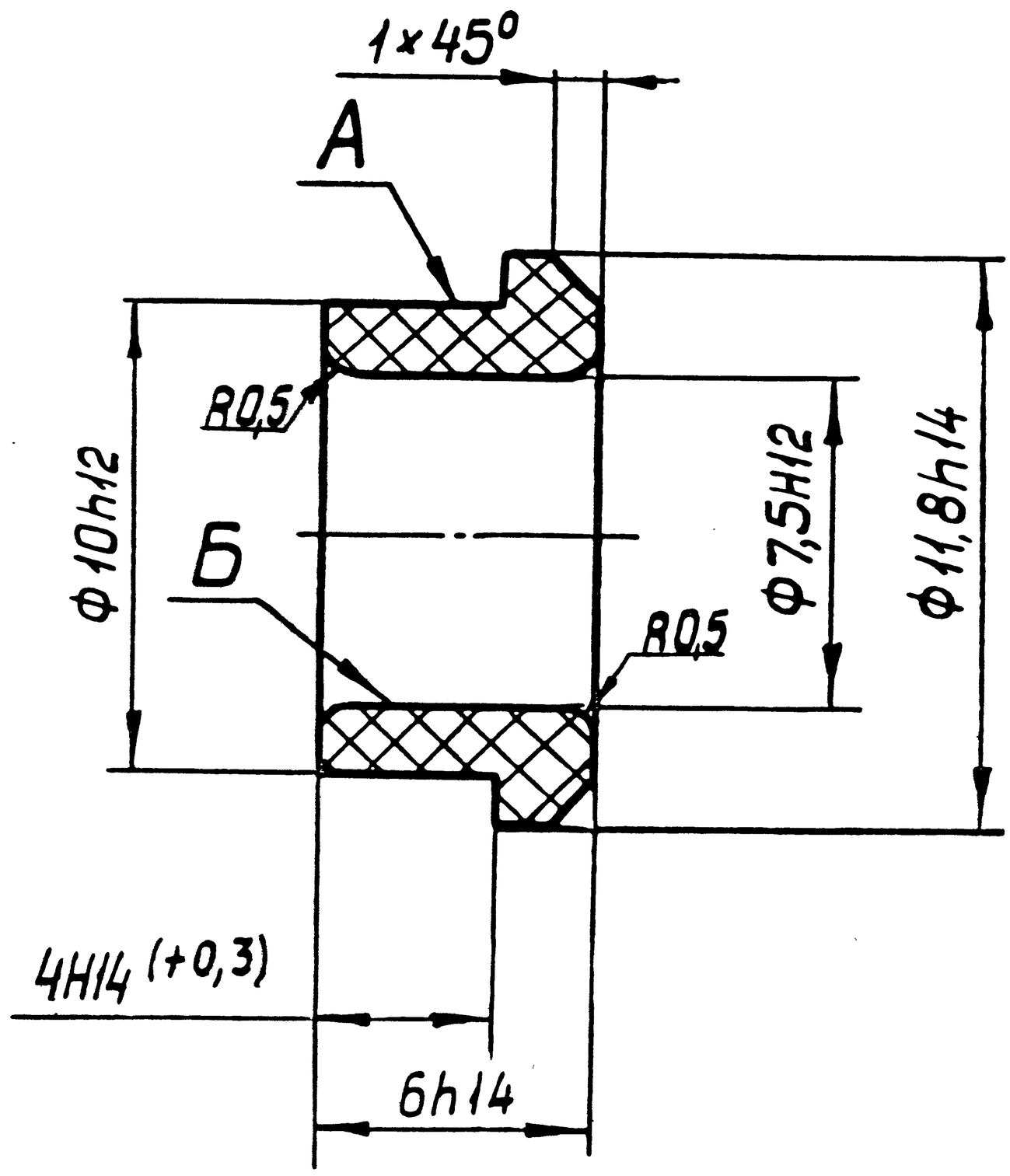
ф. 7230 (Форма 1 ГОСТ 2.104)

Ю-78.52.848

Перв. примен. | Справ. № | Подпись и дата | Инв. № дубл. | Взам. инв. № | Подпись и дата | Инв. № подл.

Ю-48.59.373



1. Прессование по ОСТ4ГО.005.051.
2. Неуказанные радиусы до 0,2 мм.
3. Радиальное биение поверхн. А относительно оси отв. Б не более 0,07 мм.

1. Pressing as per OST 4GO.005.051.
2. Unspecified radiuses upto 0.2 mm.
3. Radial run-out of surface A in relation to the axis of hole Б should not exceed 0.07 mm.

AL-5/60 PZV-7/KD/F-5/60 ПЗУ-7

Ю-78.52.848

Изм	Лист	№ докум.	Подпись	Дата
Разраб.				
Провер.				
Т. контр.				
Н. Контр.				
Утвердил				

Bush
Втулка
Moulding material

Прессматериал ДСВ-2-Л
ГОСТ 17478-95

Лит.	Масса	Масштаб
О1	0,0005	5:1
Лист	Листов 1	

OHIO ELECTRONICS FACTORY DEHRADUN

Формат А4

60