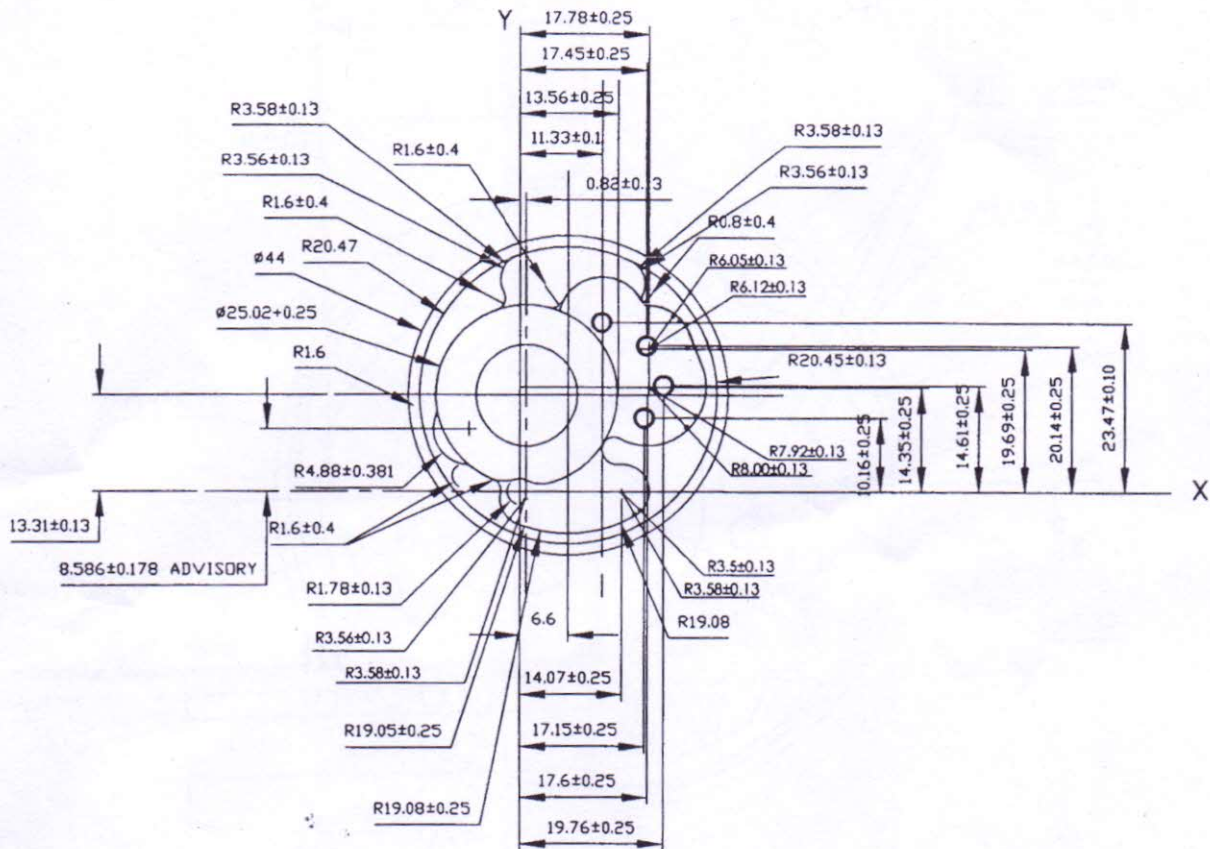


BEFORE MACHINING



*

BRASS TO SPEC. B.S. 249 / IS 319-1989 GRADE HD

1				*					
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6		±0.1							
6-30		±0.2							
30-120		±0.3							
120-315		±0.5							
315-1000		±0.8							
1000-2000		±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1-10		±1°							
10-50		±30'							
50-100		±20'							
>100		±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'mm'									
~		>25							
▽		8-25							
▽▽		1.8-8							
▽▽▽		0.025-1.8							
▽▽▽▽		<0.025							
मूलमाप व अन्दायोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		MAIN BODY (SHEET 1 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE ODC		मापमान SCALE 1:1 आरेखित DRAWN जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. 770-13-21-00	

Technical drawing of a circular mechanical part, likely a flange or end plate, showing a top view with detailed dimensions and features.

Dimensions and Features:

- Overall Diameter:** 42.16
- Inner Hole Diameter:** 14.039
- Central Hole Diameter:** 6.09
- Outer Fillet Radius:** R21.03
- Inner Fillet Radius:** R20.47, R20.45
- Threaded Hole:** M44x1.5
- Other Hole Diameters:** 5.33, 3.86, 6.09
- Angles:** 45° ± 1°
- Surface Finish:** Indicated by 'A' and 'B' symbols.
- Geometric Tolerances:** Indicated by 'E', 'C', 'D', and 'G' symbols.
- Section Line:** X-X
- Dimensions:** 18.22, 12.71, 0.36, 4.08
- Feature Numbers:** 1 through 21

MAIN BODY (SHEET 2 OF 7)
FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD)
MK-I

[illegible]

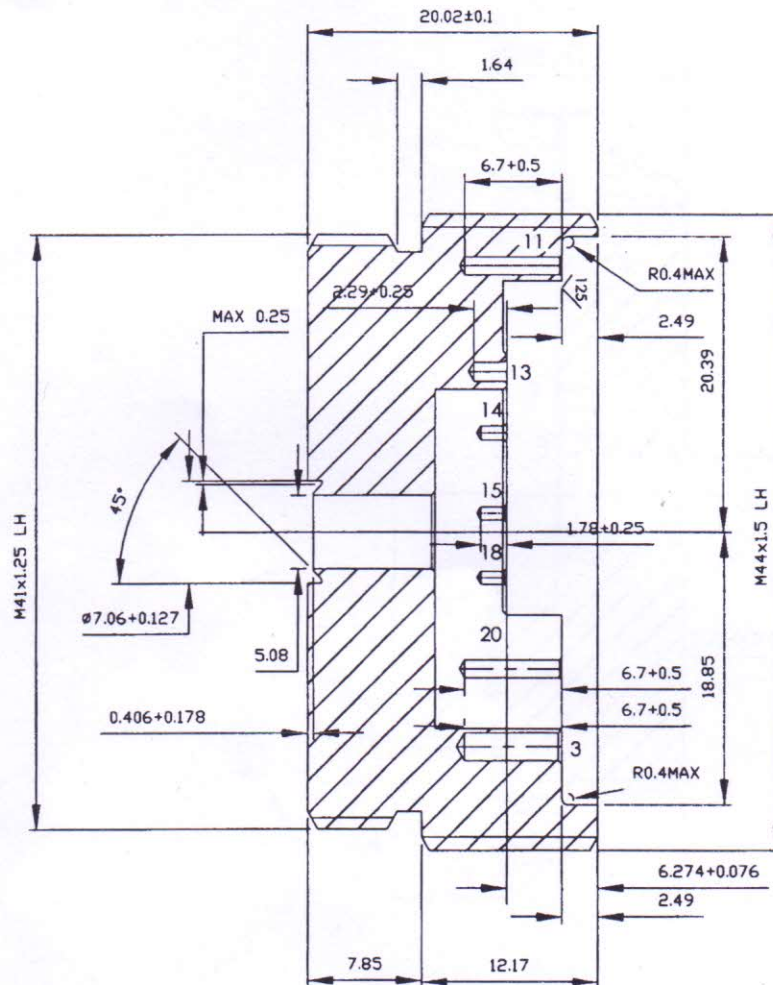
HOLE POSITION & DIAMETER

SYMBOL	"X" LOCATION	"Y" LOCATION	SIZE	CHAMFER	REMARKS
2	+ 0.889 ± 0.015	+13.305 ± 0.015	3.213 + 0.038	0.25MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
3	0.000	0.000	Ø 1.930 + 0.025	0.25MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
5	- 4.953 ± 0.05	-0.538 ± 0.05	0.073(No.1) - 72 UNF-2		SEE NOTE 4
6	- 8.433 ± 0.025	+7.874 ± 0.025	Ø 2.299 + 0.050	0.25 MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
7	- 4.953 ± 0.05	+27.148 ± 0.05	0.073(No.1) - 72 UNF-2		SEE NOTE 4
8	0.000	+28.011 ± 0.015	Ø 1.930 + 0.025	0.25MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
11	+ 14.783 ± 0.025	+29.718 ± 0.025	Ø 1.219 + 0.051	0.13 + 0.13 x 45°	FINISH 125 ✓
13	+ 11.232 ± 0.015	+23.365 ± 0.015	Ø 1.323 + 0.020	0.06 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
14	+ 17.445 ± 0.015	+20.140 ± 0.015	Ø 0.968 + 0.020	0.08 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
15	+ 19.754 ± 0.015	+14.602 ± 0.015	Ø 0.8860 + 0.020	0.08 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
17	+ 19.43 ADVISORY	+13.30 ADVISORY	Ø 5.33 ADVISORY	0.38 MAX. x 45°	SEE NOTE 6
18	+ 17.132 ± 0.015	+10.147 ± 0.015	Ø 0.886 + 0.020	0.08 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
19	+ 21.336 ± 0.05	+5.050 ± 0.05	0.073(No.1) - 72 UNF-2		SEE NOTE 4
20	+ 14.783 ± 0.025	-1.321 ± 0.025	Ø 1.219 + 0.051	0.13 + 0.13 x 45°	FINISH 125 ✓
M	+ 6.60 ± 0.13	+13.30 ± 0.13	Ø 5.080 + 0.076	0.25 MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
21	+ 5.985 ± 0.215	-1.656 ± 0.025			SEE DETAIL GG

1									
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6		±0.1							
6-30		±0.2							
30-120		±0.3							
120-315		±0.5							
315-1000		±0.8							
1000-2000		±1.2							
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1-10		±1°							
10-50		±30'							
50-100		±20'							
>100		±10'							
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'mm'									
~		>25							
▽		8-25							
▽▽		1.6-8							
▽▽▽		0.025-1.6							
▽▽▽▽		<0.025							
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		MAIN BODY (SHEET 3 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I		मापमान SCALE आरेखित DRAWN जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR		7/5/17 9/5/17 770-13-21-00	
मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE ODC		आरेखण क्र. DRAWING NO.			

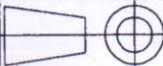
SECTION A-A

HOLES 14,15, 18 HAVE SAME DIMENSIONS

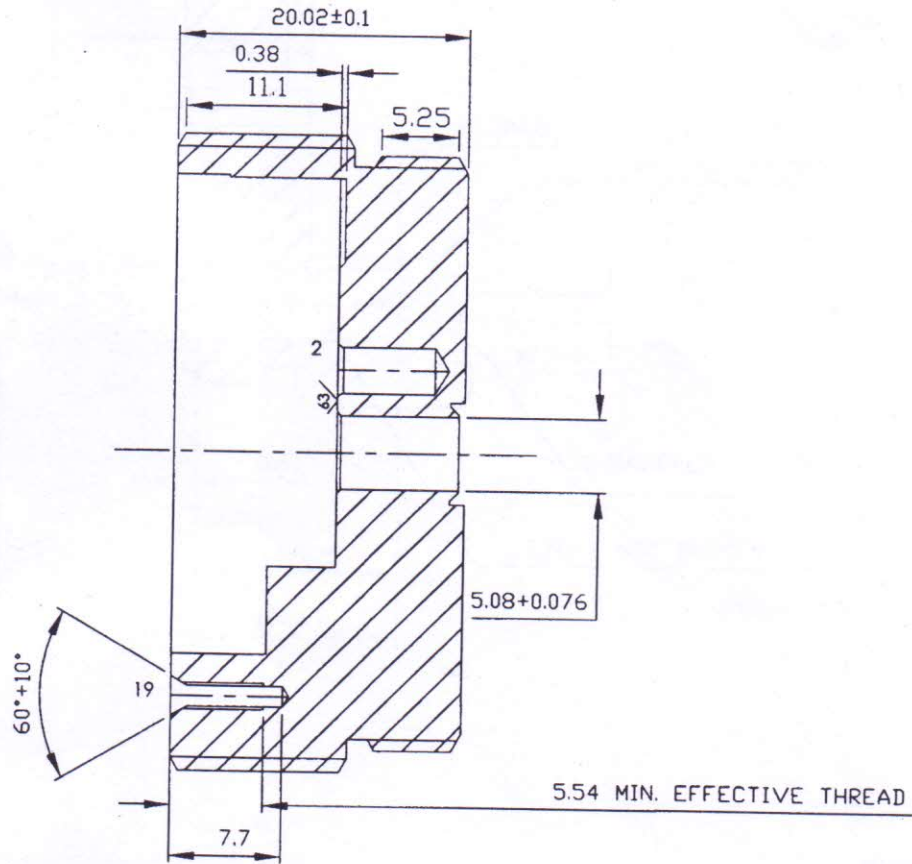


✱

BRASS TO SPEC. B.S. 249 / IS 319-1989 GRADE HD

		1		*							
		संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
		सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
		रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
		0-6	±0.1								
		6-30	±0.2								
		30-120	±0.3								
		120-315	±0.5								
		315-1000	±0.8								
		1000-2000	±1.2								
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जाक्र आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME			
		1-10	±1°	MAIN BODY (SHEET 4 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9/5/17	H. TENGURTA (AMN/ODC)
		10-50	±30'					2:1	जाँचा CHECKED	V.D. PATIL (AMN/ODC)	
		50-100	±20'								अनुमोदित APPROVED
		>100	±10'								
		मापोंक 'म्यू एम' में VALUE IN 'UM'	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. <u>DRAWING NO.</u> 770-13-21-00			
		~					>25				कार्यालय OFFICE
		∇					8-25				
		∇∇					1.6-8				
		∇∇∇					0.025-1.6				
		∇∇∇∇	<0.025	ODC							
मूलमाप व अन्वायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION										

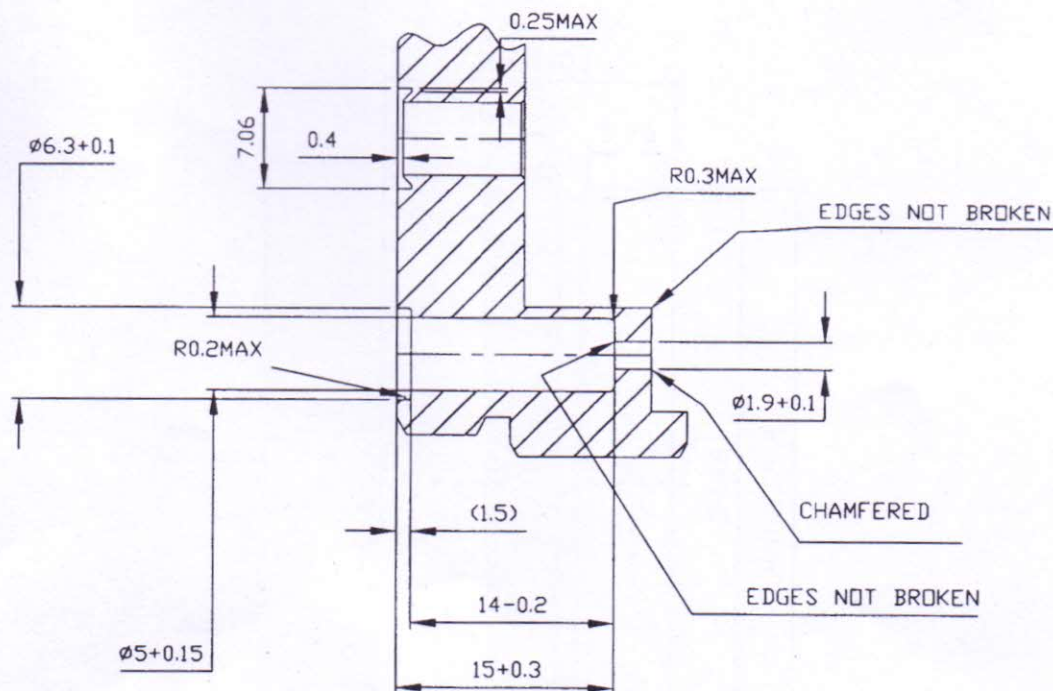
SECTION B-B



*
BRASS TO SPEC. B.S. 249 / IS 319-1989 GRADE HD

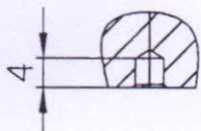
1		*					
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-5	±0.1						
5-30	±0.2						
30-120	±0.3						
120-315	±0.5						
315-1000	±0.8						
1000-2000	±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबन्धित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10	±1°						
10-50	±30'						
50-100	±20'						
>100	±10'						
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN μm		MAIN BODY (SHEET 5 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I		मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9/5/17	H.T. PATIL (MM/DOC)
~	>25			2:1	जाँचा CHECKED		V.D. PATIL (MM/DOC)
▽	8-25				अनुमोदित APPROVED	9/5/17	H.T. PATIL (MM/DOC)
▽▽	16-8				द्वारा बदला REPLACED BY		
▽▽▽	0.025-1.6				हेतु बदला REPLACED FOR		
▽▽▽▽	<0.025				आरेखण क्र. DRAWING NO.		
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE	770-13-21-00		
				ODC			

SECTION G-G



SCALE

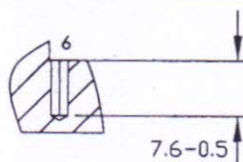
2:1



SECTION C-C

SCALE

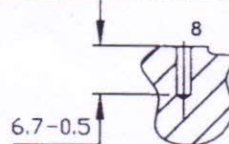
1:1



SECTION D-D

SCALE

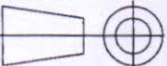
1:1

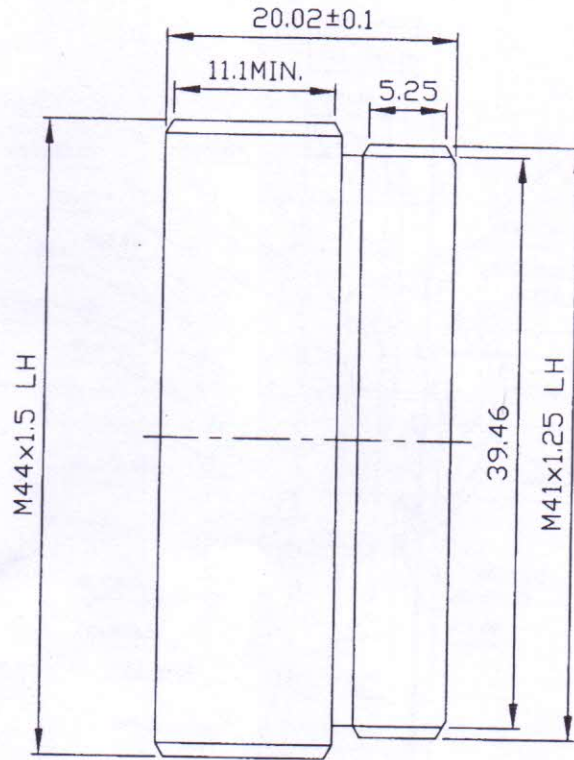


SECTION E-E

SCALE

1:1

		1													
		संख्या NO. OFF		विवरण DESCRIPTION		पुर्जा क्र. PART NO.		पदार्थ MATERIAL		मानक STANDARD		परिमाण DIMENSIONS		अभ्यक्ति REMARKS	
				सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE											
				रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION											
		0-6		±0.1											
		6-30		±0.2											
		30-120		±0.3											
		120-315		±0.5											
		315-1000		±0.8											
		1000-2000		±1.2											
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF		संबन्धित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART		सूचक INDEX		संशोधन ALTERATION				दिनांक DATE	
		1-10		±1°		MAIN BODY (SHEET 6 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I						मापमान SCALE		आरेखित DRAWN	
		10-50		±30'										जाँचा CHECKED	
		50-100		±20'										अनुमोदित APPROVED	
		100-200		±10'											
		200-500		±5'											
		मापों का 'न्यू एम' में VALUE IN 'mm'										द्वारा बदला REPLACED BY		हेतु बदला REPLACED FOR	
		~		>25										आरेखण क्र. DRAWING NO.	
		▽		8-25										770-13-21-00	
		▽▽		1.6-8											
		▽▽▽		0.025-1.6											
		▽▽▽▽		<0.025											
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION				मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE		ODC					



*
BRASS TO SPEC. B.S. 249 / IS 319-1989 GRADE HD

1									
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6									
6-30									
30-120									
120-315									
315-1000									
1000-2000									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा क्र. आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION		दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10									
10-50									
50-100									
>100									
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN 'μm'									
~									
>25									
▽									
8-25									
▽▽									
1.6-8									
▽▽▽									
0.025-1.6									
▽▽▽▽									
<0.025									
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT		विचलन DEVIATION		MAIN BODY (SHEET 7 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I		मापमान SCALE 2:1		आरेखित DRAWN 9/5/17	
				मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE ODC		द्वारा बदला REPLACED BY	
						हेतु बदला REPLACED FOR		आरेखण क्र. DRAWING NO. 770-13-21-00	