

Ю-44.11.296/10373

Кол-во	Обозначение	Наименование	Ед. изм.	Примечание
	DESIGNATION	DESCRIPTION		
		DOCUMENTS ДОКУМЕНТАЦИЯ		
		ASSEMBLY DRAWING СБОРОЧНЫЙ ЧЕРТЕЖ		✓
		ДЕТАЛИ PARTS		
12	Ю-44.11.296 СБ			
12	Ю-71.60.336 29/3	PRISM ПРИЗМА АР-90°	1	✓
22	Ю-71.70.036 25/2	PRISM ПРИЗМА АР-90°	1	✓

FOR TRADE USE
Date of Issue 10/10/22
K

updated on 24-5-99 JWM/DO DGM 1h 3-3

AV23-129

23 vide At-1 (New)

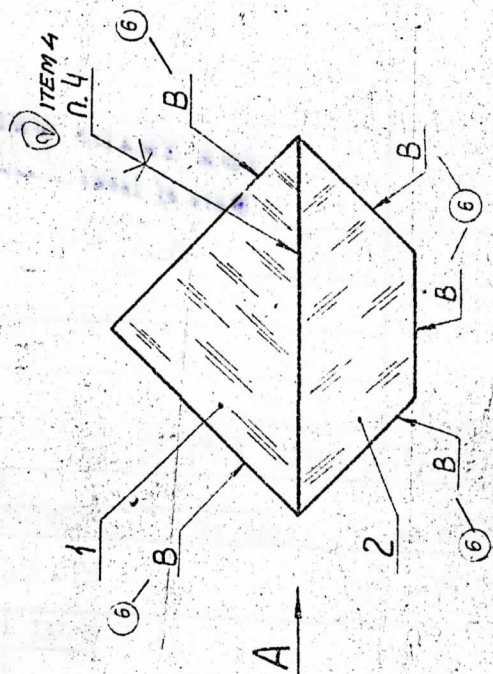
GROUP No. 40001 KD		FOLDER/SHEET No. 10	
DRG. No. Ю-44.11.296		SHEET	WEIGHT
PRISM K-0°			
MATERIAL		ORDNANCE FACTORY PROJECT DEHRADUN	
ISSUE	DATE	REFERENCE	
APPROVED			
CHECKED			
DRAWN			

ГО 96211:hh-01

ГО-44.11.296

Восстановленный подлинник №2

Составлен с восстановленного подлинника №1. Верно: Мухомов (Мухомов) 12.02.82



N	0,5
ΔN	0,2
P	√
Двоеные	8''*
ε гор. линз	8''*
ε верт. линз	16''*
F'	
SF	
S'F'	
СЪЕМ АРТЕФИЦИАЛ	

1. Выступающие призмы на плоскости B не допускаются.
 2. Неперпендикулярность плоскости B относительно рабочих плоскостей призм не более 2'.
 3. Предельное разрезание и двоеные призмы в направлении A с диафрагмой Ф16 мм.
 4. Замена на ОК-72ФТ5. Допускается замена на ОК-72ФТ5 OCT3-3158-75.
1. PROJECTION OF PRISMS ON SURFACE B IS NOT PERMISSIBLE.
2. PERPENDICULAR MISALIGNMENT OF SURFACE B RELATIVE TO WORKING SURFACES OF THE PRISMS IS NOT IN EXCESS OF 2'.
3. * THE RESOLVING POWER AND GHOST IMAGE SHOULD BE CHECKED IN THE DIRECTION OF POINTER A WITH THE DIAPHRAGM OF Φ 16 mm.



4. USE BLUE MMA OCT3-3158-75. IT MAY BE SUBSTITUTED FOR BLUE OK-72ФТ5 OCT3-3158-75.

-130-

GROUP No.	4.0001 KD	FOLDER/SHEET No.	23
DRG. No.	Ю-44.11.296 СБ		
SHEET	0.064	WEIGHT	2.1
SCALE			
ASSEMBLY DRAWING			
MATERIAL			
ORDNANCE FACTORY PROJECT	DEBRADUN		

ISSUE	DATE	REFERENCE
APPROVED		
CHECKED		
DRAWN		

Составлен с восстановленного подлинника №1. Верно: Мухомов (Мухомов) 12.02.82

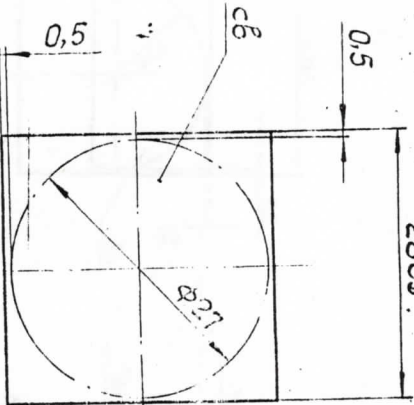
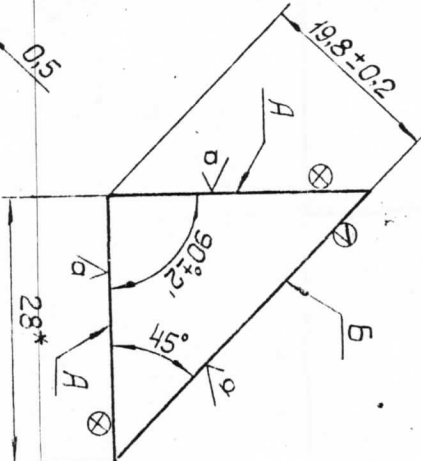
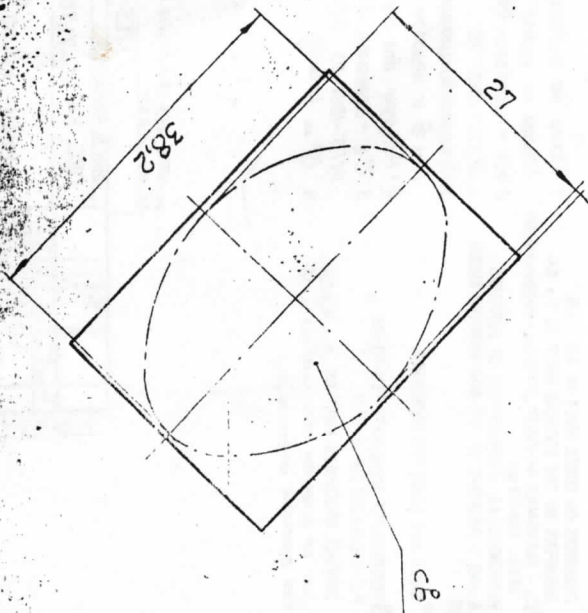
788743

Восстановление с подлинника. Верно 22.01.79 (Белостокова)

Изм. №	Подпись и дата	Взам. инв. №	Изм. №	Подпись и дата
793447				

Справ. №	Перв. примен.
	Ю-44.11.296

933 0917-01



1. CUT CHAMFERS ON EDGES TO 0.4±0.5
2. CUT CHAMFERS ON CORNERS TO 1±0.4
3. CLEARANCE ±0.05
4. PERPENDICULAR MISALIGNMENT OF SURFACES A AND B RELATIVE TO NONWORKING EDGES IS ±1'
5. SIZES ARE GIVEN FOR REFERENCE
6. SURFACE ROUGHNESS Ra = R_z 0.050/
7. THE EDGE WITHOUT ANTIREFLECTING COATING NOT MORE THAN 0.7mm WIDE IS ALLOWED ON THE OUTER OUTLINE OF THE PART

*NOT VALID COPY
Date of Issue 10/10/22*

ISSUE	DATE	REFERENCE
APPROVED		
CHECKED		
DRAWN		

GROUP No.	40001 KD
DRG. No.	H0-71.60.336
MATERIAL	GLASS BK 110
	GOST 3514-76

SHEET	WEIGHT	SIZE
0.03	2.1	A5

*Added on 8-4-99
Added up to 10-1-91 width of 1mm
of length 7.88
173-3*

Δ ПРЭ	4857
Δ ПР-ПЭТ	4857
Δ ПР-РОСН	2
Δ ПР-УЛЧ	45
Δ ПР-СЕТ	45
Δ ПР-СЕТ-1	45
Δ ПР-СЕТ-2	45
Δ ПР-СЕТ-3	45
Δ ПР-СЕТ-4	45
Δ ПР-СЕТ-5	45
Δ ПР-СЕТ-6	45
Δ ПР-СЕТ-7	45
Δ ПР-СЕТ-8	45
Δ ПР-СЕТ-9	45
Δ ПР-СЕТ-10	45
Δ ПР-СЕТ-11	45
Δ ПР-СЕТ-12	45
Δ ПР-СЕТ-13	45
Δ ПР-СЕТ-14	45
Δ ПР-СЕТ-15	45
Δ ПР-СЕТ-16	45
Δ ПР-СЕТ-17	45
Δ ПР-СЕТ-18	45
Δ ПР-СЕТ-19	45
Δ ПР-СЕТ-20	45

2.5 (M)

