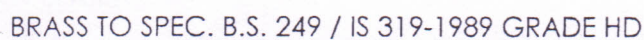


[illegible]

39c

[illegible]

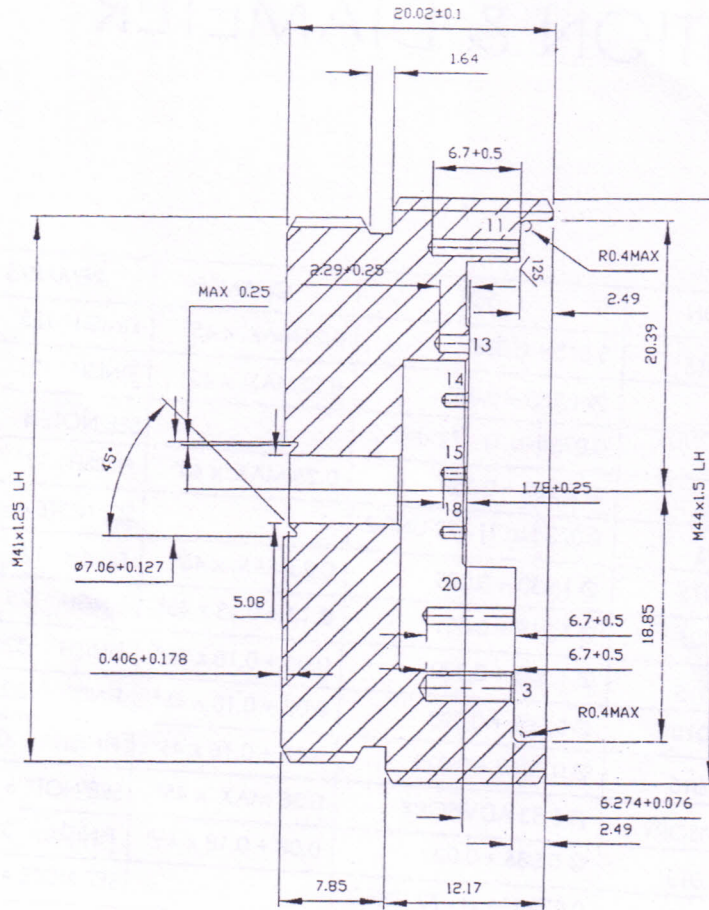
HOLE POSITION & DIAMETER

SYMBOL	"X" LOCATION	"Y" LOCATION	SIZE	CHAMFER	REMARKS
2	+ 0.889 ± 0.015	+13.305 ± 0.015	3.213 + 0.038	0.25MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
3	0.000	0.000	Ø 1.930 + 0.025	0.25MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
5	- 4.953 ± 0.05	-0.538 ± 0.05	0.073(No.1) - 72 UNF-2		SEE NOTE 4
6	- 8.433 ± 0.025	+7.874 ± 0.025	Ø 2.299 + 0.050	0.25 MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
7	- 4.953 ± 0.05	+27.148 ± 0.05	0.073(No.1) - 72 UNF-2		SEE NOTE 4
8	0.000	+28.011 ± 0.015	Ø 1.930 + 0.025	0.25MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
11	+ 14.783 ± 0.025	+29.718 ± 0.025	Ø 1.219 + 0.051	0.13 + 0.13 x 45°	FINISH 125 ✓
13	+ 11.232 ± 0.015	+23.365 ± 0.015	Ø 1.323 + 0.020	0.06 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
14	+ 17.445 ± 0.015	+20.140 ± 0.015	Ø 0.968 + 0.020	0.08 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
15	+ 19.754 ± 0.015	+14.602 ± 0.015	Ø 0.8860 + 0.020	0.08 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
17	+ 19.43 ADVISORY	+13.30 ADVISORY	Ø 5.33 ADVISORY	0.38 MAX. x 45°	SEE NOTE 6
18	+ 17.132 ± 0.015	+10.147 ± 0.015	Ø 0.886 + 0.020	0.08 + 0.18 x 45°	FINISH 32 ✓
19	+ 21.336 ± 0.05	+5.050 ± 0.05	0.073(No.1) - 72 UNF-2		SEE NOTE 4
20	+ 14.783 ± 0.025	-1.321 ± 0.025	Ø 1.219 + 0.051	0.13 + 0.13 x 45°	FINISH 125 ✓
M	+ 6.60 ± 0.13	+13.30 ± 0.13	Ø 5.080 + 0.076	0.25 MAX. x 45°	FINISH 125 ✓
21	+ 5.985 ± 0.215	-1.656 ± 0.025			SEE DETAIL GG

1									
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS			
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE									
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION									
0-6 ±0.1									
6-30 ±0.2									
30-120 ±0.3									
120-315 ±0.5									
315-1000 ±0.8									
1000-2000 ±1.2									
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION		संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME		
1-10 ±1°									
10-50 ±30'									
50-100 ±20'									
>100 ±10'									
मापक 'म्यू एम' में VALUE IN "μm"									
~ ±25									
▽ 8-25									
▽ 1.6-4									
▽ 0.025-1.6									
▽ 0.025									
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	MAIN BODY (SHEET 3 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I				मापमान SCALE NTS	आरेखित DRAWN 9/5/17	जाँचा CHECKED अनुमोदित APPROVED 9/5/17	V.D. PATIL (AMARNATH) H.K. PATIL (DR. JODI)
		मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH				कार्यालय OFFICE ODC	द्वारा बदला REPLACED BY हेतु बदला REPLACED FOR आरेखण क्र. DRAWING NO. 770-13-21-00		

SECTION A-A

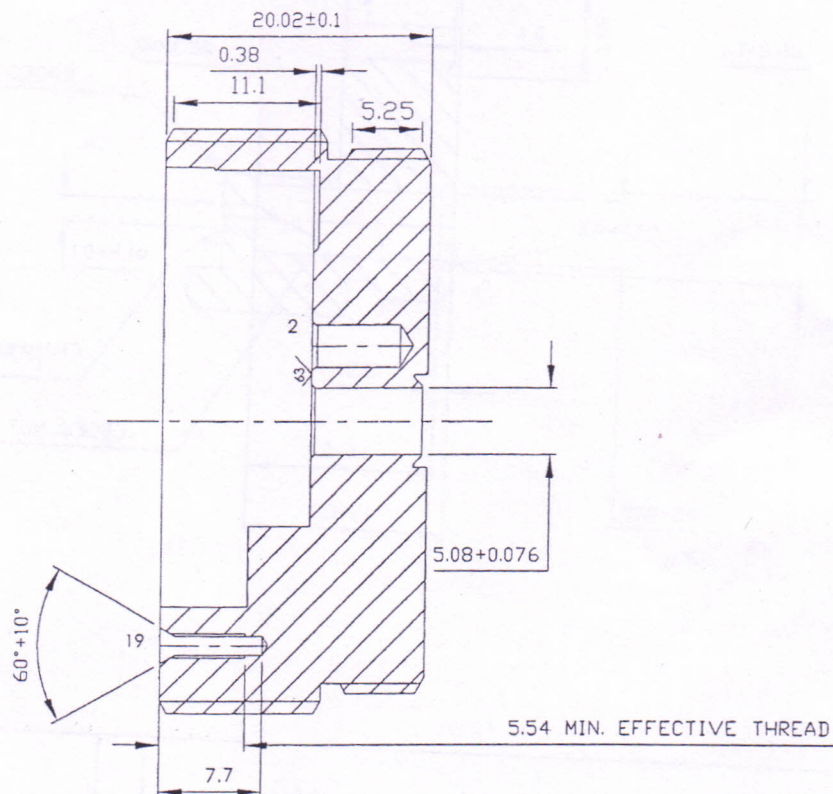
HOLES 14,15, 18 HAVE SAME DIMENSIONS



BRASS TO SPEC. B.S. 249 / IS 319-1989 GRADE HD

1		*					
संख्या NO. OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS	
सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE							
रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION							
0-6	±0.1						
6-30	±0.2						
30-120	±0.3						
120-315	±0.5						
315-1000	±0.8						
1000-2000	±1.2						
कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO. OFF	संबंधित पुर्जा का आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME	
1-10	±1°	MAIN BODY (SHEET 4 OF 7)		मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9/5/17	
10-50	±30'	FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD)		2:1	जाँचा CHECKED		
50-100	±20'	MK-I			अनुमोदित APPROVED	9/5/17	
100	±10'				द्वारा बदला REPLACED BY		
मापों का 'मू एम' में VALUE IN 'mm'					हेतु बदला REPLACED FOR		
~	>25				आरेखण क्र. DRAWING NO.		
□	8-25				770-13-21-00		
□□	1.8-8						
□□□	0.025-1.6						
□□□□	<0.025						
मूलमाप व अन्यायोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION	मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH		कार्यालय OFFICE	ODC		

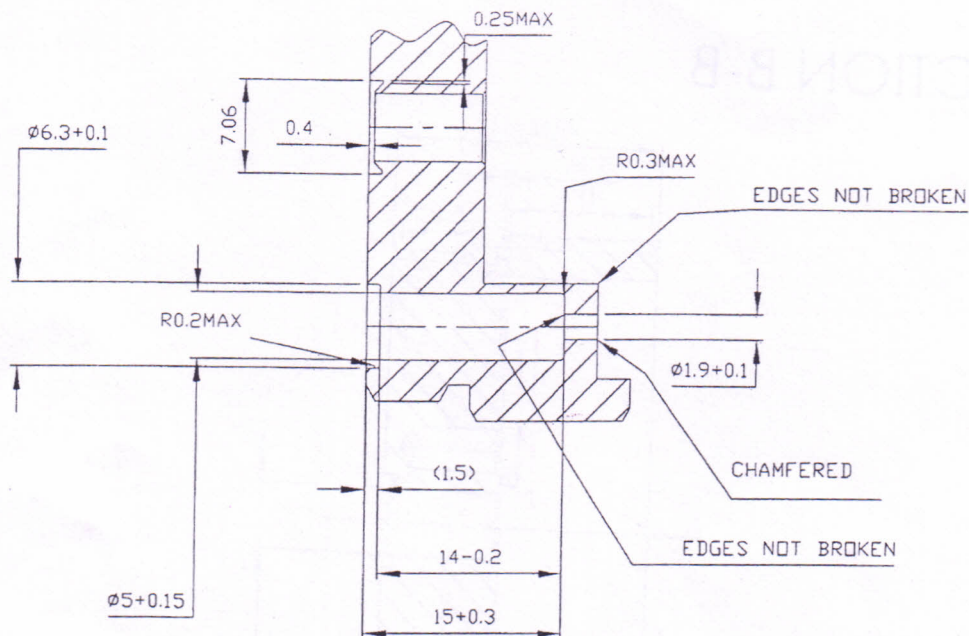
SECTION B-B



BRASS TO SPEC. B.S. 249 / IS 319-1989 GRADE HD

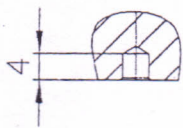
[illegible]

SECTION G-G



SCALE

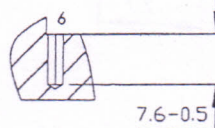
2:1



SECTION C-C

SCALE

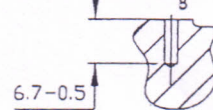
1:1



SECTION D-D

SCALE

1:1

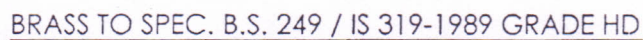


SECTION E-E

SCALE

1:1

[illegible]



		1		*											
		संख्या NO.OFF	विवरण DESCRIPTION	पुर्जा क्र. PART NO.	पदार्थ MATERIAL	मानक STANDARD	परिमाण DIMENSIONS	अभ्यक्ति REMARKS							
		सामान्य सहिष्णुता GENERAL TOLERANCE रेखिक परिमाण LINEAR DIMENSION													
		0-6	±0.1												
		6-30	±0.2												
		30-120	±0.3												
		120-315	±0.5												
		315-1000	±0.8												
		1000-2000	±1.2												
		कोणिक परिमाण ANGULAR DIMENSION	संख्या NO.OFF	संबंधित पुर्जोंका आरेखण क्र. DRG. NO. OF ASSOCIATED PART	सूचक INDEX	संशोधन ALTERATION	दिनांक DATE	नाम NAME							
		1-10	±1°	MAIN BODY (SHEET 7 OF 7) FOR SAFE AND ARM DEVICE (SAD) MK-I				मापमान SCALE	आरेखित DRAWN	9/05/17	N. PATIL (JAM/DC)				
		10-50	±30'									जोधा CHECKED	V.D. PATIL (JAM/DC)		
		50-100	±20'									अनुमोदित APPROVED	9/05/17	म.प.	(JAM/DC)
		>100	±10'												
		मापीक 'म्यू एम' में VALUE IN 'um'						द्वारा बदला REPLACED BY	हेतु बदला REPLACED FOR						
		~	>25												
		▽	8-25												
		▽▽	1.6-8												
		▽▽▽	0.025-1.6												
		▽▽▽▽	<0.025												
मूलमाप व अन्वयोजन NOMINAL SIZE & FIT	विचलन DEVIATION			मशीनी औजार आदिरूप फैक्टरी, अम्बरनाथ MACHINE TOOL PROTOTYPE FACTORY, AMBERNATH			कार्यालय OFFICE	ODC							
							आरेखण क्र. <u>DRAWING NO.</u>	770-13-21-00							